

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

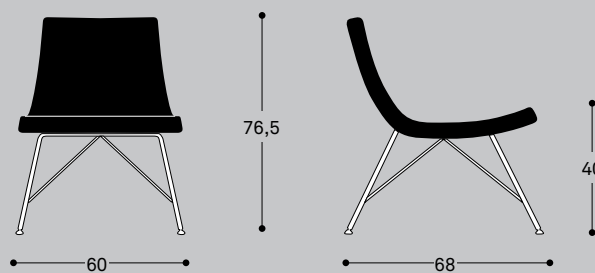
IN





DIMENSIONES

Altura	76,5 cm
Altura asiento	40 cm
Ancho	60 cm
Fondo	68 cm
Peso	12,69 kg
Tapicería metros lineales	1,9 m



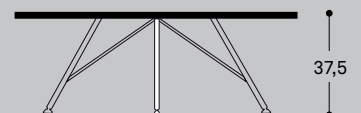
Medidas en centímetros

MESA



DIMENSIONES

Altura	37,5 cm
Diámetro Ø	80 cm
Peso	12,50 kg



Medidas en centímetros

MONOCASCO

Interior formado por armazón metálico de varilla maciza de acero laminado en frío de \varnothing 11 mm. Pletinas para el anclaje de la estructura. El conjunto va envuelto por espuma inyectada de alta densidad 60 kg/m^3 y 5 cm de espesor que se tapiza posteriormente.



Asiento

ESTRUCTURA

Tubo de acero redondo de \varnothing 16 mm y 2 mm de grosor combinado con varilla de acero maciza de \varnothing 8 mm. Acabado cromado. Apoyos al suelo en poliamida con una rótula que se adapta al suelo en cualquier situación, favoreciendo la estabilidad del módulo.



Estructura

MESA

Mesa baja con estructura de tubo de acero de \varnothing 16 mm y 2 mm de grosor, combinada con varilla de acero maciza de \varnothing 8 mm. Acabado cromado. La tapa de la mesa es de tablero de partículas de 19 mm de espesor, con canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo el perímetro, o de tablero de partículas recubierto de madera natural. Mesa de \varnothing 80 cm.



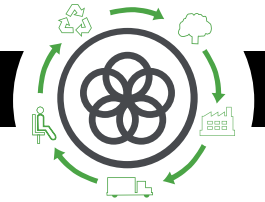
Tapa de la mesa

TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5. Las telas del Grupo 1, 2, 3, 4, 5 y 6 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

EMBALAJE

Los sillones se entregan embalados en cajas individuales que los protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.



Análisis de Ciclo de Vida
Serie IN



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	5,32 Kg	58%
Tap./Mat.Relleno	3,78 Kg	41%
Plásticos	0,10 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 15%
 % Mat. Reciclables= 36%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Material de relleno

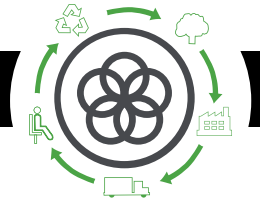
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 36%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

ELEMENTOS DE MADERA - BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Desarrollado por GABRIEL TEIXIDÓ