Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NORAY

04/2021

Exterior
Espuma de 5 mm de espesor tapizada
Interior
Tablero melamina de 16 mm
Pies de aluminio
Apoyo al suelo
Conteras
Ruedas

CONCATENADO

Forma 5

PANELES

Tablero de melamina de partículas de espesor 16 mm y canto termofusionado de PVC de 2 mm. Tablero mecanizado perimetralmente en el canto para permitir el tapizado del panel y con los taladros necesarios para el montaje de los pies de apoyo, conectores y complementos.

Funda textil compuesto por espuma de 5 mm de espesor y densidad 60 kg/m^3 y tela. Perfil plástico de PP cosido en la parte inferior para realizar el tapizado sobre el soporte de melamina.

Casquillos de PP colocados sobre el panel para facilitar el montaje de las patas y el sistema de conectores.

Panel individual

PIES

El apoyo de los paneles se realiza mediante pies de aluminio con conteras o ruedas. Piezas de aluminio de molde de inyección AL 43400 pintadas con acabado liso mate. Conteras de apoyo al suelo de PP translucido o ruedas de diámetro 75 mm con y sin freno.

El montaje de los pies se realiza mediante tornillos sobre los pies roscados haciendo sándwich con el panel.

Pies de aluminio con ruedas

Pies de aluminio con conteras

SISTEMA UNIÓN PANELES

El sistema de unión de paneles se realiza mediante piezas de plástico montadas sobre el panel permitiendo regulación angular en las distintas uniones o incluso la unión de 3 biombos. El sistema esta formados por distintas piezas: pomo (PP), tapa del pomo (PP) y elástico (TPE 75 shores).

El sistema va montado mediante tornillos haciendo sándwich con el panel.

Sistema de unión de paneles, formado por pomo, tapa del pomo y elástico

COMPLEMENTOS

Pizarra de chapa de 1,5mm de espesor fijada al panel mediante pernos roscados soldados de M5x15mm. Pintura especial para rotuladores de pizarra con limpieza en seco. Lapicero de chapa de acero de 2mm de espesor.

Estante inferior de tablero de DM de espesor 23 mm con canto chaflán lacado.

Panel individual con pizarra y estante inferior

TAPIZADO

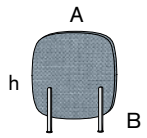
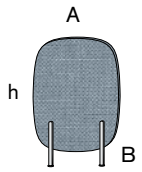
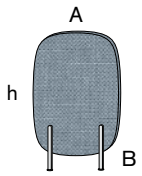
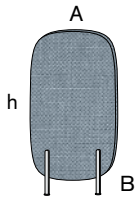
Disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

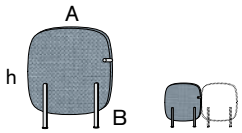
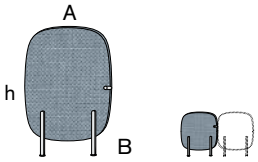
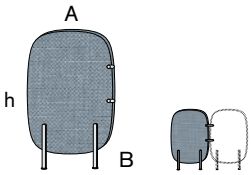
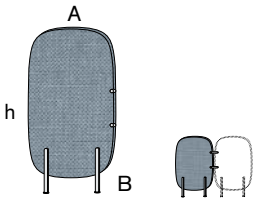
FONOABSORBENCIA

Noray aporta una solución fonoabsorbente óptima gracias a la construcción de sus paneles, formado por un tablero de particular de 16 mm y posteriormente recubierto con espuma de alta densidad de 5 mm y tapizada por ambas caras. La ausencia de interiores metálicos o perfiles de otros materiales ayuda a absorber el sonido y causar una mejora acústica en el espacio.

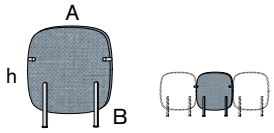
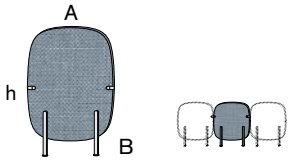
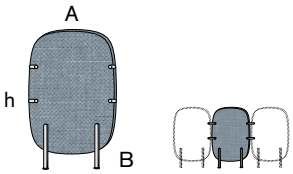
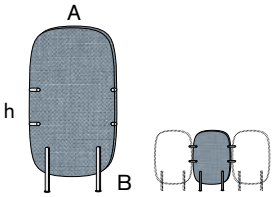
PANEL FIJO INDIVIDUAL SIN CONECTORES

			
PANEL BAJO, h 110	PANEL INTERMEDIO, h 140	PANEL MEDIO, h 160	PANEL ALTO, h 180
A x B x h	A x B x h	A x B x h	A x B x h
65 x 2,5 x h:110 80 x 2,5 x h:110 100 x 2,5 x h:110 120 x 2,5 x h:110 135 x 2,5 x h:110	65 x 2,5 x h:140 80 x 2,5 x h:140 100 x 2,5 x h:140 120 x 2,5 x h:140 135 x 2,5 x h:140	65 x 2,5 x h:160 80 x 2,5 x h:160 100 x 2,5 x h:160 120 x 2,5 x h:160 135 x 2,5 x h:160	65 x 2,5 x h:180 80 x 2,5 x h:180 100 x 2,5 x h:180 120 x 2,5 x h:180 135 x 2,5 x h:180

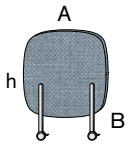
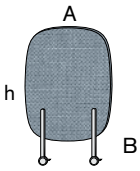
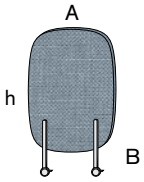
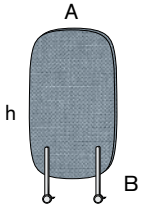
PANEL FIJO INICIAL/FINAL CON CONECTORES

			
PANEL BAJO, h 110	PANEL INTERMEDIO, h 140	PANEL MEDIO, h 160	PANEL ALTO, h 180
A x B x h	A x B x h	A x B x h	A x B x h
65 x 2,5 x h:110 80 x 2,5 x h:110 100 x 2,5 x h:110 120 x 2,5 x h:110 135 x 2,5 x h:110	65 x 2,5 x h:140 80 x 2,5 x h:140 100 x 2,5 x h:140 120 x 2,5 x h:140 135 x 2,5 x h:140	65 x 2,5 x h:160 80 x 2,5 x h:160 100 x 2,5 x h:160 120 x 2,5 x h:160 135 x 2,5 x h:160	65 x 2,5 x h:180 80 x 2,5 x h:180 100 x 2,5 x h:180 120 x 2,5 x h:180 135 x 2,5 x h:180

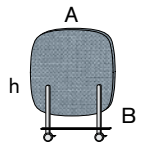
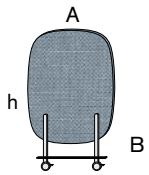
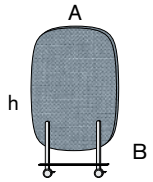
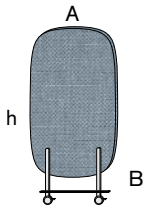
PANEL DE CRECIMIENTO CON CONECTORES

			
PANEL BAJO, h 110	PANEL INTERMEDIO, h 140	PANEL MEDIO, h 160	PANEL ALTO, h 180
A x B x h	A x B x h	A x B x h	A x B x h
65 x 2,5 x h:110 80 x 2,5 x h:110 100 x 2,5 x h:110 120 x 2,5 x h:110 135 x 2,5 x h:110	65 x 2,5 x h:140 80 x 2,5 x h:140 100 x 2,5 x h:140 120 x 2,5 x h:140 135 x 2,5 x h:140	65 x 2,5 x h:160 80 x 2,5 x h:160 100 x 2,5 x h:160 120 x 2,5 x h:160 135 x 2,5 x h:160	65 x 2,5 x h:180 80 x 2,5 x h:180 100 x 2,5 x h:180 120 x 2,5 x h:180 135 x 2,5 x h:180

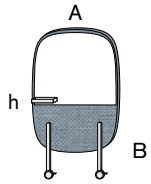
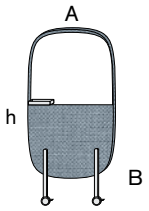
PANEL INDIVIDUAL MÓVIL CON RUEDAS Y SIN CONECTORES

			
PANEL BAJO, h 126	PANEL INTERMEDIO, h 156	PANEL MEDIO, h 176	PANEL ALTO, h 196
A x B x h	A x B x h	A x B x h	A x B x h
65 x 2,5 x h:126 80 x 2,5 x h:126 100 x 2,5 x h:126 120 x 2,5 x h:126 135 x 2,5 x h:126	65 x 2,5 x h:156 80 x 2,5 x h:156 100 x 2,5 x h:156 120 x 2,5 x h:156 135 x 2,5 x h:156	65 x 2,5 x h:176 80 x 2,5 x h:176 100 x 2,5 x h:176 120 x 2,5 x h:176 135 x 2,5 x h:176	65 x 2,5 x h:196 80 x 2,5 x h:196 100 x 2,5 x h:196 120 x 2,5 x h:196 135 x 2,5 x h:196

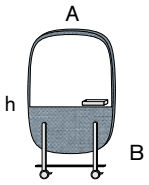
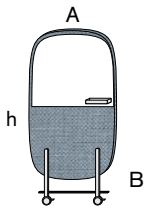
PANEL INDIVIDUAL MÓVIL CON RUEDAS Y ESTANTE INFERIOR, SIN CONECTORES

			
PANEL BAJO, h 126	PANEL INTERMEDIO, h 156	PANEL MEDIO, h 176	PANEL ALTO, h 196
A x B x h	A x B x h	A x B x h	A x B x h
65 x 2,5 x h:126 80 x 2,5 x h:126 100 x 2,5 x h:126 120 x 2,5 x h:126 135 x 2,5 x h:126	65 x 2,5 x h:156 80 x 2,5 x h:156 100 x 2,5 x h:156 120 x 2,5 x h:156 135 x 2,5 x h:156	65 x 2,5 x h:176 80 x 2,5 x h:176 100 x 2,5 x h:176 120 x 2,5 x h:176 135 x 2,5 x h:176	65 x 2,5 x h:196 80 x 2,5 x h:196 100 x 2,5 x h:196 120 x 2,5 x h:196 135 x 2,5 x h:196

PANEL INDIVIDUAL MÓVIL CON RUEDAS, PIZARRA Y LAPICERO, SIN CONECTORES

	
PANEL MEDIO, h 176	PANEL ALTO, h 196
A x B x h	A x B x h
100 x 2,5 x h:176 120 x 2,5 x h:176 135 x 2,5 x h:176	100 x 2,5 x h:196 120 x 2,5 x h:196 135 x 2,5 x h:196

PANEL INDIVIDUAL MÓVIL CON RUEDAS, ESTANTE INFERIOR, PIZARRA Y LAPICERO, SIN CONECTORES

	
PANEL MEDIO, h 176	PANEL ALTO, h 196
A x B x h	A x B x h
100 x 2,5 x h:176 120 x 2,5 x h:176 135 x 2,5 x h:176	100 x 2,5 x h:196 120 x 2,5 x h:196 135 x 2,5 x h:196

Análisis de Ciclo de Vida
Serie NORAY

MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Madera	15,37 Kg	74%
Aluminio	3,16 Kg	15,24%
Tapizados / Material de relleno	2 Kg	9,6%
Polipropileno	0,2 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 68%
% Mat. Reciclables= 76,8%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

MATERIALES

Madera
Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Aluminio
Aluminio con un porcentaje de reciclado del 60%.

Tapizados / Material de relleno
Relleno sin HCFC y tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

Polipropileno
Polipropileno con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Embalajes
Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables
con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético
en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs
de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios
en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón
de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos
que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte
con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

USO

Fácil mantenimiento y limpieza
sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil
del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros
sin emisión de partículas E1.

FIN DE VIDA

Fácil desembalaje
para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas
para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
La madera es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable.

Sin contaminación de aire o agua
en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

TEJIDOS

1. Aspirar regularmente.
2. Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
   Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
3. Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS METÁLICAS

1. Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
2. Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por JORGE HERRERA STUDIO