

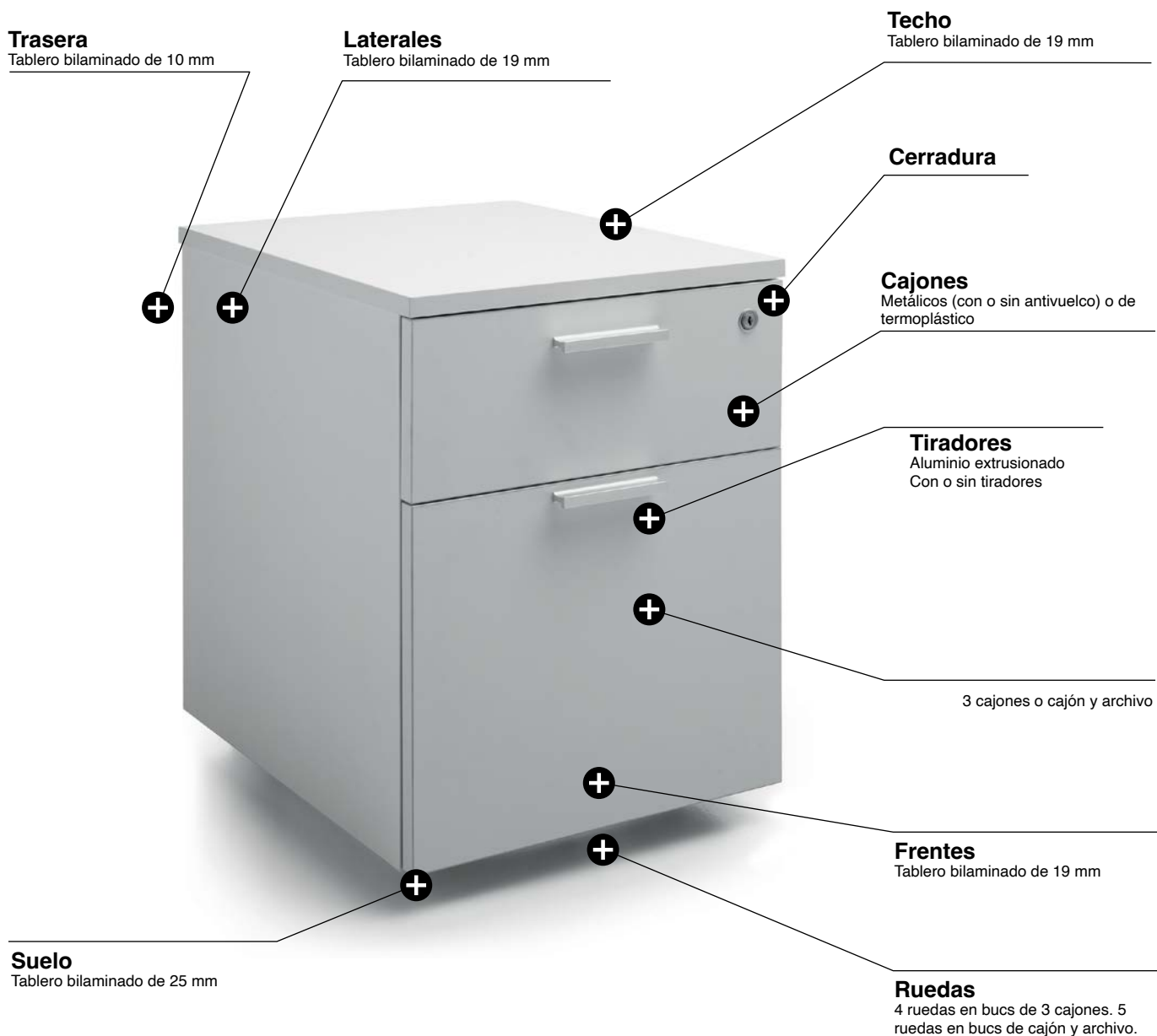
Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

# BUC BILAMINADO RODANTE



# BUC BILAMINADO RODANTE



## DIMENSIONES



Ancho	43 cm
Fondo	53 cm
Altura	59 cm



Ancho	33 cm
Fondo	53 cm
Altura	59 cm

# DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

## BUC BILAMINADO

### TECHO Y LATERALES

Tablero de partículas de 19 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo el techo, de 1,2 mm de espesor en el frontal de los laterales y de 0,5 mm en las partes superior, interior y trasera de los laterales. Mecanizados para su correcto montaje.

### SUELO

Tablero de partículas de 25 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Canto termofusionado de 1,2 mm de espesor en el frontal. Mecanizados para su correcto montaje.

### TRASERA

Tablero de partículas de 10 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Canto termofusionado de 0,5 mm de espesor en todo el perímetro. La trasera se fija a los laterales con cola.

### CAJONES

Cajones metálicos para ancho de 43 con o sin antivuelco y con guías metálicas vistas con rodamientos de bola para facilitar el desplazamiento. Las guías incorporan lengüetas de montaje rápido que van sobre las omegas soldadas a los laterales. La guía de la cerradura se encuentra en el interior del mueble.

Cajones termoplásticos para ancho de 43 y 33 sin antivuelco y con guías metálicas semivistas con rodamientos de bola para facilitar el desplazamiento. Las guías van atornilladas sobre las omegas soldadas a los laterales. La guía de la cerradura se encuentra en el interior del mueble.

Frentes de cajón de tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm de espesor y canto termofusionado de 0,5 mm en todo el perímetro. Tiradores de extrusión de aluminio.

### COLCHONETA

Tablero de partículas de 5 mm de espesor con recubierto melamínico, cubierto por espuma flexible de poliuretano de 30 kg/m<sup>3</sup> de densidad y tapizado. Apoyada en la superficie del buc con un retor espumado que evita su desplazamiento. (Sólo para bucs de 430).



## DETALLES



Portacarpetas fijo.



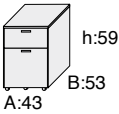
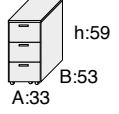
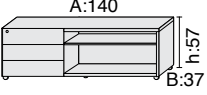
Rueda de apoyo.

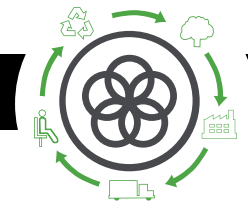


Buc rodante doble con colchoneta opcional.

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## BUCS - BUCS RODANTES BILAMINADOS

 <p>A:43 B:53 h:59</p>	BUC RODANTE - CAJÓN + ARCHIVO	A x B x h	43 x 53 x 59
 <p>A:43 B:53 h:59</p>	BUC RODANTE - 3 CAJONES	A x B x h	43 x 53 x 59
 <p>A:43 B:53 h:59</p>	BUC RODANTE - 3 CAJONES SIN TIRADORES	A x B x h	43 x 53 x 59
 <p>A:43 B:53 h:59</p>	BUC RODANTE - CAJÓN + ARCHIVO SIN TIRADORES	A x B x h	43 x 53 x 59
 <p>A:33 B:53 h:59</p>	BUC RODANTE ANCHO 33 - CAJÓN + ARCHIVO	A x B x h	33 x 53 x 59
 <p>A:33 B:53 h:59</p>	BUC RODANTE ANCHO 33 - 3 CAJONES	A x B x h	33 x 53 x 59
 <p>A:140 B:37 h:57</p>	BUC RODANTE DOBLE	A x B x h	140 x 37 x 57 140 x 37 x 57



## Análisis de Ciclo de Vida

**Bucs**

MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	16,05 Kg	40 %
Plásticos	4,012 Kg	10%
Madera	19,66 Kg	49%
Tap/Mat. Relleno	0,39 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 55%

% Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

#### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

#### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

#### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos

#### (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

### Reciclabilidad del producto al 99%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADOS

---

#### CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa buc bilaminado ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE EN 14073-2:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE EN 14073-3:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura".

UNE EN 14074:2005: "Mobiliario de Oficina. Escritorios y muebles para el almacenamiento. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles".

Desarrollado por I+D+I FORMA 5