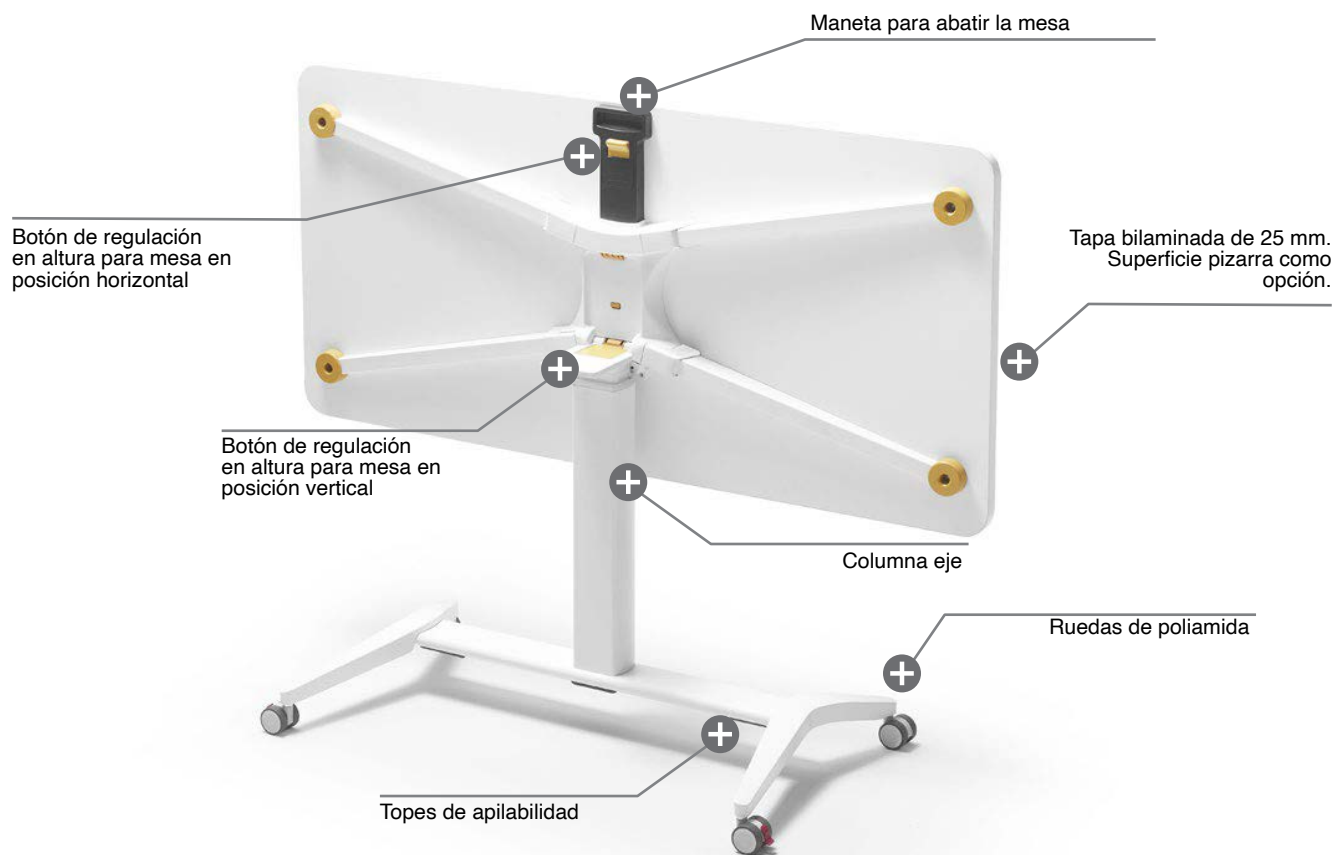


Forma 5

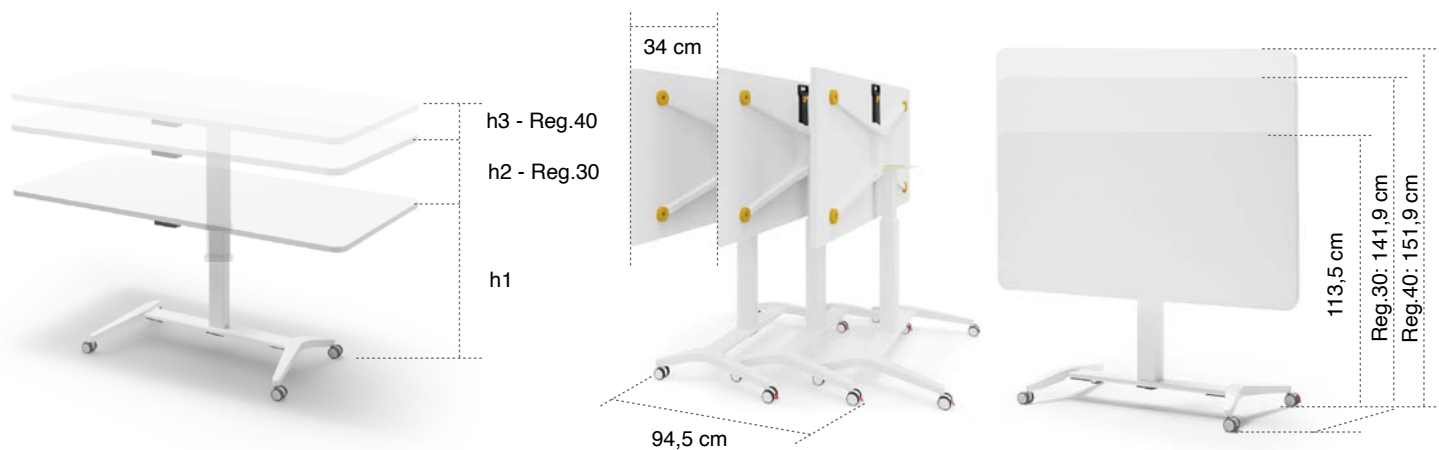
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DIMMER



MESA ABATIBLE



REGULACIÓN Y APILABILIDAD



h1: 76 cm (tapa 25 mm) / 75,4 (tapa 19 mm)
 h2 Regulación 30 cm: 104,5 cm (tapa 25 mm) / 103,8 cm (tapa 19 mm)
 h3 Regulación 40 cm: 114,5 cm (tapa 25 mm) / 113,8 cm (tapa 19 mm)

⚠️ REGULACIÓN 40 cm.



✓ >1,65m

✗ <1,65m

Para una correcta manipulación del sistema elevable, las mesas con regulación de 40 cm NO son recomendables para usuarios con una altura inferior a 1,65 metros. Los sistemas con regulación a gas están sujetos a la manipulación del usuario y dependen del punto de aplicación de la fuerza que está condicionado a la altura del usuario.

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TAPAS

BILAMINADA: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm ó 25 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor y 0,5 en laterales de crecimiento. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 25 mm de espesor es de 595 kg/m³. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.

VERSIÓN SUPERFICIE PIZARRA: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 25 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor y 0,5 en laterales de crecimiento. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 25 mm de espesor es de 595 kg/m³.

Las tapas con superficie pizarra tienen una pintura especial para rotuladores de pizarra con limpieza en seco. Tras finalizar con el uso diario de la pizarra se recomienda limpiar con líquido limpiador de pizarras blancas.



ESTRUCTURA

La tapa está soportada por un nudo de inyección de aluminio al que se le fijan cuatro vigas acarteladas de acero de 2 mm de espesor en forma de aspa que se unen con la tapa a través de 4 soportes de inyección de plástico.

En el interior de este nudo se encuentra el sistema de abatimiento, este se acciona a través de un tirador de inyección de plástico situado en la cara inferior de la tapa y justo en el borde delantero de la mesa.

Todas las piezas metálicas están recubiertas con pintura epoxi.

ESTRUCTURA MESA ABATIBLE: formada por una sola columna fija central de extrusión de aluminio de 80 x 58 cm, que se fija, en su extremo inferior, a un travesaño oval de acero de 3 mm de espesor, este lleva, en cada extremo, un pie moldeado en inyección de aluminio.

El extremo superior de la columna central está rematado por un soporte de inyección de aluminio que hace las veces de eje para el sistema abatible.

ESTRUCTURA MESA ABATIBLE Y REGULABLE EN ALTURA: formada por una sola columna central telescópica de dos perfiles de extrusión de aluminio de 80 x 58 y 100 x 75 cm, y que se fija, en su extremo inferior, a un travesaño oval de acero de 3mm de espesor, este lleva, en cada extremo, un pie moldeado en inyección de aluminio.

El extremo superior de la columna central está rematado por un soporte de inyección de aluminio que hace las veces de eje para el sistema abatible y donde se encuentra también el pulsador que activa el sistema de elevación. El sistema va impulsado por un pistón de gas de bloqueo rígido disponible en dos extensiones, 300mm y 400mm.

En el interior de este nudo se encuentra el sistema de abatimiento y el mecanismo de elevación. Ambos sistemas se accionan a través de un tirador de inyección de plástico situado en la cara inferior de la tapa y justo en el borde delantero de la mesa. El tirador libera el sistema que permite abatir la tapa, y un pulsador activa el mecanismo de elevación cuanto la mesa está en horizontal, ambos funcionan de forma independiente.

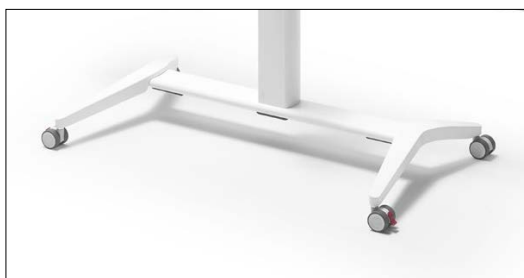


VIGAS

Perfil abierto de acero E220 mm de sección variable laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras, mecanizado láser. Unión atornillada entre viga y nudo de aluminio. Fijación a tapa a través de 4 piezas de inyección de plástico.

TRAVESAÑOS

Tubo de acero de sección oval 100 x 25 x 3 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Los travesaños están mecanizados con láser.



PIES

Pies en forma de "v" abierta asimétrica, moldeados en inyección de aluminio, y recubiertos de pintura epoxi de 100 micras. Se conecta con la estructura fijándose al travesaño con tornillos. En cada uno de los extremos lleva una rueda con rodadura multi-superficie de 50mm de diámetro, dos de las cuales tienen freno para evitar el desplazamiento de la estructura.

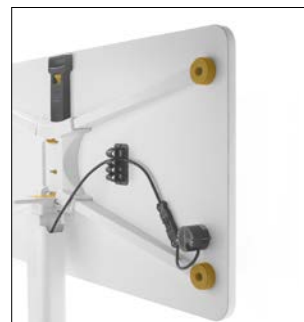
Todo el conjunto puede moverse con facilidad ya que se apoya sobre 4 ruedas con rodadura multi-superficie de 50mm de diámetro, las dos delanteras con freno para bloquear el movimiento cuando sea necesario.

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

SISTEMA DE CONDUCCIÓN DE CABLEADO

COLUMNA VERTICAL DE ELECTRIFICACION: perfil de chapa laminada en frío de 1.5mm de espesor cortada por láser, plegada y recubierta de pintura epoxi elegible a juego con la estructura de la mesa. Se fija a la columna fija o telescópica (ref. diferentes ver en tarifa) sin necesidad de herramientas y es registrable para facilitar la organización de cables.

ORGANIZADOR DE CABLEADO HORIZONTAL FIJADO A TAPA: pieza de inyección de plástico de forma rectangular. La base se fabrica en ABS y las pestañas flexibles donde se alojan los cables, en LDPE. Se fija bajo la tapa mediante rosca madera permitiendo su libre ubicación. Los cables pueden fijarse y soltarse sin necesidad de desmontar la base y se hace sin herramientas.

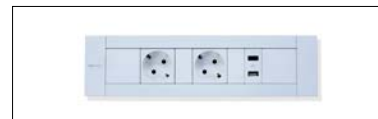


ELECTRIFICACIÓN PARA LA SUPERFICIE DE LA MESA

ELECTRIFICACIÓN ATOM EMPOTRABLE: electrificación ATOM empotrable en la tapa formada por: 1 Toma de corriente negra. 2 conectores USB de carga 5V/2A con alimentación de la toma eléctrica. Embellecedor en policarbonato negro Instalación en taladro de Ø 60 mm. Esta disponible con sistema de electrificación estándar internacional y sistema británico.



REGLETA INTEGRADO: sistema de electrificación que se instala en la tapa de la mesa y permite disponer de 2 tomas de corriente + 1 USBC + 1 USB en la misma superficie (302 x 79 mm). Embellecedor de policarbonato blanco. Esta regleta está disponible con sistema de electrificación estándar internacional, sistema británico y USA



ELECTRIFICACIÓN PIXEL EMPOTRABLE: electrificación PIXEL empotrable en la tapa formada por: 1 Toma de corriente sistema USA + 1 conector USBC + 1 USB de carga 5V/3.15A con alimentación de la toma eléctrica. Embellecedor en negro. Instalación en taladro de Ø 80 mm. Esta opción solo está disponible con sistema de electrificación USA.



OTROS ACCESORIOS

REGLETA COGIDA CON PINZAS A LA TAPA

Módulo blanco de 2 tomas de corriente y 2 usb, uno de ellos tipo A y el otro tipo C. Se fija a tapa mediante una pinza regulable para espesores entre 11 y 30 mm inclusive. Incluye cable de 1.5 metros y conexión de enchufe (no wieland).



CABLES DE ALIMENTACIÓN Y EXTENSIÓN

Cable de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A con toma de tierra.



DETALLES



Mecanismos de abatimiento y regulación.



Ruedas D50 con/sin frenos.



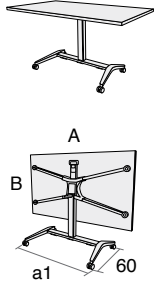
Superficie pizarra



Pieza de unión opcional para tapas de mesa.

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MESA ABATIBLE

	ESQUINAS RECTAS	TAPA 19 mm h: 75,4 cm	A/a1 x B 160/97,2 x 80 140/97,2 x 80 120/77,2 x 80 100/77,2 x 80 160/97,2 x 67 140/97,2 x 67 120/77,2 x 67 100/77,2 x 67	TAPA 25 mm h: 76 cm	A/a1 x B 160/97,2 x 80 140/97,2 x 80 120/77,2 x 80 100/77,2 x 80 160/97,2 x 67 140/97,2 x 67 120/77,2 x 67 100/77,2 x 67
			ESQUINAS REDONDEADAS		TAPA 19 mm h: 75,4 cm

MESA REGULABLE EN ALTURA Y ABATIBLE

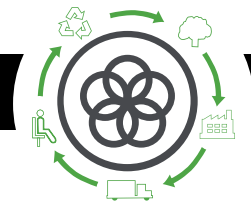
	ESQUINAS RECTAS	REGULACIÓN 40 cm. TAPA 19 mm h: 75,4 - 113,8 cm	A/a1 x B 160/97,2 x 67 140/97,2 x 67 120/77,2 x 67 100/77,2 x 67	REGULACIÓN 40 cm. TAPA 25 mm h: 76 - 114,5 cm	A/a1 x B 140/97,2 x 67 120/77,2 x 67 100/77,2 x 67
		REGULACIÓN 30 cm. TAPA 19 mm h: 75,4 - 103,8 cm	REGULACIÓN 30 cm. TAPA 25 mm h: 76 - 104,5 cm		
	ESQUINAS REDONDEADAS	REGULACIÓN 40 cm. TAPA 19 mm h: 75,4 - 113,8 cm	A/a1 x B 160/97,2 x 67 140/97,2 x 67 120/77,2 x 67 100/77,2 x 67	REGULACIÓN 40 cm. TAPA 25 mm h: 76 - 114,5 cm	A/a1 x B 140/97,2 x 67 120/77,2 x 67 100/77,2 x 67
		REGULACIÓN 30 cm. TAPA 19 mm h: 75,4 - 103,8 cm	REGULACIÓN 30 cm. TAPA 25 mm h: 76 - 104,5 cm		

REGULACIÓN 40 cm.

REGULACIÓN 30 cm.

MESA SUPERFICIE PIZARRA, REGULABLE EN ALTURA Y ABATIBLE

	ESQUINAS REDONDEADAS	REGULACIÓN 40 cm. TAPA 25 mm h: 76 - 114,5 cm	A/a1 x B 140/97,2 x 67 120/77,2 x 67 100/77,2 x 67
		REGULACIÓN 30 cm. TAPA 25 mm h: 76 - 104,5 cm	



Análisis de Ciclo de Vida
Serie Dimmer



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	9,18 Kg	27,52%
Plásticos	1,22 Kg	3,64%
Madera	14,03 Kg	42%
Aluminio	8,67 Kg	26%

% Mat. Reciclados= 33%
 % Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos

(% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por I+D FORMA 5