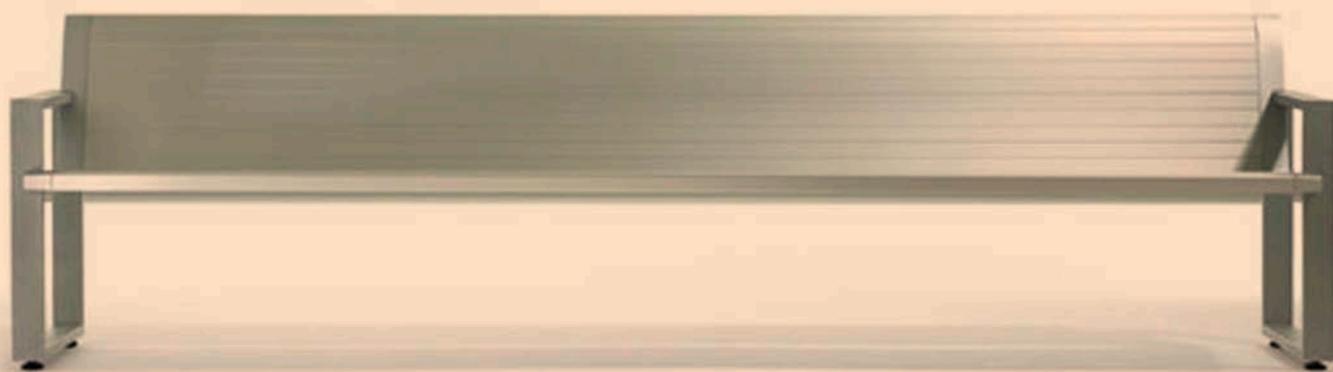
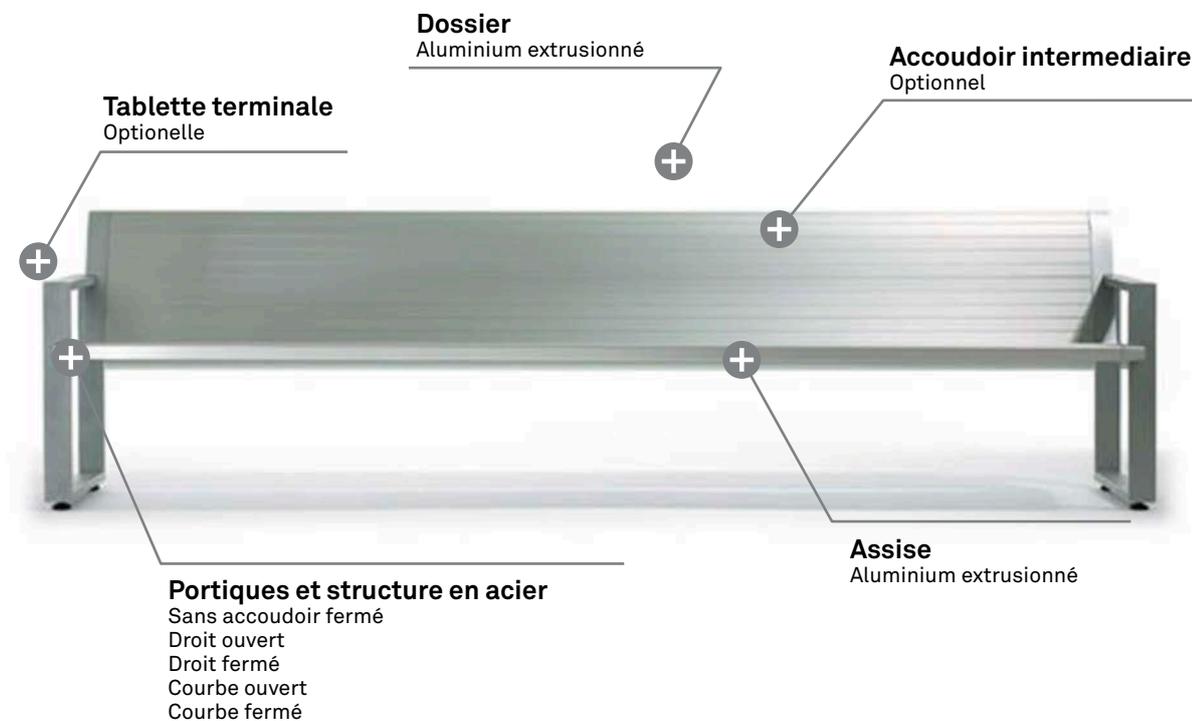


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

# RAIL SYSTEM



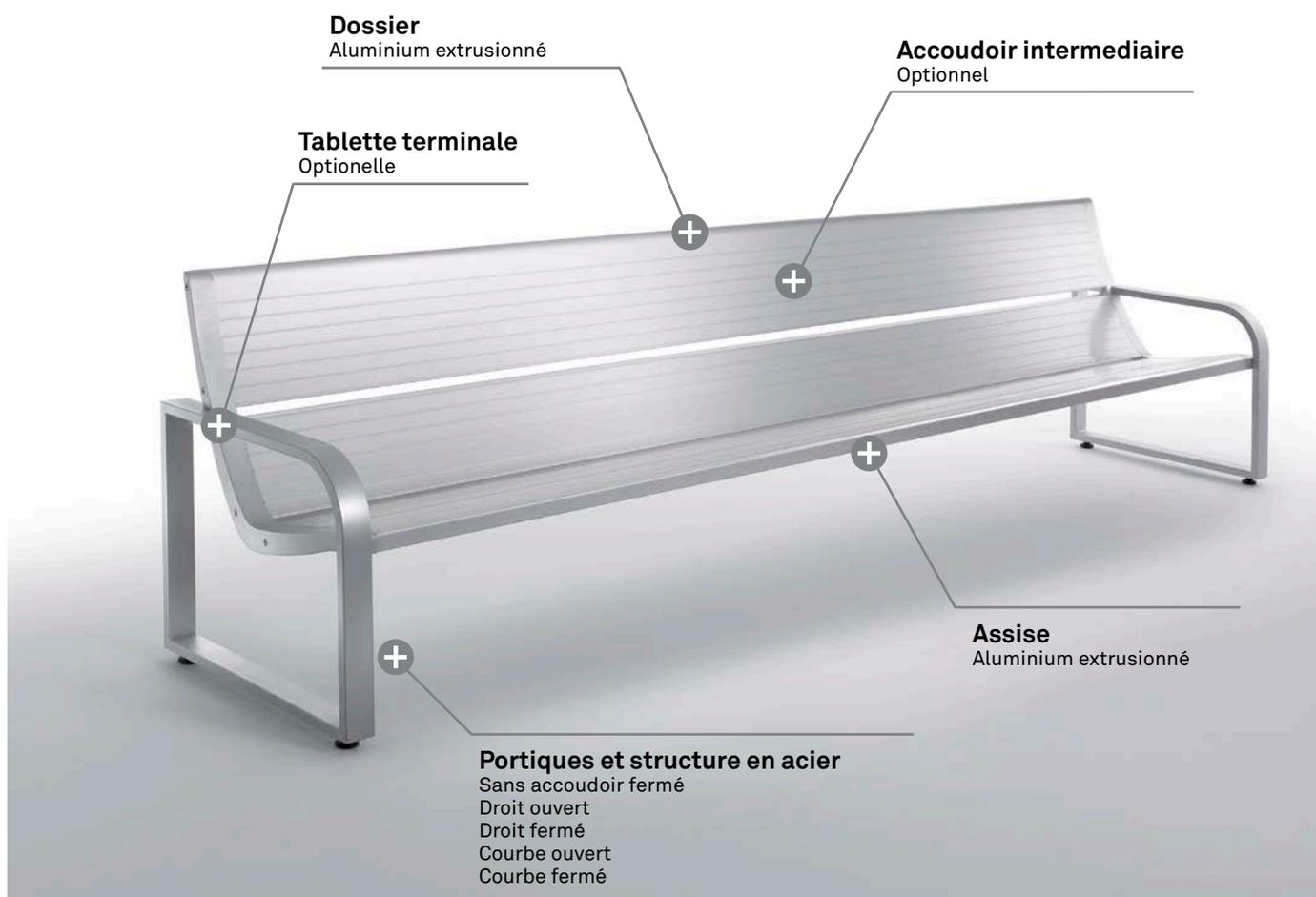


## DIMENSIONS

	 Dossier bas					
	1	2	3	4	5	6
Nombre de places	1	2	3	4	5	6
Hauteur	77,2 cm					
Hauteur de l'assise	42 cm					
Largeur	82	138	194	250	306	362
Profondeur	63,5 cm					
Poids	27,48	37,14	46,80	56,76	66,95	76,59

\* Ces dimensions minimums et maximums dépendent du modèle. Consulter en cas de'avoir besoin des dimensions concrètes.

Dimensions en centimètres



## DIMENSIONS

	 Dossier haut					
	1	2	3	4	5	6
Nombre de places						
Hauteur	90 cm					
Hauteur de l'assise	42 cm					
Largeur	82	138	194	250	306	362
Profondeur	76 cm					
Poids	31,79	43,85	55,93	68,38	80,72	92,43

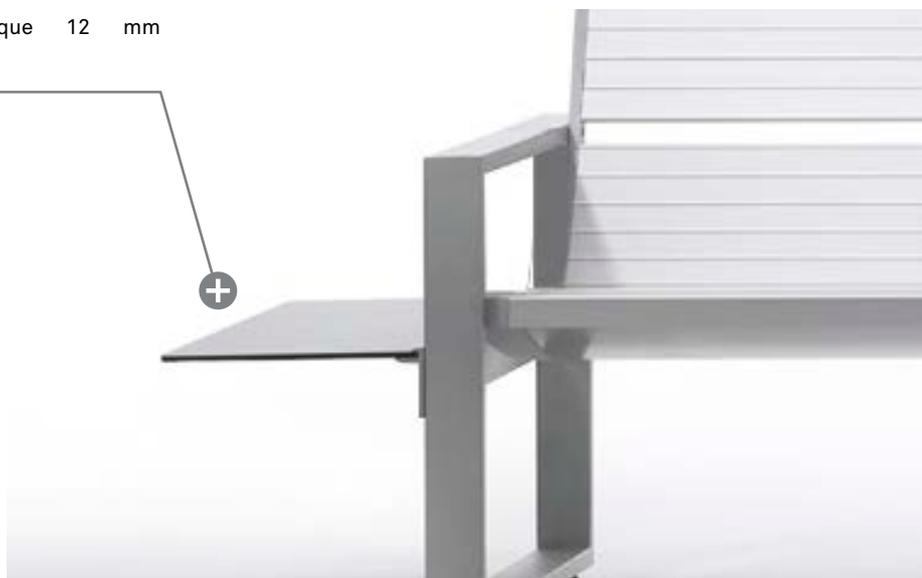
\* Ces dimensions minimums et maximales dépendent du modèle. Consulter en cas de'avoir besoin des dimensions concrètes.

Dimensions en centimètres

## TABLE ET TABLETTE

### Tablette

Panneau phénolique 12 mm  
d'épaisseur  
Optionnel



### Tables

Panneau phénolique 12 mm  
d'épaisseur ou verre



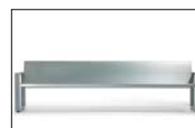
## DIMENSIONS

	 Tablette	 Table centrale carrée	 Table centrale rectangulaire
Hauteur	38 cm	43 cm	43 cm
Largeur	32 cm	58 cm	140 cm
Profondeur	57 / 76 cm	58 cm	58 cm
Poids	6,20 kg	15,5 kg	34,35 kg

Dimensions en centimètres

### ASSISE ET DOSSIER

Aluminium extrusionné selon la norme UNE-38337-T5. Le dossier est disponible en deux hauteurs dont le dossier haut incorpore deux modules de profil du dossier et le dossier bas incorpore un seul module.



Dossier bas



Dossier haut

### PORTIQUES ET STRUCTURE

Barre en acier calibré rectangulaire de 60 x 30 x 2 mm. Finition gris argent. Il existent cinq types de portiques en option: fermé sans accoudoirs, rectangulaire fermé, rectangulaire ouvert, courbe fermé et courbe ouvert. Patins en polypropylène comme appui au sol.



Fermé sans accoudoirs



Droit ouvert



Droit fermé



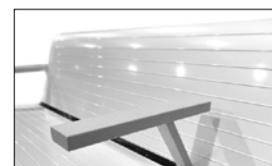
Courbe ouvert



Courbe fermé

### ACCOUDOIR INTERMÉDIAIRE

L'accoudoir naît de l'union entre l'assise et le dossier et proportionne un appui horizontal généreux. Il est fabriqué à partir du même tube que celui du portique.



### TABLE AUXILIAIRE

**TABLETTES:** ces tablettes sont placées dans les extrêmes du poutre et elles servent comme tablettes terminales. Panneau phénolique de 12 mm d'épaisseur.

**TABLES CENTRALES:** deux types de table centrale (carrée et rectangulaire) avec structure droite fermée. Plateau en panneau phénolique de 12 mm d'épaisseur ou en verre.



Tablette



Table centrale

### EMBALLAGE

Les chaises sur poutre sont livrées emballées avec cartons individuels qui les protègent pendant le transport. Le carton est 100% recyclable.



Analyse du cycle de vie

**Programme Rail System**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	19,27 Kg	42%
Aluminium	26,52 Kg	58%

% Mat. recyclés= 52%

% Mat. recyclables= 99%

## Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



**MATÉRIAUX**

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.  
%.

**Aluminium**

L'aluminium incorpore le 60 % de matériel recyclé.1.

**Peintures**

Peinture en poudre sans émissions COVs.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



## PRODUCTION

### Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

### Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

### Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

### Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

### Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

### Éliminations des colles dans les tapisseries

#### L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

### Création de points propres

de l'usine.

### Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

### Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

### Réduction du carton et des autres emballages

### Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

### Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

### Volumes et poids légers

### Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

### Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

### Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

### Garantie Forma 5

### Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

### Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

### Panneaux

sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

### Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

### Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

### Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Le bois est 100 % recyclable.

L'aluminium est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de

recyclabilité.

### Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

### L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

### Recyclabilité du produit: 99%

# MAINTENANCE ET NETTOYAGE D'UNE CHAISE

LIGNES DE CONDUITE POUR LA BONNE MAINTENANCE ET NETTOYAGE DES DIFFÉRENTES PARTIES D'UNE CHAISE

## TISSUS

- 1 Aspirer régulièrement
- 2 Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre  
Faire préalablement un test sur une zone cachée
- 3 On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

## PIÈCES EN BOIS OU MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre

Jamais utiliser de produits abrasives

## PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

# RÉGLEMENTATION

---

## CERTIFICATS

---

Forma 5 certifie que le programme Rail System a réussi les essais réalisés tant au niveau intérieur au sein du laboratoire pour le Contrôle de la Qualité, comme au niveau extérieur dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA. Rayl System a passé avec succès les essais concernant les normes suivantes:

UNE-EN 11022-1:1992 : "Tables pour utilisation domestique et publique. Caractéristiques fonctionnelles et spécifications. Partie 1: matériaux et finition superficielle."

Développé par JOSEP LLUSCÀ