

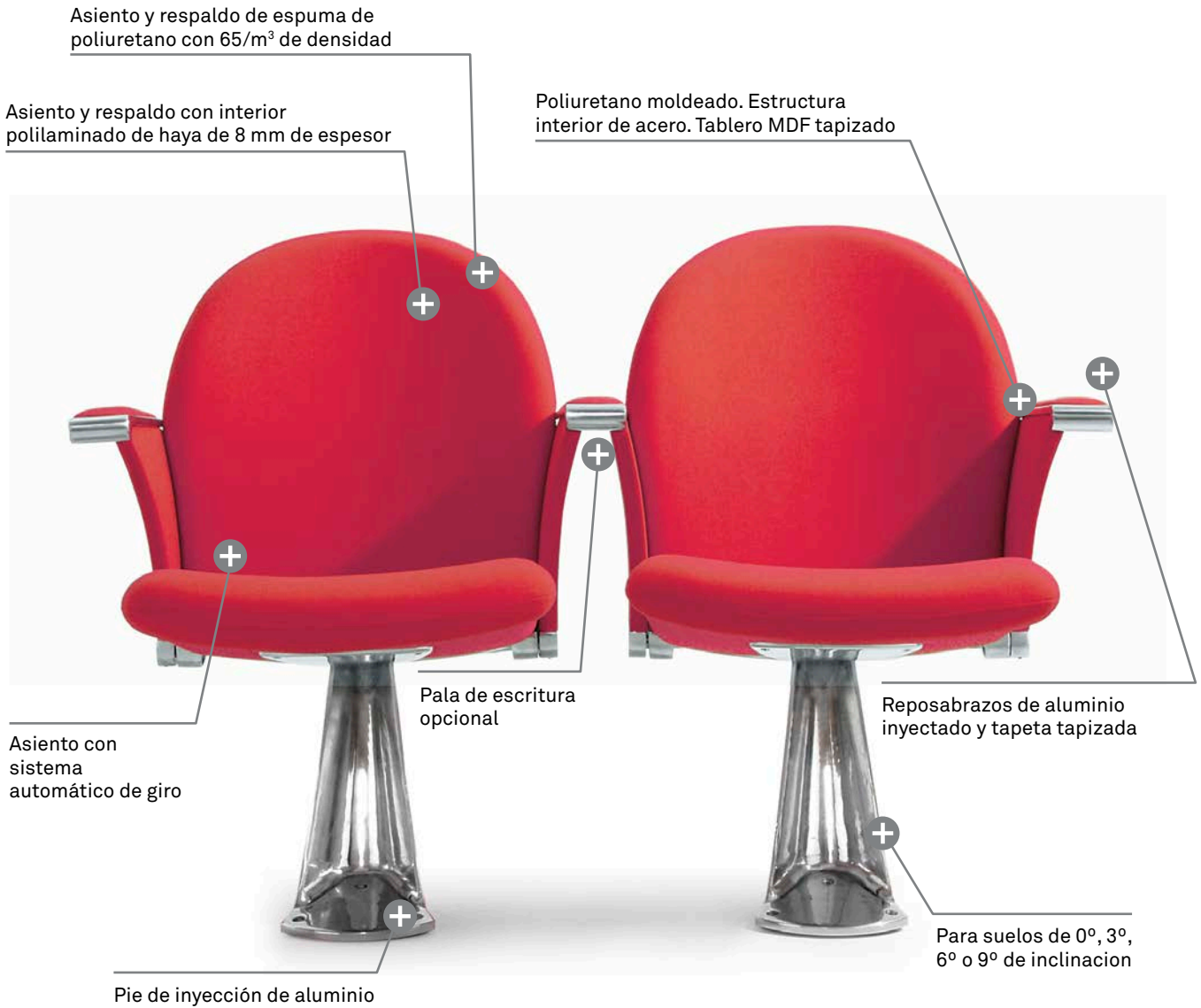
Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**MARLENE**

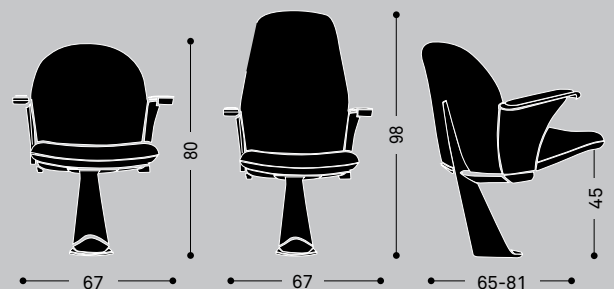


# SILLA AUDITORIO MARLENE | RESPALDO ALTO O BAJO



## DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto
Altura	80 cm	98 cm
Altura asiento	45 cm	45 cm
Ancho	67 cm	67 cm
Fondo (asiento plegado/extendido)	65/81 cm	65/81 cm
Tapicería metros lineales	1,75 m	2 m
Peso	18,03 kg	19,54 kg



Medidas en centímetros

### RESPALDO Y ASIENTO

**RESPALDO:** carcasa interior de polilaminado de haya curvado de 8 mm de espesor. Espuma de poliuretano inyectada en molde de 65 mm de espesor y densidad 65 kg/m<sup>3</sup>.

**ASIENTO:** interior de polilaminado de haya curvado de 8 mm de espesor. Espuma de poliuretano inyectada en molde de 65 mm de espesor y densidad 65 kg/m<sup>3</sup>. Sistema de giro en el asiento que devuelve el mismo a la posición original después de su uso.



Respaldo alto



Respaldo bajo

### ESTRUCTURA

Estructura de inyección de aluminio. Columna central de sección cuasi-triangular que soporta al respaldo e incorpora una cruceta sobre la que se monta el asiento.



### BRAZOS Y PALA DE ESCRITURA

Poliuretano moldeado de alta densidad con estructura interior de acero y tablero MDF tapizado. Dimensiones 280 x 240 x 20 mm de espesor. Reposabrazos de aluminio inyectado y tapeta tapizada. Los brazos pueden incorporar la pala de escritura que incluye un mecanismo de inyección de aluminio situado entre dos brazos y una pala de tablero fenólico que se oculta entre los brazos.



### TAPIZADO

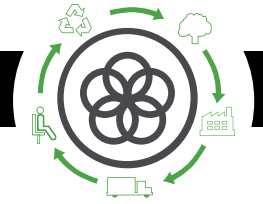
Asiento disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles.

Respaldo y asiento disponible para los grupos 3,5 y piel de tejidos de Forma 5. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

### EMBALAJE

Los sillones se entregan embalados en cajas individuales que los protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.



Análisis de Ciclo de Vida

**Serie MARLENE**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	1,29 Kg	7%
Plásticos	1,68 Kg	10%
Aluminio	6,39 Kg	37%
Madera	6,7 Kg	38 %
Tap/Mat.Relleno	1,42 Kg	8 %

% Mat. Reciclados=25%  
 % Mat. Reciclables= 82%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Aluminio**

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Material de relleno**

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

**Pinturas**

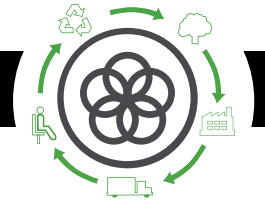
Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Tapicerías**

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 82%

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.  
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.