

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**BOW**



## SILLÓN FIJO 4 PATAS DE MADERA

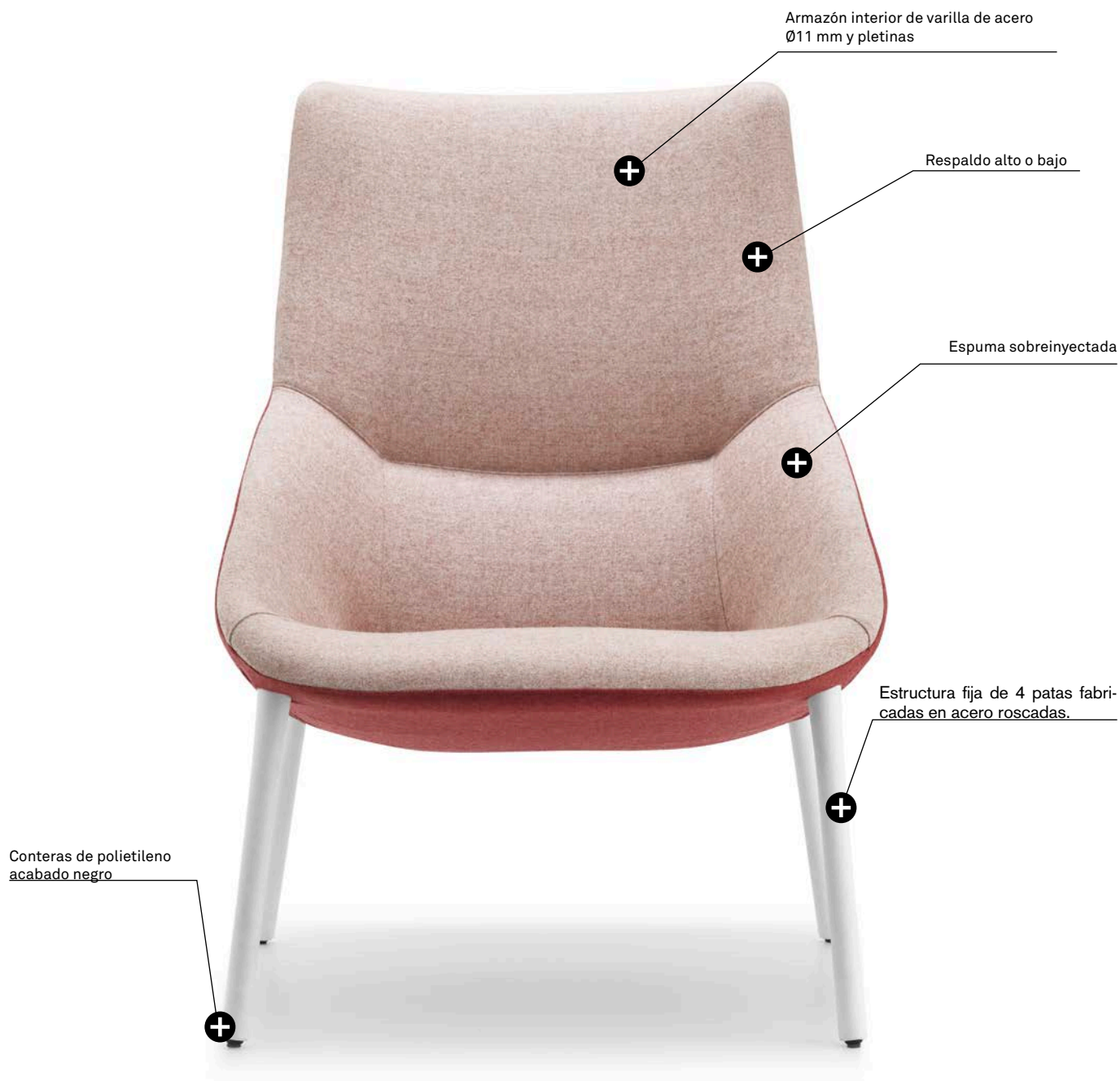


### DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto
Altura	87 cm	102,5 cm
Altura asiento	40,5 cm	40,5 cm
Ancho	72,5 cm	72,5 cm
Fondo	77 cm	76 cm
Fondo del asiento	50 cm	50 cm
Peso	21,87 kg	23,025 kg
Tapicería metros lineales	2,35 m	2,35 m

Medidas en centímetros

## SILLÓN FIJO 4 PATAS METÁLICAS CÓNICAS



### DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto
Altura	87 cm	102,5 cm
Altura asiento	40,5 cm	40,5 cm
Ancho	72,5 cm	72,5 cm
Fondo	77 cm	76 cm
Fondo del asiento	50 cm	50 cm
Peso	22,753 kg	23,213 kg
Tapicería metros lineales	2,35 m	2,35 m

Medidas en centímetros

## SILLÓN GIRATORIO BASE SOFT ALUMINIO PULIDO



### DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto
Altura	87 cm	102,5 cm
Altura asiento	40,5 cm	40,5 cm
Ancho	72,5 cm	72,5 cm
Fondo	77 cm	76 cm
Fondo del asiento	50 cm	50 cm
Peso	24,723 kg	25,893 kg
Tapicería metros lineales	2,35 m	2,35 m

Medidas en centímetros

## SILLÓN GIRATORIO BASE PIRAMIDAL DE MADERA



### DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto
Altura	87 cm	102,5 cm
Altura asiento	40,5 cm	40,5 cm
Ancho	72,5 cm	72,5 cm
Fondo	77 cm	76 cm
Fondo del asiento	50 cm	50 cm
Peso	27,883 kg	29,753 kg
Tapicería metros lineales	2,35 m	2,35 m

Medidas en centímetros

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### MONOCASCO

Respaldo alto o bajo con interior formado por armazón metálico de varilla maciza de acero laminado en frío de  $\varnothing$  11 mm y pletinas de acero para el anclaje de la estructura. El conjunto va envuelto por espuma sobreinyectada de alta densidad  $70 \text{ kg/m}^3$  tapizada y espesor variable en la zona del asiento con un máximo de 12,5 cm de espesor.



### ESTRUCTURA

#### 4 PATAS DE MADERA

Estructura fija de 4 patas fabricadas en madera natural de haya que puede ser lacada. Diámetro de 3 cm en la parte inferior y 4 cm en la parte superior de cada pata. Conteras atornillables fabricadas en polietileno de color negro con antideslizante gris.



#### 4 PATAS METÁLICAS CÓNICAS

Estructura fija de 4 patas fabricadas en acero roscadas. Diámetro de 1,7 cm en la parte inferior y 3,1 cm en la parte superior de cada pata. Conteras fabricadas en polietileno de baja densidad (PELD) color negro.



#### BASE SOFT DE ALUMINIO

Estructura giratoria de 4 radios fabricada en aluminio inyectado con forma cónica de  $82,5 \times 82,5 \times \text{h}:30,5$  cm. Apoyo al suelo mediante contera de poliuretano.



#### BASE PIRAMIDAL DE MADERA

Estructura giratoria atornillable fabricada en acero y recubierta por una funda de madera de haya de  $87,5 \times 87,5 \times 31,8$  cm. Apoyo al suelo con nivelador de polipropileno.

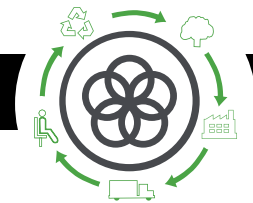


### TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5. Las telas del Grupo 1, 2, 3, 4, 5 y 6 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira, Gabriel, Kuadrat y Crevin. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de estos este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de estos fabricantes.

### EMBALAJE

Los sillones se entregan embalados en cajas individuales que los protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.



## Análisis de Ciclo de Vida

### Serie BOW



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	12,31 Kg	68%
Tap./Mat.Relleno	5,802 Kg	32%
Plásticos	0,01 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 5%

% Mat. Reciclables= 12%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

#### Material de relleno

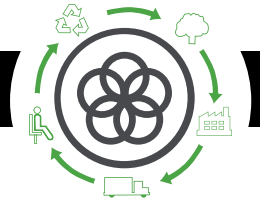
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

#### Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

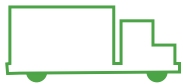
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 12%



# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.  
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## ELEMENTOS DE MADERA - BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Desarrollado por STUDIO YONOH