Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TABLES D´APPOINT

TABLES GLOVE LOUNGE | TABLES BASSES • TABLES DE CAFÉTÉRIA

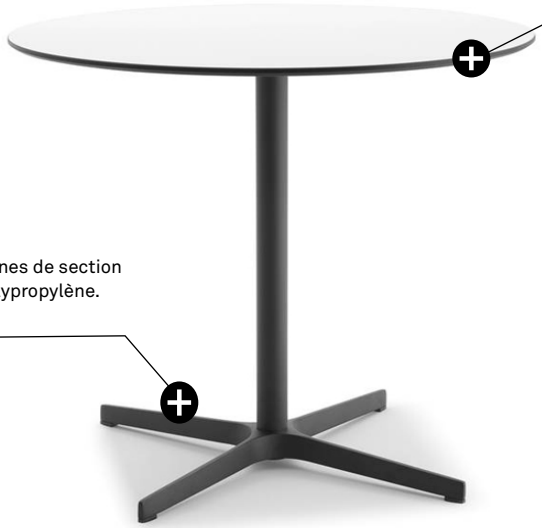
TABLE EMBASE PLANE A 4 BRANCHES

Plateaux
Plateau en mélamine 19 mm ou plateau kompress 13 mm ou plateau plaqué bois 23 mm

Base
Flat sled base, rouded and made of steel.
1,6 cm diameter

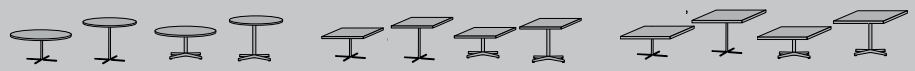
TABLE EMBASE PLANE EN ALUMINIUM

Plateaux
Plateau en mélamine 19 mm ou plateau kompress 13 mm ou plateau plaqué bois 23 mm

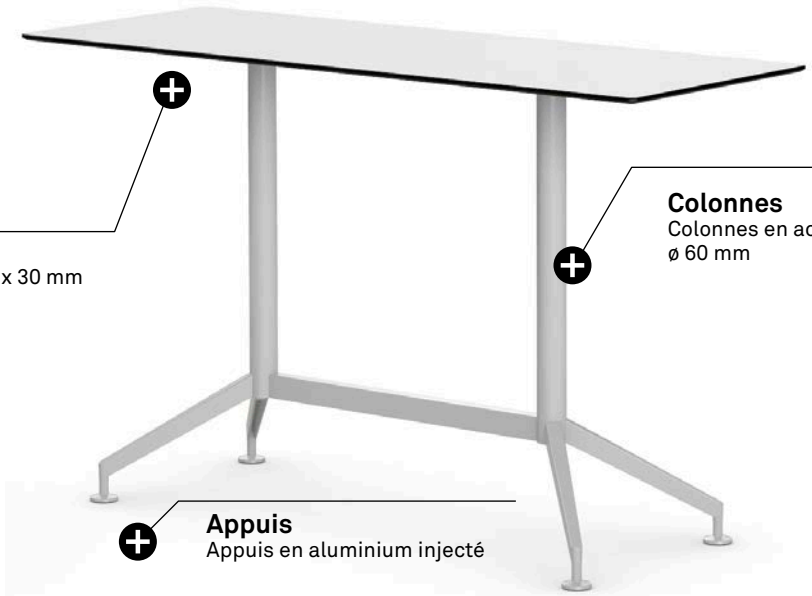


Base
Plat en aluminium poli à 4 branches planes de section rectangulaire, équipées de vérins en polypropylène.
ø 70 mm

DIMENSIONS



TABLES	Ronde ø 80	Carrée 60x60	Carrée 80x80
Hauteur T. basses (mélamine / Kompress / Bois)	**37,5 / 36,9 / 41,5 cm**	**37,5 / 36,9 / 41,5 cm**	**37,5 / 36,9 / 41,5 cm**
Hauteur T. de cantine (mélamine / Kompress)	**74 / 73,4 cm**	**74 / 73,4 cm**	**74 / 73,4 cm**
Diamètre ou largeur	**ø 80 cm**	**60 x60 cm**	**80x80 cm**
Poids T. basse pied plane a 4 branches (mél. /kompress / Bois)	**13,08/13,98/17,74 kg**	**11,31/ 11,96/ 15,21 kg**	**14,33/ 15,42/ 19,54 kg**
Poids T. de cantine plane a 4 branches (mélamine/kompress)	**15,99/16,89 Kg**	**14,22/14,87 Kg**	**17,24/18,34 Kg**
Poids T basse embase plane (mélamine/kompress / Bois)	**11,51/12,41/16,17 kg**	**9,74 /10,38/13,64 kg**	**12,75/13,85/ 17,97 kg**
Poids T. de cantine embase plane (mélamine/kompress)	**12,98/13,88 Kg**	**11,21/11,86 Kg**	**14,23/15,32 Kg**



Plateau
Plateau en mélamine19 mm ou plateau Kompress 13 mm

Traverses
Traverses en acier 50 x 30 mm

Colonnes
Colonnes en acier
ø 60 mm

Appuis
Appuis en aluminium injecté

Patins
Patins avec la même finition de la structure

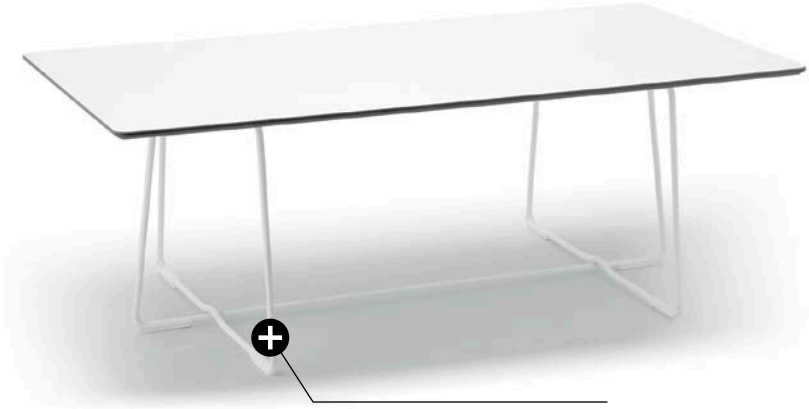
DIMENSIONS

TABLES RECTANGULAIRES	Rectangulaire 180x60	Rectangulaire 160x60	Rectangulaire 140x60	Rectangulaire 120x60
Hauteur (mélamine / Kompress)	(98,9 /110) (98,3 /109,4) cm	(98,9 /110) (98,3 /109,4 cm)	(98,9 /110) (98,3 /109,4 cm)	(98,9 /110) (98,3 /109,4 cm)
Diamètre ou largeur	180 cm	160 cm	140 cm	120 cm
Profondeur	60 cm	60 cm	60 cm	60 cm
Poids (mélamine/kompress)	34,56 / 35,15 kg	33,07 / 33,66 kg	30,86 / 31,45 kg	29,37 / 29,96 kg

TABLES RONDES	Ronde ø 80	Ronde ø 80	Ronde ø 80	Delta ø 85
Hauteur (mélamine / Kompress)	(98,9 /110) (98,3 /109,4) cm	74 / 73,4 cm	42,5 / 41,9 cm	42,5 / 41,9 cm
Diamètre ou largeur	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm
Profondeur	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm
Poids (mélamine/kompress)	17,02 / 17,19 kg	15,19 / 15,91 kg	13,57 / 14,29 kg	14,07 / 14,85 kg

Plateau
Plateau en mélamine19 mm
ou plateau kompress 13 mm

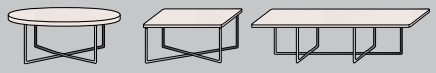
Appui
Avec ou sans embouts



Pied
Tube luge en acier ø 11 mm

DIMENSIONS

TABLES	Ronde ø 100	Ronde ø 80	Carré 60x60	Rectangulaire 120x60
Hauteur (mélamine / Kompress)	**42,4 - 41,8** cm	**42,4 - 41,8** cm	**42,4 - 41,8** cm	**42,4 - 41,8** cm
Diamètre ou largeur	**100** cm	**80** cm	**60** cm	**120** cm
Profondeur	/	/	**60** cm	**60** cm
Poids (mélamine/kompress)	**16,1-16,8** kg	**12,5 - 12-7** kg	**10,4 - 10,7** kg	**17,5 - 18** kg



Plateau
Panneau de 19 mm d'épaisseur.
Plaque en bois naturel ou mélamine
de particles de 19 mm d'épaisseur

Structure
4 pieds métalliques chromés
d'acier de Ø 16 x 2 mm

Baguette
Acier de Ø 8 mm

Appui au sol
Appuis en polyamide avec rotule

DIMENSIONS

TABLES

Hauteur	37,5 cm
Diamètre Ø	80 cm
Poids	12,50 kg

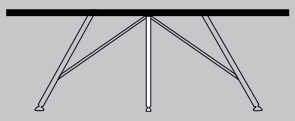
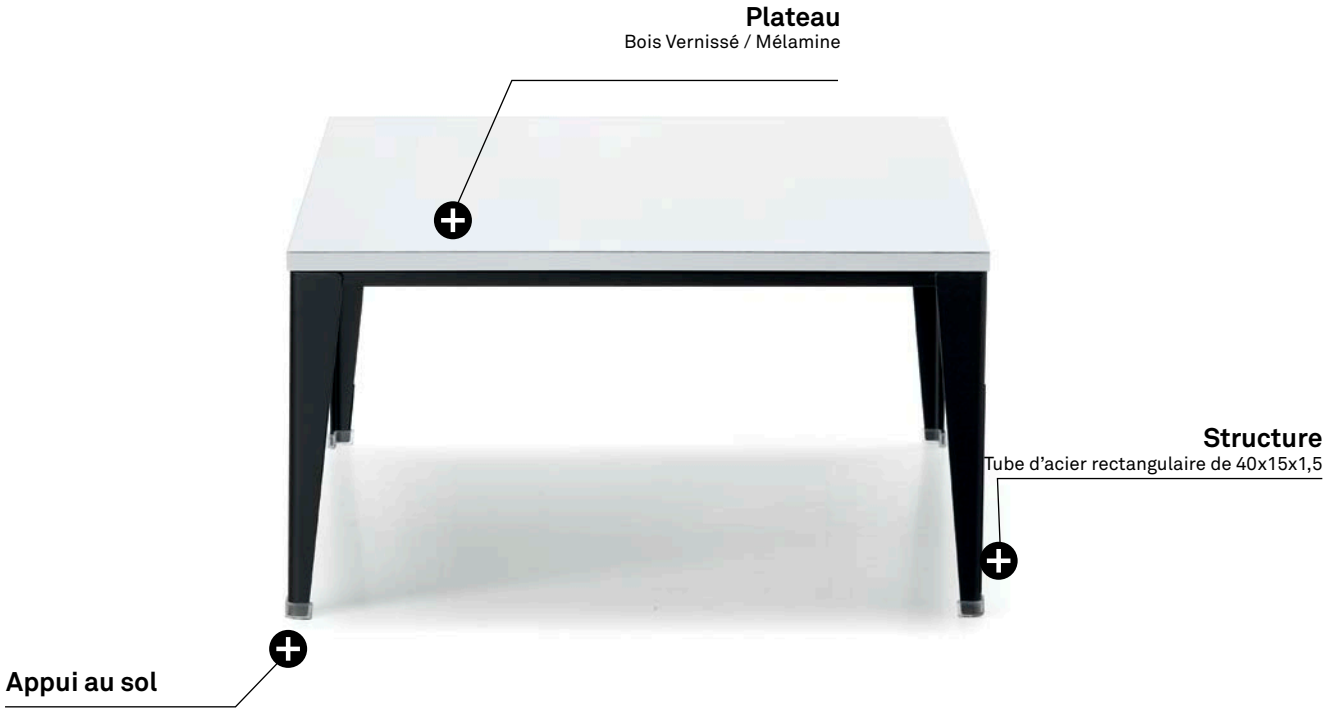


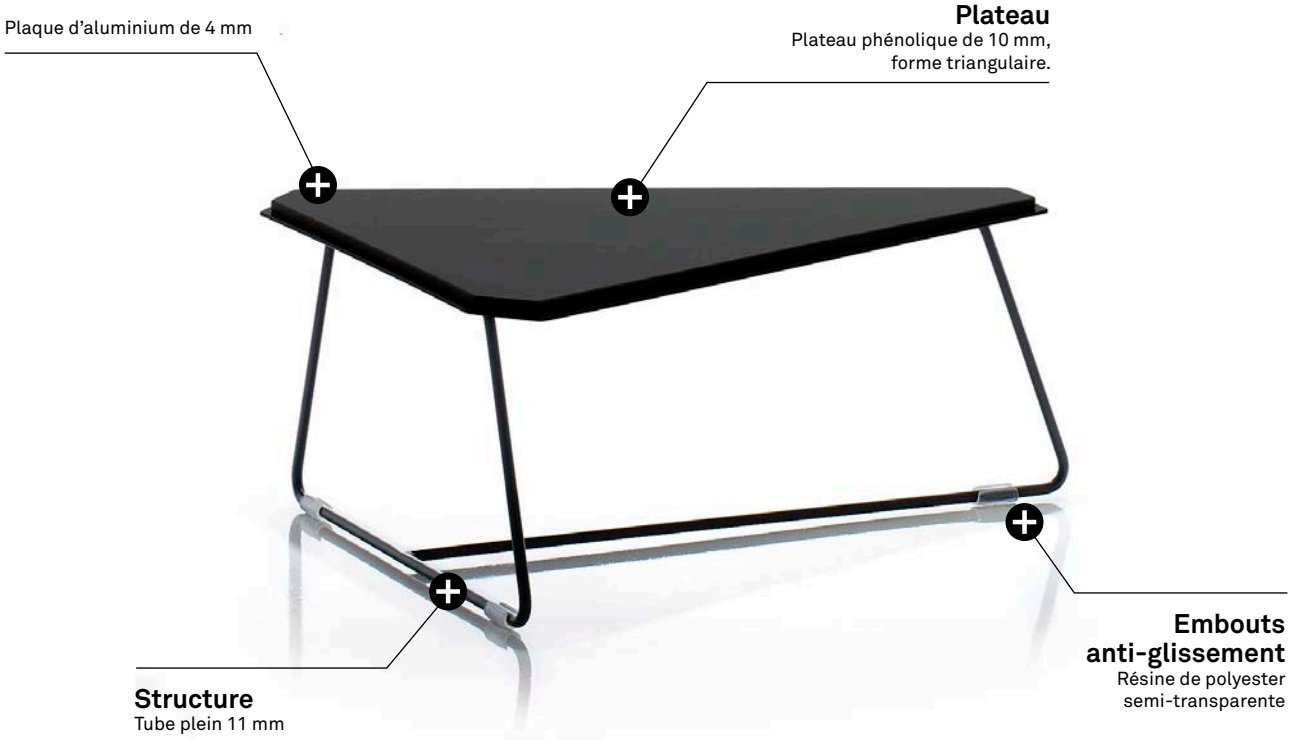
TABLE CORNER | TABLES BASSES



DIMENSIONS

Hauteur	36,3 cm
Largeur	70 cm
Profondeur	70 cm
Poids	17,40 kg

TABLE TOM | TABLES BASSES



DIMENSIONS

Hauteur	30 cm
Largeur	68 cm
Profondeur	57,2 cm
Poids	8,82 kg

Tables
Panneau phénolique 12 mm d'épaisseur ou verre

DIMENSIONS

	Table centrale carrée	Table centrale rectangulaire
Hauteur	43 cm	43 cm
Largeur	58 cm	140 cm
Profondeur	58 cm	58 cm
Poids	15,5 kg	34,35 kg

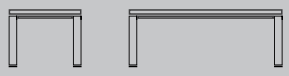


TABLE DRONE | TABLES DE CAFÉTÉRIA

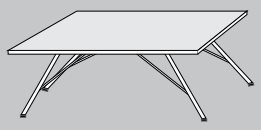
DIMENSIONS

TABLES	Carée 80x80	Carée 60x60
Hauteur (mélamine / Kompress)	**74,4 cm**	**74,4 cm**
Diamètre ou largeur	**80 cm**	**60 cm**
Profondeur	**80 cm**	**60 cm**
Poids (mélamine/kompress)	**19,67 kg**	**14,23 kg**

TABLE VEKTOR | TABLES BASSES

DIMENSIONS

Hauteur	37,9 cm
Largeur	60 cm
Profondeur	60 cm
Poids	10 kg



DIMENSIONS

TABLES HAUTES	Rectangulaire 160x60	Rectangulaire 140x60
Hauteur (mélamine / Kompress)	**110 / 108,3 cm**	**110 / 108,3 cm**
Diamètre ou largeur	**160 cm**	**140 cm**
Profondeur	**60 cm**	**60 cm**
Poids (mélamine/kompress)	**40,62 / 33,44 kg**	**30,80 / 30,50 kg**

GLOVE LOUNGE

TABLES

Plateaux en mélamine : panneau de particules P2 en mélamine E19 mm de densité moyenne 630 kg/m3, répondant à la norme UNE-EN 312. Chant thermo-fusionné rapporté E2mm.

Plateaux en kompress : Panneau de fibres à haute densité E13 mm recouvert de mélamine sur ses deux faces. Résistant à l'humidité. Chant nu noir. Monté par inserts.

Plateaux plaqués bois: panneau de particules E23 mm plaqué bois pouvant être laqué dans diverses finitions.

BASE PLAT EN ALUMINIUM
Structure embase en aluminium poli à 4 branches planes de section rectangulaire, équipées de vérins en polypropylène. Diamètre 70 cm.

EMBASE PLANE A 4 BRANCHES
Embase plane 70x70 cm à 4 branches rondes en acier de diamètre 1,6 cm.

LET'S MEET

PLATEAU
Melamine: Panneau de particules avec couverture de mélamine de 19 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanissée pour faciliter un assemblage correct du bureau. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est de 630 kg/m^3.
Kompress: panneau de 13 mm de fibres de haute densité résistante à l'hunidité avec un recouvrement en mélamine les faces supérieure et inférieure du panneau. Le tableau est mécanisé dans la partie inférieure pour faciliter le montage. Chant nu, finition noire.

STRUCTURE
3 Pieds : Colonnes fabriqués en tube ronde en acier de 60 mm de diamétre et 3 mm d'épaisseur coupé avec laser. Appui réalisés injection en aluminium avec patins en polypropylène. Les appuis s'emboîtent dans la colonne et sont fijxés à travers d'un tenseur qui fait l'effet des le plateau du bureau au plaque d'ancre.
Les colonnes, dans les configurations des bureaux rectangulaires, sont unis entre si à travers d'un traverse inférieur réalisé en tube en acier de 50 x 30 mm. Tous les éléments métalliques sont recouverts avec peinture époxy de 100 microns d'épaisseur. Les patins sont injectées dans la même couleur de la structure.

LET'S SIT

TABLES DE CENTRE

PLATEAU

Plateaux en melamine: panneau de particules avec couverture de mélamine de 30 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanissée pour faciliter un assemblage correct du bureau. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est de 630 kg/m^3.

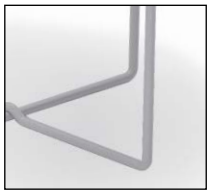
Plateaux kompress: panneau de 13 mm de fibres de haute densité résistante à l'humidité avec un recouvrement en mélamine les faces supérieure et inférieure du panneau. Le tableau est mécanisé dans la partie inférieure pour faciliter le montage. Chant nu, finition noire.

STRUCTURE

Structure fixe réalisé en tuble luge massive en acier de Ø 11 mm recouvert avec peinture époxy de 100 micron d'épaisseur. La structure est entrelancé avec le piètement en formant une croix avec deux option d'appui selon le type de sol, avec ou sans moquette.

2 options pour l'appui au sol:

Avec embouts



Sans embouts pour sols avec moquette

IN

TABLE

Table basse avec structure en tube d'acier de Ø 16 mm et 2 mm d'épaisseur en combinaison avec des baguettes massives de Ø 8 mm. Finition chromée. Le plateau du bureau est en panneau de particules de 19 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur autour du périmètre, ou de panneau de particules recouvert en bois naturel. Table de Ø 80 cm.

CORNER

TABLE

Cette série est complété avec une table supplémentaire avec panneaux en mélamine ou de plaque en bois naturel vernissé sur la même structure que celle des chauffeuses.

TOM

TABLE

Pour la table auxiliaire sur la plaque en aluminium, un panneau phénolique de 10 mm d'épaisseur est placé. Le tube luge de 11 mm d'épaisseur, dans ce cas, forme une composition triangulaire.

RAIL SYSTEM

TABLES CENTRALES

Deux types de table centrale (carrée et rectangulaire) avec structure droite fermée. Plateau en panneau phénolique de 12 mm d'épaisseur ou en verre.

DRONE

Plateau : panneau de particules à densité moyenne 610 kg/m³ classé P2, répondant à la norme UNE-EN 312, d'épaisseur 30 mm et finition mélamine. Chant thermo-fusionné d'épaisseur 2 mm 0,5 mm sur les chants occultes de croissance. Montage par inserts.

Structure : structure formée par un support métallique sous le plateau composé de deux platines en forme de X entrelacées, en acier d'épaisseur 2,5 mm découpées au laser, puis pliées et peintées.
Une seule hauteur de structure, débord du plateau par rapport au cadre inférieur variable en fonction de la forme du plateau.
La colonne du piètement est un tube d'acier de 3 mm d'épaisseur et de 80 mm de diamètre. Le tube est découpé au laser et muni de rainures et de découpes permettant le montage de l'ensemble.
Trois pièces différentes, en aluminium injecté, filetées et percées, raccordent les pieds d'appui ou ergots, et les nœuds en aluminium. Fixées au bas de la colonne de piètement, elles assurent la jonction entre cette dernière et le cadre inférieur par le biais d'une platine en acier de 5 mm d'épaisseur en forme d'étoile (à 3 pointes).
. Pied d'appui ou ergo en aluminium peint ou chromé, muni d'un vérin de réglage à sa base.

VEKTOR

PLATEAUX
Panneau de particules de 23 mm d'épaisseur. Couverture en plaque de bois naturel avec pore ouvert toutes les deux faces. Chant thermofusionné en plaque naturel de 1 mm d'épaisseur autour du périmétre. Finition vernissée réalisée avec un traitement de ligne de planes de rouleaux avec curing ultraviolette. Surface traitée par pulvérisation avec un produit UV à base d'eau. 100% écologique.
Table basse avec structure en tube d'acier de Ø 16 mm et 2 mm d'épaisseur en combinaison avec des baguettes massives de Ø 8 mm. Finition chromée.

TIMBER

PLATEAU
Mélamine: fabriqué à partir d'un panneau de particules (aggloméré) d'épaisseur 30 mm dont la qualité répond à la norme UNE-EN 312, type P2, à densité moyenne de 610 kg/m^3.
Recouvert face et contre-face d'un papier décoratif de première qualité, le plateau est fini sur tout son pourtour par un chant thermo-fusionné rapporté E2 mm à l'exception des bords non exposés, sur les modules de croissance notamment, dont l'épaisseur du chant est de 0,5 mm. Usiné en dessous et équipé d'inserts pour un montage rapide.
Kompress: panneau de fibres de haute densité E13 mm résistant à l'humidité et recouvert face et contre-face d'un papier décoratif de première qualité. Chant nu noir. Usiné en dessous et équipé d'inserts pour un montage rapide.
STRUCTURE : structure auto-portante mixte composée de poutres métalliques horizontales, une ou deux selon les dimensions de la table, et de portiques à la traverse métallique mais aux colonnes entièrement en bois pour une esthétique pure et valorisante.

POUTRES: profilé en acier (E220) rectangulaire de 70x40x1,5 mm laminé à chaud, décapé puis recouvert de peinture époxy 100 microns. Montage rapide poutre-portique par le biais d'une pièce plastique assurant stabilité et résistance. Usinage au laser.
TRAVERSES: profilé en acier (E220) carré de 50x50x2 mm laminé à chaud, décapé puis recouvert de peinture époxy 100 microns. Les traverses sont découpées au laser, pliées, soudées puis nettoyées, pour un résultat net et résistant.
PIEDS: un portique se compose de deux colonnes de piètement en bois massif et d'une traverse horizontale métallique qui les réunit.
La colonne de piètement est fuselée : sa section en partie supérieure, à la jonction avec la traverse métallique, est de 50x50 mm, alors qu'en bas, au sol, elle est de 35x35 mm.
La liaison de la colonne du piètement en bois avec la traverse métallique horizontale est assurée par, d'un côté deux tenons qui viennent s'emboîter dans les deux mortaises prévues en haut de la colonne en bois, et de l'autre par un autre tenon en bois qui s'encastre dans la traverse métallique.
Les deux tenons qui s'emboîtent dans les mortaises du pied en bois sont collés au cours de la même opération.
Inserts le long de la traverse pour la fixation du piètement aux poutres, et en bas pour les vérins de réglage.
Plusieurs finitions pour les pieds de la table de réunion Timber en bois massif verni en hêtre ou chêne ou avec plusieurs finitions laquées.
Hauteur1046 mm pour les hautes. Dans ce dernier cas, les colonnes du portique sont préparées en partie inférieure pour la fixation d'un raidisseur métallique, qui fera également office de repose-pieds.
Le hêtre est un bois moyennement dur dont la densité est supérieure à 700 kg/m^3. Le bois chêne une caractéristiques physiques de densité 74 km/m$^{3.}$

PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables
Avec reduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie
Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre
la récuperation de la peinture non-employée est environ le 93%.

Elliminations des colles dans les tapisseries

L'usine
Nous avons un épurateur interne pour l'elimination des dêchets liquides.

Création de points propres
de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets
du processus de production et protocole spéciale pour les dêchets dangereux.

TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton
pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires
afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légères

Renouvellement de la flotte de camions
reduction 28% de consommation d'esence.

Reduction du rayon des fournisseurs
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.

UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles
sans disolvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile
du produit grâce à la modularité et la standarisation des composants.

Panneaux
sans émissions de particules E1.

FIN DE VIE

Séparation facile des composants
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standarisation des pièces
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% récyclabilité):
Le bois est 100 % recyclable.
L'aluminium est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable
Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau
en la ellimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

1. Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
2. Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

Jamais utiliser de produits abrasives.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme Let's ha réussi avec succès les tests réalisés en AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificat du système de gestion de Ecodesign

Forma 5 certifie que le design et la fabrication du programme TOM a été réalisé selon la normative en vigueur sur les chaises de bureau suivantes:

Norme UNE EN 13761: 2004 Mobilier de bureau Chaises visiteurs
Norme UNE EN 1728: 2000 Mobilier de foyer. Assises. Méthodes d'essai pour la determination de la résistance et la durabilité.
UNE EN 1022:1996 Mobilier de foyer. Assises. Determination de la stabilité.

Forma 5 certifie que le programme Rail Systme a réussi les essais realisés tant au niveau intérieur au sein du laboratoire pour le Contrôle de la Qualité, comme au niveau extérieur dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA. Rayl System a passé avec succès les essais concernant les normes suivantes:

UNE-EN 11022-1:1992 : "Tables poou utilisation domestique et publique. Carasteristiques foncionelles et spécifications. Partie 1: mat´´ériaux et finition superficiel."

Forma 5 certifie que le programme Vektor a subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Qualité interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA selon les normes suivantes:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 1: Dimensions".
UNE-EN 527-1:2003: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 2: Requirements mécaniques de sécurité".
UNE-EN 527-1:2003: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 3: Méthodes d'essay pour la détérmination de la stabilité et la résistance mécanique de la structure".

GLOVE LOUNGE - Développé par JOSEP LLUSCÁ

LET´S - Développé par GABRIEL TEIXIDÓ

IN - Développé par GABRIEL TEIXIDÓ

CORNER - Développé par JOSEP LLUSCÁ

TOM - Développé par R&D FORMA 5

RAIL SYSTEM - Développé par JOSEP LLUSCÁ

DRONE - Développé par GABRIEL TEIXIDÓ

TIMBER - Développé par R&D FORMA 5

VEKTOR - Développé par R&D FORMA 5