

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
MUVIT MESAS



MESA ALTA CON / SIN RUEDAS

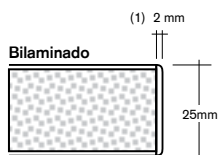


MESA BAJA CON / SIN RUEDAS



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 25 mm
2 mm ⁽¹⁾	Tapa de mesa

TAPA

MELAMINA: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 25 mm. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 25 mm de espesor es de 595 kg/m³.



VIGA

Tubo redondo de acero (40 x 1,5 mm), curvado, con radio fijo de 70 mm y acabado en pintura epoxi con una capa de 100 micras. Existen dos versiones de pórtico, uno con altura 74 cm y otro con altura 105 cm. El apoyo al suelo puede ser con niveladores o con ruedas.

APOYO AL SUELO

Contera insertada en el tubo con corte a inglete en acabado blanco (sólo para estructura blanca) o negro.

NIVELADORES: niveladores de diámetro 50 mm para apoyo al suelo fabricados en PP blanco (sólo para estructura blanca) o negro.

RUEDAS: ruedas de diámetro 75 mm con y sin freno, blancas (sólo para estructura blanca) o negras.



Nivelador



Ruedas 75 mm



Reposapiés

COMPLEMENTOS DE ELECTRIFICACIÓN

OTROS ACCESORIOS



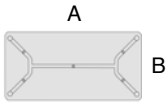
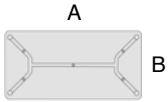
REGLETA COGIDA CON PINZAS A LA TAPA
Módulo blanco de 2 tomas de corriente (schuko o UK) y 2 usb, uno de ellos tipo A y el otro tipo C. Se fija a tapa mediante una pinza regulable para espesores entre 11 y 30 mm inclusive. Incluye cable de 1.5 metros y conexión de enchufe (no wieland).





BRIDAS DE VELCRO PRE-CORTADAS
Pack de 10 unidades de bridas de 2x20 cm adecuadas para la organización de cables. Disponibles en color negro.

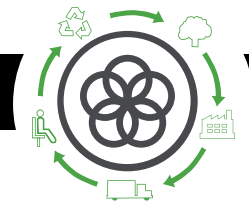
CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MESAS CON RUEDAS

	MESA H74,6 CON RUEDAS	A x B	200 x 100 180 x 80 160 x 80 160 x 60 140 x 60
	MESA H105,6 CON RUEDAS	A x B	180 x 80 160 x 80 160 x 60 140 x 60

MESAS SIN RUEDAS

	MESA H74,6 SIN RUEDAS	A x B	200 x 100 180 x 80 160 x 80 160 x 60 140 x 60
	MESA H105,6 SIN RUEDAS	A x B	180 x 80 160 x 80 160 x 60 140 x 60



Análisis de Ciclo de Vida
Serie MUVIT MESAS



MATERIAS PRIMAS - REF. FMV18		
Materia Prima	Kg	%
Acero	8,2 Kg	22,6%
Plásticos	1,04 Kg	2,88%
Aluminio	0,20 KG	0,55%
Madera	24,7 Kg	68,4%

% Mat. Reciclados= 5,59%
 % Mat. Reciclables= 89,41%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

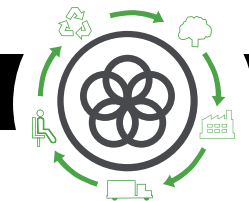
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables
con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético
en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs
de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios
en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón
de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos
que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza
sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil
del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros
sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje
para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas
para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua
en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por YONOH STUDIO