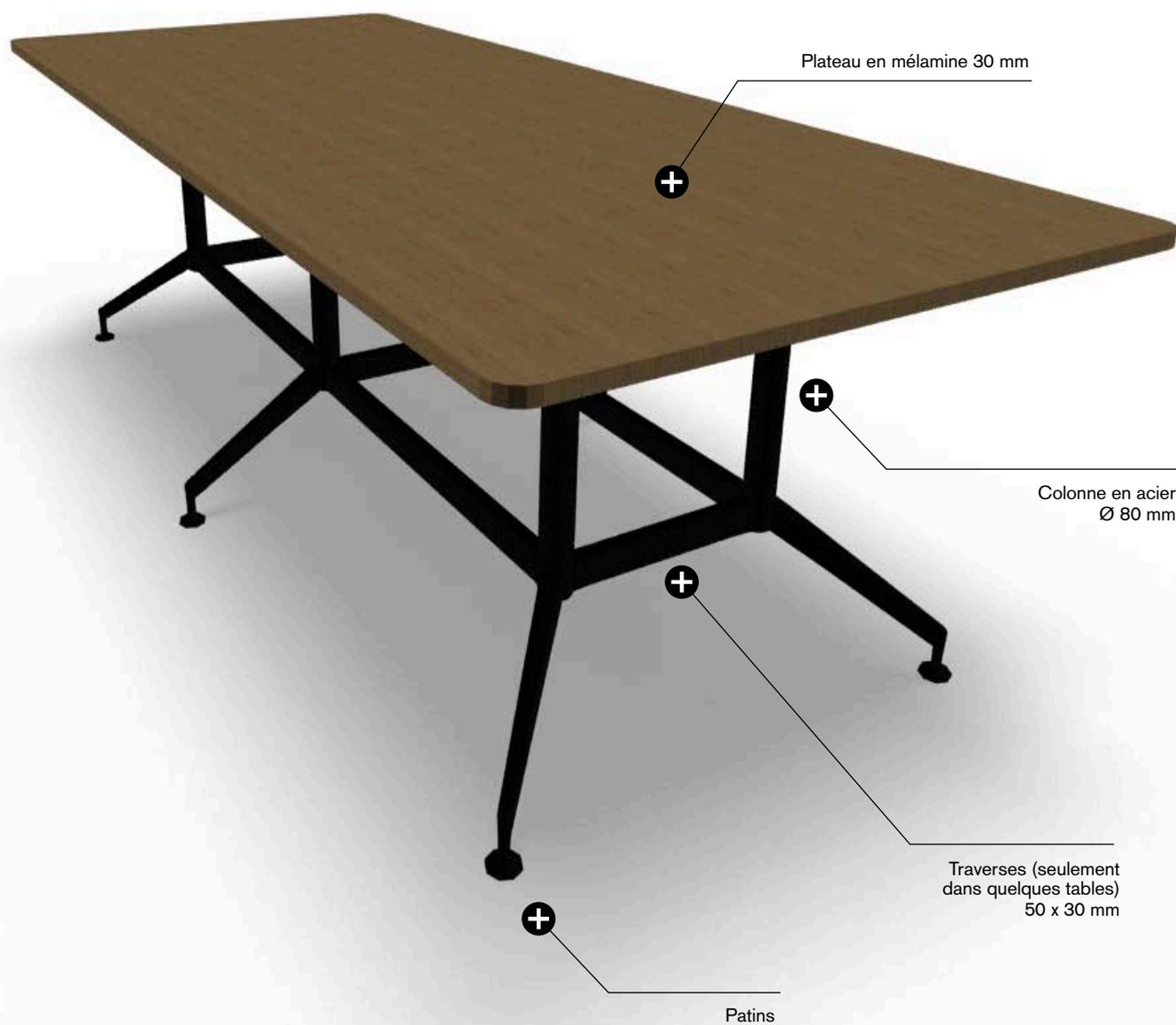


Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DRONE



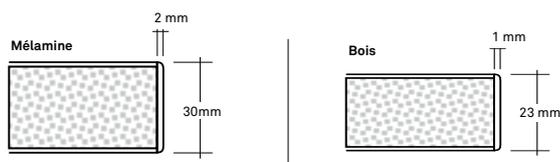


DRONE DIRECTION



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PANNEAU



PLATEAUX

DRONE OPÉRATIVE

Panneau de particules à densité moyenne 610 kg/m³ classé P2, répondant à la norme UNE-EN 312, d'épaisseur 30 mm et finition mélamine. Chant thermo-fusionné d'épaisseur 2 mm et 0,5 mm sur les chants occultes de croissance. Montage par inserts.



Mélamine 30 mm.

DRONE DIRECTION

Deux types de plateaux : le premier à chant droit en panneau de particules plaqué bois ; le second en chant d'aile d'avion inversé, en médium aux chants fraisés. L'épaisseur finale du plateau dans les deux cas est de 23 mm.



Plaque bois chant droit, 23 mm

Chant droit : panneau de particules d'épaisseur 23 mm plaqué bois naturel à pore ouvert sur ses deux faces. Verni puis recouvert par pulvérisation d'un traitement ultra-violet à base aqueuse 100 % écologique. Chant thermo-fusionné en bois naturel épaisseur 1 mm sur tout le périmètre

Chant chanfrein : Médium d'épaisseur 23 mm plaqué bois naturel à pore ouvert sur le dessus, puis verni et recouvert d'un traitement ultra-violet à base aqueuse, 100 % écologique. Chant et dessous du plateau laqués noir.



Plaque bois chant chanfrein, 23 mm

STRUCTURE

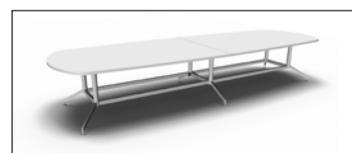
TABLES A UN SEUL PLATEAU

Structure formée par un support métallique sous le plateau composé de deux platines en forme de X entrelacées, en acier d'épaisseur 2,5 mm découpées au laser, puis pliées et peintées.

Colonnes de piètements, pieds d'appui en forme d'ergot et cadre inférieur. Une seule hauteur de structure, débord du plateau par rapport au cadre inférieur variable en fonction de la forme du plateau. La colonne du piètement est un tube d'acier de 3 mm d'épaisseur et de 80 mm de diamètre. Le tube est découpé au laser et muni de rainures et de découpes permettant le montage de l'ensemble.

Trois pièces différentes, en aluminium injecté, fileté et percées, raccordent les pieds d'appui ou ergots, et les nœuds en aluminium, au cadre inférieur de la structure. Fixées au bas de la colonne de piètement, elles assurent la jonction entre cette dernière et le cadre inférieur par le biais d'une platine en acier de 5 mm d'épaisseur en forme d'étoile (à 2, 3 ou 4 pointes).

Cadre inférieur sur certains modèles, composé de tubes en acier de 50x30 mm et d'une épaisseur de 1,5 mm. Pied d'appui ou ergo en aluminium peint ou chromé, muni d'un vérin de réglage à sa base.



TABLES DE CROISSANCE LINÉAIRES

La structure est la même que celle des tables à un seul plateau mais inclut en plus des poutres stabilisatrices et toujours, un cadre inférieur. Les points de fixation des poutres au plateau mais aussi aux colonnes de piètements, sont usinés au laser.



TABLES POUR COMPOSITIONS EN ARRONDI, DRONE OPÉRATIVE

Structure composée du support métallique sous le plateau, colonnes de piètements et ergots (jamais de cadre inférieur). Les plateaux intermédiaires sont équipés de poutres.

VOILES DE FOND, DRONE OPÉRATIVE

Les compositions en arrondi peuvent être équipées de voiles de fond : droits en 2 longueurs, courbes pour les plateaux qui le requièrent. Composé d'une housse (fermée par fermeture éclair) tendue sur un cadre formé par une tringle en acier de diamètre 8 mm, le voile de fond est ensuite fixé sous le plateau par des platines, elles aussi en acier mais de 3 mm d'épaisseur.



COMPLÉMENTS D'ÉLECTRIFICATION

COMPLÉMENTS POUR LA SURFACE DU PLATEAU

Nourrice encastrable équipée de 3 prises de courant, blanche :

Système d'électrification optionnel qui est installé dans le plateau du bureau qui permet de disposer de trois prises de courant dans la surface (342 x 76 mm). Ce nourrice est disponible avec système d'électrification standard international ou avec le système du Royaume-Uni.



Prise de confort ronde à 4 prises, télescopique par simple pression :

Prise de confort télescopique en polyamide, finition gris argent ou noir. Equipée de 4 prises de courant, une sur chaque face, pour un accès multi-directionnel. Au ras du plateau en position fermée, elle s'ouvre et s'élève par simple pression. De diamètre 165 mm et H195 mm, elle est livrée avec un câble d'alimentation de 0,5 m et une prise Wieland mâle GST 18i3. Disponible dans les versions système international et UK.



Boîtier à 3 prises avec clapet :

Boîtier prise encastrable en aluminium anodisé ou aluminium peint noir. Profondeur de pose 45 mm. Muni d'un clapet pour la protection des équipements en position fermée. Equipé de 3 prises de courant et disponible dans les systèmes international et UK. Livré avec un câble d'alimentation de 0,2 m et une prise wieland mâle GST18i3. Dimensions 351x180 mm, H45 mm.



Boîtier rectangulaire élévateur équipé de 8 prises de courant, 2 x prises USB et 2 x HDMI (4+1+1)x2 :

Plateforme d'électrification télescopique double face pour tables de réunion. Habillée sur le dessus dans le même placage que les plateaux de la table.

Equipée sur ses deux grandes faces de :

1)Système international : 4 prises de courant + RJ45 Cat6 + USB 2.0 + USB 5V/2A + HDMI noir

2)Système UK : 4 prises de courant UK + RJ45 Cat6 + USB 2.0 + USB 5V/2A + HDMI noir

Toutes les prises sont câblées à l'intérieur de la plateforme. Elévation précise et silencieuse. Ouverture par système électronique en appuyant sur un bouton situé sur le dessus, ou à distance grâce à une entrée par connecteur. Dimensions 356x194 mm, H120 mm.



Top access en bois à double ouverture (Option électrification 8 prises) :

Cadre en aluminium anodisé peint noir. Dessus avec insert dans la même finition que le dessus de la table. Double ouverture pour un accès à l'électrification des deux côtés de la table. Deux nourrices Forma 5 peuvent être logées dans la goulotte. Convient à des plateaux E14 à 25 mm. Dimensions : 205 x 70 mm, H45 mm.



CHEMINEMENT HORIZONTAL DES CÂBLES

Chacune de ces options d'électrification inclut sa propre goulotte, qui dissimule les connexions en partie inférieure. Le cheminement des câbles entre un boîtier et un autre s'opère à l'intérieur de goulottes dites de conduction, en tôle pliée peinte noir mat. Les goulottes sont fixées par inserts

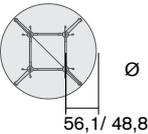
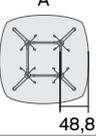
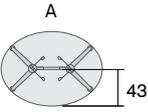
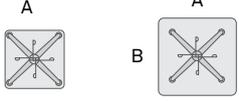
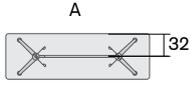
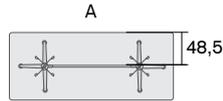
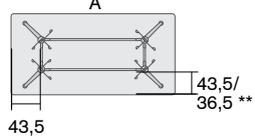
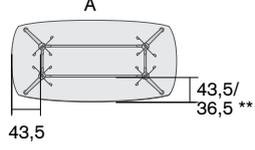
REMONTÉE DES CÂBLES

Chaussette en résille Web de diamètre 80 mm.



CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

DRONE OPÉRATIVE

	<p>TABLES RONDES (4 COLONNES)</p>	<p>Ø</p>	<p>210 160</p>
	<p>TABLE CARRÉE AUX BORDS COURBES (4 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>160 x 160</p>
	<p>TABLE ELLIPTIQUE (2 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>120 x 89</p>
	<p>TABLES RONDES (1 COLONNE)</p>	<p>Ø</p>	<p>80</p>
	<p>TABLE CARRÉE, ANGLES ARRONDIS (1 COLONNE)</p>	<p>A x B</p>	<p>80 x 80 60 x 60</p>
	<p>TABLES RECTANGULAIRES, ANGLES ARRONDIS (2 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>210 x 67 140 x 67</p>
	<p>TABLES RECTANGULAIRES, ANGLES ARRONDIS (2 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 100 210 x 100</p>
	<p>TABLES RECTANGULAIRES, ANGLES ARRONDIS (4 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 140 210 x 140 240 x 120 210 x 120</p>
	<p>TABLES TONNEAU, ANGLES ARRONDIS (4 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 140 210 x 140 240 x 120 210 x 120</p>
<p>** La distance entre le bord du plateau et le pieds est de 43,5 cm dans les tables profondeur 140 cm et de 36,5 cm dans les tables profondeur 120 cm.</p>			

PLATEAU 30 mm h: 74,4 cm

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

DRONE OPÉRATIVE - TABLES DE RÉUNION DE CROISSANCE

	<p>TABLES RECTANGULAIRES, ANGLES ARRONDIS (6 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>420 x 140 280 x 140 420 x 120 280 x 120</p>
	<p>TABLES TONNEAU, ANGLES ARRONDIS (6 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>280 x 140 280 x 120</p>
	<p>MODULE INTERMEDIAIRE, COINS DROITS (2 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>140 x 140 140 x 120</p>
<p>** La distance entre le bord du plateau et le pieds est de 43,5 cm dans les tables profondeur 140 cm et de 36,5 cm dans les tables profondeur 120 cm.</p>			

PLATEAU 30 mm h: 74,4 cm

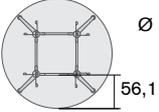
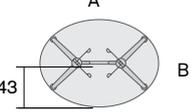
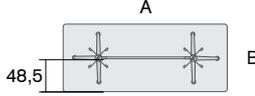
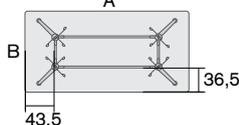
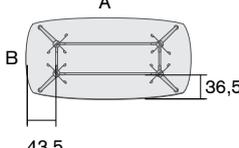
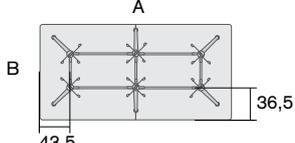
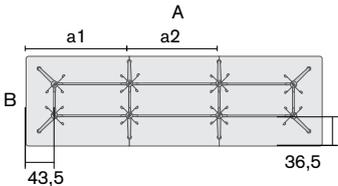
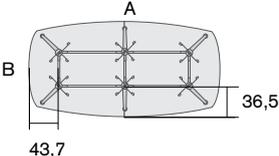
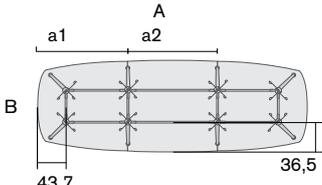
DRONE OPÉRATIVE - TABLES DE RÉUNION COMPOSÉES

	<p>TABLE DE RÉUNION COMPOSÉE (4 COLONNES)</p>	<p>A /a1/a2</p>	<p>290/90/75</p>
	<p>TABLE DE RÉUNION COMPOSÉE (6 COLONNES)</p>	<p>A /a1 x B/b1/b2</p>	<p>290/140 x 210/76/60</p>
	<p>TABLE DE RÉUNION COMPOSÉE (8 COLONNES)</p>	<p>A /a1/a2 x B/b1/b2</p>	<p>380/140/230 x 380/140/230</p>
	<p>TABLE DE RÉUNION COMPOSÉE (8 COLONNES)</p>	<p>A /a1/a2 x B/b1/b2</p>	<p>304/140/154 x 304/140/154</p>
	<p>MODULES DE CROISSANCE INTERMEDIAIRES (1 COLONNE)</p>	<p>A x B</p>	<p>140 x 75</p>

PLATEAU 30 mm h: 74,4 cm

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

DRONE DIRECTION

	<p>TABLES RONDES (4 COLONNES)</p>	<p>Ø</p>	<p>210</p>
	<p>TABLE ELLIPTIQUE (2 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>120 x 89</p>
	<p>TABLES RECTANGULAIRES, ANGLES ARRONDIS (2 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 100 210 x 100</p>
	<p>TABLES RECTANGULAIRES, ANGLES ARRONDIS (4 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 120 210 x 120</p>
	<p>TABLES TONNEAU, ANGLES ARRONDIS (4 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 120 210 x 120</p>
	<p>TABLES RECTANGULAIRES, ANGLES ARRONDIS (6 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>420 x 120 280 x 120</p>
	<p>TABLES RECTANGULAIRES, ANGLES ARRONDIS (8 COLONNES)</p>	<p>A/a1/a2 x B</p>	<p>560/210/140 x 120</p>
	<p>TABLES TONNEAU, ANGLES ARRONDIS (6 COLONNES)</p>	<p>A x B</p>	<p>280 x 120</p>
	<p>TABLES TONNEAU, ANGLES ARRONDIS (8 COLONNES)</p>	<p>A/a1/a2 x B</p>	<p>420/140/140 x 120</p>

PLATEAU 23 mm h: 73,7 cm



Analyse du cycle de vie

Programme DRONE



	Drone Opérative FDR15		Drone Direction GDR09	
MATIÈRES PREMIÈRES				
Matières premières	Kg	%	Kg	%
Acier	18,78 Kg	23,8	18,78	26,6
Bois	54,4	69	46,2	65,4
Plastique	0,04	0,1	0,04	0,1
Aluminium	5,58	7,1	5,58	7,9

% Mat. recyclés= 62%
 % Mat. recyclables= 98%

Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Eliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires
afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

Recyclabilité du produit: 98%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLEMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.