Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CORNER

09/2018

CHAUFFEUSE INITIAL

Dossier
Structure métallique intérieure avec couverture de mouse d'injection en polyurethane tapissé haute densité

Intérieure
Baguette en acier de 11 mm

Assise
Intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur

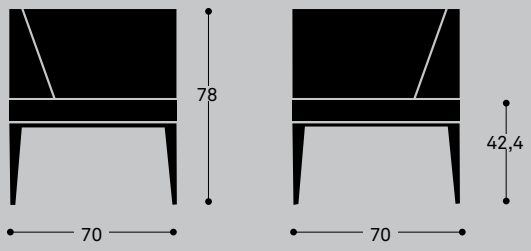
Structure
Tube d'acier rectangulaire de 40x15x1,5

Appui au sol

Option
Kit d'union

DIMENSIONS

Hauteur	78 cm
Hauteur de l'assise	42,4 cm
Largeur	70 cm
Profondeur	70 cm
Poids	21,95 kg
Tissu mètres linéaires	3 m



Dimensions en centimètres

CHAUFFEUSE DE CONTINUATION

Dossier
Structure métallique intérieure avec couverture de mouse d'injection en polyurethane tapissé haute densité

Assise
Intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur

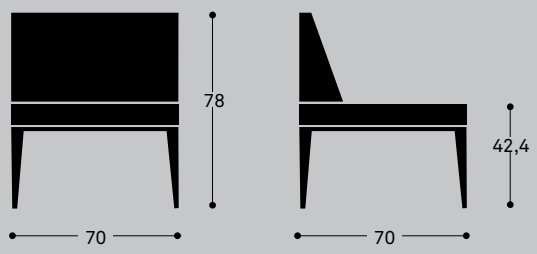
Structure
Tube d'acier rectangulaire de 40x15x1,5

Appui au sol

Option
Kit d'union

DIMENSIONS

Hauteur	78 cm
Hauteur de l'assise	42,4 cm
Largeur	70 cm
Profondeur	70 cm
Poids	20,23 kg
Tissu mètres linéaires	2,4 m



Dimensions en centimètres

ASSISE DE CONTINUITÉ

Assise
Intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur

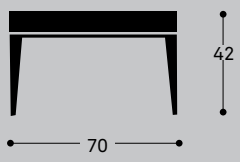
Structure
Tube d'acier rectangulaire de 40x15x1,5

Appui au sol

Option
Kit d'union

DIMENSIONS

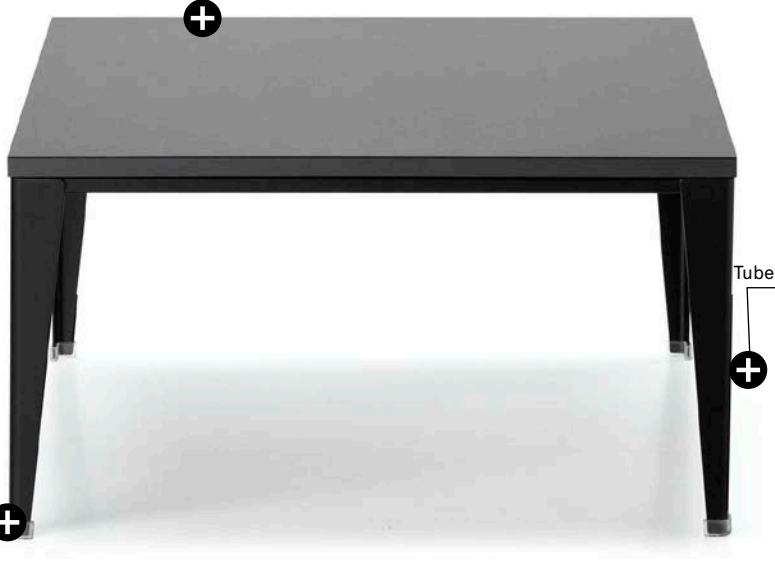
Hauteur	42 cm
Hauteur de l'assise	42,4 cm
Largeur	70 cm
Profondeur	70 cm
Poids	15,29 kg
Tissu mètres linéaires	1,4 m



Dimensions en centimètres

TABLE

Plateau
Bois Vernissé / Mélamine



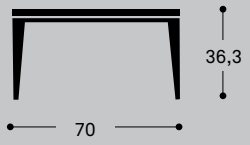
Structure
Tube d'acier rectangulaire de 40x15x1,5

Appui au sol

Option
Kit d'union

DIMENSIONS

Hauteur	36,3 cm
Largeur	70 cm
Profondeur	70 cm
Poids	17,40 kg



Dimensions en centimètres

DOSSIER

Intérieur formé par carcasse métallique en baguette massive en acier laminé en froid de Ø 11 mm. Plates pour l'ancrage de la structure. L'ensemble est recouvert avec mousse injectée haute densité 80 kg/m³. Deux versions du dossier : en coin ou initial, et un autre de continuité.

ASSISE

Intérieur de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur, noyau de mousse au coupe haute densité de 40 mm d'épaisseur et carcasse de mousse injectée en polyuréthane avec 80 kg/m³ de 21 mm d'épaisseur.

STRUCTURE

Tube en acier rectangulaire de 40 x 15 x 1,5 mm, en conformant le support du dossier et de l'assise, sur 4 pieds en panneau d'acier de 3 mm d'épaisseur. La structure est peint une peinture époxy en poudre polimerisé à 220 °C. Les appuis au sol sont en polypropylène translucide.

TABLE

Cette série est complété avec une table supplémentaire avec panneaux en mélamine ou de plaque en bois naturel vernissé sur la même structure que celle des chauffeuses.

KIT D'UNION

Kit formé par 2 pièces d'acier en forme de "U" que permet joindre 2 chauffeuses entre eux à travers de ses pieds pour former une grande variété de configurations. Peinture époxy en poudre polymérisé en four à 220ºC, gris argent.

TAPISSERIE

Dossier et assise disponible pour toute la gamme de tissus de Forma 5 que comprend une grande varieté de tissus (laine, tissus ignifuge) et cuirs.
Les tissus du Groupe 1, 2, 3 et 5 de Forma 5 sont fournis par le fabricant Camira. Bien que notre catalogue de tissus comprend une sélection de tissus de ce fabricant, à la demande du client, Forma 5 va tapisser ses produits avec les tissus du catalogue de Camira.
Corner permet la combinaison de couleurs. Consulter.

EXEMPLES CHAUFFEUSES BICOULEUR

Analyse du cycle de vie

Série CORNER

MATÉRIES PREMIÉRES		
Materia Prima	Kg	%
Acier	10,35 Kg	55,30%
Bois	2,44 Kg	13%
Tissu/Rembourrage	5,93 Kg	31,70%

% Mat. recyclés= 10%
% Mat. recyclables= 21%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:

MATÉRIAUX

Bois
Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/FSC et ils respectent la norme E1.

Acier
Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Matériel de rembourrage
Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.

Tissus
Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages
Emballages 100% recyclés avec teintes sans disolvants.

PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables
Avec reduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie
Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre
la récuperation de la peinture non-employée est environ le 93%.

Elliminations des colles dans les tapisseries

L'usine
Nous avons un épurateur interne pour l'elimination des dêchets liquides.

Création de points propres
de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets
du processus de production et protocole spéciale pour les dêchets dangereux.

TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton
pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires
afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légères

Renouvellement de la flotte de camions
reduction 28% de consommation d'esence.

Reduction du rayon des fournisseurs
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.

UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles
sans disolvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile
du produit grâce à la modularité et la standarisation des composants.

Panneaux
sans émissions de particules E1.

FIN DE VIE

Séparation facile des composants
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standarisation des pièces
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% récyclabilité):
Le bois est 100 % recyclable.
L'aluminium est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable
Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau
en la ellimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

MAINTENANCE ET NETTOYAGE D'UNE CHAISE

LIGNES DE CONDUITE POUR LA BONNE MAINTENANCE ET NETTOYAGE DES DIIFFÉRENTES PARTIES D'UNE CHAISE

TISSUS

1. Aspirer régulièrement
2. Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
   Faire préalablement un test sur une zone cachée
3. On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

PIÈCES EN BOIS OU MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre

Jamais utiliser de produits abrasives

PIÈCES MÉTALLIQUES

1. Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
2. Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

Dévéloppé par GABRIEL TEIXIDÓ

Dévéloppé par GABRIEL TEIXIDÓ