

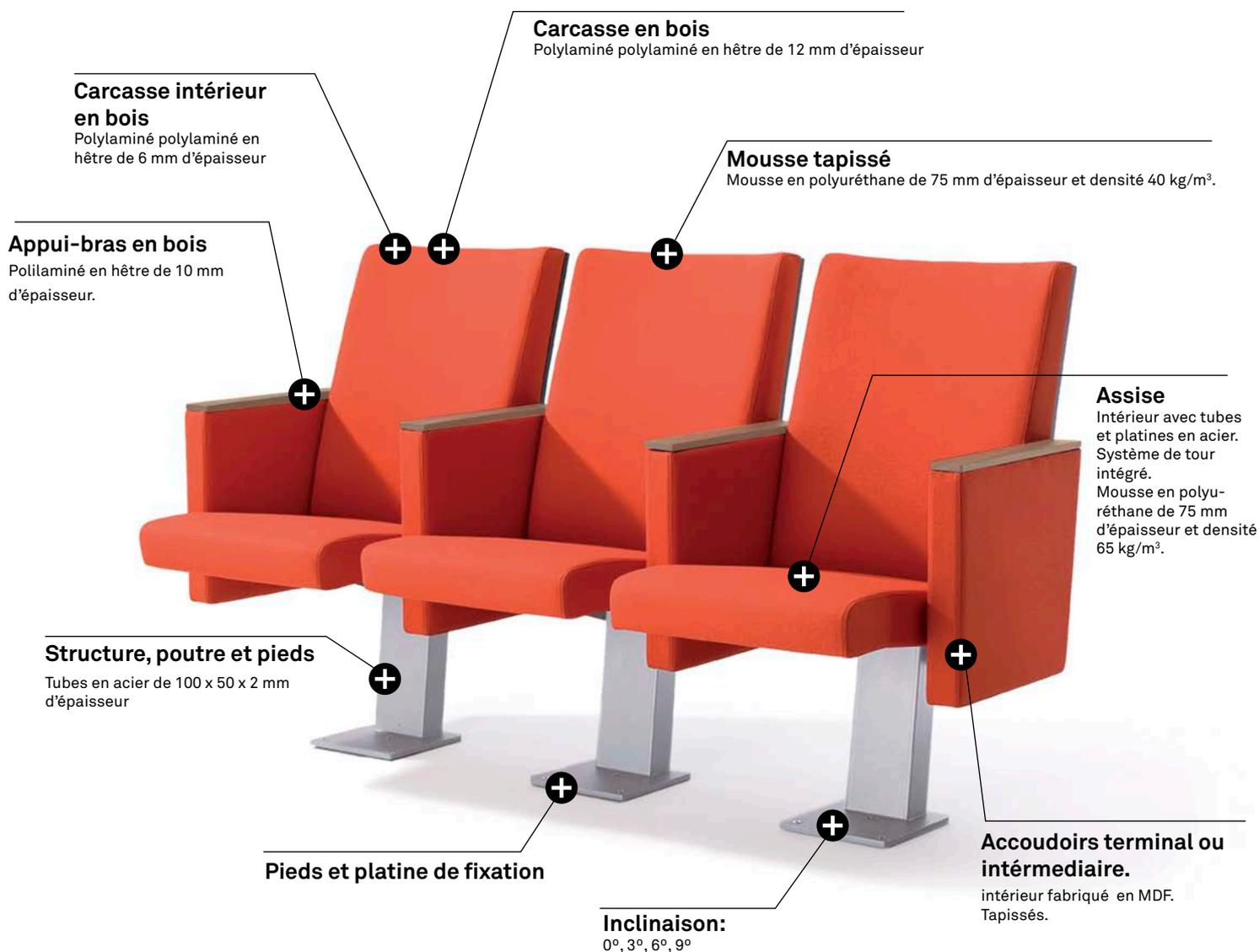
Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**TEATRO**



# FAUTEUIL TEATRO



## DIMENSIONS

Hauteur	90 cm
Hauteur assise	45 cm
Largeur	67 cm
Profondeur (assise plié/assise étendu)	52-71 cm
Poids	29,2 kg
Tissu mètres linéaires	2,1 m

# LUTRIN - AP1

## Surface écrioire

Panneau contreplaqué en bois vernissé



## Électrification en option



## Structure

Colonne en acier finition gris argent



## Pied et platine de fixation



## Inclinaison

0°, 3°, 6°, 9°



## Mécanisme d'abattement

## DIMENSIONS

Hauteur table plié	100 cm
Hauteur table étendue	72 cm
Largeur	44 cm
Profondeur (table plié/table étendue)	46 cm / 35 cm
Poids	11 kg

### FAUTEUIL

#### DOSSIER

carcasse intérieure en polylaminé de hêtre courbé de 6 mm d'épaisseur. Mousse en polyuréthane de 75 mm d'épaisseur et densité 40 kg/m<sup>3</sup>. Carcasse extérieure en polylaminé de hêtre courbé de 12 mm d'épaisseur recouvert avec un verni transparent.

#### ASSISE

Structure intérieure en acier formée par un ensemble de tubes de 1.5 mm d'épaisseur et platines de jusqu'à 6 mm d'épaisseur. L'assise incorpore un système intégré de tour qui fait retourner l'assise à la position originelle après son utilisation pour faciliter le pas et l'ordre après son utilisation.

Mousse en polyuréthane injectée en moule de 75 mm d'épaisseur moyen et densité de 65 kg/m<sup>3</sup> tapissé avec le même tissu du dossier.

#### STRUCTURE: POUTRE ET PIEDS

Tube d'acier en forme rectangulaire et dimensions de 100 x 50 x 2 mm d'épaisseur, finition en peinture époxy en poudre gris argent. Pletine d'ancrage au sol avec 4 inclinaisons optionnelles différentes (0°, 3°, 6° et 9°) afin de maintenir l'assise en position horizontale dans les auditoriums en pente que favorisent la visibilité.

#### ACCOUDOIRS

Intérieur en panneau MDF avec forme trapézoïdal et dimensions 380 x 360 x 60 mm d'épaisseur. Appui bras en polylaminé de hêtre de 10 mm d'épaisseur. Structure verticale tapissée avec la même tissu que l'assise et le dossier.

#### EMBALLAGE

Les fauteuils sont livrés en cartons individuels qui les protègent pendant le transport. Le carton est 100% recyclable. Consulter..

#### TAPISSERIE

Assise et dossier disponibles pour toute la gamme de tissus de Forma 5 que comprend une grande variété de tissus (laine, tissus ignifuge) et cuirs. Consulter le catalogue de tissus et le Prix de Vente de Forma 5. Les tissus du Groupe 3 et 5 de Forma 5 sont fournis par le fabricant Camira. Bien que notre catalogue de tissus comprend une sélection de tissus de ce fabricant, à la demande du client, Forma 5 va tapisser ses produits avec les tissus du catalogue de Camira.

### LUTRIN

#### STRUCTURE

Colonne en acier de qualité ST-37 de section rectangulaire et finition et peinture. Plaque pour l'ancrage au sol avec 4 inclinaisons différentes en option (0, 3, 6 et 9 degrés) avec le but de maintenir l'assise en position horizontale en auditoriums avec pente pour favoriser la visibilité.

#### TABLETTE ÉCRITOIRE

Le plateau AP1 incorpore un panneau polylaminé en hêtre. Le plateau incorpore un mécanisme d'abattement pour faciliter le pas et l'ordre après son utilisation.

#### ÉLECTRIFICATION

Le lutrin AP1 est préparé pour faciliter l'électrification parce que dans certains cas il est utile d'avoir une prise de courant ou voix pour connecter les dispositifs électroniques pour conférences, cours et acts

Le mécanisme optionnel qui est composé par 1 prise 2P+TT.





Analyse du cycle de vie  
**Programme Teatro**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matériau	Kg	%
Acier	12,49 Kg	50 %
Bois	11,00 Kg	44 %
Tissu	1,5 Kg	6 %

% Mat. Recyclés= 51,8%  
 % Mat. Recyclables= 93%

## Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

**Bois**

Bois avec 70% de matériel recyclé et certificats PEFC/FSC et E1.

**Tissus**

tissus sans émissions COVs. Certificat par Okotext.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



## PRODUCTION

### Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

### Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

### Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

### Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

### L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

### Création de points propres

de l'usine.

### Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

### Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

### Réduction du carton et des autres emballages

### Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

### Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

### Volumes et poids légers

### Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

### Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

### Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

### Garantie Forma 5

### Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

### Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

### Panneaux

sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

### Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants.

### Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

### Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

L'acier est 100 % recyclable.  
Le bois est 100 % recyclable.

### Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

### L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

### Recyclabilité du produit 93%

# MAINTENANCE ET NETTOYAGE D'UN SIÈGE

LIGNES DE CONDUITE POUR LA BONNE MAINTENANCE ET NETTOYAGE DES DIFFÉRENTES PARTIES D'UN SIÈGE

## TISSUS

---

- 1 Aspirer régulièrement
- 2 Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre  
Faire préalablement un test sur une zone cachée
- 3 On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

# RÉGLEMENTATION

---

## CERTIFICAT

---

Forma 5 certifie que le programme TEATRO a réussi avec succès les essais réalisés tant au niveau intérieur au sein du laboratoire pour le Contrôle de la Qualité, comme au niveau extérieur dans le Centre de Recherche Technologique AIDIMA pour les normes suivantes:

UNE-EN 12727:01 : "Assises alignés fixés au sol. Méthodes d'essais et requiriments pour la résistance et durabilité".

Design par JOSEP LLUSCÀ