

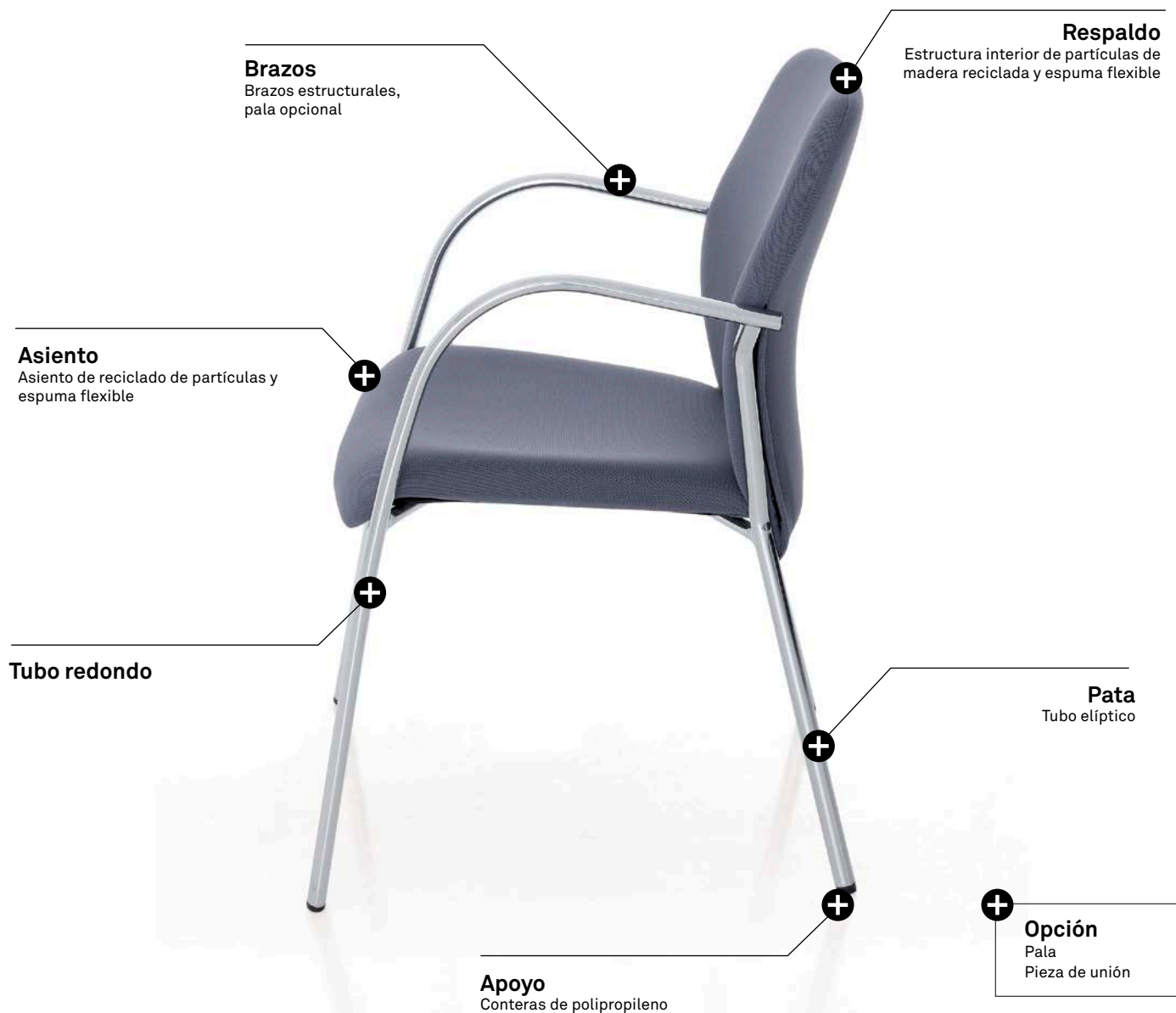
Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**FLAVIA**

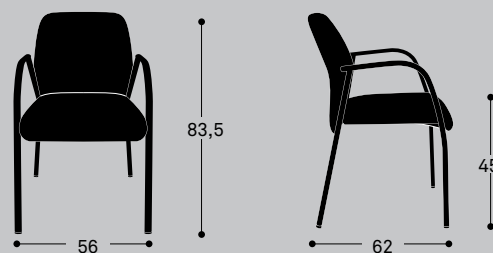


# SILLA CONFIDENTE | 4 PATAS



## DIMENSIONES

Altura	83,5 cm
Altura asiento	45 cm
Ancho	56 cm
Fondo	62 cm
Peso (sin pala / con pala)	8,5 /9,7 kg
Tapicería metros lineales	1,5 m
Apilable	3 alturas



Medidas en centímetros

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### RESPALDO

Respaldo con interior compuesto de reciclado de partículas de madera inyectadas en molde metálico recubierto en sus dos caras con espuma flexible de densidad 25 kg/m<sup>3</sup>. Su curvatura y diseño, de acuerdo a recomendaciones ergonómicas, aseguran una postura de la espalda muy confortable.



### ASIENTO

Con interior compuesto de reciclado de partículas de madera inyectadas en molde metálico recubierto con espuma flexible de densidad 40 kg/m<sup>3</sup> y posteriormente tapizada. El asiento presenta curvatura según el plano transversal del mismo y todos sus bordes redondeados conforme a todas las recomendaciones de tipo ergonómico.

### BRAZO

Siempre lleva brazos estructurales metálicos en forma de arco. Opcionalmente puede adquirirse con pala abatible.

### ESTRUCTURA

Estructura formada por 2 brazos de tubo elíptico 30 x 20 x 2 mm, que constituyen los dos puntos de apoyo delanteros, y un arco trasero de tubo redondo de 22 x 1,5 mm que funciona como soporte del respaldo y aporta los apoyos traseros. Los dos tipos de tubo, curvados y soldados entre sí, constituyen una estructura muy sólida aunque ligera. Los acabados disponibles son: pintura epoxi negra, gris plata o cromada (100 micras). Las terminaciones de los tubos (apoyos) son de polipropileno para permitir el deslizamiento de la silla.



### PALA

Pala de escritura en tablero kompress de 13 mm de espesor con una superficie de escritura de 220 x 335 mm. El mecanismo antipánico de aluminio recorre una trayectoria que permite posicionar la superficie de escritura en posición horizontal y vertical, y su recogida se ubica en el lateral del usuario. Posibilidad de elegir el mecanismo con giro a izquierda y derecha. También se puede ajustar la distancia del usuario al tablero. La pala permite la apilabilidad de la silla. Tablero gris. Canto negro. Nudo del mecanismo gris plata bicapa.



### PIEZA DE UNIÓN

Pieza de unión de polipropileno negro. Une las sillas a través de las patas delanteras.

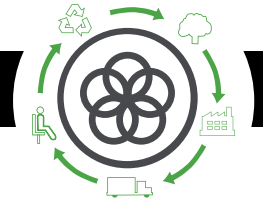


### TAPICERÍA

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5. Las telas del Grupo 1, 2, 3, 4 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

### EMBALAJE

La silla se suministra montada y protegida por un plástico. Embalaje en caja de cartón opcional. Consultar.



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie FLAVIA**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	3,80 Kg	42%
Plásticos	0,20 Kg	2%
Madera	3,81 Kg	42%
Tap/Mat.Relleno	1,24 Kg	14%

% Mat. Reciclados= 61%  
 % Mat. Reciclables= 92%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Material de relleno**

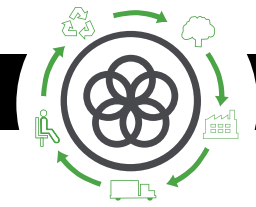
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

**Tapicerías**

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

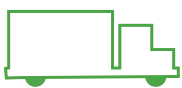
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La Madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 92%

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.  
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

# NORMATIVA

## CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa Flavia ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 16139:2013 : "Mobiliario de oficina. Sillas de colectividades"  
UNE-EN 15373:2007 : "Furniture. Resistencia, durabilidad y seguridad"

Desarrollado por I+D+i FORMA 5