

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**SENSE**



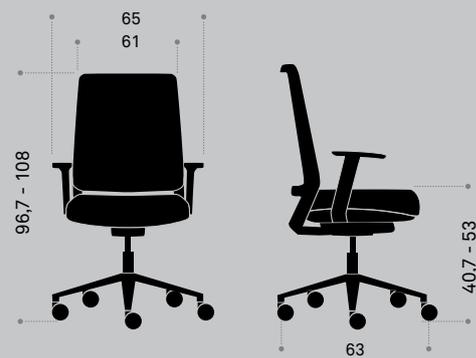
Solutions antistatiques disponibles.  
Consulter les conditions.



## DIMENSIONS

Hauteur	95,7 - 108 cm
Hauteur assise	40,7 - 53 cm
Largeur (sans accoudoirs / avec accoudoirs)	61/ 65 cm
Profondeur	57 cm
Tissu mètres linéaires	0,55 m
Poids	20,89 Kg

\* Ces dimensions minimums et maximums dépendent du modèle.  
Consulter en cas d'avoir besoin des dimensions concrètes.



# SIÈGE PIVOTANT | DOSSIER HAUT TAPISSÉ AVEC APPUI-TÊTE



## DIMENSIONS

Hauteur	113,7 - 126 cm
Hauteur assise	40,7 - 53 cm
Largeur (sans accoudoirs / avec accoudoirs)	61/ 65 cm
Profondeur	59 cm
Tissu mètres lineaires	0,65 m
Poids	21,55 Kg

\* Ces dimensions minimums et maximums dépendent du modèle. Consulter en cas d'avoir besoin des dimensions concrètes.



## DOSSIER RÉSILLE

Dossier composé par un cadre dans la partie derrière en polyamide et un cadre avant en polypropylène tapissé en résille technique assemblés.

Le dossier peut incorporer en option un appui-tête tapissé réglable en hauteur (60 mm de régulation avec 7 points d'ajustement) et inclinaison (angle d'inclinaison 125° avec 5 positions qui augmentent ou diminuent 25° chacune). L'appui tête est composé d'un appui ou mât en polyamide et un plat en polypropylène qui incorpore une mousse en polyuréthane de 70 kg/m<sup>3</sup> de densité. Cette pièce est tapissée dans le même tissu et couleur que celui de l'assise. La finition de la structure de l'appui tête est toujours noire même si le dossier est blanc ou noir.



Dossier en toile résille

## RÉGLAGE LOMBAIRE

Réglage lombaire formé par des pièces séparées de polyamide avec 30% des microsphères en verre, réglables verticalement et avec la possibilité d'un réglage asymétrique assurant un contact permanent dans le bas du dos. Les pièces génèrent une tension dans la toile résille qui est le principe de fonctionnement du système.

La couleur de l'accoudoir fixe, de la régulation lombaire et du cadre du dossier est toujours la même.



Régulation lombaire asymétrique

## ASSISE

Structure en bois surinjecté avec mousse flexible en polyuréthane avec densité de 65 kg/m<sup>3</sup> qui est tapissée. Le bois est mouluré et mécanisé pour loger les accoudoirs et le mécanisme. L'assise incorpore dans la partie inférieure une carcasse enjoliveur.



## ACCOUDOIRS



Accoudoir fixe noir



Accoudoir fixe blanc polaire



Accoudoir réglable 1D



Accoudoir réglable 3D bras en polyamide



Accoudoir réglable 3D bras en aluminium noir



Accoudoir réglable 3D bras en aluminium blanc



Accoudoir réglable 4D

En option, peut être commandé sans accoudoirs. Ils ont des qualités ergonomiques pour un meilleur repos des accoudoirs.

**Fixe** : en forme de "T". Noirs ou blancs.

**Réglable 1D** : réglable en hauteur avec structure en polypropylène et appui-bras en polyuréthane. Dimensions: 250 x 90 mm.

**Réglable 3D bras en polyamide** : avec une structure en polyamide renforcée avec fibre en verre et appui-bras soft touch en polyuréthane. Réglage facile en hauteur, profondeur et tour.

**Réglable 3D bras en aluminium** : avec une structure en aluminium injecté et appui-bras en polyuréthane. Réglage facile en hauteur, profondeur et tour. Noirs ou blancs.

**Réglable 4D** : avec structure d'aluminium injecté et appui-bras de polypropylène. Réglage facile : hauteur, profondeur, largeur et tour. 235 x 105 mm.

## MÉCANISMÉ

**GAZ** : réglage de la hauteur de l'assise avec vérin de gaz.

**TRASLATION DE L'ASSISE** : réglage de la profondeur de l'assise optionnel pour tous les sièges pivotants avec mécanisme.



**SYNCHRO ATOM** : rotation du dossier par rapport à l'assise sur un axe situé en haut de la surface de l'assise, au niveau des hanches de l'utilisateur assis, pour assurer un accompagnement maximal au cours du mouvement d'inclinaison.

Le mécanisme synchro Atom règle la force de retour du dossier automatiquement, en fonction du poids de l'utilisateur en position assise. Prévu pour une charge de 45 à 110 kg.

Réglage en hauteur par le biais d'une manette prévue à cet effet.

Une autre manette cumule deux fonctions : repoussée elle libère le dossier, tirée vers l'extérieur elle le bloque.



**SYNCHRO MOTION** : degré d'inclinaison : 24° pour le dossier et 10° pour l'assise. Relation fixe de l'inclinaison du dossier et de la rotation de l'assise de 2,4 :1. Réglage de la tension (ou de la dureté de l'inclinaison du dossier) par le biais d'une manette à course réduite, réglable en 2 tours. La résistance offerte par cette dernière est constante, quel que soit le degré de dureté déjà atteint. Positions infinies du réglage de la tension du dossier pour des utilisateurs entre 45 et 120 kg. Axe de rotation déplacé vers l'avant qui évite des pressions au niveau des jambes de l'utilisateur. 4 positions de blocage du dossier. Discretion des équipements au profit de l'esthétique du fauteuil.

## PIÈTEMENTS

**STAR POLYAMIDE** : de diamètre 69 cm, à 5 branches à section trapézoïdale et arêtes arrondies.

**STAR EN ALUMINIUM POLI OU ALUMINIUM BLANC** : Diamètre 69 cm. 5 branches à section trapézoïdale et arêtes arrondies. Finition en aluminium poli ou aluminium peint blanc polaire.



Piètement star 69



Piètement star en aluminium poli



Piètement star en aluminium peint blanc

## APPUI AU SOL

2 options pour l'appui au sol:



Roulette double galet 65 mm



Roulette double galet sol dur 65 mm

## TISSUS

Assise disponible pour toute la gamme de tissus de Forma 5 que comprend une grande variété de tissus (laine, tissus ignifuge) et cuirs. Dossier disponible en toile résille Goal et Meci. Consulter le catalogue de tissus et le Prix de Vente de Forma 5. Les tissus du Groupe 1, 2, 3 et 5 de Forma 5 sont fournis par le fabricant Camira. Bien que notre catalogue de tissus comprend une sélection de tissus de ce fabricant, à la demande du client, Forma 5 va tapisser ses produits avec les tissus du catalogue de Camira.

## EMBALLAGE

Les sièges seront livrés de manière standard montés et protégés par un plastique. Veuillez consulter par autres types d'emballage.

# ERGONOMIE

FAIRE ATTENTION À NOTRE CORPS NE SIGNIFIE PAS SEULEMENT AVOIR UNE BONNE ALIMENTATION ET FAIRE DU SPORT RÉGULIÈREMENT. D'AUTRES FACTEURS ONT UNE INFLUENCE SUR LA SANTÉ DES INDIVIDUS, COMME UNE BONNE POSITION SUR LE LIEU DE TRAVAIL. EN EFFET, POUR GARDER NOTRE CORPS DANS UN ÉTAT IDÉAL ET SANS DOULEURS PHYSIQUES, IL EST NÉCESSAIRE D'UTILISER UN BON MOBILIER ET DE MANIÈRE APPROPRIÉE.



## RÉGLAGE DU SIÈGE EN HAUTEUR

Les sièges doivent disposer d'une option qui permette de faire monter ou descendre la hauteur du siège, que ce soit par un système mécanique ou par un système pneumatique. Cela permet d'avoir une position adaptée, les pieds fermement appuyés au sol et les cuisses en position horizontale. De plus, le mécanisme doit être facilement accessible en position assise.



## INCLINAISON DU DOSSIER ET ASSISE

Il est nécessaire que le siège dispose d'un mécanisme permettant de contrôler l'inclinaison, afin de maintenir une position de travail équilibrée. Le système synchro est le plus répandu, bien qu'il existe des versions plus récentes sur le marché comme le synchro Atom que Sense offre. Ce mécanisme est exclusive de Forma 5 et il incorpore un système autopesant et la translation optionnel de l'assise.



Beaucoup des sièges sont désignés pour tenir un appui adaptable dans le dos. Il est très conseillable que le dossier régle les mouvements avant et arrière, et est possible son blocage selon l'utilisateur. De plus, beaucoup de sièges incorporent un dispositif que régle la courbure de la siège au dos et donne un meilleur repos pour l'employé.



## PIÈTEMENT AVEC 5 BRANCHES

Afin de faciliter un mouvement qui implique moins d'effort de déplacement et pour que la chaise dispose d'une stabilité et d'une fermeté correctes, la base doit disposer de 5 points d'appui des roulettes au sol.



## CONSISTANCE DE L'ASSISE

À cause des heures que nous sommes sur l'assise, il doit donner fermeté et adaptation à la physiognomie de l'utilisateur. La mousse de haute densité et la mousse injectée sont deux matériaux résistants, durables et confortables, qui remplissent leur objectif.



## ACCOUDOIRS RÉGLABLES

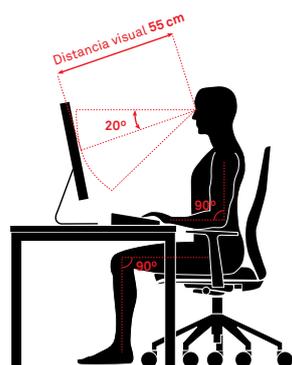
L'appui des accoudoirs est fondamental pour maintenir une bonne posture et pas surcharger les bras, en plus de servir pour s'asseoir et se lever de l'assise.



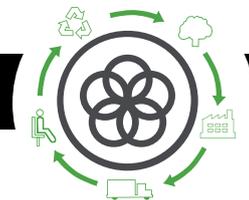
## TAPISSERIE

En fonction de l'endroit où sera placée le siège et des conditions climatologiques du lieu, il conviendra de choisir le tissu le plus adapté à chaque situation.

EN TENANT COMPTE DES ÉLÉMENTS PRÉCÉDENTS, VOICI LA POSITION IDÉALE LORSQU'ON EST ASSIS AU POSTE DE TRAVAIL :



- 1 La distance entre l'écran de l'ordinateur et les yeux doit être d'au moins 55 centimètres. L'écran doit aussi être en face du travailleur et non pas de côté.
- 2 La partie supérieure de l'écran doit être située à hauteur des yeux.
- 3 Les cuisses doivent être à l'horizontale sur la chaise et les pieds complètement appuyés. Il faut aussi disposer d'un espace dégagé sous la table.
- 4 Il faut faire des pauses régulières, pour s'étirer et se dégourdir, en changeant régulièrement de position.
- 5 Pour ne fatiguer pas la vue, il faut laisser régulièrement les yeux se reposer. Par exemple, en tournant le regard vers des points extérieurs à l'écran ou au loin.



Analyse du cycle de vie  
**Programme SENSE**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	9,18 Kg	45%
Plastiques	4,69 Kg	23%
Aluminium	3,26 Kg	16%
Bois	2,45 Kg	12 %
Tissu/Rembourrage	0,81 Kg	4 %

% Mat. recyclés= 49%  
 % Mat. recyclables= 94%

## Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

**Aluminium**

L'aluminium incorpore le 60 % de matériel recyclé.

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

**Plastiques**

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

**Matériel de rembourrage**

Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.

**Tissus**

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



## PRODUCTION

### Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

### Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

### Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

### Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

### Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

### Eliminations des colles dans les tapisseries

#### L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

### Création de points propres

de l'usine.

### Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

### Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

### Réduction du carton et des autres emballages

### Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

### Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

### Volumes et poids légers

### Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

### Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

### Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

### Garantie Forma 5

### Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

### Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

### Panneaux

sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

### Démontage facile

pour le recyclage ou la réutilisation des composants

### Standardisation de pièces

pour leur réutilisation

### Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% de recyclabilité)

Aluminium, acier, bois : 100 % recyclables  
Plastiques recyclables entre 70 et 100 %

### Aucune pollution de l'air ou de l'eau

dans l'élimination des résidus

### Emballage pouvant être rendu, recyclé ou réutilisé

### Produit recyclable à hauteur de 94 %.

# ENTRETIEN ET NETTOYAGE DE CHAISES ET FAUTEUILS DE TRAVAIL

CE QU'IL FAUT FAIRE EN FONCTION DES MATERIAUX :

## TISSUS

---

- 1 Aspirer régulièrement
- 2 Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné de savon neutre. Tester au préalable sur une partie invisible
- 3 On peut également utiliser une mousse sèche, généralement préconisée pour l'entretien de tapis

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter les parties à nettoyer avec un chiffon humide imprégné de savon neutre

Ne jamais utiliser de produits abrasifs

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

- 1 Frotter les parties à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon neutre
- 2 Frotter les pièces en aluminium poli avec un chiffon sec en coton. Elles retrouveront leur éclat.

## RÉGLEMENTATION

---

### CERTIFICATS

---

Forma 5 certifie que le programme Sense a réussi les essais réalisés tant au niveau intérieur au sein du laboratoire pour le Contrôle de la Qualité, comme au niveau extérieur dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA. Sense a passé avec succès les essais concernant les normes suivantes:

UNE-EN 1335-1:2001 : "Mobilier de bureau. Siège de travail de bureau. Partie 1:Dimensions: Détermination des dimensions".

UNE-EN 1335-2:2009: "Mobilier de bureau. Siège de travail de bureau. Partie 2: Exigences de sécurité".

UNE-EN 1335-3:2009: "Mobilier de bureau. Siège de travail de bureau. Partie 3: Essais de sécurité".

Développé par JOSEP LLUSCÀ