

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BOW CHAIR



PATAS FIJAS DE MADERA



DIMENSIONES

	Sin brazos	Con brazos
Altura	84 cm	84 cm
Altura asiento	46 cm	46 cm
Ancho	58 cm	62 cm
Fondo	62,5 cm	60 cm
Fondo del asiento	42 cm	42 cm
Peso (bruto - neto)	11 - 8,5 kg	11,5 - 9 kg
Tapicería metros lineales	1,5 m	1,5 m

Medidas en centímetros

PATAS FIJAS METÁLICAS



DIMENSIONES

	Sin brazos	Con brazos
Altura	84 cm	84 cm
Altura asiento	46 cm	46 cm
Ancho	58 cm	62 cm
Fondo	62,5 cm	60 cm
Fondo del asiento	42 cm	42 cm
Peso (bruto - neto)	11,9 - 9,4 kg	12,4 - 9,9 kg
Tapicería metros lineales	1,5 m	1,5 m

BASE PIRAMIDAL METÁLICA GIRATORIA

Armazón interior
Varilla de acero
Ø11 mm y pletinas

Respaldo
Con o sin brazos

Espuma sobreinyectada

Base giratoria
4 radios

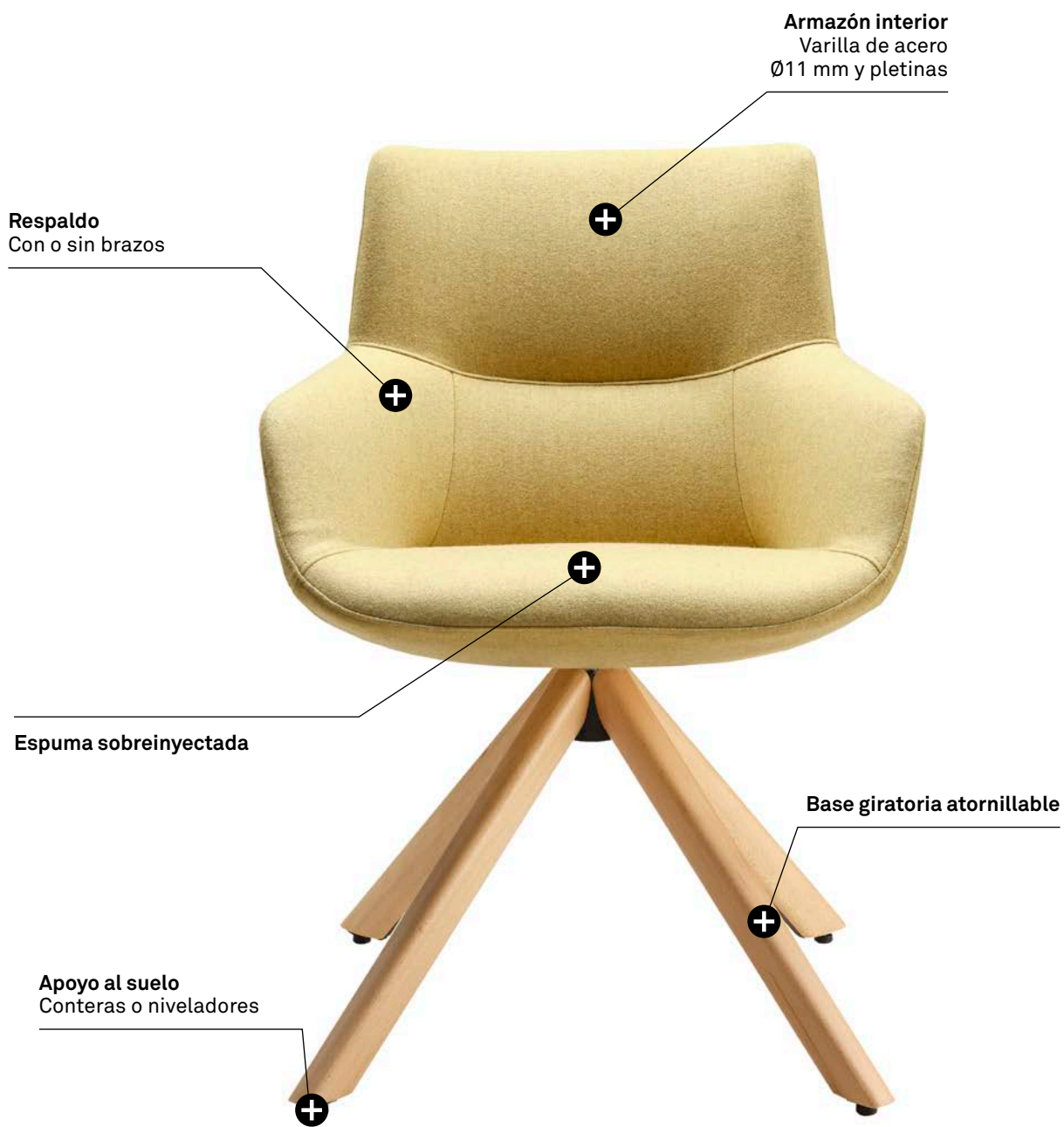
Ruedas o niveladores

DIMENSIONES

	Sin brazos	Con brazos
Altura	84 cm	84 cm
Altura asiento	46 cm	46 cm
Ancho	58 cm	62 cm
Fondo	62,5 cm	60 cm
Fondo del asiento	42 cm	42 cm
Peso (neto - bruto)	20,3 - 17,6 kg	24,4 - 19,8 kg
Tapicería metros lineales	1,5 m	1,5 m

Medidas en centímetros

BASE PIRAMIDAL GIRATORIA DE MADERA



DIMENSIONES

	Sin brazos	Con brazos
Altura	84 cm	84 cm
Altura asiento	46 cm	46 cm
Ancho	58 cm	62 cm
Fondo	62,5 cm	60 cm
Fondo del asiento	42 cm	42 cm
Peso (neto - bruto)	16,8 - 14,2 kg	18,6 - 16 kg
Tapicería metros lineales	1,5 m	1,5 m

SILLA GIRATORIA BASE PLANA



DIMENSIONES

	Sin brazos	Con brazos
Altura	84 cm	84 cm
Altura asiento	46 cm	46 cm
Ancho	58 cm	62 cm
Fondo	62,5 cm	60 cm
Fondo del asiento	42 cm	42 cm
Peso (bruto - neto)	13,6 - 11,1 kg	15,6 - 13,1 kg
Tapicería metros lineales	1,5 m	1,5 m

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS



MONOCASCO

Respaldo con o sin brazos con interior formado por armazón metálico de varilla maciza de acero laminado en frío de \varnothing 11 mm y pletinas de acero para el anclaje de la estructura. El conjunto va envuelto por espuma sobreinyectada de alta densidad 62 kg/m^3 tapizada y espesor variable en la zona del asiento con un máximo de 12,5 cm de espesor.

ESTRUCTURA

4 PATAS DE MADERA

Estructura fija de 4 patas fabricadas en madera natural de haya que puede ser lacada. Diámetro de 3 cm en la parte inferior y 4 cm en la parte superior de cada pata. Conteras atornillables fabricadas en polietileno de color negro con antideslizante gris.

PATÍN

Estructura tubular de \varnothing 12 mm curvada de manera que los apoyos al suelo tienen forma de patín de trineo. Uno a cada lado de la silla.

BASE PLANA

Base plana de aluminio pulido con 4 conteras de polipropileno. Los brazos tienen una sección rectangular. Diámetro 70 cm.

4 PATAS METÁLICAS CÓNICAS

Estructura fija de 4 patas fabricadas en acero roscadas. Diámetro de 1,7 cm en la parte inferior y 3,1 cm en la parte superior de cada pata. Conteras fabricadas en polietileno de baja densidad (PELD) color negro.

BASE 4 RADIOS

Estructura giratoria de 4 radios fabricada en aluminio inyectado con forma cónica de \varnothing 70 cm y h: 30,8 cm

BASE PIRAMIDAL DE MADERA

Estructura giratoria atornillable fabricada en acero y recubierta por una funda de madera de haya de $87,5 \times 87,5 \times 31,8$ cm. Apoyo al suelo con nivelador de polipropileno.



MESAS

ESTRUCTURA 4 PATAS

Estructuras de madera maciza de haya, mecanizadas mediante control numérica. Las estructuras están formadas por pórticos formando una cruz o un triángulo arriostrados mediante unas cuñas de madera que hacen de rigidizador. Los pórticos están formados por patas y travesaños. Las patas son de sección variable y directriz inclinada, la sección parte de un cilindro y se ensanchan de forma cónica. La unión se realiza mediante una espiga encolada. Las estructuras están barnizadas con un barniz incoloro o lacadas.

Las tapas de las mesas se separan de las estructuras mediante unos casquillos de aluminio cónicos que sirven de distanciador. El apoyo al suelo se hace mediante una contera atornillada y clipada a la pata con acabado de fieltro.



ESTRUCTURA BASE PIRAMIDAL DE MADERA

Estructura con base piramidal de patas de madera que van fijadas a una estructura metálica mediante tornillos que pueden ser reemplazados fácilmente. Las patas están fabricadas en madera de haya con una geometría de sección variable y pueden ser lacadas o barnizadas. El apoyo al suelo se hace mediante una contera atornillada y clipada a la pata con acabado de fieltro.

La fijación a la tapa se realiza mediante una placa metálica y 4 tornillos.



TAPAS MADERA

Tablero de fibras DM de 23 mm de espesor. Recubierto de chapa de madera natural con poro abierto. Canto y cara inferior del tablero lacado en el mismo acabado de los pies y travesaños cuando el acabado tiene veta. Cuando la tapa es lacada se laca entera (parte inferior y superior). Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico.



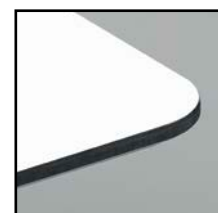
Tapa chapa de madera



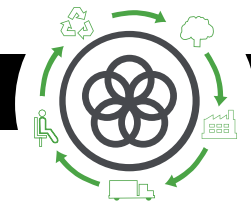
Tapa chapa de madera lacada

TAPAS KOMPRESS

Tablero de 13 mm de fibras de alta densidad resistente a la humedad con recubrimiento melamínico en las caras superior e inferior del mismo. Mecanizado en la parte inferior para su correcto montaje. Canto desnudo, acabado negro.



Tapa Kompres



Análisis de Ciclo de Vida Serie BOW CHAIR



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	12,31 Kg	68%
Tap./Mat.Relleno	5,802 Kg	32%
Plásticos	0,01 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 5%
% Mat. Reciclables= 12%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Material de relleno

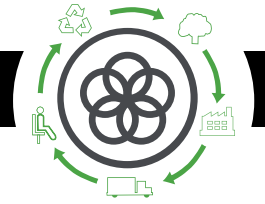
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 12%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

ELEMENTOS DE MADERA - BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Desarrollado por STUDIO YONOH