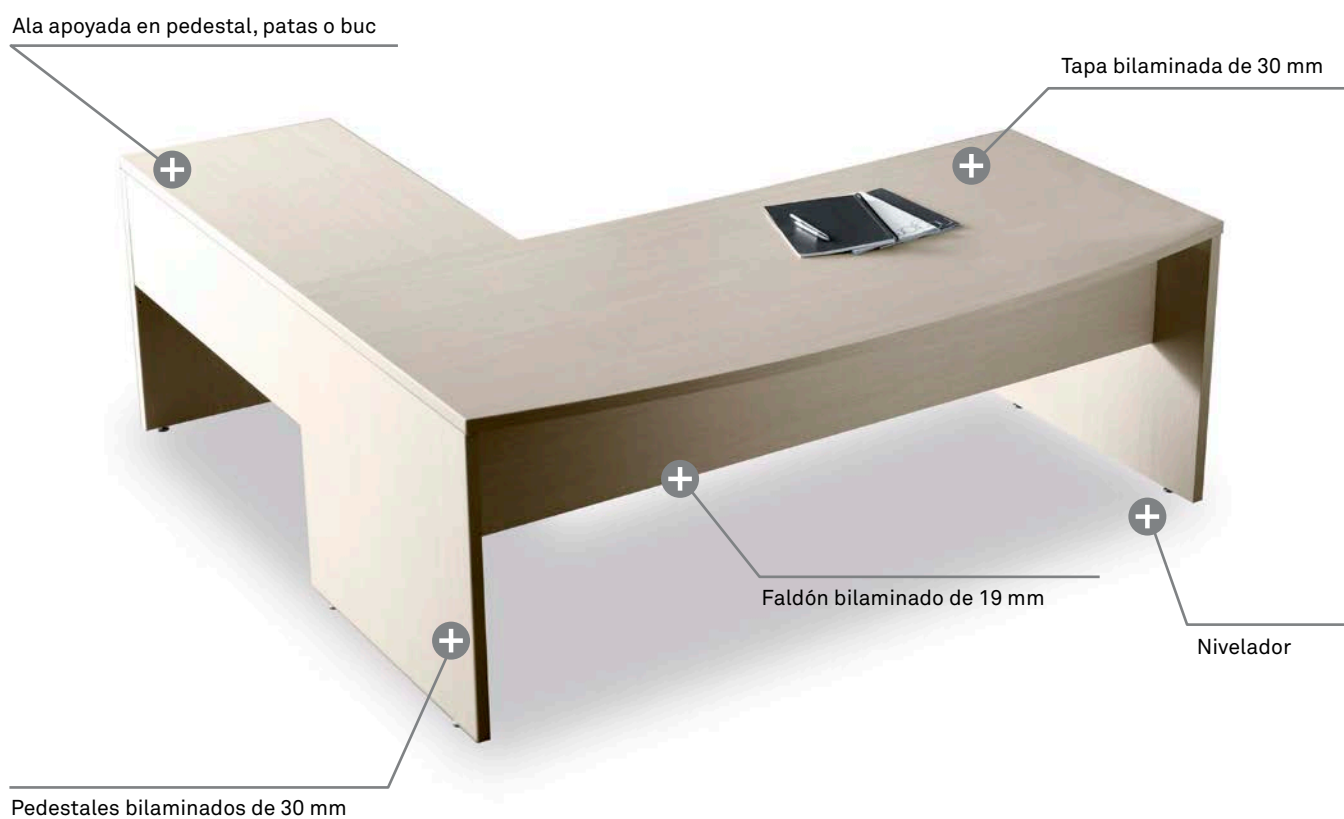


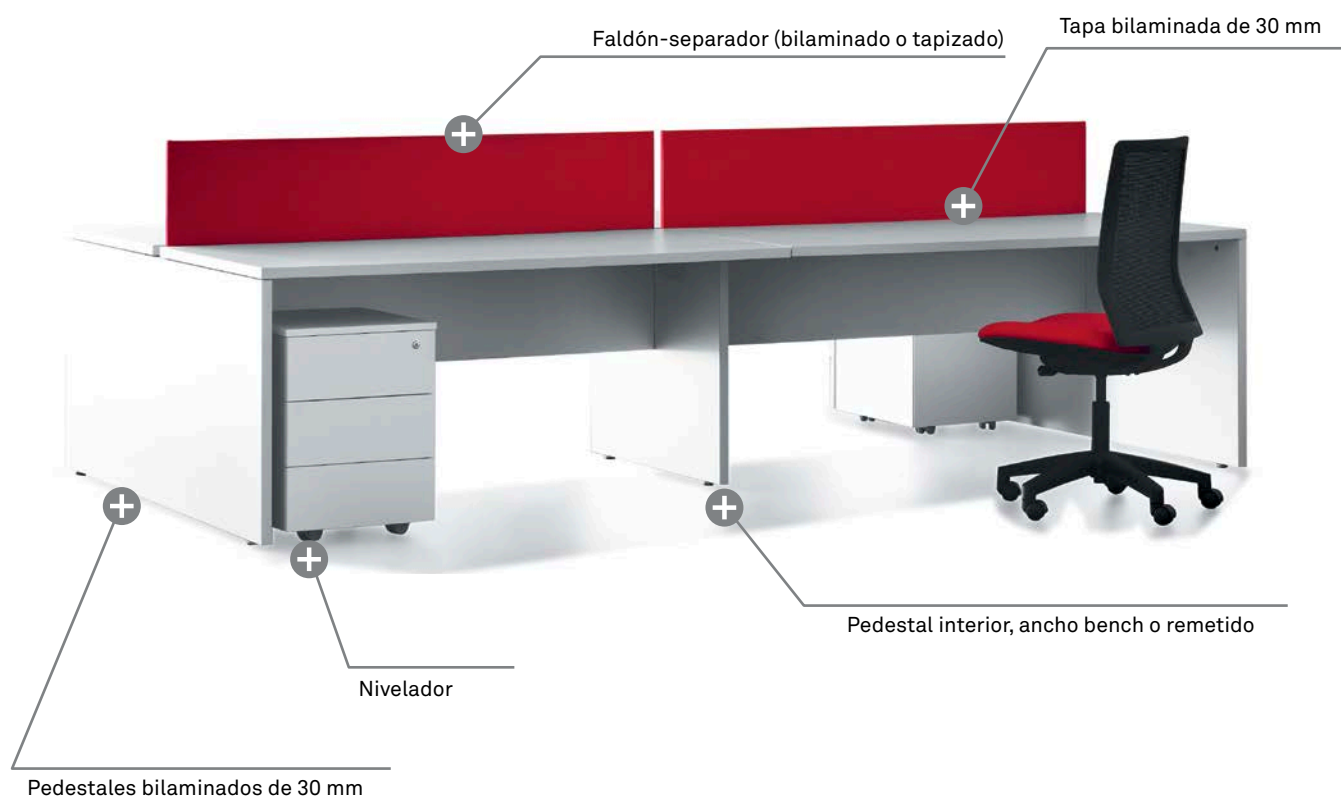
Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BLOK

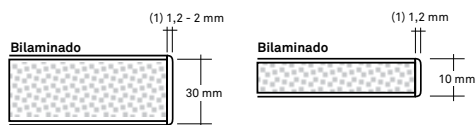






DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 19 mm	TABLERO 30 mm
1,2 mm ⁽¹⁾	Faldón	
2 mm ⁽¹⁾		Tapa de mesa Pedestales

TAPAS

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³. El diseño estructural puede generar una flecha máxima de 2 mm/ml en las tapas de mesa, sin afectar este aspecto a la funcionalidad.



PEDESTALES

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor frontal y posterior y canto termofusionado de 0,5 mm de espesor superior e inferior. Mecanizada la parte inferior para su correcto montaje. Niveladores como apoyo al suelo que ayudan a ajustar la superficie de trabajo.



FALDONES PARA MESAS INDIVIDUALES

Faldón estructural de tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm de espesor. Canto termofusionado de 0,5 mm de espesor. Mecanizado oculto con embellecedores, para su unión a la tapa y los pedestales. Una pieza de poliamida actúa como separador entre el faldón y la tapa de la mesa y facilita el cableado del mueble.



FALDONES PARA BENCHS

Faldón estructural de tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. El faldón “bajo mesa” tiene una funcionalidad similar al faldón para mesas individuales estándar. El faldón “sobre mesa” añade la funcionalidad de separador ya que sobresale 26 cm por encima de la tapa. Entre el faldón y la tapa de mesa, unas escuadras de poliamida aportan la rigidez necesaria para este tipo de puestos.



DETALLES



Ala con patas



Faldón-separador



Separador de vidrio

SEPARADORES



SEPARADOR BILAMINADO

Tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos.



SEPARADOR DE VIDRIO

Vidrio laminado de 6 mm (3 + 3 mm) con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específicos.



SEPARADOR TAPIZADO

Base de tablero de partículas de 16 mm de espesor tapizado por ambas caras, fijados a la estructura mediante herrajes específicos. Costuras en los laterales.

Tapicería en metros lineales

	Mesas de ancho 180	Mesas de ancho 160	Mesas de ancho 140	Mesas de ancho 120
Separador frontal	1,9 m	1,7 m	1,5 m	1,3 m
Separador a desnivel	1,3 m	1,3 m	1,0 m	-

	Mesas de fondo 162	Mesas de fondo 80
Separador lateral	1,8 m	1,00 m

Metros lineales para una unidad. Para otras unidades, consultar por si fuera posible la optimización de la tela.

ELECTRIFICACIÓN

El programa Blok dispone de diversas soluciones de electrificación:

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos 2 posibilidades:

- Top access de aluminio: pieza de aluminio de dimensiones totales 367 x 127 x 33 mm. Tapeta de aluminio de extrusión de 348 x 89 mm y espesor medio 4 mm. Cuerpo de aluminio de inyección de espesor medio 2,5 mm.
- Top access poliamida: pieza de poliamida de dimensiones exteriores de 245 mm x 125 mm x h:25. Interiormente queda un hueco libre para acceder a la electrificación de 225mm x 90mm. Conjunto formado por dos piezas realizadas en poliamida con 10% de fibra de vidrio y 20% de micro esferas.
- Pasacables: tapeta de ABS de 94 x 94 mm y acabado pulido. Cuerpo de polipropileno de diametro pasante 80 mm. Altura 25 mm (2 mm sobre tapa).

2. En cuanto a distribución destacamos:

- Bandejas metálicas de rejilla: bandeja de varilla electrosoldada de Ø 5 mm. Varilla en patilla y sujeción a tapa mediante pletinas de chapa.
- Soporte metálico: bandeja metálica plegada de espesor 1 mm de dimensiones 734 x 84 x 118 mm. Sujeción a viga o faldón mediante pliegues a modo de garra.
- Bandeja doble metálica descolgable: bandeja de chapa plegada troquelada de espesor 1,2 mm de dimensiones 1200/1000 x 338 mm. Piezas de poliamida para sujeción a viga. Dimensiones generales del conjunto 1200/1000 x 489,3 x 142,5 mm.
- Bandeja metálica individual: bandeja individual de chapa de acero de espesor 1,2 mm y largo 300 mm. Posibilidad de fijar un shucko. Fijación a tapa mediante rosca madera.
- Bandeja de polipropileno: bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 365 x 165 x 150 mm. Sujeción a tapa mediante rosca madera.- La conducción vertical de cables se realiza a través de una columna metálica de cableado, mediante el kit de vértebras o malla de conducción.



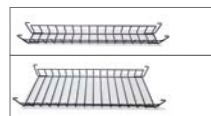
Top access aluminio



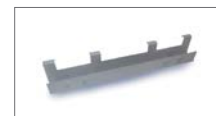
Top access polyamida



Pasacables



Bandejas de rejilla



Bandeja de polipropileno



Bandeja metálica individual



Bandeja de polipropileno

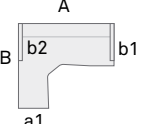
Para completar el acceso del puesto de trabajo a la red eléctrica o de datos, se puede añadir a los complementos anteriores otros elementos disponibles en la sección de electrificación de esta tarifa como regletas o cables de alimentación y extensión.

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

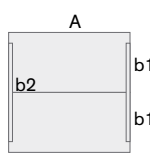
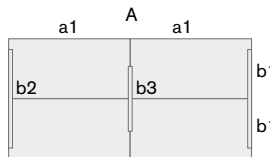
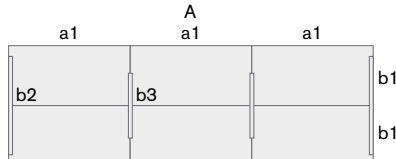
CONFIGURACIONES CLÁSIC

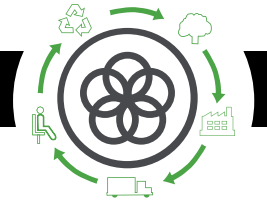
	MESA	A x B/b1 x h	180 x 80/80 x 74 160 x 80/80 x 74 140 x 80/80 x 74 120 x 80/80 x 74	180 x 80/62 x 74 160 x 80/62 x 74 140 x 80/62 x 74 120 x 80/62 x 74	160 x 67/58 x 74 140 x 67/58 x 74 120 x 67/58 x 74
	CONJUNTO MESAS RECTAS	A/a1 x B/b1 x h	360/180 x 80/80 x 74 320/160 x 80/80 x 74 280/140 x 80/80 x 74 240/120 x 80/80 x 74	360/180 x 80/62 x 74 320/160 x 80/62 x 74 280/140 x 80/62 x 74 240/120 x 80/62 x 74	320/160 x 67/58 x 74 280/140 x 67/58 x 74 240/120 x 67/58 x 74
	MESA ARCO	A x B x h	200 x 90 x 74	180 x 90 x 74	160 x 85 x 74
	ALA AUXILIAR	A x B x h	100 x 56 x 74		

MESAS COMPACTAS

	MESA 80-56	A/a1 x B/b1/b2 x h	180/56 x 160/80/80 180/56 x 140/80/80 180/56 x 120/80/80 160/56 x 160/80/80	160/56 x 140/80/80 160/56 x 120/80/80 180/56 x 160/80/62 180/56 x 140/80/62	180/56 x 120/80/62 160/56 x 160/80/62 160/56 x 140/80/62 160/56 x 120/80/62
---	------------	--------------------	--	--	--

BENCHS

	2 PUESTOS	A x B/b1/b2 x h	160 x 166/80/166 x 74 140 x 166/80/166 x 74 120 x 166/80/166 x 74 160 x 166/80/130 x 74 140 x 166/80/130 x 74	120 x 166/80/130 x 74 160 x 140/67/122 x 74 140 x 140/67/122 x 74 120 x 140/67/122 x 74
	4 PUESTOS	A/a1 x B/b1/b2/b3 x h	320/160 x 166/80/166/86 x 74 280/140 x 166/80/166/86 x 74 240/120 x 166/80/166/86 x 74 320/180 x 166/80/130/86 x 74 280/140 x 166/80/130/86 x 74	240/120 x 166/80/130/86 x 74 320/180 x 140/67/122/86 x 74 280/140 x 140/67/122/86 x 74 240/120 x 140/67/122/86 x 74
	6 PUESTOS	A x B/b1/b2/b3 x h	480/160 x 166/80/166/86 x 74 420/140 x 166/80/166/86 x 74 360/120 x 166/80/166/86 x 74 480/180 x 166/80/130/86 x 74 420/140 x 166/80/130/86 x 74	360/120 x 166/80/130/86 x 74 480/180 x 140/67/122/86 x 74 420/140 x 140/67/122/86 x 74 360/120 x 140/67/122/86 x 74



Análisis de Ciclo de Vida
Serie BLOK



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Madera	49,47 Kg	98%
Plásticos	0,30 Kg	1%
Acero	0,70 Kg	1%

% Mat. Reciclados=69%
 % Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

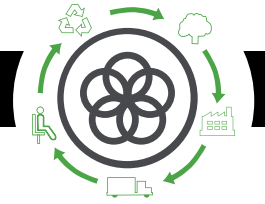
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 98%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Blok ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Métodos de ensayos para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

Desarrollado por I+D+i FORMA 5