

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

THEUS



SILLÓN GIRATORIO | RESPALDO BAJO

Monocasco

Estructura tubular metálica interior

Brazo

Brazo fijo gris plata bicapa
Brazo fijo cromado
Ambos incluyen posabrazos de poliuretano

Espuma

De poliuretano inyectada alta densidad

Gas

Elevación a gas con amortiguación

Mecanismo basculante

Base

Star D64 cm de poliamida
Star D69 cm de poliamida

Rueda Ø 5/6,5 cm

Rueda de doble rodadura
Rueda de doble rodadura blanda

DIMENSIONES

Altura	87,1-97,6 cm
Altura asiento	41,1 - 51,6 cm
Ancho	63 cm
Fondo	53 cm
Peso (sin brazos / con brazos)	18,53 kg
Tapicería metros lineales	1,6 m



* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

SILLÓN GIRATORIO | RESPALDO ALTO

Monocasco

Estructura tubular metálica interior

Brazo

Brazo fijo gris plata bicapa
Brazo fijo cromado
Ambos incluyen posabrazos de poliuretano

Gas

Elevación a gas con amortiguación

Base

Star D64 cm de poliamida
Star D69 cm de poliamida

Espuma

De poliuretano inyectada alta densidad

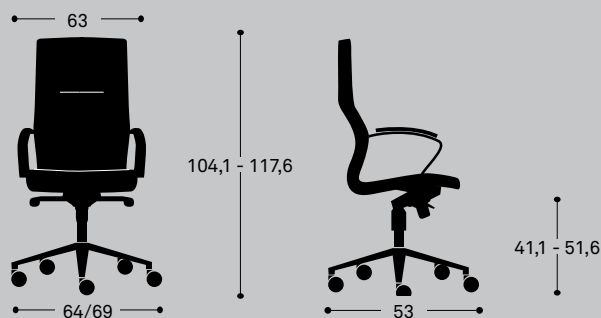
Mecanismo basculante

Rueda Ø 5/6,5 cm

Rueda de doble rodadura
Rueda de doble rodadura blanda

DIMENSIONES

Altura	104,1 - 117,6 cm
Altura asiento	41,1 - 51,6 cm
Ancho	63 cm
Fondo	53 cm
Peso (sin brazos / con brazos)	19,95 kg
Tapicería metros lineales	1,7 m



* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

SILLÓN FIJO | CONFIDENTE PATÍN

Monocasco

Estructura tubular metálica interior

Posabrazos

Poliuretano con formas curvas y atornillado a la estructura

Deslizantes de poliamida

Con o sin conteras (para suelos de moqueta)

Espuma inyectada alta densidad

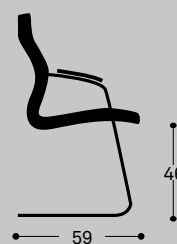
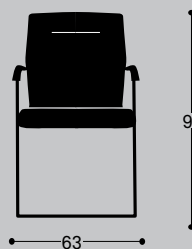
Brazos metálicos estructurales

Estructura tubular

Estructura patín en forma de doble "S" de 25 x 2,5 mm

DIMENSIONES

Altura	91 cm
Altura asiento	46 cm
Ancho	63 cm
Fondo	59 cm
Peso	14,16 kg
Tapicería metros lineales	1,6 m



* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

MONOCASCO

El interior del sillón Theus está formado por una estructura perimetral a base de tubo de acero \varnothing 16 x 1,5 reforzada ésta por pletinas transversales de 4 y 5 mm de espesor. El conjunto es sobreinyectado en molde de espuma de poliuretano con una densidad de 65 kg/m³ que le proporciona un espesor medio de 60 mm. Posteriormente es tapizado con una platabanda perimetral y el conjunto resultante es un sillón de gran resistencia y confort.



Estructura monocasco para asiento y respaldo

BRAZOS

Fijos siempre. A base de pletina pulida o pintada bicapa y cromada que une asiento y respaldo. Rematada con un posabrazos.



Brazos metálicos con tapeta de poliuretano

MECANISMO [sillones giratorios]

GAS: regulable en altura por medio de gas con ayuda de un pistón que cumple con la normativa DIN 4550. Este pistón se acciona mediante palanca incorporada debajo del asiento.



BASCULANTE: el mecanismo basculante posibilita la inclinación del respaldo manteniendo un ángulo constante entre asiento y respaldo. Regulación de la altura del asiento mediante palanca para el ajuste óptimo del usuario. Regulación de la inclinación del respaldo hasta un ángulo de 13,5°, que se fija en la posición deseada accionando la maneta hacia abajo. Regulación de la dureza de la inclinación del respaldo, es decir, la fuerza que hay que ejercer sobre él para moverlo.

BASE

STAR DE POLIAMIDA: diámetro 64 cm. 5 brazos de sección trapezoidal con vértices redondeados.

STAR DE ALUMINIO PULIDO: base Star de aluminio pulido. Diámetro 69 cm. 5 brazos de sección trapezoidal con vértices redondeados. Acabado aluminio pulido.



Base star 64



Base star aluminio pulido

SOPORTE SUELO

Para base star 64:



Rueda de doble rodadura 50 mm



Rueda de doble rodadura blanda 50 mm



Rueda de doble rodadura 65 mm



Rueda de doble rodadura blanda 65 mm

Para base star 69:

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

CONFIDENTE

Los confidentes de este modelo están basados en la estructura, espumas y tapizados del respaldo bajo combinados con la siguiente estructura:

Confidente tipo patín. Tubo de acero de 25 x 2,5 mm con forma de doble "S". Efecto de amortiguación. Apoyo al suelo con antideslizantes de poliamida. Opcionalmente la silla puede servirse sin estos apoyos cuando se va a colocar en suelos con moqueta. Posabrazos de poliuretano con formas curvas y atornillado a la estructura.



Confidente Theus Patín

TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

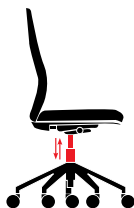
Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

EMBALAJE

La silla se suministra montada y protegida por un plástico. Embalaje en caja de cartón opcional. Consultar.

ERGONOMÍA

CUIDAR NUESTRO CUERPO NO DEPENDE EXCLUSIVAMENTE DE UNA BUENA NUTRICIÓN Y UN CONTINUO EJERCICIO FÍSICO. EXISTEN OTROS FACTORES QUE INFLUYEN EN LA SALUD DEL INDIVIDUO, COMO UNA CORRECTA POSTURA EN EL LUGAR DE TRABAJO. ES POR ELLO POR LO QUE PARA MANTENER EL CUERPO EN UN ESTADO IDEAL Y LIBRE DE DOLENCIAS FÍSICAS ES NECESARIO UTILIZAR UN BUEN MOBILIARIO Y HACER UN USO ADECUADO DE ÉL.



REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA

Las sillas deben disponer de una opción que permita subir o bajar la altura del asiento, ya sea mediante un sistema mecánico o un sistema neumático. Con ello se persigue que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados firmemente en el suelo y los muslos en posición horizontal. Además, el mecanismo debe ser fácilmente accesible desde una posición sentada.



INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO

Es necesario que la silla disponga de un mecanismo por el que se pueda controlar la inclinación del asiento, para mantener así una posición de trabajo equilibrada. El sistema basculante está muy extendido.



REGULACIÓN LUMBAR

Muchas de las sillas están diseñadas para tener un apoyo adaptable en la zona de la espalda. Es muy aconsejable que el respaldo regule los movimientos tanto hacia delante como hacia detrás pudiendo bloquearse o liberarse a gusto del usuario. Además, muchas sillas incorporan un dispositivo que ajusta la curvatura de la silla a la de la espalda y proporciona un descanso más optimizado al trabajador.



BASES

Para facilitar un movimiento que implique menos esfuerzo de desplazamiento y para que aporte a la silla una estabilidad y firmeza correctas, la base debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo.



CONSISTENCIA DEL ASIENTO

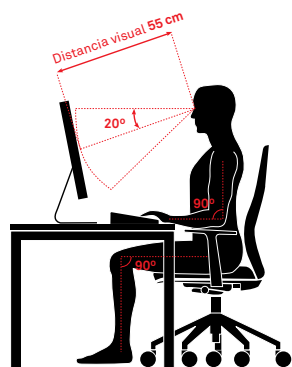
Debido a las horas que permanecemos sentados, el asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario. Tanto la espuma de alta densidad como la espuma inyectada son dos materiales resistentes, duraderos y confortables, que cumplen a la perfección con su cometido.



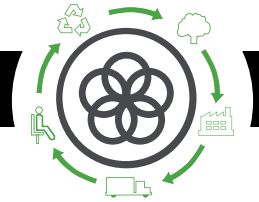
TAPICERÍA

Dependiendo de la zona donde se ubicará la silla y las condiciones climatológicas del lugar, deberá escogerse el tejido más apropiado para cada situación.

TENIENDO EN CUENTA LOS ASPECTOS ANTERIORES, CONVIENE HACER UN COMENTARIO SOBRE LA POSTURA QUE SE DEBE ADOPTAR CUANDO SE ESTÁ SENTADO EN EL PUESTO DE TRABAJO.



- 1 La distancia que debe existir entre la pantalla del ordenador y los ojos debe ser, al menos, de 55 centímetros. Además, la pantalla debe estar fijada frente a al trabajador, y no desplazada hacia un lado.
- 2 La parte superior de la pantalla debe situarse a la altura de los ojos.
- 3 Los muslos de las piernas deben estar horizontales en el asiento, y los pies deben estar completamente apoyados, disponiendo también de un espacio despejado debajo de la mesa.
- 4 Se deben hacer pausas de forma regular, para realizar estiramientos y movilizaciones, cambiando de postura cada cierto tiempo.
- 5 Se debe dar descanso a los ojos cada cierto tiempo para no cansar la vista. Por ejemplo, enfocando a lugares distintos de la pantalla y a puntos lejanos.



Análisis de Ciclo de Vida
Serie THEUS



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	14,58 Kg	72%
Plásticos	0,6 Kg	3%
Aluminio	1,83 Kg	9%
Tap/Mat.Relleno	3,24 Kg	16 %

% Mat. Reciclados= 31%
% Mat. Reciclables= 69%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

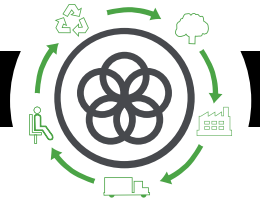
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables
con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético
en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs
de los procesos de producción en un 70%.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios
en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón
de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos
que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Facil mantenimiento y limpieza
sin disolventes.

Forma 5 aporta 2 años de garantía
y en grandes proyectos hasta 10 años.

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil
del producto por diseño estandarizado y modular.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje
para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas
para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable
Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
Sin contaminación de Aire o agua
en la eliminación de residuos.

El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

Reciclabilidad del producto al 69%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Theus ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 1335-1:2001 : "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 1: Dimensiones: Determinación de las dimensiones".

UNE-EN 1335-2:2009: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE-EN 1335-3:2009: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 3: Métodos de ensayo".

Desarrollado por FORMA 5