

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
**HEXA REUNIÓN**



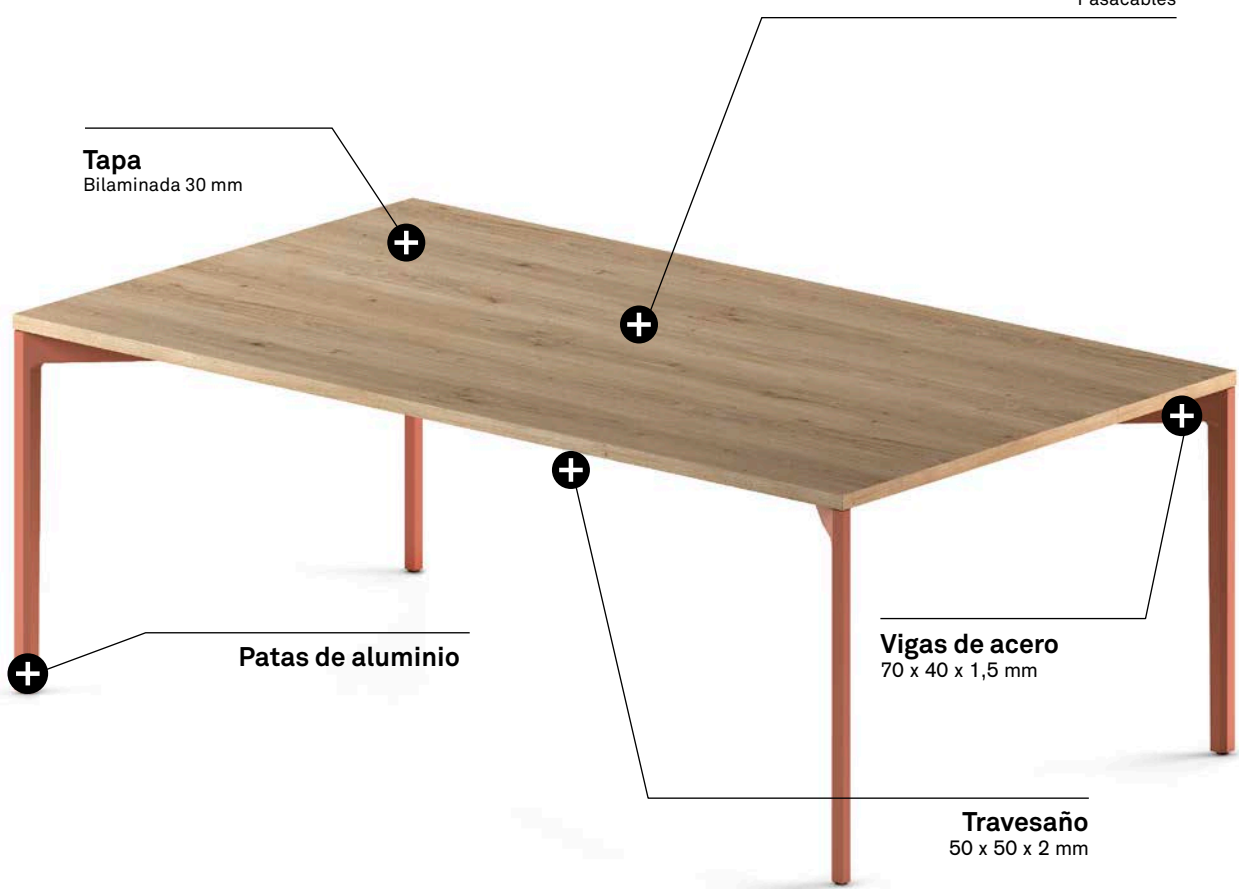
Disponemos de soluciones antielectroestáticas. Consultar condiciones.



**Electrificación**

Tapa deslizante  
Top access  
Pasacables

**Tapa**  
Bilaminada 30 mm



**Patas de aluminio**

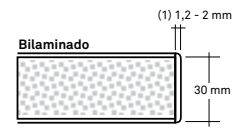
**Vigas de acero**  
70 x 40 x 1,5 mm

**Travesaño**  
50 x 50 x 2 mm

## TABLERO

### TAPAS

**BILAMINADA:** tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor y 0,5 en laterales de crecimiento. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m<sup>3</sup>.



### ESTRUCTURA

Estructura mixta compuesta por una viga o dos según dimensiones de la mesa y pórticos mixtos compuestos por travesaños y patas de aluminio.

### TRAVESAÑOS

Tubo de acero E220 cuadrado 50 x 50 x 2 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Los travesaños están mecanizados con láser, plegado, soldado y repasado, quedando una transición limpia y resistente.



### PATAS

Patas de aluminio de sección hexagonal irregular continua con caras de 34 mm partiendo desde el cabezal, que se conecta con la estructura, hasta el extremo final que apoya con el suelo. En su base lleva un mecanizado y un roscado para la adaptación del nivelador. El cabezal de la pata posee un vaciado superior para restarle peso y conferirle ligereza.

La fijación con la estructura es mecánica mediante la expansión de una pieza del mismo aluminio que mediante el empuje de un tornillo de métrica 10 se clava sobre la estructura tubular haciendo un bloque. La fijación queda totalmente oculta.



Hay dos tipos de patas, una para mesas bajas (H=710 mm sin nivelador) y otra para mesas altas (H=1080mm sin nivelador), la pata alta lleva una mecanización para la estructura inferior que aporta estabilidad y sirve de reposapiés.

### VIGAS

Tubo de acero E220 rectangular 70 x 40 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Unión de viga y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada. Mecanizado láser.

### BASTIDORES MESAS REDONDAS

Las mesas redondas llevan unos bastidores hexagonales con alojamientos mediante tubo estructural de 50 x 50 x 2 mm para fijación de las patas (3 patas por mesa). Para las mesas de Ø 80 cm el bastidor es de pletina de acero S275\_JR de 50 x 6 mm, plegada y soldada.

Para las mesas de Ø 120 cm el bastidor hexagonal esta formado por tubo estructural de acero E220 50 x 30 x 2 mm.



### CRECIMIENTOS DE BENCH

Los crecimientos de bench y mesas de reunión se resuelven mediante travesaños intermedios formados por doble tubo estructural de acero E 220 50 x 30 x 2 mm, rematado en los extremos con el tubo de fijación de las patas.



### MONTAJE

El sistema de montaje es muy sencillo e intuitivo. La estructura es autoportante por lo que facilita su montaje. Previamente se montan los pórticos ensamblando las patas y los travesaños, posteriormente se coloca la viga/s y por último montamos la tapa.

### EMBALAJE-PACKAGING

Estructura mixta compuesta por una viga o dos según dimensiones de la mesa y pórticos mixtos compuestos por travesaños y patas de aluminio.

## COMPLEMENTOS DE ELECTRIFICACIÓN

### COMPLEMENTOS PARA LA SUPERFICIE DE LA MESA

#### Electrificación empotrable con tapeta de 3 tomas:

Electrificación empotrable en la superficie de la mesa fabricada en aluminio con acabado anodizado o negro. Baja profundidad de instalación (aproximadamente 45 mm). La cubierta basculante protege las tomas de influencias externas una vez finalizado su uso. Ofrece acceso a tres tomas de corriente. Disponible en sistema internacional y sistema UK. Incluye cable de alimentación de 0,2 m y clavija wieland macho GST18i3. Dimensiones 351 x 180, h45mm



#### Electrificación extraíble automatizada vertical rectangular de 8 tomas con voz y datos, conexión por USB, y entrada HDMI:

Caja con electrificación de elevación motorizada de doble cara para mesas de reuniones. Marco embellecedor con tapa superior preparada para recubrir con el recorte de la tapa para que quede integrada con la misma en situación de reposo.



Kit electrificación a ambos lados de la caja formado por 2 regletas compuestas de los siguientes elementos:

- 1) Sistema internacional: 4 tomas de corriente +RJ45 CAT6 +USB 2.0 +USB 5V/2A +HDMI negro
  - 2) Sistema Uk: 4 TOMAS REINO UNIDO +RJ45 CAT6 +USB 2.0 +USB 5V/2A +HDMI negro
- Todas las conexiones van totalmente cableadas interiormente a sus correspondientes entradas.

La elevación se produce de forma precisa y silenciosa. El movimiento de apertura se realiza de forma electrónica accionando un pulsador integrado en la tapa. Dispone también de una entrada por conector para accionamiento por señal externa.

Dimensiones 356x194 mm, h:120mm

#### Top access de madera con doble apertura y opción de electrificación con 8 tomas:

Marco fabricado en aluminio anodizado pintado en negro. Tapeta fabricada con recorte de la tapa para que se integre con la superficie de la mesa en su posición de reposo. Tiene doble apertura que permite el acceso a la electrificación desde ambos lados de la mesa. En la bandeja inferior pueden instalarse opcionalmente dos regletas de caja de enchufes de Forma 5. Puede instalarse en tapas con un grosor desde 14 mm hasta 25 mm. Dimensiones: 251 x 180 mm x h 47 mm.



### CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES

Todas estas electrificaciones quedan totalmente integradas en la tapa mediante el uso de bandejas que ocultan cualquier conexión por la parte inferior.

Se dispone también de unas conducciones realizadas en chapa y pintadas en color negro mate, las cuales enlazan unas electrificaciones con otras disimulando los cables.



### CONDUCCIÓN VERTICAL DE CABLES

La conducción de estos cables también se puede elevar a las mesas por una conducción textil que va directamente a las bandejas o a la tapa de la mesa. Esta subida de cables textil está fabricada con malla WEB de diámetro 80 mm.



## COMPLEMENTOS DE ELECTRIFICACIÓN

### OTROS ACCESORIOS



**CABLES DE ALIMENTACIÓN Y EXTENSIÓN**  
Cable de 3 x 1,5 mm<sup>2</sup> 250V 16A con toma de tierra.



**REGLETA 4 TOMAS DE CORRIENTE**  
Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>. Cable de red CAT5E.



**REGLETA 3 TOMAS DE CORRIENTE Y DOS TOMAS DE DATOS**  
Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>. Cable de red CAT5E.

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## MESAS

	MESA REDONDA	Ø	120 80
	MESA CUADRADA	A x B	160 x 160
	MESA RECTANGULAR	A x B	240 x 120 210 x 120 160 x 140

h: 74 cm

## MESA RECTANGULAR DE 2 TAPAS

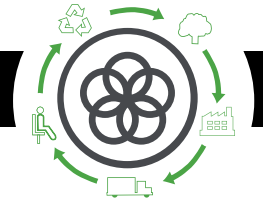
	MESA RECTANGULAR 2 TAPAS	A x B	120 80
--	--------------------------	-------	-----------

h: 74 cm

## MESAS DE CRECIMIENTO

	MESA CUADRADA DE CRECIMIENTO	A x B	160 x 160
	MESA RECTANGULAR DE CRECIMIENTO INTERMEDIO	A x B	320 x 120 280 x 120
	MESA RECTANGULAR DE CRECIMIENTO	A x B	160 x 140

h: 74 cm



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie HEXA REUNIÓN**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	7,096 Kg	16,03%
Aluminio	11,27 Kg	25,9%
Plástico	0,794 Kg	1,8%
Madera	24,430 Kg	56%

% Mat. Reciclados= 67%  
 % Mat. Reciclables= 73,9%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

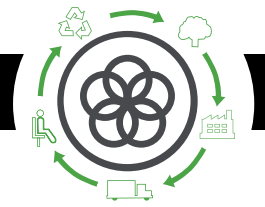
**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.





## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.  
El acero es 100% reciclable.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 99%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

Desarrollado por RAMOS & BASSOLS