

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SENTIS



Disponemos de soluciones antielectroestáticas. Consultar condiciones.

Respaldo alto

Malla técnica transpirable sobre marco perimetral de poliamida reforzada

Apoyo lumbar regulable

Regulación asimétrica
Opcional

Base

Base Star de poliamida D69 cm, Star D69 cm de aluminio pulido o Star D69 cm de aluminio blanca

Rueda

Rueda de doble rodadura dura o blanda de 50 ó 65 mm (diámetro según base)

Brazo

Sin brazos
Brazo fijo
Brazo regulable 1D
Brazo regulable 3D
Brazo regulable 4D

Asiento

Espuma de inyección de poliuretano tapizada

Trasla

Regulación de la profundidad del asiento opcional

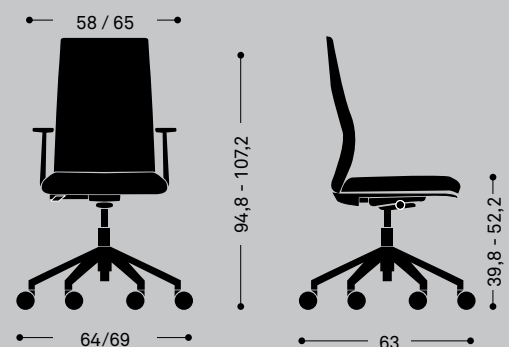
Mecanismo

Sincro Atom (autopesante)

DIMENSIONES

Altura	94,8 - 107,2 cm
Altura asiento	39,8 - 52,2 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	58 / 65 cm
Fondo	63 cm
Peso	13,79 kg
Tapicería metros lineales	0,55 m

* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.



Medidas en centímetros

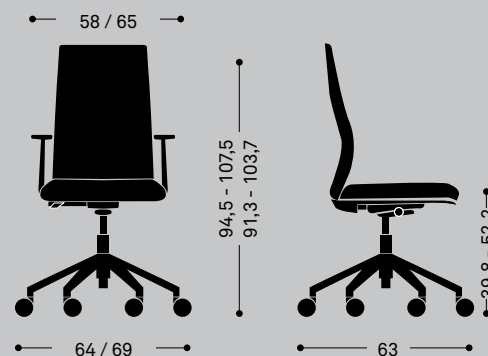
SILLA GIRATORIA | RESPALDO ALTO O BAJO TAPIZADO



DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto
Altura	87,3 - 99,7 cm	91,3 - 103,7 cm
Altura asiento	39,8 - 52,2 cm	39,8 - 52,2 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	58 / 65 cm	58 / 65 cm
Fondo	63 cm	63 cm
PesoTapicería metros lineales	18,44	16,96 kg
	1,15 m	1,40 m

* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.



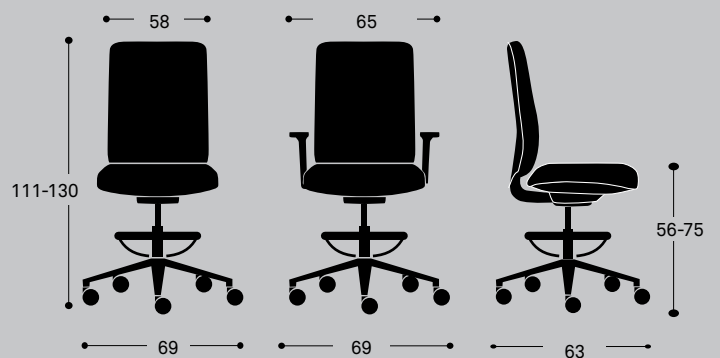
Medidas en centímetros



DIMENSIONES

Altura	111 - 130 cm
Altura asiento	56 - 75 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	58 / 65 cm
Fondo	63 cm
Peso	16,87 kg
Tapicería metros lineales	0,55 m

* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.



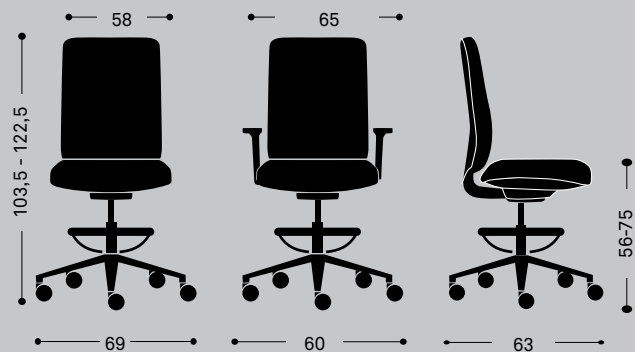
Medidas en centímetros



DIMENSIONES

Altura	103,5 - 122,5 cm
Altura asiento	56 - 75 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	58 / 65 cm
Fondo	63 cm
Peso	19,38 kg
Tapicería metros lineales	1,15 m

* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.



Medidas en centímetros

RESPALDO MALLA

Compuesto por un marco de poliamida rectangular reforzada con fibra de vidrio al 30%, de forma trapezoidal de 570 mm de altura y 470 mm de ancho por su base, reduciéndose el ancho hasta alcanzar 430 mm en su extremo superior. La anchura media del marco es de 40 mm. Este marco proporciona soporte a una malla técnica transpirable.

Incorpora, en opción, regulación lumbar, que proporciona un correcto soporte de la espalda en cualquier postura de trabajo. La regulación lumbar asimétrica presenta vértices redondeados y curvatura convexa.



Respaldo de malla con regulación lumbar asimétrica

RESPALDO TAPIZADO

Disponibles en dos alturas. Tiene forma rectangular, redondeada en las esquinas. Está compuesto por una estructura de polipropileno de 3 mm de espesor, recubierta por espuma inyectada y tapizada de espesor medio de 45 mm y densidad de 65 kg/cm³. Con carcasa de polipropileno trasera de 4 mm de espesor, con curvatura ergonómica convexa para mayor confort. Regulación lumbar incorporada, que proporciona un correcto soporte de la espalda en cualquier postura de trabajo. Este respaldo posee un refuerzo metálico que lo une con el mecanismo y que además sirve de guía para el deslizamiento del apoyo lumbar.



Respaldo tapizado

ASIENTO

Formado por estructura de partículas de madera inyectada en molde metálico con un espesor medio de 14 mm y mecanizada para alojar brazos y mecanismo. Se sobre-inyecta una capa de espuma flexible de poliuretano sobre el soporte de madera y posteriormente se tapiza. Esta espuma tiene un espesor medio de 45 mm y una densidad de 68 kg/cm³. Se remata con carcasa de polipropileno de 3 mm de espesor por su parte inferior.



Asiento y mecanismo Sincro Atom

BRAZOS

Opcional, puede adquirirse sin brazos. Tienen cualidades ergonómicas para un mejor descanso de los brazos. Se ofrecen dos opciones:

Fijo: Brazos fijos en forma de "T" de polipropileno. Negros o blancos.

Regulable 1D: en altura con estructura de polipropileno y reposabrazos de poliuretano. Dimensiones: 250 x 90 mm.

Regulable 3D soporte de poliamida: con estructura de poliamida reforzada con fibra de vidrio y reposabrazos soft-touch de poliuretano. Fácil regulación en altura, profundidad y giro.

Regulable 3D soporte de aluminio: con estructura de aluminio inyectado reposabrazos de poliuretano. Fácil regulables en altura, profundidad y giro.

Regulable 4D: con estructura de aluminio inyectado y reposabrazos de polipropileno. Fácil regulación: altura, profundidad, ancho y giro. 235 x 105 mm.



Brazo fijo negro



Brazo fijo blanco



Brazo regulable 1D



Brazo regulable 3D soporte de poliamida



Brazo regulable 3D soporte de aluminio



Brazo regulable 4D

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

MECANISMO [sillas giratorias]

MECANISMO TRASLA: regulación de la profundidad del asiento opcional para todas las sillas giratorias.



SINCROATOM: Este mecanismo conjuga el movimiento de rotación del respaldo respecto al asiento situando su centro de giro por encima de la superficie del asiento, muy próximo a la cadera del usuario, asegurando de esta manera un acompañamiento perfecto durante el movimiento de inclinación. 5 posiciones de bloqueo. Regulación de la altura del asiento mediante maneta para el ajuste óptimo del usuario.

Adapta la dureza del mecanismo al peso del usuario de forma automática y asegura un funcionamiento perfecto en usuarios de entre 45 y 110 Kg.

La fijación del respaldo se acciona mediante maneta: hacia dentro permite el movimiento y para fijar el respaldo hay que tirar hacia afuera.

BASE

STAR DE POLIAMIDA: diámetro 69 o 64 cm. 5 brazos de sección trapezoidal con vértices redondeados.

STAR DE ALUMINIO PULIDO O DE ALUMINIO BLANCA: base Star de aluminio pulido. Diámetro 69 cm. 5 brazos de sección trapezoidal con vértices redondeados. Acabado aluminio pulido o blanco polar.



Base star 64



Base star 69



Base Star aluminio pulido



Base Star aluminio blanca

SOPORTE SUELO

Para base star 64

Para base star 69



Rueda de doble rodadura 50 mm



Rueda de doble rodadura blanda 50 mm



Rueda de doble rodadura 65 mm



Rueda de doble rodadura blanda 65 mm



Nivelador para taburete

TAPIZADO

Asiento disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles.

Respaldo disponible en malla o en toda la gama de tejidos de Forma 5. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

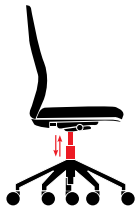
Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

EMBALAJE

De forma estándar la silla se suministra montada y protegida por un plástico. Otros tipos de embalaje, consultar.

ERGONOMÍA

CUIDAR NUESTRO CUERPO NO DEPENDE EXCLUSIVAMENTE DE UNA BUENA NUTRICIÓN Y UN CONTINUO EJERCICIO FÍSICO. EXISTEN OTROS FACTORES QUE INFLUYEN EN LA SALUD DEL INDIVIDUO, COMO UNA CORRECTA POSTURA EN EL LUGAR DE TRABAJO. ES POR ELLO POR LO QUE PARA MANTENER EL CUERPO EN UN ESTADO IDEAL Y LIBRE DE DOLENCIAS FÍSICAS ES NECESARIO UTILIZAR UN BUEN MOBILIARIO Y HACER UN USO ADECUADO DE ÉL.



REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA

Las sillas deben disponer de una opción que permita subir o bajar la altura del asiento, ya sea mediante un sistema mecánico o un sistema neumático. Con ello se persigue que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados firmemente en el suelo y los muslos en posición horizontal. Además, el mecanismo debe ser fácilmente accesible desde una posición sentada.



REGULACIÓN LUMBAR

Muchas de las sillas están diseñadas para tener un apoyo adaptable en la zona de la espalda. Es muy aconsejable que el respaldo regule los movimientos tanto hacia delante como hacia detrás pudiendo bloquearse o liberarse a gusto del usuario. Además, muchas sillas incorporan un dispositivo que ajusta la curvatura de la silla a la de la espalda y proporciona un descanso más optimizado al trabajador.



CONSISTENCIA DEL ASIENTO

Debido a las horas que permanecemos sentados, el asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario. Tanto la espuma de alta densidad como la espuma inyectada son dos materiales resistentes, duraderos y confortables, que cumplen a la perfección con su cometido.



INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO

Es necesario que la silla disponga de un mecanismo por el que se pueda controlar la inclinación del asiento, para mantener así una posición de trabajo equilibrada. El sistema sincro es el más extendido aunque existen versiones más avanzadas en el mercado como el sincro Atom. Este mecanismo es exclusivo de Forma 5 y se auto ajusta al peso del usuario. Además incluye la opción de la regulación de la profundidad del asiento o trasla.



BASES

Para facilitar un movimiento que implique menos esfuerzo de desplazamiento y para que aporte a la silla una estabilidad y firmeza correctas, la base debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo.



BRAZOS REGULABLES

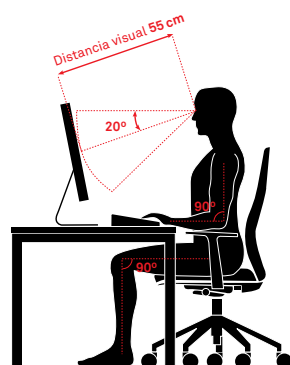
El apoyo de los brazos es fundamental para mantener una buena postura y no sobrecargar los brazos, además de servir para tomar asiento y levantarse del mismo.



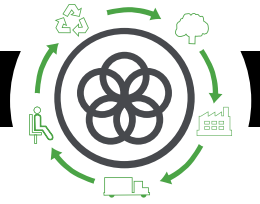
TAPICERÍA

Dependiendo de la zona donde se ubicará la silla y las condiciones climatológicas del lugar, deberá escogerse el tejido más apropiado para cada situación.

TENIENDO EN CUENTA LOS ASPECTOS ANTERIORES, CONVIENE HACER UN COMENTARIO SOBRE LA POSTURA QUE SE DEBE ADOPTAR CUANDO SE ESTÁ SENTADO EN EL PUESTO DE TRABAJO.



- 1 La distancia que debe existir entre la pantalla del ordenador y los ojos debe ser, al menos, de 55 centímetros. Además, la pantalla debe estar fijada frente a al trabajador, y no desplazada hacia un lado.
- 2 La parte superior de la pantalla debe situarse a la altura de los ojos.
- 3 Los muslos de las piernas deben estar horizontales en el asiento, y los pies deben estar completamente apoyados, disponiendo también de un espacio despejado debajo de la mesa.
- 4 Se deben hacer pausas de forma regular, para realizar estiramientos y movilizaciones, cambiando de postura cada cierto tiempo.
- 5 Se debe dar descanso a los ojos cada cierto tiempo para no cansar la vista. Por ejemplo, enfocando a lugares distintos de la pantalla y a puntos lejanos.



Análisis de Ciclo de Vida

Serie SENTIS



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	9,18 Kg	45%
Plásticos	4,69 Kg	23%
Aluminio	3,26 Kg	16%
Madera	2,45 Kg	12 %
Tap/Mat.Relleno	0,816 Kg	4 %

% Mat. Reciclados= 49%

% Mat. Reciclables= 94%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

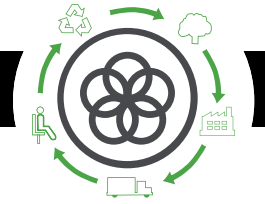
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 94%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Sentis ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 1335-1:2001 : "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 1:Dimensiones: Determinación de las dimensiones".

UNE-EN 1335-2:2009: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE-EN 1335-3:2009: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 3: Métodos de ensayo".

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ