# Forma 5

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES NORAY



## PANNEAU | INDIVIDUEL



# SYSTÈME D'UNION DES PANNEAUX



### DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

#### **PANNEAUX**

Panneau de mélamine épaisseur 16 mm avec chant thermofusionné PVC 2 mm. Panneau usinée sur le bord pour permettre le rembourrage du panneau et avec les perçages nécessaires pour le montage des pieds, des connecteurs et des accessoires.

Housse textile composée d'une mousse de 5 mm d'épaisseur avec une densité de 60 kg / m³ et de tissu. Profilé en plastique PP cousu dans la partie inférieure pour réaliser le tapissage sur le support de mélamine.

Douilles en PP placées sur le panneau pour faciliter l'assemblage des pieds et du système de connecteurs.



#### **PIEDS**

L'appui des panneaux se fait au moyen de pieds en aluminium avec des patins ou des roulettes. Pièces en aluminium moulées par injection AL 43400 peintes avec une finition mate lisse. Patins d'appui au sol en PP translucide ou roulettes de 75 mm de diamètre avec et sans frein.

Les pieds sont assemblés au moyen de vis, prenant en sandwich le panneau.





#### SYSTÈME D'UNION DES PANNEAUX

Le système d'union des panneaux se fait au moyen de pièces en plastique montées sur le panneau permettant un réglage angulaire dans les différentes unions, voire même l'union de 3 panneaux. Le système est composé de différentes parties: pommeau (PP), cache pommeau (PP) et dún élastique.

Le système est monté au moyen de vis sur le panneau.



#### **ACCESOIRES**

Ardoise en tôle de 1,5 mm d'épaisseur fixée au panneau à l'aide de boulons filetés soudés m5x15mm. Peinture spéciale pour les marqueurs de tableau blanc de nettoyage à sec. Porte-crayon en tôle d'acier de 2 mm d'épaisseur.

Tablette inferieure en panneau mdf de 23 mm d'épaisseur avec chant laqué.



## **DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS**

#### **TAPISSÉ**

Dossier et assise disponible pour toute la gamme de tissus de Forma 5 que comprend une grande varieté de tissus (laine, tissus ignifuge) et cuirs.

Les tissus du Groupe 1, 2, 3 et 5 de Forma 5 sont fournis par le fabricant Camira. Bien que notre catalogue de tissus comprend une sélection de tissus de ce fabricant, à la demande du client, Forma 5 va tapisser ses produits avec les tissus du catalogue de Camira.

#### **ABSORPTION ACOUSTIQUE**

Noray offre une solution d'absorption acoustique optimale grâce à la construction de ses panneaux, constitués d'un panneau de particules de 16 mm, puis recouverts de mousse haute densité de 5 mm puis tapissés des deux côtés. L'absence de structures métalliques ou de profils d'autres matériaux permet d'absorber le son et de provoquer une amélioration acoustique de l'espace.

#### PANNEAU INDIVIDUEL FIXE - SANS CONNECTEUR

h A B	h A B	h A B	h A B
CLOISON BAS, h 110	CLOISON INTERMÉDIAIRE, h 140	CLOISON MI-HAUT, h 160	CLOISON HAUT, h 180
A x B x h	A x B x h	A x B x h	AxBxh
65 x 2,5 x h:110 80 x 2,5 x h:110 100 x 2,5 x h:110 120 x 2,5 x h:110 135 x 2,5 x h:110	65 x 2,5 x h:140 80 x 2,5 x h:140 100 x 2,5 x h:140 120 x 2,5 x h:140 135 x 2,5 x h:140	65 x 2,5 x h:160 80 x 2,5 x h:160 100 x 2,5 x h:160 120 x 2,5 x h:160 135 x 2,5 x h:160	65 x 2,5 x h:180 80 x 2,5 x h:180 100 x 2,5 x h:180 120 x 2,5 x h:180 135 x 2,5 x h:180

#### PANNEAU INITIAL / FINAL FIXE - AVEC CONNECTEUR

h A B DI	h B P	h A B C	h B D
CLOISON BAS, h 110	CLOISON INTERMÉDIAIRE, h 140	CLOISON MI-HAUT, h 160	CLOISON HAUT, h 180
AxBxh	AxBxh	A x B x h	AxBxh
65 x 2,5 x h:110 80 x 2,5 x h:110 100 x 2,5 x h:110 120 x 2,5 x h:110 135 x 2,5 x h:110	65 x 2,5 x h:140 80 x 2,5 x h:140 100 x 2,5 x h:140 120 x 2,5 x h:140 135 x 2,5 x h:140	65 x 2,5 x h:160 80 x 2,5 x h:160 100 x 2,5 x h:160 120 x 2,5 x h:160 135 x 2,5 x h:160	65 x 2,5 x h:180 80 x 2,5 x h:180 100 x 2,5 x h:180 120 x 2,5 x h:180 135 x 2,5 x h:180

#### PANNEAU DE CONTINUATION AVEC CONNECTEUR

h A B P	h B H	h A B THE	h B H
CLOISON BAS, h 110	CLOISON INTERMÉDIAIRE, h 140	CLOISON MI-HAUT, h 160	CLOISON HAUT, h 180
AxBxh	AxBxh	AxBxh	AxBxh
65 x 2,5 x h:110 80 x 2,5 x h:110 100 x 2,5 x h:110 120 x 2,5 x h:110 135 x 2,5 x h:110	65 x 2,5 x h:140 80 x 2,5 x h:140 100 x 2,5 x h:140 120 x 2,5 x h:140 135 x 2,5 x h:140	65 x 2,5 x h:160 80 x 2,5 x h:160 100 x 2,5 x h:160 120 x 2,5 x h:160 135 x 2,5 x h:160	65 x 2,5 x h:180 80 x 2,5 x h:180 100 x 2,5 x h:180 120 x 2,5 x h:180 135 x 2,5 x h:180

#### PANNEAU INDIVIDUEL MOBILE AVEC ROULETTES ET SANS CONNECTEURS

h A B	h A B	h A B	h A B
CLOISON BAS, h 126	CLOISON INTERMÉDIAIRE, h 156	CLOISON MI-HAUT, h 176	CLOISON HAUT, h 196
AxBxh	AxBxh	A x B x h	AxBxh
65 x 2,5 x h:126 80 x 2,5 x h:126 100 x 2,5 x h:126 120 x 2,5 x h:126 135 x 2,5 x h:126	65 x 2,5 x h:156 80 x 2,5 x h:156 100 x 2,5 x h:156 120 x 2,5 x h:156 135 x 2,5 x h:156	65 x 2,5 x h:176 80 x 2,5 x h:176 100 x 2,5 x h:176 120 x 2,5 x h:176 135 x 2,5 x h:176	65 x 2,5 x h:196 80 x 2,5 x h:196 100 x 2,5 x h:196 120 x 2,5 x h:196 135 x 2,5 x h:196

## PANNEAU MOBILE INDIVIDUEL AVEC ROULETTES ET ÉTAGÈRE INFÉRIEURE - SANS CONNECTEURS

h A B	h A B	h A B	h B
CLOISON BAS, h 126	CLOISON INTERMÉDIAIRE, h 156	CLOISON MI-HAUT, h 176	CLOISON HAUT, h 196
AxBxh	A x B x h	A x B x h	A x B x h
65 x 2,5 x h:126 80 x 2,5 x h:126 100 x 2,5 x h:126 120 x 2,5 x h:126 135 x 2,5 x h:126	65 x 2,5 x h:156 80 x 2,5 x h:156 100 x 2,5 x h:156 120 x 2,5 x h:156 135 x 2,5 x h:156	65 x 2,5 x h:176 80 x 2,5 x h:176 100 x 2,5 x h:176 120 x 2,5 x h:176 135 x 2,5 x h:176	65 x 2,5 x h:196 80 x 2,5 x h:196 100 x 2,5 x h:196 120 x 2,5 x h:196 135 x 2,5 x h:196

#### PANNEAU MOBILE INDIVIDUEL AVEC ROULETTES, TABLEAU ET PORTE-CRAYON - SANS CONNECTEURS

h A B	h A B
CLOISON MI-HAUT, h 176	CLOISON HAUT, h 196
AxBxh	AxBxh
100 x 2,5 x h:176 120 x 2,5 x h:176 135 x 2,5 x h:176	100 x 2,5 x h:196 120 x 2,5 x h:196 135 x 2,5 x h:196

# PANNEAU MOBILE INDIVIDUEL AVEC ROULETTES, ÉTAGÈRE INFÉRIEURE, TABLEAU ET PORTE-CRAYON - SANS CONNECTEURS

h A B	h B
CLOISON MI-HAUT, h 176	CLOISON HAUT, h 196
AxBxh	AxBxh
100 x 2,5 x h:176 120 x 2,5 x h:176 135 x 2,5 x h:176	100 x 2,5 x h:196 120 x 2,5 x h:196 135 x 2,5 x h:196

## DÉCLARATION ENVIRONEMMENTALE DU PRODUIT



Analyse du cycle de vie

**Programme NORAY** 



MATIÈRES PREMIÈRES			
Matière Première	Kg	%	
Bois	15,37 Kg	74%	
Aluminium	3,16 Kg	15,24%	
Tapissés/Mat. rembourrage	2 Kg	9,6%	
Polypropylène	0,2 Kg	1%	

% Mat. recyclés = 68%

% Mat. recyclables = 76,8%

# **Ecodesign**

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/FSC et ils respectent la norme E1.

#### Aluminium

L'aluminium incorpore le 60 % de matériel recyclé.

Mat. rembourrage Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

**Polypropylène**Polypropylène avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

**Emballages** Emballages 100% recyclés avec teintes sans disolvants.

## DÉCLARATION ENVIRONEMMENTALE DU PRODUIT





#### **PRODUCTION**

Optimisation de l'utilisation des matières premières Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec reduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques )

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récuperation de la peinture non-employée est environ le 93%.

Elliminations des colles dans les tapisseries

Nous avons un épurateur interne pour l'elimination des dêchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les dêchets dangereux.



#### **TRANSPORT**

Optimisation de l'utilisation de carton pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de com-

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légères

Renouvellement de la flotte de camions reduction 28% de consommation d'esence.

Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



#### UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles sans disolvants.

**Garantie Forma 5** 

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standarisation des composants.

**Panneaux** 

sans émissions de particules E1.



Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standarisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% récyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable. L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau en la ellimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99%

#### **MAINTENANCE ET NETTOYAGE**

#### PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

#### TISSUS

- Aspirer régulièrement
- 2 Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre Faire préalablement un test sur une zone cachée
- 3 On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

#### PIÈCES MÉTALLIQUES

- Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

Design par JORGE HERRERA STUDIO