

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

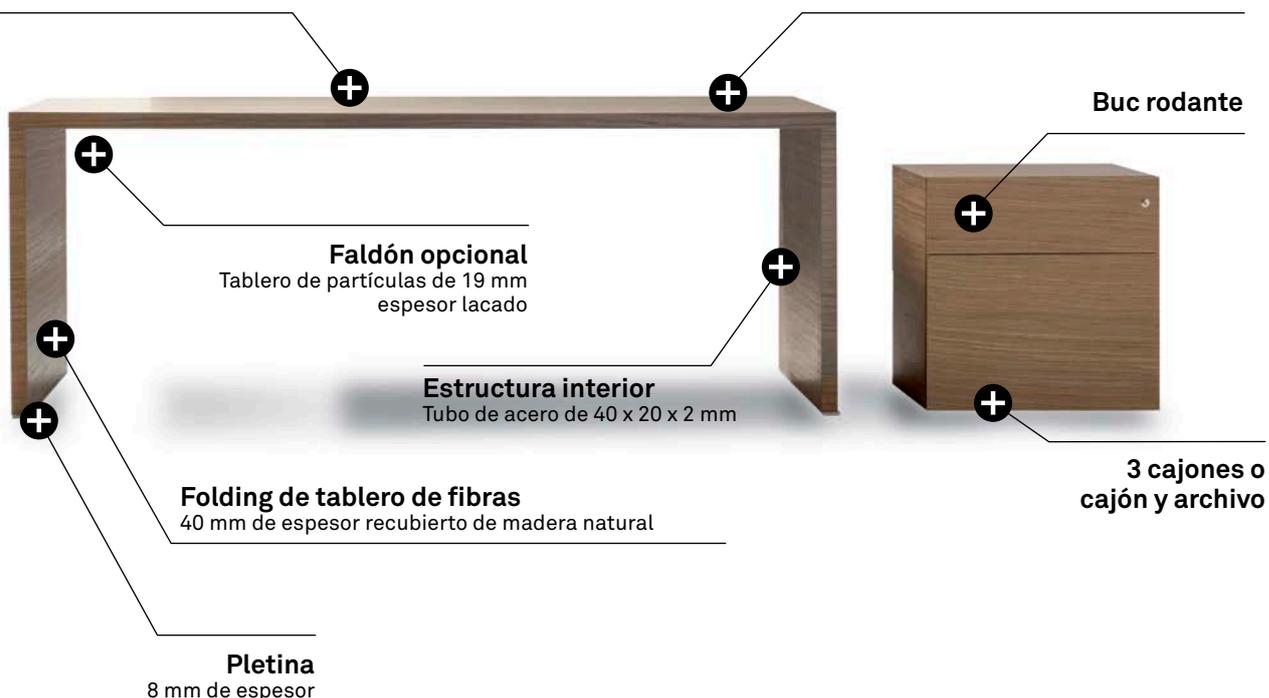
**CUBO**



**Tablero**

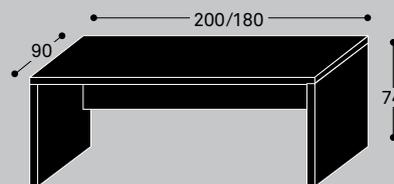
Partículas de 40 mm de espesor  
recubierto de chapa de madera natural

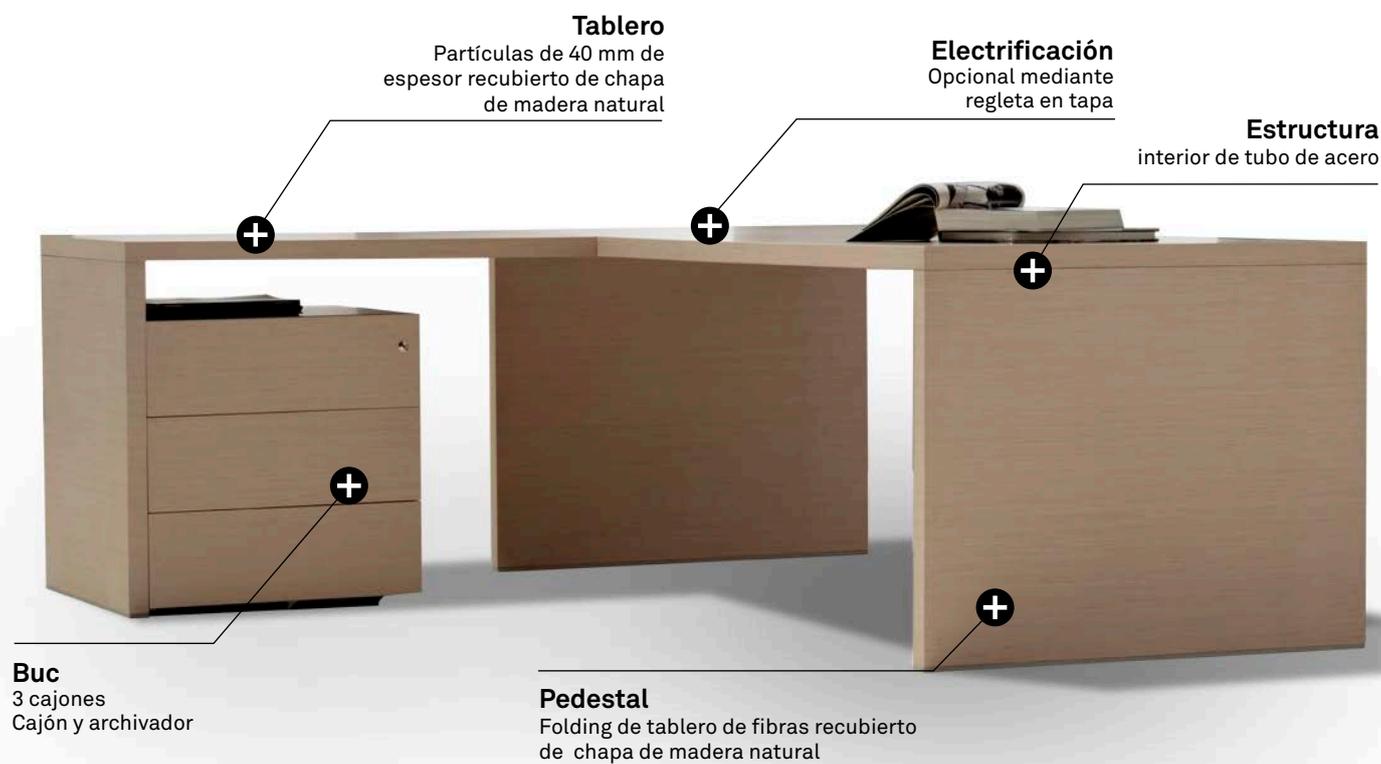
**Electrificación**  
Opcional mediante regleta en tapa



## DIMENSIONES

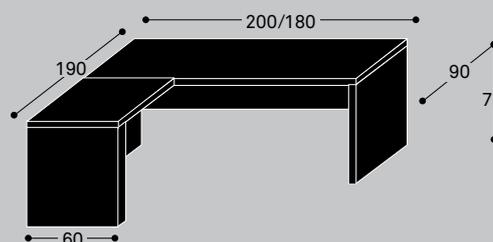
Ancho	200 / 180 cm
Fondo	90 cm
Altura	74 cm

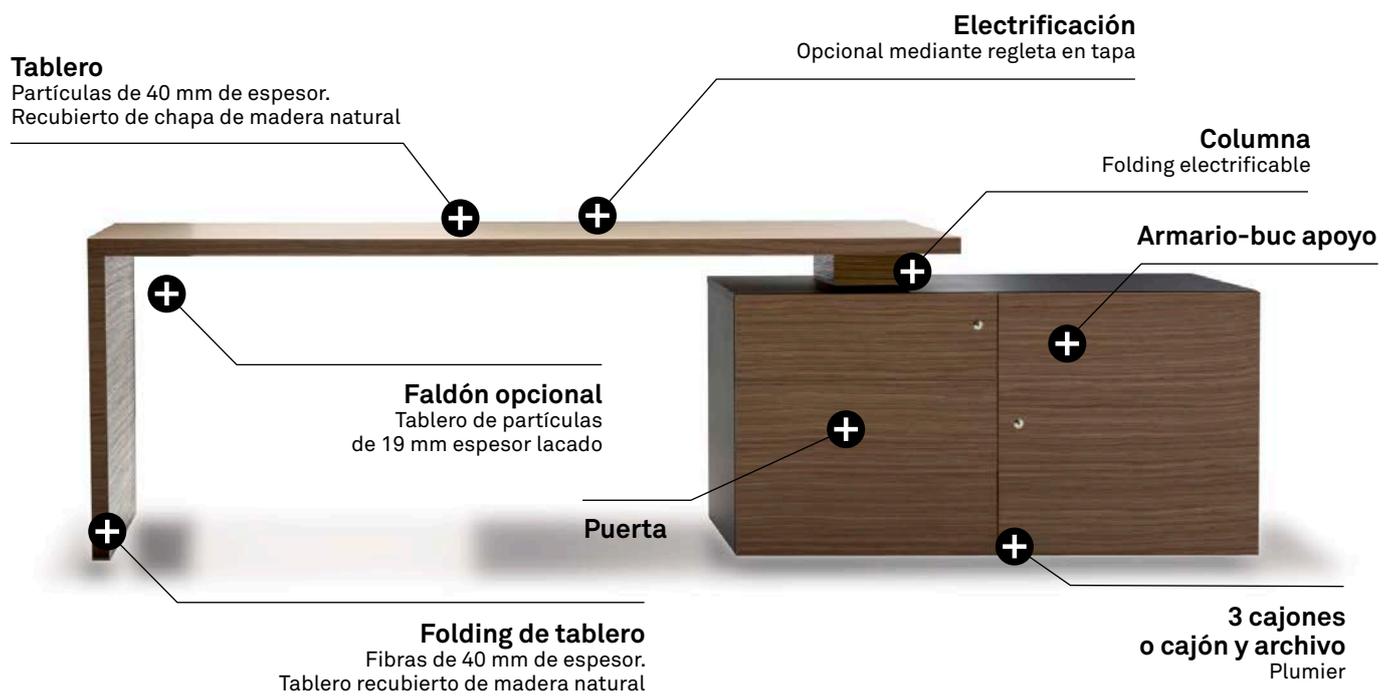




## DIMENSIONES

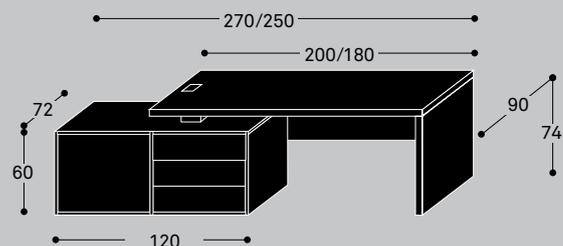
Ancho	200 / 180 cm
Fondo	90 cm
Ancho (ala)	60 cm
Fondo (ala)	190 cm
Altura	74 cm





## DIMENSIONES

Ancho (mesa)	200 / 180 cm
Ancho (mesa+buc doble)	270 / 250 cm
Fondo (mesa)	90 cm
Fondo (Armario-buc doble)	72 cm
Altura (mesa / armario)	74 / 60 cm



## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### TAPA

Tablero de partículas de 40 mm de espesor recubierto de chapa de madera natural con poro abierto. Canto en chapa de madera. Tratamiento de acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico. Posibilidad de electrificación mediante regleta.



### PEDESTALES

Estructura folding de tablero de fibras con espesor final de 40 mm. El tablero, como el de la tapa, está recubierto de madera natural. Tratamiento de acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico. El pedestal oculta la estructura interna metálica. Los pedestales se rematan con pletinas de acero de 8 mm de espesor.

### ESTRUCTURA METÁLICA

Tubo de acero de 40 x 20 x 2 mm. Oculta en el interior del pedestal y fijada al reverso de la tapa. Aporta rigidez al conjunto.

### FALDÓN

Tablero de partículas de 19 mm de espesor lacado. Se fija a la estructura mediante escuadras de acero, quedando suspendido de ésta sin llegar a los pedestales. En el caso de elegir la mesa con apoyo en armario-buc, existe una medida de faldón más corto para ella.



### ARMARIO-BUC DE APOYO

Dos módulos indivisibles con contraste entre cuerpo lacado y frontales en chapa de madera. Dos posibilidades: 3 cajones y puerta o cajón, archivo y puerta. Nivelación desde el interior. El apoyo de la tapa en el mueble se realiza mediante una columna de chapa de madera barnizada. Cuando la tapa va electrificada, la conducción de los cables se realiza por el interior del mueble. La salida de los mismos está en el lateral opuesto a su entrada. Incluye plumier.



### ELECTRIFICACIÓN

El programa Cubo dispone de diversas soluciones de electrificación:

#### 1. En cuanto a accesibilidad, destacamos 2 posibilidades:

- Nourrice: registro de extrusión de aluminio (acabado gris plata) que proporciona un acceso a las instalaciones a través de un mecanizado rectangular de 360 x 120 mm practicado al sobre de trabajo. Dispone de varias opciones de posicionamiento en la mesa, según las necesidades.
- Pasacables de aluminio cepillado: de 80 mm. En la parte trasera del armario-buc.

#### 2. Conducción vertical:

- Conducción a través del buc armario.
- La columna vertical pegada al pedestal de la mesa conduce los cables hasta el suelo.





## Análisis de Ciclo de Vida Serie CUBO



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	13,74 Kg	8 %
Plásticos	1,72 Kg	1 %
Madera	156,38 Kg	91 %

% Mat. Reciclados= 68%

% Mat. Reciclables= 99,8%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos

#### (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

### Reciclabilidad del producto al 99,8 %

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS MADERA

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADOS

---

Forma 5 certifica que el programa Cubo ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

NORMA UNE 527-1:2001. "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 1: Dimensiones".

NORMA UNE 527-2:2003. "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad".

NORMA UNE 527-3:2003. "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".