



Forma 5

# Tom

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Serie de sillas, butacas, reposapiés y mesas para el mercado contract, especialmente indicado para instalaciones, salas de espera, hoteles, restaurantes, etc...



## SILLA CONTRACT | FIJA CON ESTRUCTURA DE VARILLA



### Respaldo

Espuma de alta densidad tapizado en Nappel blanco o negro

### Monocasco

Chapa de aluminio de 4 mm  
Opciones de acabados:  
Pintado blanco o pintado negro

### Estructura

Varilla 11 mm  
Opciones de acabados:  
Metálica blanca o metálica negra

### Asiento

Espuma de alta densidad tapizado en Nappel blanco o negro

### Conteras antideslizantes

De resina transparentes

## DIMENSIONES

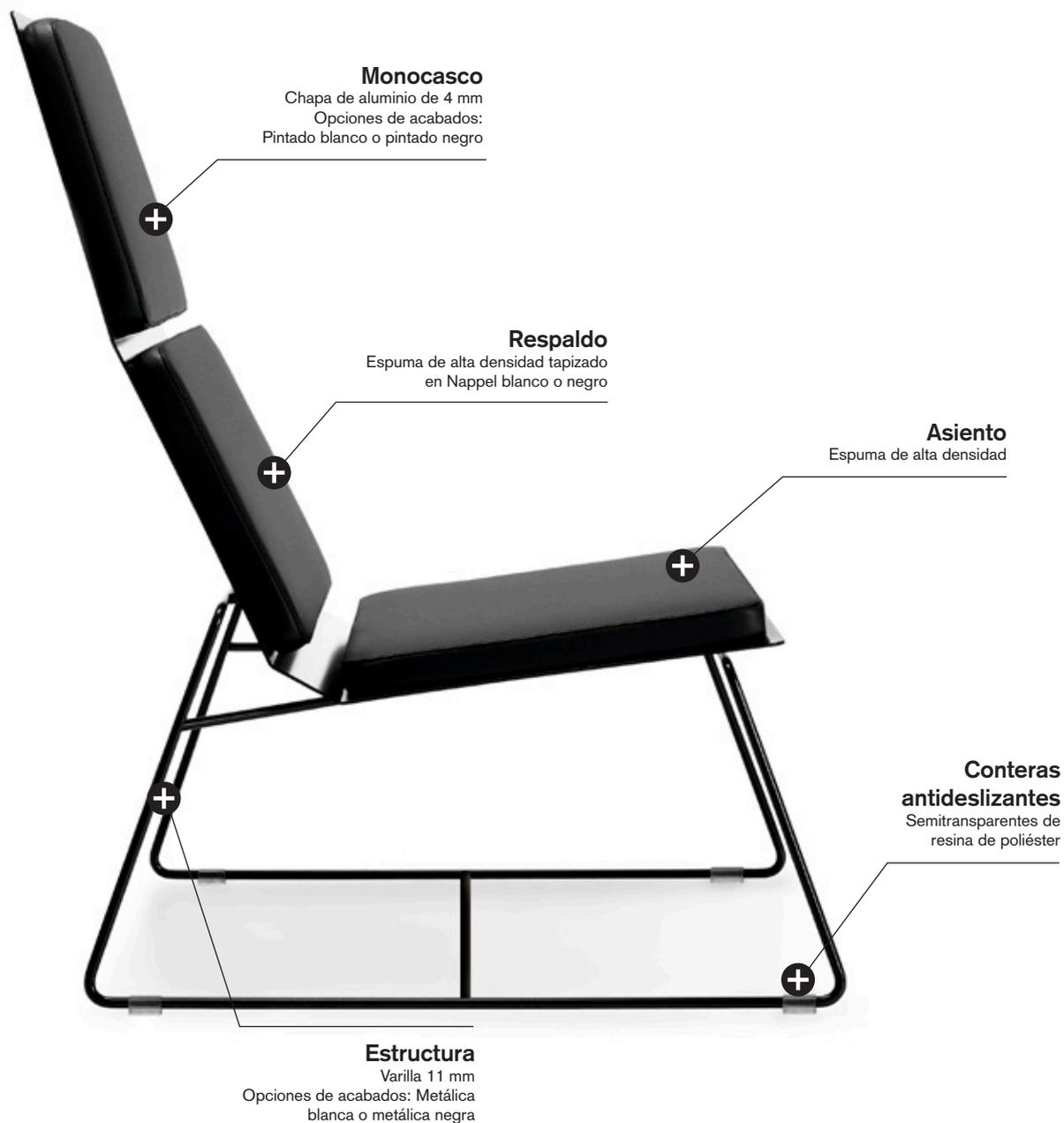
Altura	81,5 cm
Altura asiento	47 cm
Ancho	58,5 cm
Fondo	58,5 cm
Peso	9,4 kg
Tapicería metros lineales	1,6 m

Medidas en centímetros



## DIMENSIONES

Altura	69 cm
Altura asiento	40 cm
Ancho	76 cm
Fondo	76 cm
Peso	13,1 kg
Tapicería metros lineales	1,9 m



## DIMENSIONES

Altura	103,5 cm
Altura asiento	40 cm
Ancho	76 cm
Fondo	79,5 cm
Peso	16,3 kg
Tapicería metros lineales	2,2 m

# REPOSAPIÉS

## Monocasco

Chapa de aluminio de 4 mm  
Opciones de acabados:  
Pintado blanco o pintado negro

## Asiento

Espuma de alta densidad

## Conteras antideslizantes

De resina transparentes

## Estructura

Varilla 11 mm  
Opciones de acabados: Metálica  
blanca o metálica negra

## DIMENSIONES

Altura	39,5 cm
Ancho	71 cm
Fondo	57,5 cm
Peso	7,9 kg
Tapicería metros lineales	1,2 m

Medidas en centímetros

## MESA TRIANGULAR

### Monocasco

Chapa de aluminio de 4 mm  
Opciones de acabados: Pintado blanco o pintado negro

### Tapa

Tablero fenólico de 10 mm, forma triangular.  
Opciones de acabados:  
Pintado blanco o pintado negro

### Estructura

Varilla 11 mm  
Opciones de acabados: Metálica blanca o metálica negra

**Conteras antideslizantes**  
De resina transparentes

## DIMENSIONES

Altura	30 cm
Ancho	60 cm
Fondo	76,5 cm
Peso	7,9 kg

Medidas en centímetros

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### MONOCASCO

Monocasco asiento-respaldo para silla y butacas respaldo alto o bajo: conjunto asiento-respaldo realizado en chapa de aluminio plegada de 4 mm de espesor. El aluminio se trata en blanco o negro en túnel de pintura en polvo.

Tanto los asientos como los respaldos incorporan tapizados Nappel con base de MDF pegada sobre espuma de poliuretano alta densidad ( $d=40 \text{ kg/m}^3$ ), formando colchonetas que aportan el confort necesario. La sujeción de las colchonetas del respaldo con el aluminio se realiza mediante el sistema de clipaje sobre pernos electrosoldados a la chapa.



Monocasco silla

### ESTRUCTURAS

Estructuras fijas realizadas en varilla maciza de acero de 11 mm de diámetro pintada en blanco o negro en túnel de pintura en polvo 100 micras epoxy. La varilla se curva de manera que los apoyos al suelo son en forma de patín de trineo, uno a cada lado de la silla. Rematan la estructura conteras semitransparentes realizadas en resina K ( esina de poliéster).



Varilla

### MESA

Para la mesa auxiliar, sobre la chapa de aluminio se superpone una tapa de tablero fenólico de 10 mm de espesor con forma triangular, acabado blanco o negro. La estructura de varilla en este caso forma una composición triangular.



Mesa triangular

### TAPIZADO

Sillas, butacas y reposapiés siempre tapizados en Nappel negro o blanco.



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie TOM**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	4,50 Kg	46%
Aluminio	4,10 Kg	42%
Madera	0,76 Kg	8%
Tap/Mat.Relleno	0,40 Kg	4%

% Mat. Reciclados= 52%

% Mat. Reciclables= 96%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Aluminio**

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Material de relleno**

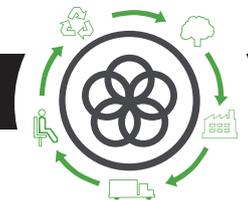
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

**Tapicerías**

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La Madera es 100% reciclable  
El acero es 100% reciclable  
El Aluminio es 100% reciclable.

### Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

### El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

### Reciclabilidad del producto al 96%

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.  
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

# NORMATIVA

---

## CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa TOM ha sido diseñado y es fabricado conforme a la normativa vigente sobre sillas de oficina detallada a continuación:

Norma UNE EN 13761: 2004 Mobiliario de oficina. Sillas de confidente.

Norma UNE EN 1728: 2000 Mobiliario doméstico. Asientos. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y de la durabilidad.

UNE EN 1022:1996 Mobiliario doméstico. Asientos. Determinación de la estabilidad.

Desarrollado por FRANCESC RIFÉ