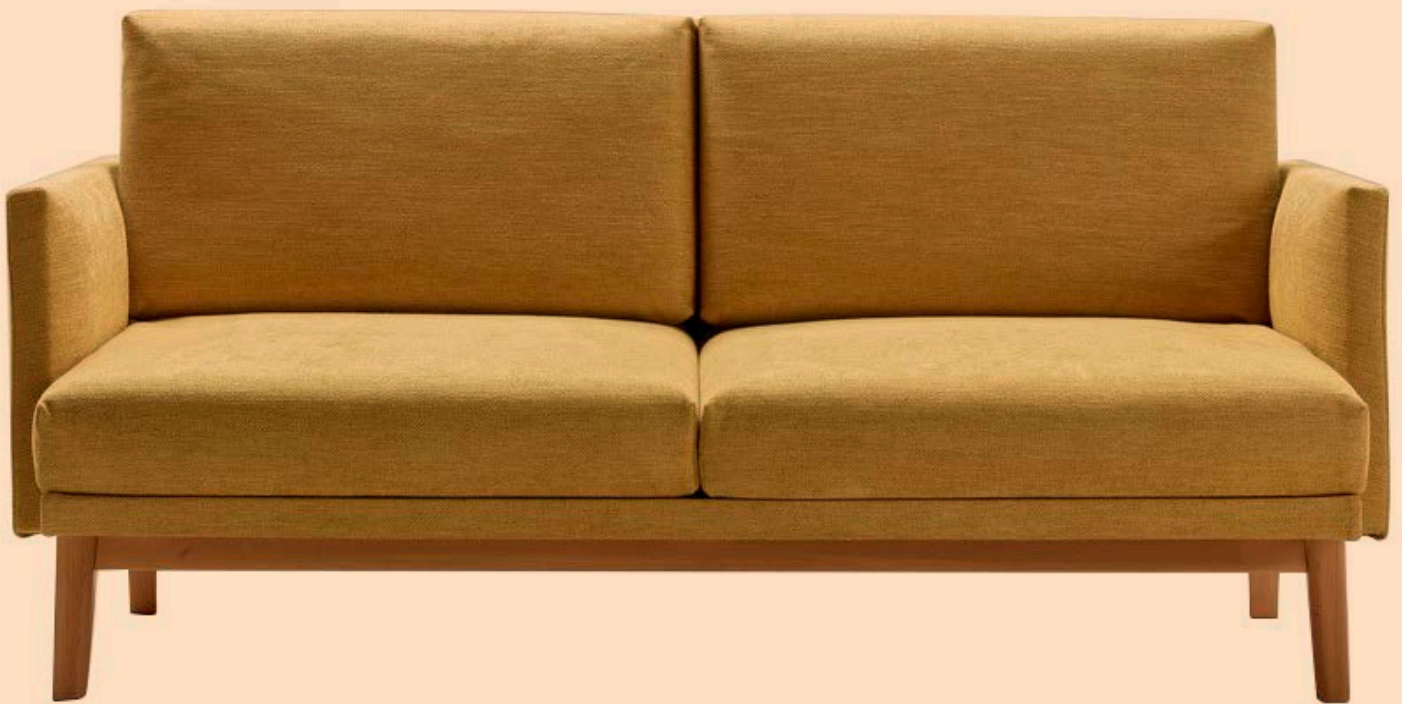


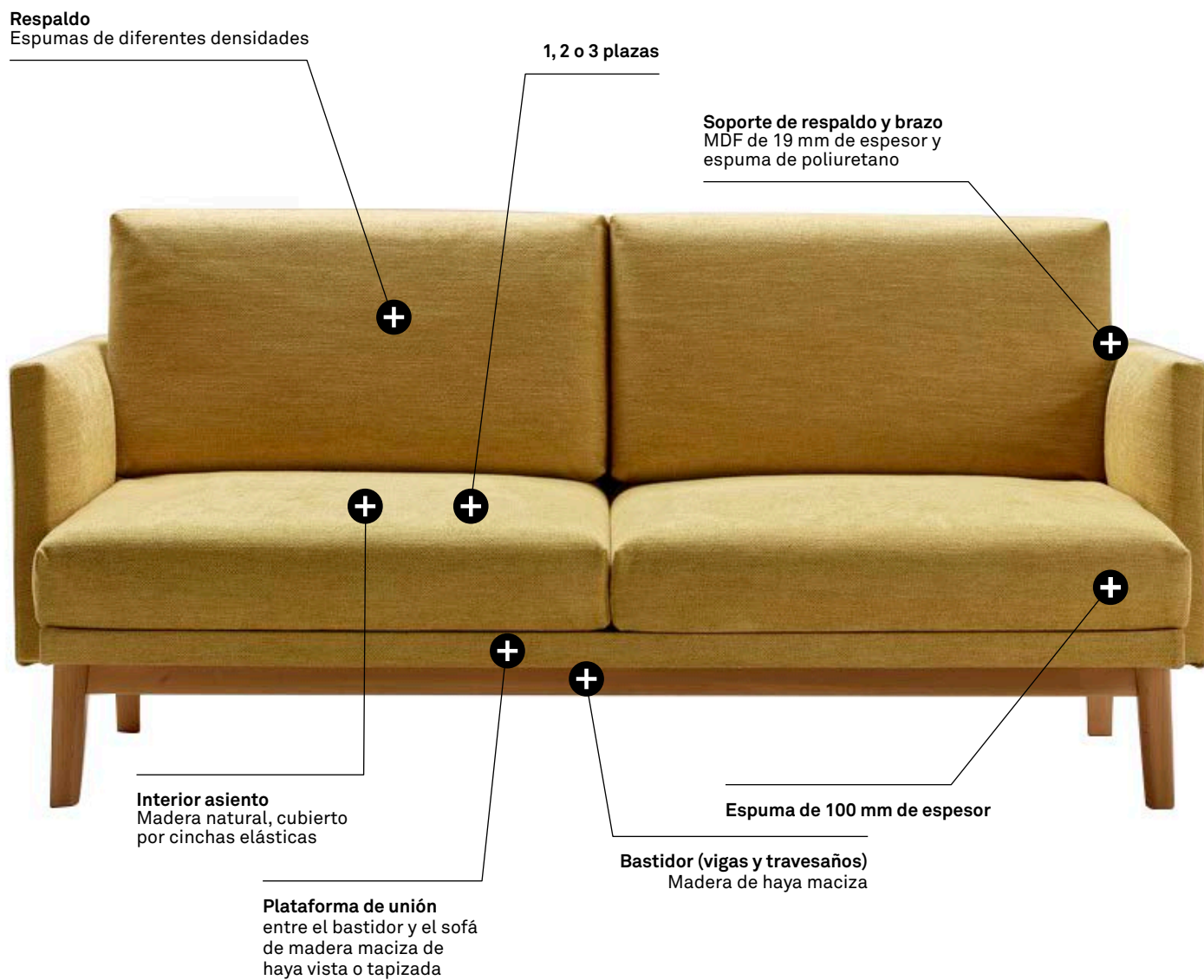
Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PAUSA



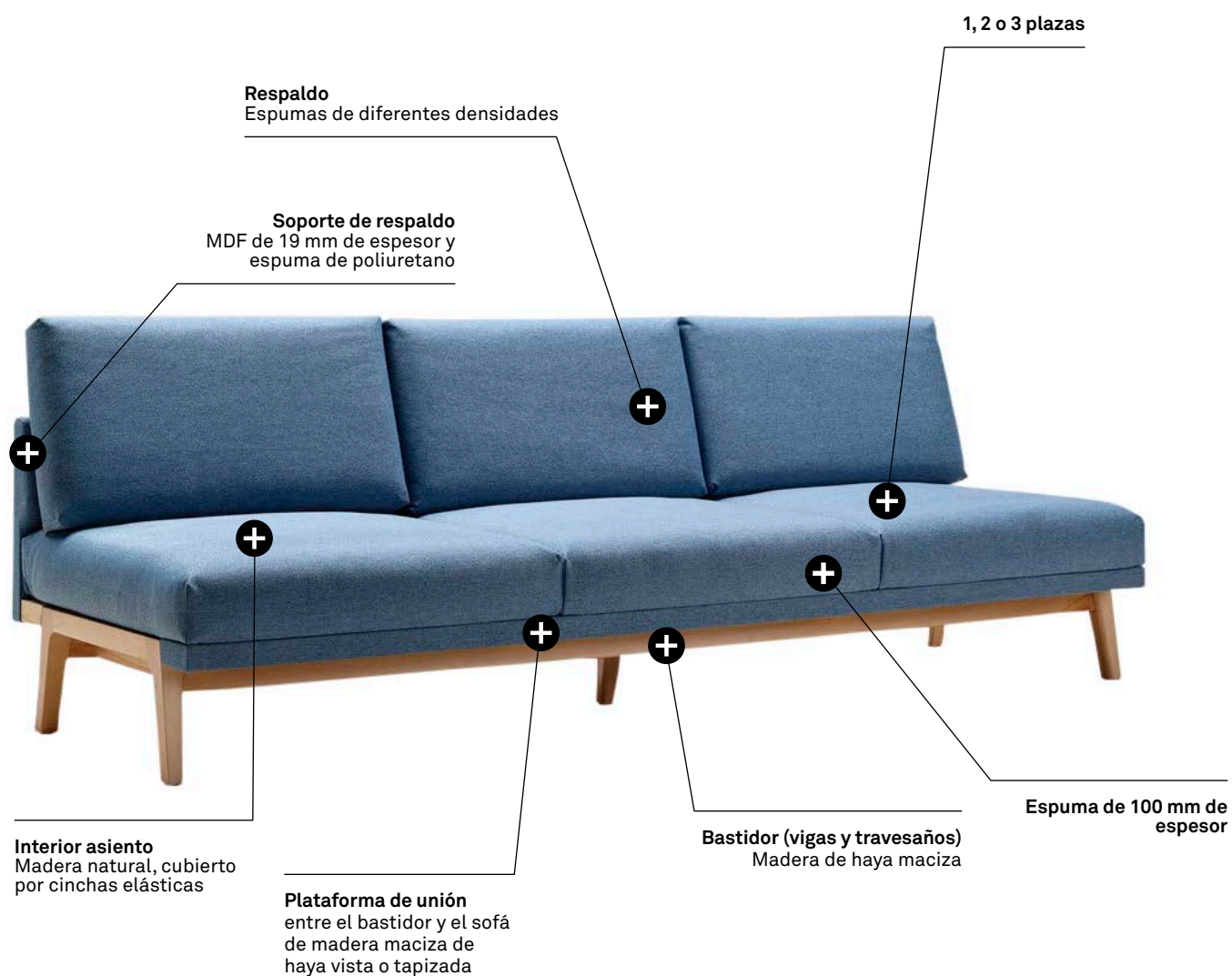
SOFÁ | DOS BRAZOS CON RESPALDO



DIMENSIONES

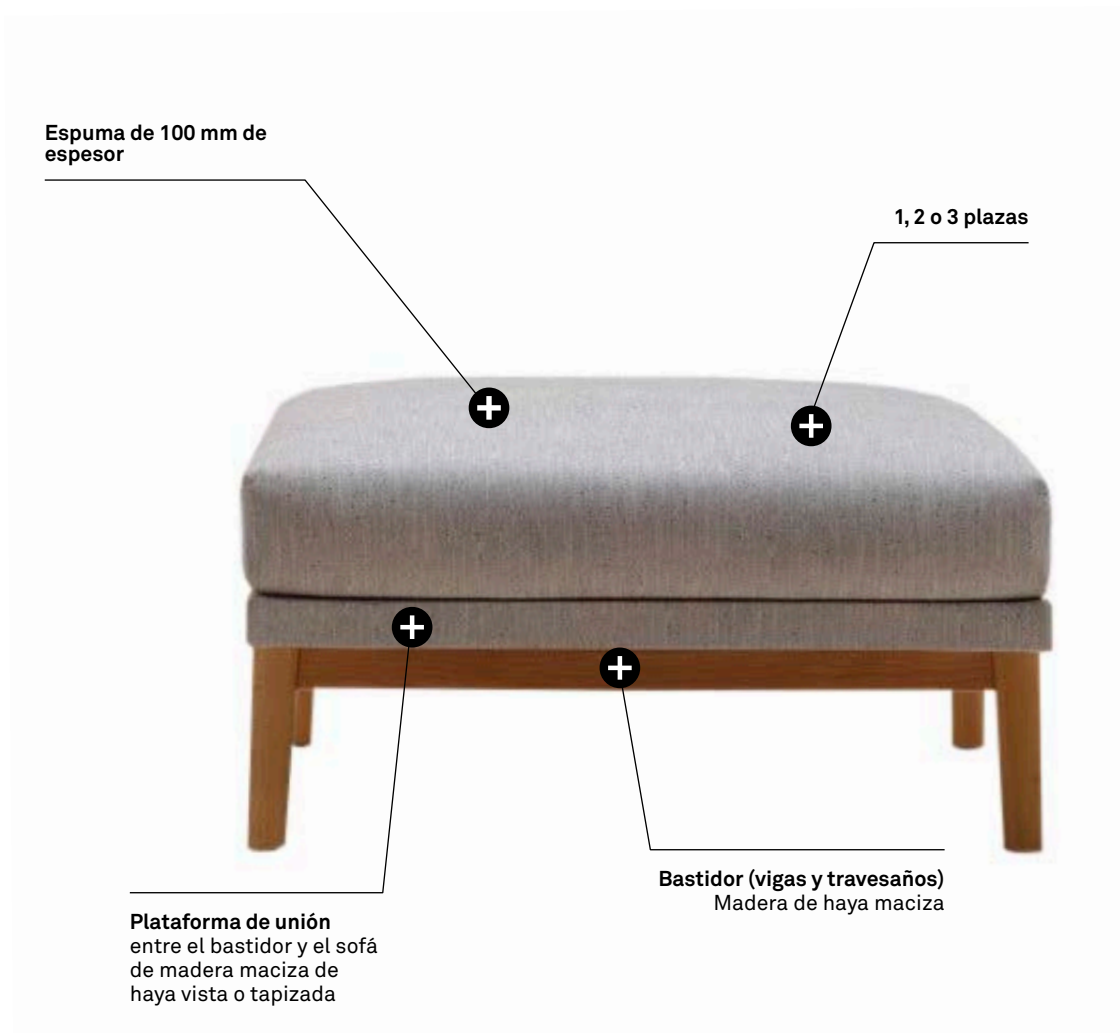
	1 plaza	2 plazas	3 plazas
Altura	84 cm	84 cm	84 cm
Altura asiento	47 cm	47 cm	47 cm
Altura bastidor	26 cm	26 cm	26 cm
Altura brazo	65,5 cm	65,5 cm	65,5 cm
Ancho (1 brazo / 2 brazos)	85,5/91 cm	165,5/171 cm	245,5/251 cm
Fondo	85 cm	85 cm	85 cm
Fondo asiento	62 cm	62 cm	62 cm
Tapicería metros lineales (1 brazo / 2 brazos)	4,3 / 4,8 m	7,2 / 7,7 m	10 / 10,5 m

SOFÁ | SIN BRAZOS CON RESPALDO



DIMENSIONES

	1 plaza	2 plazas	3 plazas
Altura	84 cm	84 cm	84 cm
Altura asiento	47 cm	47 cm	47 cm
Altura bastidor	26 cm	26 cm	26 cm
Altura brazo	x	x	x
Ancho	80 cm	160 cm	240 cm
Fondo	85 cm	85 cm	85 cm
Fondo asiento	62 cm	62 cm	62 cm
Tapicería metros lineales	3,8 m	6,7 m	9,5 m



DIMENSIONES

	1 plaza	2 plazas	3 plazas
Altura	47 cm	47 cm	47 cm
Altura asiento	47 cm	47 cm	47 cm
Altura bastidor	26 cm	26 cm	26 cm
Altura brazo	x	x	x
Ancho	80 cm	160 cm	240 cm
Fondo	85 cm	85 cm	85 cm
Fondo asiento	62 cm	62 cm	62 cm
Tapicería metros lineales (1 brazo / 2 brazos)	1,3 m	2,4 m	3,5 m

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

BASTIDOR

Estructura de madera de haya maciza formada por vigas y travesaños de sección rectangular con aristas redondeadas y rematada por dos elementos porticados que apoyan en el suelo por medio de patas de sección trapezoidal conificada.

PLATAFORMA

Elemento de unión entre bastidor y resto de componentes, se trata de una estructura fabricada en madera maciza, de haya para sofás con plataforma de madera, o de pino, en caso de elegir la opción tapizada. Sobrepuesta al bastidor queda fijada a través de tornillería.

ASIENTO

Formado por un marco soporte fabricado con madera natural, cubierto con una matriz cruzada de cinchas elásticas sobre la que se apoya una generosa pieza de espuma de poliuretano de 100 mm de espesor. Los elementos de acolchado que rematan el asiento le confieren su extraordinario confort. Funda de tapicería con costuras en sus aristas completa el conjunto. Desenfundable para facilitar el mantenimiento. Unido a la plataforma a través de herrajes fácilmente desmontables.

RESPALDO

Conjunto de dos piezas de espuma de poliuretano de diferentes durezas y densidad nos ayudan a conseguir el mejor apoyo para la espalda, todo ello envuelto en un elemento acolchado que le proporciona el mullido. Funda de tapicería con costuras en sus aristas completa el conjunto. Desenfundable para facilitar el mantenimiento.

SOPORTE RESPALDO

Pieza de MDF de 19 mm de espesor completamente envuelta por una lámina de espuma de Poliuretano de alta densidad y posteriormente tapizado. Proporciona sustento a los cojines respaldo, proporcionándoles la orientación correcta con su acolchado interior. Fijada a la plataforma a través de herrajes fácilmente desmontables.

BRAZO

Comparte con el soporte respaldo su composición interior. El lado interior, el que está en contacto con el usuario tiene un refuerzo de acolchado para asegurar la ergonomía y el confort. Anclado a la plataforma a través de herrajes fácilmente desmontables.



Bastidor y plataforma



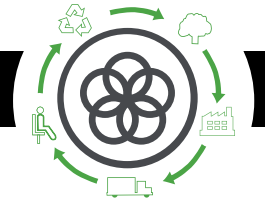
Asiento



Respaldo y soporte



Brazo



Análisis de Ciclo de Vida

Serie PAUSA



MATERIAS PRIMAS		
Materias Primas	Kg	%
Acero	0,15 Kg	0,44%
Tapicería / M. Rell.	5,49 Kg	16,14%
Plástico	0,10 Kg	0,29%
Madera	28,25 Kg	83,12%

% Mat. Recicladados= 71%
 % Mat. Reciclables= 83,56%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Pinturas

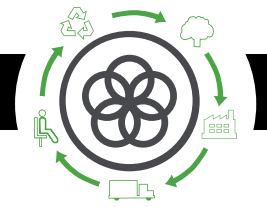
Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

ELEMENTOS DE MADERA - BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Diseñado por SIMON PENGELLY