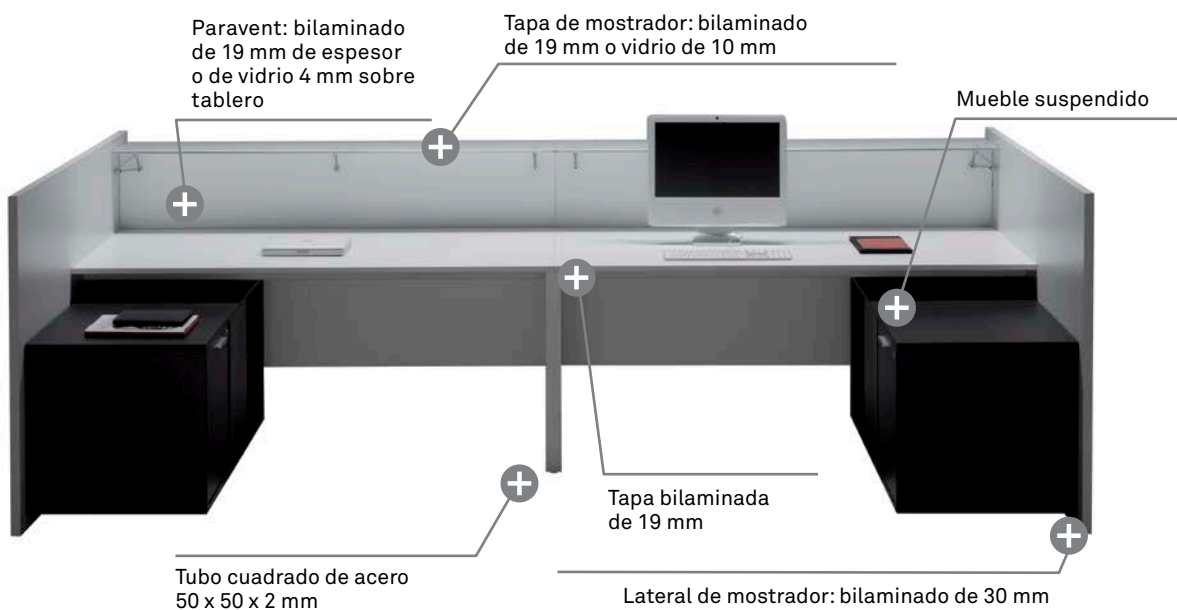


Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
MOSTRADORES

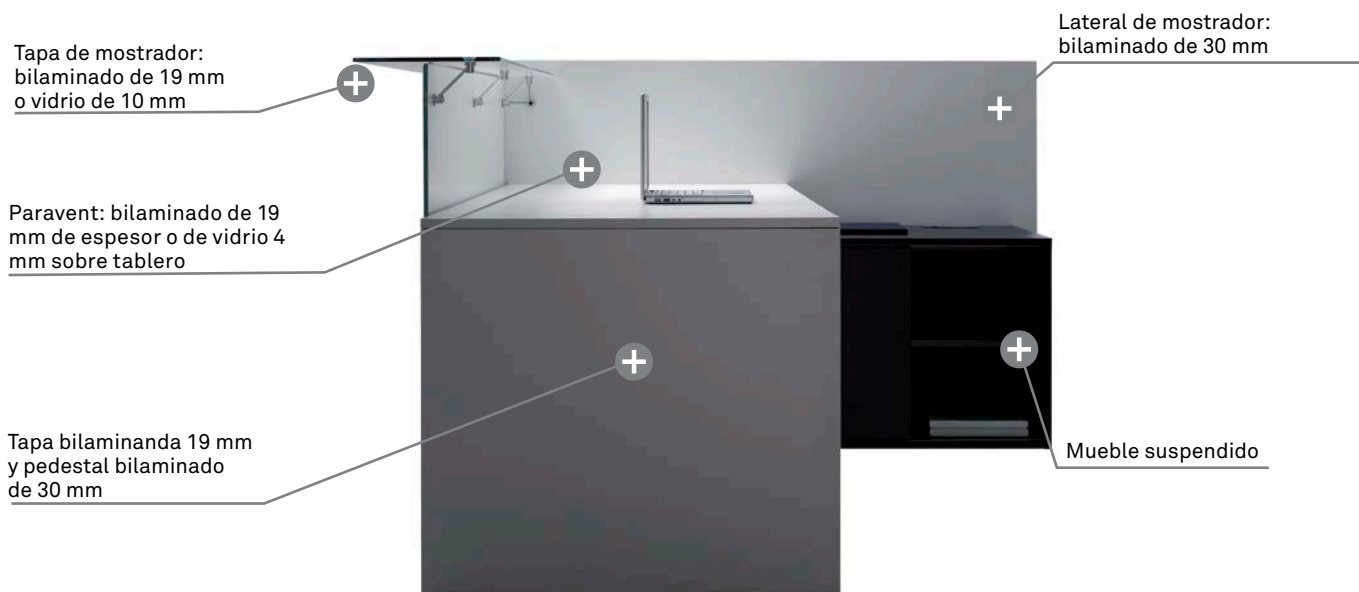


F25



M10





DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

F25

TAPA

Tablero de partículas de 19 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Planta rectangular. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.

PÓRTICO

Tubo cuadrado de acero (50 x 50 x 2 mm). Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras. Esquinas acabadas en inglete. Apoyo al suelo con niveladores para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.

ESTRUCTURA

Estructura de doble tubo 60 x 30 x 2 mm reforzada con travesaños, rigidiza el conjunto y sirve de conexión entre pórtico, lateral de mostrador y paravent frontal. Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras.

LATERAL DE MOSTRADOR

El mostrador está cerrado lateralmente por un muro bilaminado de 30 mm de espesor y 1700 mm de profundidad. La altura del mismo queda alineada con la tapa de mostrador. Canto termofusionado por todo su perímetro. El lateral sirve de soporte a un módulo de almacenaje anexo al puesto de trabajo que combina en un único módulo buc, estantería y hueco para porta CPU parcialmente cubiertos por una puerta corredera.

PARAVENT Y TAPA DE MOSTRADOR

Frontalmente el mostrador queda completo con un paravent que puede ser bilaminado de 19 mm de espesor o de vidrio templado de 10 mm. La dimensión del paravent coincide con la dimensión frontal de la mesa. La tapa de mostrador se apoya sobre el paravent y sobre el muro lateralmente.



F25

M10

TAPA

Tablero de partículas de 30 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Planta rectangular. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.

PÓRTICO

Tubo semioval de 60 x 30 x 2 mm. Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras. Esquinas acabadas en inglete. Apoyo al suelo con niveladores para mantener la superficie de la mesa rectangular en cualquier tipo de suelo.

ESTRUCTURA

Bajo la mesa, una estructura de doble tubo 60 x 30 x 2 mm, rigidiza el conjunto y sirve de conexión entre pórticos, o entre el lateral del mostrador y el pórtico. Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras.

LATERAL DE MOSTRADOR

En sus versiones del mostrador bajo o alto terminal, el lateral de mostrador está rematado con un mueble diáfano que aporta volumen de almacenamiento, exposición o simplemente decoración. Este anexo es de tablero bilaminado de 19 mm con canto termofusionado por todo su perímetro. En el mostrador bajo, el mueble queda bajo la tapa de mesa y en el alto, alcanza la altura de la tapa del mostrador.

PARAVENT Y TAPA DE MOSTRADOR

Frontalmente el mostrador queda completo con un paravent que puede ser bilaminado de 19 mm de espesor o de vidrio 4 mm de espesor adhesivado sobre una base de tablero bilaminado de 19 mm. Tapa de mostrador siempre bilaminado de 19 mm de espesor. La dimensión del paravent coincide con la dimensión frontal de la mesa. La tapa de mostrador se apoya sobre el paravent y sobre el mueble diáfano lateral. En el mostrador bajo, la tapa de mesa y el mostrador coinciden.



M10

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

V30

MOSTRADOR

Pedestales bilaminados de 30 mm de espesor, uno de ellos tipo muro con mayor altura y profundidad.

PARAVENT Y TAPA DE MOSTRADOR

Paravent y mostrador de vidrio templado de 10 mm de espesor o de tablero bilaminado de 19 mm de espesor.

TAPA

Tapa de mesa bilaminada de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 2 mm de espesor. Bandeja electrificable de chapa de acero de 1,5 mm de espesor.

ARMARIO-BUC

Mueble suspendido del muro y de la estructura metálica. Formado por un armazón bilaminado de 19 mm. Dimensiones: 1200 x 550 x 550 mm. Tres elementos: cajera (tres cajones o cajón y archivo), un hueco para CPU y un hueco de estantería. Incluye una puerta corredera y pasacables.



V30

ELECTRIFICACIÓN

El programa mostradores dispone de diversas soluciones de electrificación:

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos 2 posibilidades:

- **Top access de aluminio:** pieza de aluminio de dimensiones totales 367 x 127 x 33 mm. Tapeta de aluminio de extrusión de 348 x 89 mm y espesor medio 4 mm. Cuerpo de aluminio de inyección de espesor medio 2,5 mm.
- **Top access poliamida:** pieza de poliamida de dimensiones exteriores de 245 mm x 125 mm x h:25. Interiormente queda un hueco libre para acceder a la electrificación de 225mm x 90mm. Conjunto formado por dos piezas realizadas en poliamida con 10% de fibra de vidrio y 20% de micro esferas.
- **Pasacables:** tapeta de ABS de 94 x 94 mm y acabado pulido. Cuerpo de polipropileno de diámetro pasante 80 mm. Altura 25 mm (2 mm sobre tapa).



Top access aluminio



Top access poliamida



Pasacables

2. En cuanto a distribución destacamos:

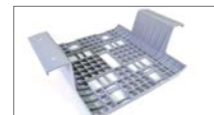
- **Bandeja transversal metálica para cables:** bandeja de chapa plegada troquelada de espesor 1,5 mm. Dimensiones 463 x 136 x 124 mm. Pliegues para sujeción entre vigas.
- **Bandeja metálica individual:** Bandeja individual de chapa de acero de espesor 1,2mm y largo 300mm. Posibilidad de fijar un shucko. Fijación a tapa mediante rosca madera.
- **Bandeja de polipropileno:** bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 365 x 165 x 150 mm. Sujeción a tapa mediante rosca madera.
- **Bandeja de polipropileno de rejilla:** bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 472 x 360 x 114 mm. Sujeción a vigas mediante pliegues en el molde. Posibilidad de atornillar a la tapa.
- La conducción vertical de cables se realiza a través de una columna metálica de cableado o mediante el kit de vértebras.
- Para completar el acceso del mostrador a la red eléctrica o de datos, se puede añadir a los complementos anteriores otros elementos disponibles en la sección de electrificación de esta tarifa como regletas o cables de alimentación y extensión.



Bandeja transversal metálica



Bandeja metálica individual



Bandeja polipropileno rejilla



Bandeja de polipropileno

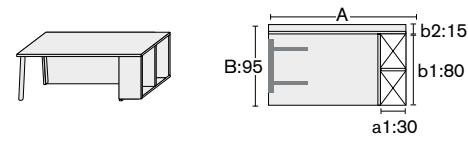
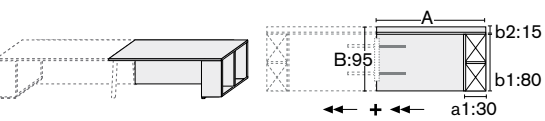
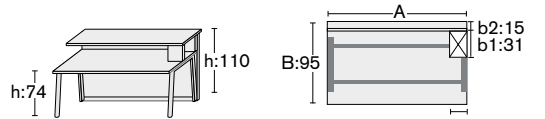
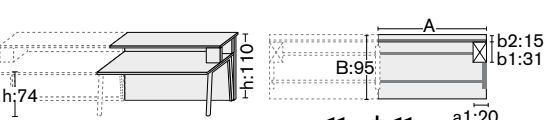

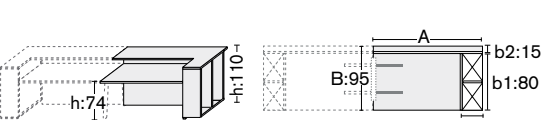
CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

F25

<p>Technical drawing of a single counter. Dimensions: A:183, a1:180, a2:160, B:170, a3:55, b1:80.</p>	<p>MOSTRADOR</p> <p>$A/a1/a2/a3 \times B/b1 \times h$</p> <p>183/180/160/55 x 170/80 x 110</p>
<p>Technical drawing of a double counter. Dimensions: A, a1, a2, b1, h.</p>	<p>MOSTRADOR DOBLE</p> <p>$A/a1/a2 \times B/b1 \times h$</p> <p>325/162,5/55 x 170/80 x 110</p>
<p>Technical drawing of a suspended cabinet with 3 drawers, CPU door, and shelf. Dimensions: A, B, h.</p>	<p>MUEBLE SUSPENDIDO 3 cajones, porta CPU y hueco para estante</p> <p>$A \times B \times h$</p> <p>120 x 55 x 55</p>
<p>Technical drawing of a suspended cabinet with a drawer, cabinet, CPU door, and shelf. Dimensions: A, B, h.</p>	<p>MUEBLE SUSPENDIDO Cajón + archivo, porta CPU y hueco para estante</p> <p>$A \times B \times h$</p> <p>120 x 55 x 55</p>

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

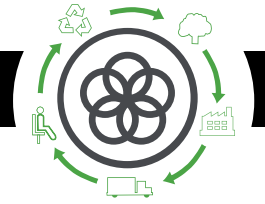
M10

	<p>MOSTRADOR BAJO</p>	<p>A/a1 x B x h</p>	<p>190/30 x 95 x 74 170/30 x 95 x 74</p>
	<p>MOSTRADOR BAJO DE CRECIMIENTO FINAL</p>	<p>A/a1 x B x h</p>	<p>190/30 x 95 x 74 170/30 x 95 x 74</p>
	<p>MOSTRADOR ALTO</p>	<p>A/a1 x B x h</p>	<p>160/20 x 95 x 110 140/20 x 95 x 110</p>
	<p>MOSTRADOR ALTO DE CRECIMIENTO FINAL</p>	<p>A/a1 x B x h</p>	<p>160/20 x 95 x 110 140/20 x 95 x 110</p>
	<p>MOSTRADOR ALTO CORNER</p>	<p>A/a1 x B x h</p>	<p>190/30 x 95 x 110 170/30 x 95 x 110</p>
	<p>MOSTRADOR ALTO DE CRECIMIENTO FINAL</p>	<p>A/a1 x B x h</p>	<p>190/30 x 95 x 110 170/30 x 95 x 110</p>

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

V30

	<p>MOSTRADOR</p> <p>$A/a1/a2/a3 \times B/b1 \times h$</p> <p>183/180/160/55 x 170/80 x 109</p>
	<p>MOSTRADOR DOBLE</p> <p>$A/a1/a2 \times B/b1 \times h$</p> <p>325/163/55 x 170/80 x 109</p>
	<p>MUEBLE SUSPENDIDO 3 cajones, porta CPU y hueco para estante</p> <p>$A \times B \times h$</p> <p>120 x 55 x 55</p>
	<p>MUEBLE SUSPENDIDO Cajón + archivo, porta CPU y hueco para estante</p> <p>$A \times B \times h$</p> <p>120 x 55 x 55</p>



Análisis de Ciclo de Vida
Mostradores



MATERIAS PRIMAS							
	M10		V30		F25		
Materia Prima	Kg	%	Kg	%	Kg	%	%Material reciclado
Acero	30,67	46	28,57	57	17,63	46	Entre el 15% y el 99%
Plásticos	0,64	2	0,56	1	0,87	2	Entre el 30% y el 40%
Madera	27,16	52	21,45	42	20,09	52	70% certificadas con el PEFC/ FSC y E1

% Mat. Reciclados= 52% (F25 y M10) - 58% (V30)

% Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

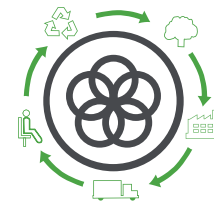
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables
con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético
en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs
de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios
en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón
de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos
que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte
con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza
sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil
del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros
sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje
para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas
para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
El acero es 100% reciclable.
La madera es 100% reciclable.
Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua
en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

F25 - Desarrollado por TANDEM COMPANY

M10 - Desarrollado por MARIO RUIZ

V30 - Desarrollado por JOSEP LLUSCÁ