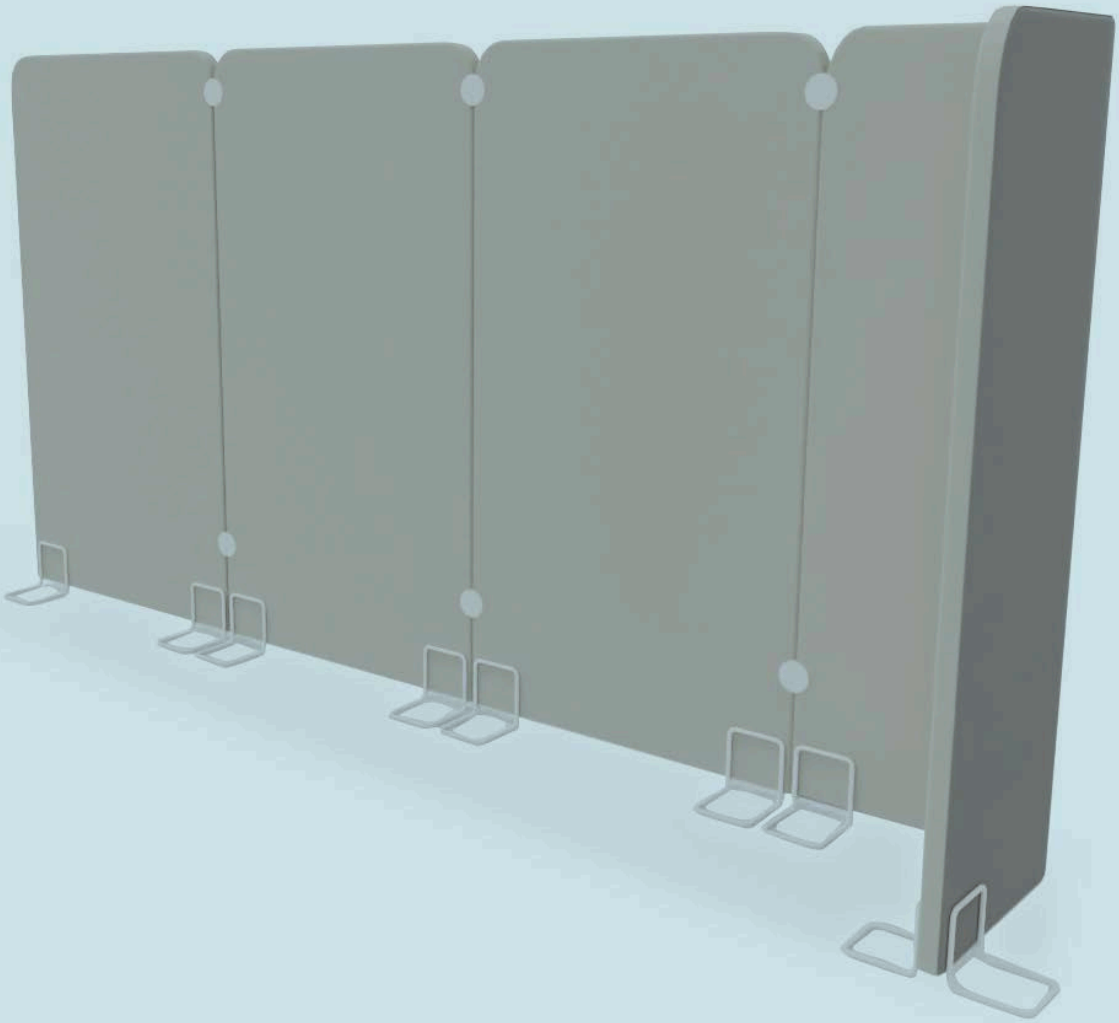
Forma 5

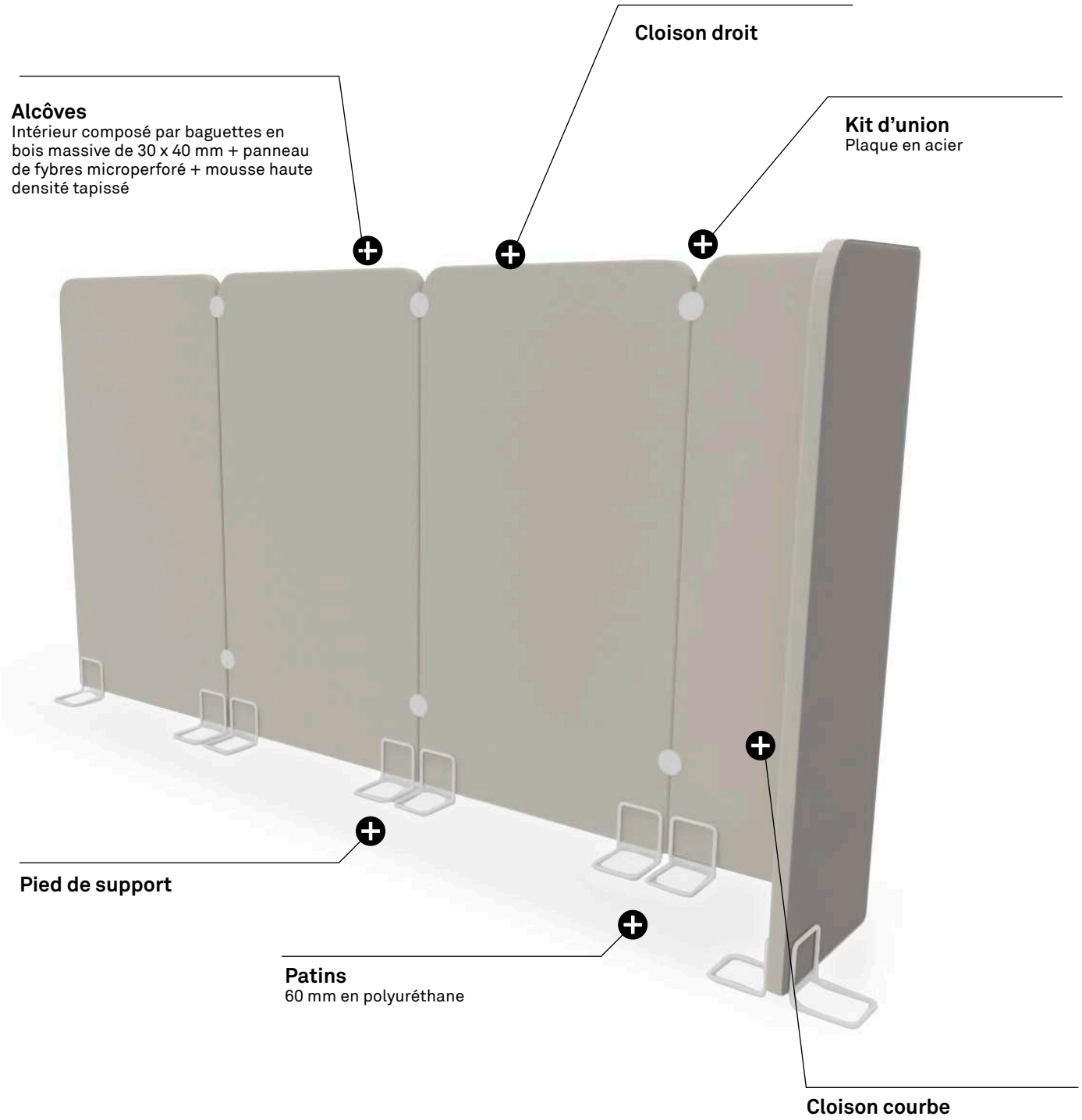
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LET'S AUTOPORTANT



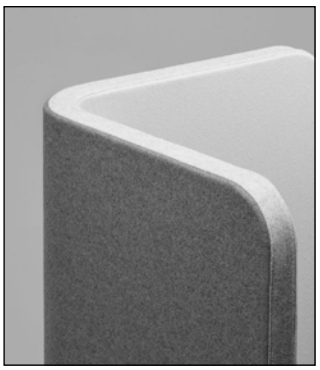
07/2020

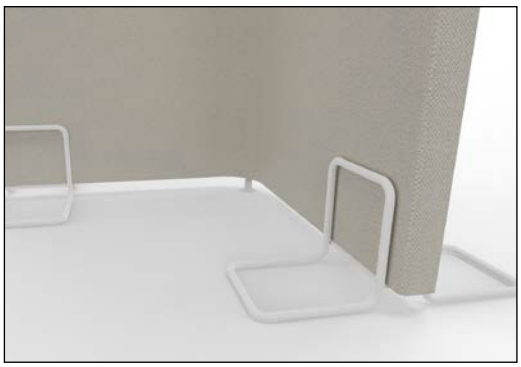
CLOISONS AUTOPORTANTS COURBES

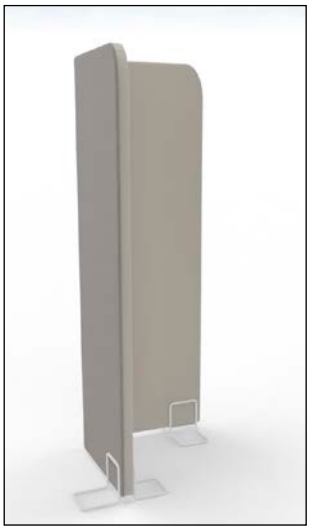


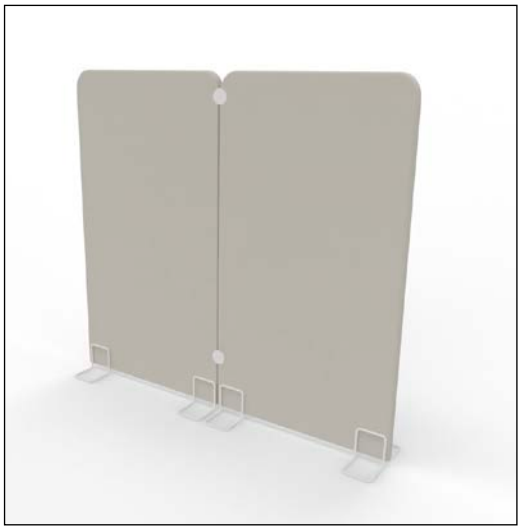
CLOISON

Structure réticulaire composée par une combinaison de baguettes en panneau de fybres et bois massive de 30 x 40 mm tous les deux. Deux pans de panneau en fybre microperforées recouvrent la structure pour augmenter la résistance de l'ensemble et pour améliores l'absortion acoustique. Ce bloc structurel est couvert complétement pour mousse haute densité de 60kg/m3 qui est tapissé dans n'importe quelle tissu de notre échantillon.
L'appui au sol est réalisé avec pieds de tuble luge massive en acier de Ø 11 mm recouvert avec peinture époxy de 100micron d'épaisseur.
Pour former structures avec plusieurs cloisons, il y a en option une pièce fabriqué en plaque en acier. Ce pièce est formé par deux circles unis das la partie centrale qui permettent l'entre des cloisons à pression

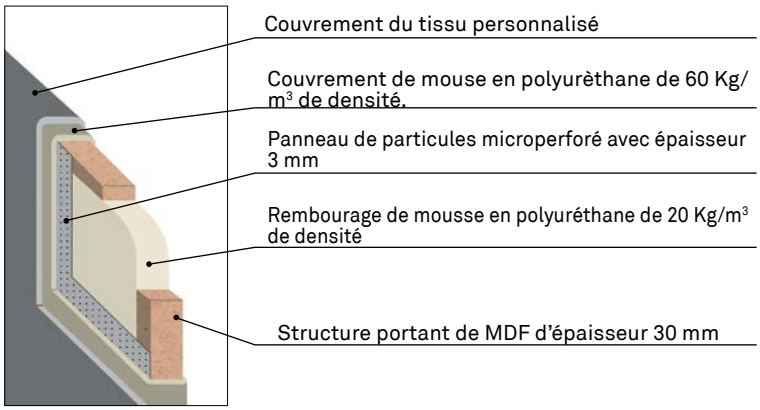




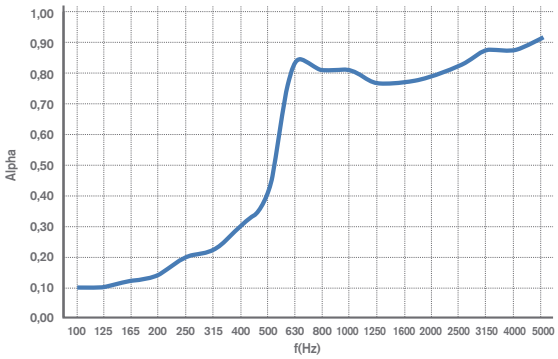




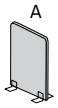
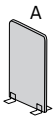
SPÉCIFICATION TECHNIQUE ACOUSTIQUE DES CLOISONS



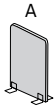
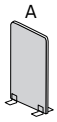
Coefficient d'absortion en incidence normale
UNE EN ISO 10534-2:2002



CLOISON UNICOLORE

A h	CLOISON COURBE H:150 CM	A x H	66 x150 cm
A h	CLOISON COURBE H:180 CM	A x H	66 x180 cm
A h 	CLOISON DROIT H:150 CM	A x H	80 x 150 cm 100 x 150 cm 120 x 150 cm
A h 	CLOISON DROIT H:180 CM	A x H	80 x 180 cm 100 x 180 cm 120 x 180 cm

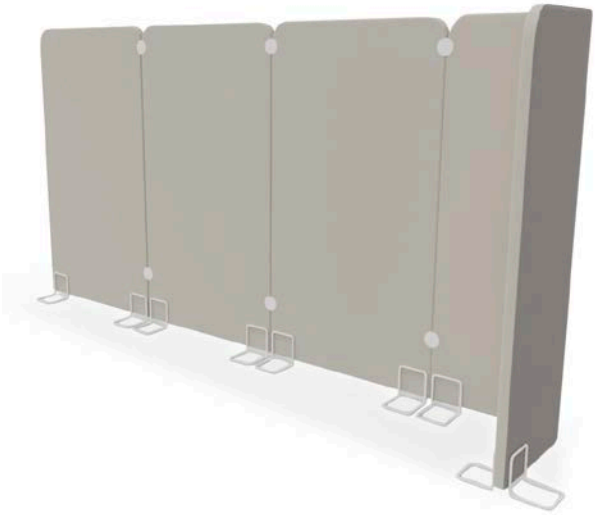
CLOISON BICOLORE

A h	CLOISON COURBE H:150 CM	A x H	66 x150 cm
A h	CLOISON COURBE H:180 CM	A x H	66 x180 cm
A h 	CLOISON DROIT H:150 CM	A x H	80 x 150 cm 100 x 150 cm 120 x 150 cm
A h 	CLOISON DROIT H:180 CM	A x H	80 x 180 cm 100 x 180 cm 120 x 180 cm

KIT D'UNION

Ø	KIT D'UNION	Ø	8 cm

Analyse du cycle de vie
Programme LET'S AUTOPORTANT



Matières premières	Kg	%
Plastique	0,16 Kg	0,6%
Bois	24,3 Kg	85,3%
Tissu / Matériel de rembourrage	3,97 Kg	14,1%

% Mat. Recyclés= 34%
% Mat. Recyclables= 85,8%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:

MATÉRIAUX

Bois
Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/FSC et ils respectent la norme E1.

Acier
Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Tissu et Matériel de rembourrage
Rembourrage sans HCFC et tissus sans émissions COVs. Certificat par Okotext

Plastiques
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Tissus
Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages
Emballages 100% recyclés avec teintes sans disolvants.

PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables
Avec reduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie
Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre
la récuperation de la peinture non-employée est environ le 93%.

Elliminations des colles dans les tapisseries

L'usine
Nous avons un épurateur interne pour l'elimination des dêchets liquides.

Création de points propres
de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets
du processus de production et protocole spéciale pour les dêchets dangereux.

TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton
pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires
afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légères

Renouvellement de la flotte de camions
reduction 28% de consommation d'esence.

Reduction du rayon des fournisseurs
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.

UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles
sans disolvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile
du produit grâce à la modularité et la standarisation des composants.

Panneaux
sans émissions de particules E1.

FIN DE VIE

Séparation facile des composants
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standarisation des pièces
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% récyclabilité):
Le bois est 100 % recyclable.
L'aluminium est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable
Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau
en la ellimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

1. Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
2. Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

ÉLEMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme Let's ha réussi avec succès les tests réalisés en AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificat du système de gestion de Ecodesign

Dévéloppé par GABRIEL TEIXIDÓ