

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
CAISSON METÁLLIQUE



CAISSON MÉTALLIQUE | LARGEUR 43 CM

Acier laminé en froid
de 0,8 et 1,2 mm d'épaisseur

3 tiroirs ou tiroir + archive

Serrure

Tiroirs métalliques avec ou sans
système anti-bascule
Tiroir thermoplastiques

5 roulettes

Acier laminé en froid
de 0,8 et 1,2 mm d'épaisseur

3 tiroirs ou tiroir + archive

Serrure

Tiroirs métalliques avec ou sans
système anti-bascule
Tiroir thermoplastiques

4 roulettes

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

CARCASSE : ENVELOPPANT, SOL ET PLATEAU

Acier laminé en froid avec une épaisseur entre 0,8 et 1,2 mm et une teneur en carbone réduite. Cette carcasse incorpore une pièce enveloppante pour le dos et les latéraux. Le top et le sol sont soudés par points à cette enveloppante. Le sol est renforcé avec deux pièces oméga qui donnent un soutien pour les roulettes. Les guides incorporent languettes qui facilitent un montage rapide. Ces languettes sont sur des pièces oméga qui sont soudées aux latéraux. La guide pour la serrure se trouve sur le latéral intérieur pour un correct blocage des tiroirs.



3 Tiroirs



Tiroir + archive

TIROIRS

Tiroirs métalliques pour largeur 43 avec ou sans ouverture sélective. Guides métalliques vues avec roulement à billes pour faciliter le déplacement. Les guides incorporent languettes pour un montage rapide qui vont sur les omegas soudées aux latéraux. La guide de la serrure est à l'intérieur du caisson.

Tiroirs thermoplastiques pour largeur 33 sans ouverture sélectives et avec guides métalliques semivues. Roulement à billes pour faciliter le déplacement. Les guides sont vissées sur les omegas soudées aux latéraux. La guide de la serrure est à l'intérieur du caisson.



Porte-dossier fixe



Châssis avec glissière vue

FAÇADES DE TIROIR

MÉTALLIQUES : deux pièces (façade et contrefaçade) soudées entre elles. Acier laminé en froid de 0,8 mm d'épaisseur. Contenu bas en carbone. Peinture en poudre noire de 100 microns d'épaisseur. Vissées aux tiroirs. Avec butoir pour éviter des bruits.



Roulette



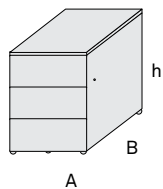
2 roulettes avec frein
(caisson métallique)

COUSSIN

Panneau de particules de 5 mm d'épaisseur avec couverture en mélamine, couvert avec mousse flexible en polyuréthane de 30 kg/m³ de densité et tapissé. Appuyé sur la surface du caisson avec une pièce qui évite le glissement.

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

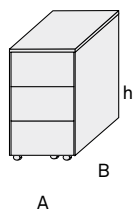
CAISSON MOBILE AVEC 3 TIROIRS



CAISSON LARGEUR 43 cm

A x B x h

43 x 53 x 59

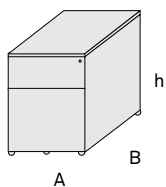


CAISSON LARGEUR 33 cm

A x B x h

33 x 53 x 59

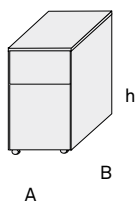
CAISSON MOBILE AVEC TIROIR + ARCHIVE



CAISSON LARGEUR 43 cm

A x B x h

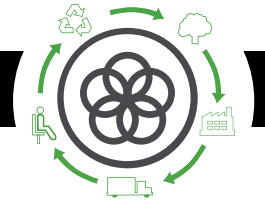
43 x 53 x 59



CAISSON LARGEUR 33 cm

A x B x h

33 x 53 x 59



Analyse du cycle de vie
Programme CAISSON MÉTALLIQUE



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	23,56 Kg	90%
Plastique	2,61 Kg	10%

% Mat. Recyclés= 55%
 % Mat. Recyclables= 99%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Tissu et Matériel de rembourrage

Rembourrage sans HCFC et tissus sans émissions COVs. Certificat par Okotext

Plastiques

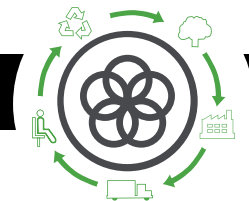
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables
Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie
Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre
la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Eliminations des colles dans les tapisseries

L'usine
Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres
de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets
du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton
pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires
afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions
réduction 28% de consommation d'essence.

Reduction du rayon des fournisseurs
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles
sans dissolvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile
du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux
sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):
Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau
en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

ÉLEMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

CERTIFICADO

Forma 5 certifie que le programme Caisson métallique a subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Calidad interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique CIDEMCO selon les normes suivantes:

UNE EN 14073-2:2005: "Mobilier de bureau. Mobilier pour le rangement. Partie 2: Requisites de securité".

UNE EN 14073-3:2005: "Mobilier de bureau. Mobilier pour le rangement. Parte 3: Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et la résistance de la structure".

UNE EN 14074:2005: "Mobilier de bureau.. Bureau et mobilier pour le rangement. Méthodes d'essai pour la détermination de la résistance et durabilité des parties mobiles".

Développé par R&D FORMA 5