

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

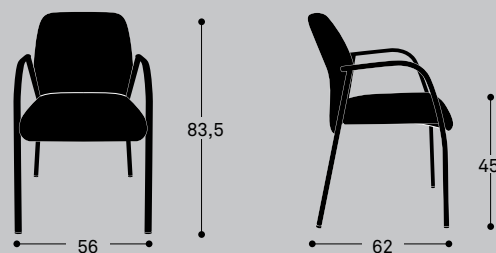
FLAVIA





DIMENSIONS

Hauteur	83,5 cm
Hauteur de l'assise	45 cm
Largeur	56 cm
Profondeur	62 cm
Poids (sans tablette / avec tablette)	8,5 / 9,7 kg
Tissu mètres linéaires	1,5 m
Empilable	3 alturas



Dimensions en centimètres

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

DOSSIER

dossier avec l'intérieur composé de particules recyclées en bois, injectées en moule métallique. Une mousse flexible de densité 25 kg/m³ recouvre cette carcasse par toutes ses deux faces. La courbure et le dessin, selon les recommandations ergonomiques, assurent une posture du dos très confortable.

ASSISE

assise avec l'intérieur composé de particules recyclées en bois, injectées en moule métallique. Une mousse flexible de densité 40 kg/m³ recouvre cette carcasse qui est tapissée après. L'assise présente une courbure selon le plan transversal du même assise, avec toutes les bords arrondis selon les recommandations ergonomiques.

ACCOUDOIR

Accoudoirs structurels métalliques en forme de arc. En option, avec tablette écriteire.

STRUCTURE

Sstructure formé par 2 accoudoirs en tube elliptique 30 x 20 x 2 mm pour les appuis au sol d'avant et un arc d'arrière en tube rond de 22 x 1,5 mm qui sert de support pour le dossier et sert comme appui au sol dans le dos de la chaise. Les deux tubes, courbés et soudés entre eux, présentent une structure solide, mais légère. Finitions epoxy noir, gris argent et chrome (100 microns). Les finitions des tubes (appuis) sont en polypropylène afin de permettre le glissement de la chaise.

TABLETTE ÉCRITOIRE

Tablette écriteire en panneau kompress de 13 mm d'épaisseur avec une surface d'écriture de 220 x 335 mm. Le mécanisme anti-panique d'aluminium permet placer la surface d'écriture en position horizontale et verticale, et son réglage est placé dans le latéral de l'utilisateur. Posibilité de choisir le mécanisme avec rotation à gauche et à droite. Réglage de la distance entre l'utilisateur et le panneau également possible. La tablette permet l'empilage de la chaise. Dessus gris foncé, chant noir.

Articulation peinte double couche gris argent.

PIÈCE D'UNION

Pièce d'union en polypropylène noire. Il sert pour joindre les chaises par les pieds d'avant.

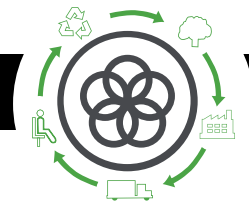
TAPISSERIE

Dossier et assise disponible pour toute la gamme de tissus de Forma 5 que comprend une grande variété de tissus (laine, tissus ignifuge) et cuirs. Les tissus du Groupe 1, 2, 3, 4 et 5 de Forma 5 sont fournis par le fabricant Camira. Bien que notre catalogue de tissus comprend une sélection de tissus de ce fabricant, à la demande du client, Forma 5 va tapisser ses produits avec les tissus du catalogue de Camira.

EMBALLAGE

Le siège est livré assemblé, protégé par un plastique. Emballage en boîte en carton optionnel. Consultez nous.





Analyse du cycle de vie Programme FLAVIA



MATERIAS PRIMAS		
Matières premières	Kg	%
Acier	3,80 Kg	42%
Plastiques	0,20 Kg	2%
Bois	3,819 Kg	42%
Tissu/Rembourrage	1,247 Kg	14%

% Mat. recyclés= 61%

% Mat. recyclables= 92%

Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Matériel de rembourrage

Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables
Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie
Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre
la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Éliminations des colles dans les tapisseries

L'usine
Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres
de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets
du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton
pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires
afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions
réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles
sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile
du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux
sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):
Le bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable
Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau
en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 92%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE D'UN SIÈGE

LIGNES DE CONDUITE POUR LA BONNE MAINTENANCE ET NETTOYAGE DES DIFFÉRENTES PARTIES D'UN SIÈGE

TISSUS

- 1 Aspirer régulièrement
- 2 Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
Faire préalablement un test sur une zone cachée
- 3 On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme Flavia a réussi les essais réalisés tant au niveau intérieur au sein du laboratoire pour le Contrôle de la Qualité, comme au niveau extérieur dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA Flavia a passé avec succès les essais concernant les normes suivantes :

UNE-EN 16139:2013 : "Mobilier de bureau. Chaises de collectivité"

UNE-EN 15373:2007 : "Mobilier. Résistance, durabilité et sécurité"

Développé par R&D FORMA 5