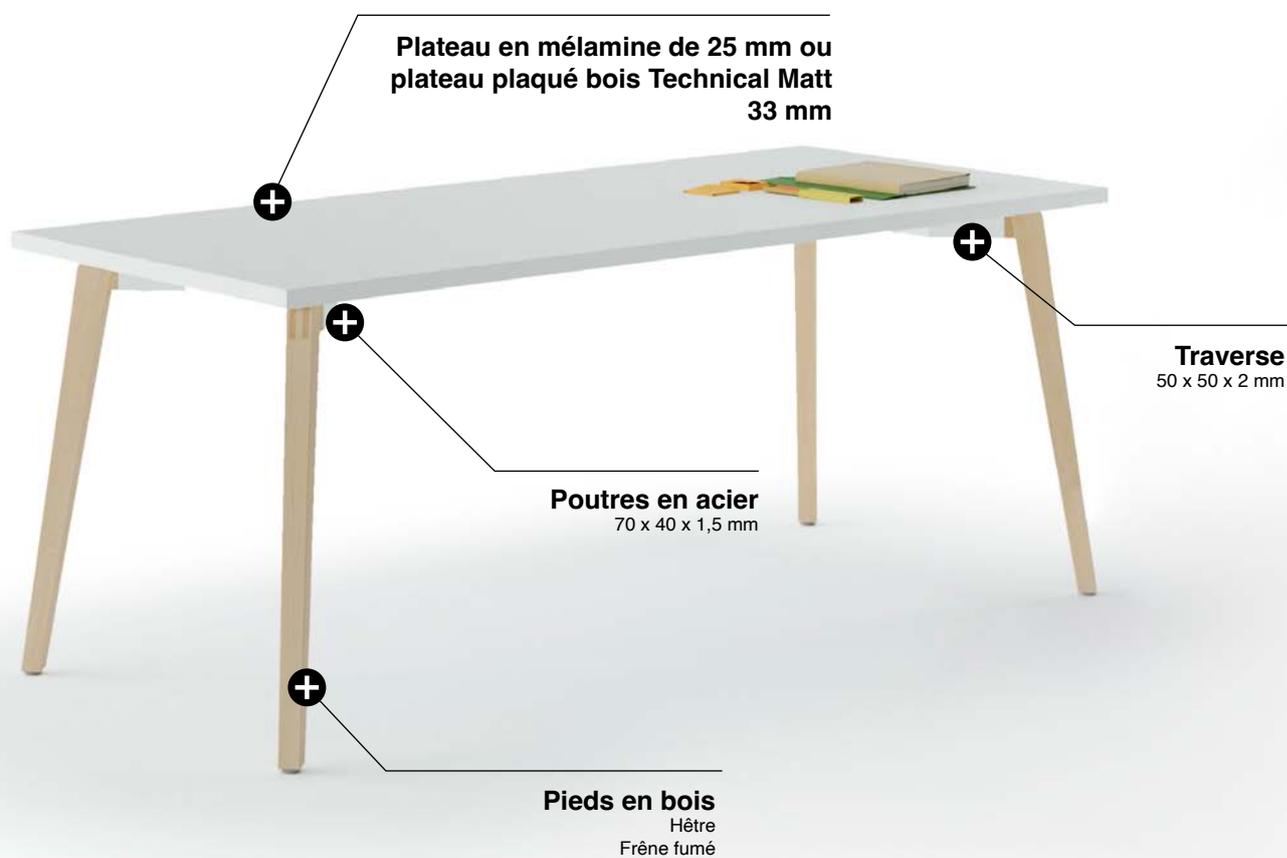


Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
TIMBER



Solutions antistatiques disponibles.
Consulter les conditions.



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PLATEAUX TIMBER OPÉRATIVE

MÉLAMINE : fabriqué à partir d'un panneau de particules (aggloméré) d'épaisseur 25 mm dont la qualité répond à la norme UNE-EN 312, type P2, à densité moyenne de 595 kg/m³. Recouvert face et contre-face d'un papier décoratif de première qualité, le plateau est fini sur tout son pourtour par un chant thermo-fusionné rapporté E2 mm à l'exception des bords non exposés, sur les modules de croissance notamment, dont l'épaisseur du chant est de 0,5 mm. Usiné en dessous et équipé d'inserts pour un montage rapide.



PLATEAUX TIMBER DIRECTION

Technical Matt : Bois lamellé-collé certifié (contreplaqué) E25 mm, recouvert de Technical Matt toutes les deux faces, avec une épaisseur totale finale de 33 mm. Chant vu de panneau verni.



Technical Matt blanc

Technical Matt noir

Matériau novateur, Technical Matt a été créé pour le design intérieur par FINSA et il est le résultat de l'application simultanée de chaleur (environ 150°C) et d'une haute pression spécifique (> 7 MPa).

La structure centrale de Technical Mat test composé par papier avec laques acryliques séchés avec un système de faisceau d'électrons (EBC: Electron Beam Curing), Cette combinaison des laques et EBC procurent excellentes propriétés à la surface : nettoyage facile, antiempreintes, apte pour le contact avec aliments et antibactériens. Résistant à la chaleur sèche et à la rayure.

STRUCTURE

Structure auto-portante mixte composée de poutres métalliques horizontales, une ou deux selon les dimensions de la table, et de portiques à la traverse métallique mais aux colonnes entièrement en bois pour une esthétique pure et valorisante.

POUTRES

Profilé en acier (E220) rectangulaire de 70 x 40 x 1,5 mm laminé à chaud, décapé puis recouvert de peinture époxy 100 microns. Montage rapide poutre-portique par le biais d'une pièce plastique assurant stabilité et résistance. Usinage au laser.

TRAVERSES

Profilé en acier (E220) carré de 50 x 50 x 2 mm laminé à chaud, décapé puis recouvert de peinture époxy 100 microns. Les traverses sont découpées au laser, pliées, soudées puis nettoyées, pour un résultat net et résistant.



PORTIQUES

Un portique se compose de deux colonnes de piètement en bois massif et d'une traverse horizontale métallique qui les réunit. La colonne de piètement est fuselée : sa section en partie supérieure, à la jonction avec la traverse métallique, est de 50 x 50 mm, alors qu'en bas, au sol, elle est de 35 x 35 mm.

La liaison de la colonne du piètement en bois avec la traverse métallique horizontale est assurée par, d'un côté deux tenons qui viennent s'emboîter dans les deux mortaises prévues en haut de la colonne en bois, et de l'autre par un autre tenon en bois qui s'encastre dans la traverse métallique. Les deux tenons qui s'emboîtent dans les mortaises du pied en bois sont collés au cours de la même opération.

Inserts le long de la traverse pour la fixation du piètement aux poutres, et en bas pour les vérins de réglage. Hauteur du portique 691 mm. Le hêtre est un bois moyennement dur dont la densité est supérieure à 700 kg/m³. Le bois chêne une caractéristiques physiques de densité 74 km/m³.

MODULES DE CROISSANCE DE BENCHS

Portique intermédiaire construit à l'identique que le final. Traverse métallique de 50x30x2 mm.



Pieds en hêtre



Pieds chêne



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

ÉCRANS



ÉCRAN EN MÉLAMINE

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 2 mm autour du périmètre fixé à la structure avec de la visserie spécifiques.



ÉCRAN EN VERRE

Verre laminé de 6 mm (3 + 3 mm) avec lamine intermédiaire de butyral avec des chants polis et coins arrondis fixés à la structure avec la visserie spécifique.



ÉCRAN TAPISSÉ

Base de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur tapissée des deux faces, fixés à la structure avec la visserie spécifique. Couture dans les latéraux.



ÉCRAN ACOUSTIQUE TAPISSÉ

Panneau de particules E16 mm recouvert d'une mousse E5mm et d'une densité de 30 kg/m3, l'ensemble étant postérieurement tapissé sur ses deux faces. Double couture périmétrale. Quincaillerie spécifique pour sa fixation à la structure du plan de travail.

TISSU MÈTRES LINÉAIRES

	Bureaux largeur 180	Bureaux largeur 160	Bureaux largeur 140	Bureaux largeur 120
Écran frontal	1,9 m	1,7 m	1,5 m	1,3 m

Mètres linéaires pour 1 écran. Nous consulter pour davantage d'unités.

VOILES DE FOND



VOILES DE FOND EN MÉLAMINE

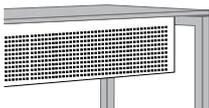
Panneau de particules E19 mm, chant périmétral E1,2 mm. Quincaillerie spécifique pour sa fixation sous le plan de travail.



VOILES DE FOND MÉTALLIQUES

Tôle d'acier E1,5 mm perforée recouverte d'une peinture époxy en poudre polymérisée à 200° C et gaufrée. Fixé à la 1ère poutre côté visiteur. Options selon les collections, pour que la goulotte horizontale soit visible ou pas :

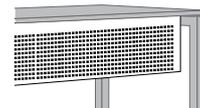
⚠ COMPATIBILITÉS AVEC ÉLECTRIFICATION



Voile de fond devant la poutre, incompatible avec une goulotte.



Voile de fond monté devant la poutre mais derrière la goulotte, qui est donc visible côté visiteur.



Voile de fond monté devant poutre et goulotte, cette dernière étant donc invisible côté visiteur.

VOILES DE FOND PLACAGE BOIS

Panneau MDF de 19 mm d'épaisseur laqué.

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

ÉLECTRIFICATION

COMPLÉMENTS DE SURFACE



SORTIE CÂBLES CARRÉE

Enjoliveur en ABS de 94x94 mm à la finition lisse. Trou passe câbles de diamètre 80 mm.
Hauteur totale 25 mm (débord 2 mm sur le plateau).



TOP ACCESS EN POLYAMIDE

Dimensions hors tout L245x125xH25 mm, intérieures L225x90 mm.
Réalisé en 2 pièces. Composition 10% fibre de verre, 20% micro sphères.



Boîtier à 3 prises avec clapet :

Boîtier prise encastrable en aluminium anodisé ou aluminium peint noir. Profondeur de pose 45 mm. Muni d'un clapet pour la protection des équipements en position fermée. Équipé de 3 prises de courant et disponible dans les systèmes international et UK. Livré avec un câble d'alimentation de 0,2 m et une prise wieland mâle GST18i3. Dimensions 351x180 mm, H45 mm.



TOP ACCESS EN ALUMINIUM

Dimensions hors tout L367x127xH33 mm.
Réalisé en 2 pièces : clapet en aluminium extrudé L348x89xE4 mm approx. Structure en aluminium injecté E2,5 mm approx.



ÉLECTRIFICATION ATOM ENCASTRABLE

Électrification ATOM encastrable dans le plateau formée par 1 prise de courant noir, 2 connecteurs USB de charge %V/2A avec alimentation électrique. Enjoliveur en polycarbonate noir. Installation avec perceuse de 60 mm.

GOULOTTES HORIZONTALES



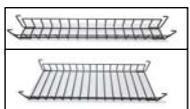
GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE

Goulotte individuelle en tôle d'acier E1,2 mm, L30 cm. Possibilité d'y fixer une nourrice. Montage sous plateau par vis à bois.



GOULOTTE EN POLYPROPYLÈNE

Dimensions hors tout : L365x165xH150 mm. Épaisseur variable. Fixation sous plateau par vis à bois.



GOULOTTES GRILLE MÉTALLIQUES

Pânier métallique aux branches électro-soudées de diamètre 5 mm. Fixation sous plateau par vis à bois.



GOULOTTE EXTENSIBLE

Goulotte extensible en tôle d'acier pliée perforée E1 mm, L350 mm. Préparée pour y fixer des nourrices. La goulotte reste suspendue aux colonnes des piètements.



GOULOTTE GRILLE EN POLYPROPYLÈNE

Polypropylène à épaisseurs variables. Dimensions hors tout L472x360x1145 mm. Fixée sous le plateau par vis à bois, ou posée sur les poutres selon produit et composition.



GOULOTTE CENTRALE DECRO-CHABLE

Goulotte en plaque d'acier pliée et découpée d'épaisseur 1,2 mm et dimensions 520 x 450 mm. Pièces en polyamide pour la fixation au plateau. Dimensions de l'ensemble 520 x 450 x 127,5 mm.



TABLETE POUR ENCHAÎNER L'ÉLECTRIFICATION

Goulotte en plaque d'acier pliée et découpée d'épaisseur 1,2 mm et dimensions 255 x 140 mm. Elle est fixée au travers et les dimensions de l'ensemble sont 255x140x50 mm.

REMONTÉES DE CÂBLES



REMONTÉES DE CÂBLES TEXTILE

Chaussette en résille Web de diamètre 80 mm uniquement compatible avec une goulotte extensible et fixée à cette dernière par un bracelet élastique. Y-compris velcro longitudinal pour faciliter l'introduction des câbles après son installation



REMONTÉES DE CÂBLES MÉTALLIQUE

En tôle E1,5 mm pliée, constituée d'une base carrée de 160x160 mm et d'un fût ouvrable de 71x70 mm. Hauteur 572,5 mm.



KIT DE VERTÈBRES POUR L'ÉLECTRIFICATION

Gris argent, constituée de plusieurs vertèbres thermoplastiques et d'une base servant de contre-poids. Fixée sous plateau par vis à bois.

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PLUS DE COMPLÉMENTS



PORTA CPU RÉGLABLE EN HAUTEUR ET LARGEUR

Métallique en tôle pliée E2 mm. Réglable en hauteur et en largeur, équipé de butées en polyuréthane pour éviter mouvements et vibrations de l'UC. Fixé sous plateau par vis à bois.



NOURRICE 4 PRISES

Prises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm².



NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES

Prises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3 x 1,5 mm².



CÂBLES D'ALIMENTATION ET RALLONGE

Câble de 3x1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.

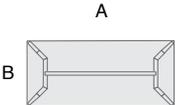
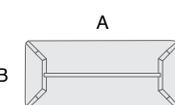


CONNECTION WIELAND (4 A 1)

Éléments de connexion électrique pour l'union des câbles de 3 utilisateurs. Il est composé par câble de prolongement H05VV-F 3G1,5 (0,2m) +déviateur de connecteurs rapides

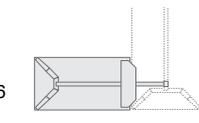
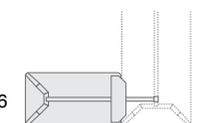
CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

TIMBER - POSTES INDIVIDUELS

	<p>BUREAU RECTANGULAIRE AUX ANGLES DROITS</p>	<p>A x B</p>	<p>200 x 90 180 x 80 160 x 80 140 x 80</p>
	<p>BUREAU RECTANGULAIRE AUX ANGLES ARRONDIS</p>	<p>A x B</p>	<p>200 x 90 180 x 80 160 x 80 140 x 80</p>

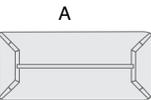
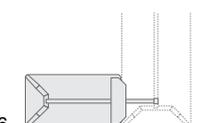
PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm

TIMBER - RETOURS

	<p>RETOUR AUX ANGLES DROITS</p>	<p>A x B</p>	<p>100 x 56</p>
	<p>RETOUR AUX ANGLES ARRONDIS</p>	<p>A x B</p>	<p>100 x 56</p>

PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm

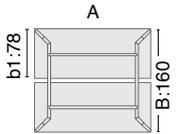
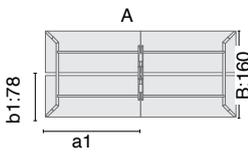
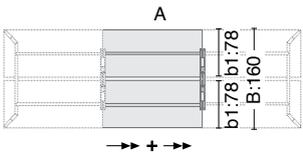
TIMBER - BUREAUX ET RETOURS DE DIRECTION

	<p>BUREAU RECTANGULAIRE AUX ANGLES ARRONDIS</p>	<p>A x B</p>	<p>200 x 90 180 x 80</p>
	<p>RETOUR AUX ANGLES ARRONDIS</p>	<p>A x B</p>	<p>100 x 56</p>

PLATEAU
Technical Matt
33 mm
h: 74,3 cm

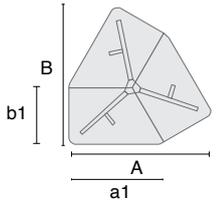
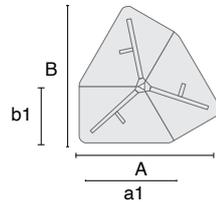
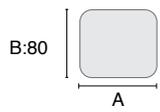
CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

TIMBER - BENCHS

	<p>BENCH 2 POSTES AUX ANGLES DROITS</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 160/78 160 x 160/78 140 x 160/78</p>
	<p>BENCH 4 POSTES AUX AN- GLES DROITS</p> <p>A/a1 x B/b1</p>	<p>360/180 x 160/78 320/160 x 160/78 280/140 x 160/78</p>
	<p>BENCH DE CROISSANCE AUX ANGLES DROITS</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 160/78 160 x 160/78 140 x 160/78</p>

PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm

TIMBER - ILOT 3 PLACES

	<p>ILOT 3 PLACES SANS VIDE AU CENTRE</p> <p>A/a1 x B/b1</p>	<p>190/120 x 188/83,5 208/140 x 202/83,5</p>
	<p>ILOT 3 PLACES AVEC VIDE AU CENTRE</p> <p>A/a1 x B/b1</p>	<p>190/120 x 188/83,5 208/140 x 202/83,5</p>
	<p>LIENS DE CONNEXION ENTRE LES ÎLES</p> <p>A x B</p>	<p>60 x 83,5 90 x 83,5</p>

PLAT. 25 mm
h: 73,5 cm



Analyse du cycle de vie
Programme TIMBER



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	6 Kg	15,9%
Plastiques	0,14 Kg	0,4%
Bois (aggloméré)	24,93 Kg	66,1%
Bois (hêtre massif)	6,67 Kg	17,1 %

% Mat. recyclés=62%
 % Mat. recyclables= 98%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

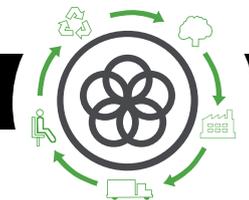
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO₂. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO₂ à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 98%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

Design par R&D FORMA 5