

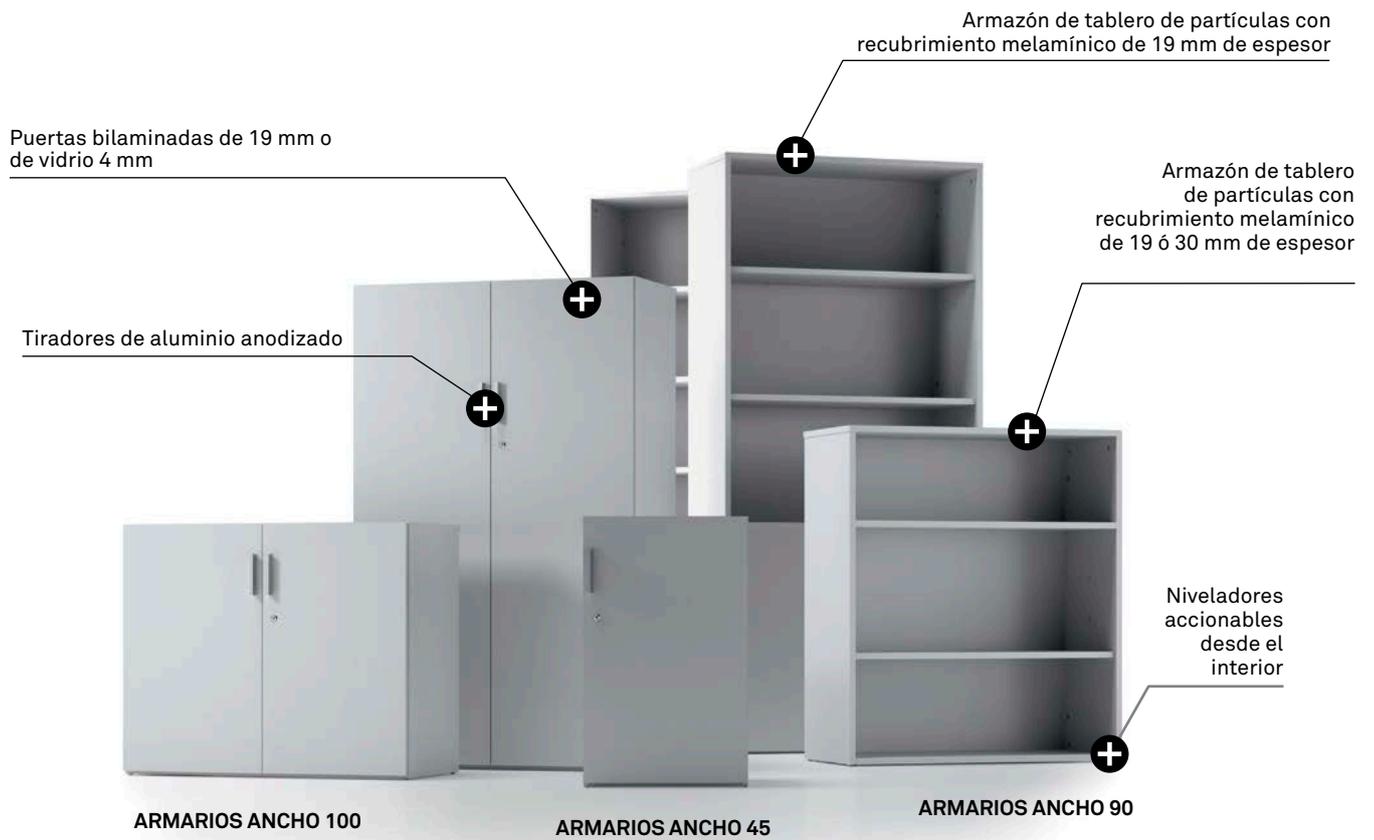
Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

# ALMACENAJE BILAMINADO



# ARMARIOS



## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### ARMAZÓN

El armazón está compuesto por los laterales, el suelo y la trasera.

**Laterales:** tablero aglomerado bilaminado de 19 mm de espesor de planta rectangular. Tienen practicados alojamientos para excéntricas ocultas con embellecedores negros y cremallera de taladros para la colocación de los estantes a la altura deseada.

**Suelo:** tablero aglomerado bilaminado de 19 mm de espesor de planta rectangular. En la parte inferior lleva niveladores accionables desde el interior que permiten que el armario o archivador se adapte a cualquier superficie.

**Trasera Basic:** tablero aglomerado bilaminado de 10 mm de espesor sin cantear.

**Trasera Plus:** tablero aglomerado melaminizado de 19 mm de espesor mecanizado para fijar a laterales y techo mediante excéntricas. Las traseras tapizadas serán tratadas como producto especial. Las traseras tapizadas son incompatibles con el archivo ancho 45 y con los armarios de la serie Básic.



### TECHO

Tablero aglomerado bilaminado de 19 mm de espesor, de planta rectangular.



### ESTANTES

Tablero aglomerado de 19 mm de espesor (u opcionalmente de 30 mm). En su cara inferior lleva alojados porta estantes de expansión. Estos estantes cumplen la normativa en vigor según la cual la carga mínima que soporta el estante de 90 cm es 47,2 kg y la carga mínima que soporta el estante de 45 cm es de 22,5 kg.



### PUERTAS

**BILAMINADAS:** de tablero aglomerado melaminizado de 19 mm de espesor. Unidas al armario por medio de bisagras metálicas con sistema de autocierre. La cerradura es de tipo falleba giratoria con 2 puntos de anclaje, suelo y techo.

**VIDRIO:** lunas de vidrio y acabado al ácido de espesor 4 mm, enmarcadas con un bastidor de aluminio anodizado.



### CAJONES -ARCHIVADORES

Bastidores para carpetas colgantes, metálicos atornillados a guías metálicas con rodamientos de bolas para facilitar su desplazamiento y sistema de autocath que ayuda a su cierre e impide la apertura accidental. El frente del armazón está formado por tablero aglomerado melaminizado de 19 mm. Los tiradores son de aluminio anodizado. Opcionalmente pueden llevar condena-antivuelco (sistema que permite la extensión total del cajón sin peligro de vuelco del archivador) y cerradura. Capacidad de carga del bastidor: 32 kg.



### HERRAJES

Los archivadores van montados de fábrica, sólo se incluyen herrajes de cajones.

**En todos los casos:** excéntricas, pernos para excéntricas y embellecedores, espigas, fijadores de trasera, niveladores, tornillos portaestantes (según número de estantes), tornillos unión armarios.

**Cajones:** tirador de 96 mm estándar acabado en aluminio anodizado.

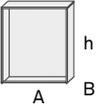
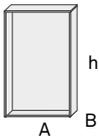
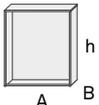
**Puertas bilaminadas:** 2, 3 o 4 bisagras por puerta dependiendo de la altura del armario. Del tipo montaje rápido con ángulo de apertura de 95° y ajuste tridimensional. Disponible opcionalmente versión con amortiguación integrada. Cerradura de bombín fijo lacado en gris plata con falleba giratoria cromada y 2 puntos de anclaje, en suelo y techo.

### EMBALAJE

El armario se envía totalmente desmontado. Los bultos están retractilados con protecciones.

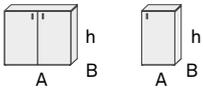
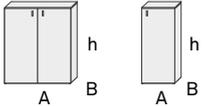
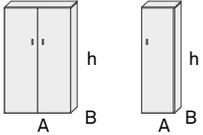
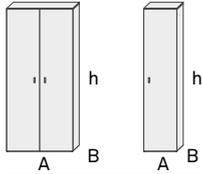
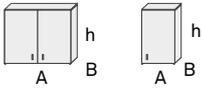
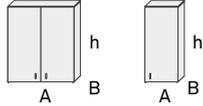
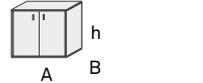
# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## ARMARIOS DIÁFANOS BASIC Y PLUS

	ARMARIOS BAJOS	$A \times B \times h$	100 x 40,3 x 74 90 x 40,3 x 74 45 x 40,3 x 74
	ARMARIO INTERMEDIOS	$A \times B \times h$	100 x 40,3 x 103 90 x 40,3 x 103 45 x 40,3 x 103
	ARMARIOS MEDIOS	$A \times B \times h$	100 x 40,3 x 148 90 x 40,3 x 148 45 x 40,3 x 148
	ARMARIOS ALTOS	$A \times B \times h$	100 x 40,3 x 196 90 x 40,3 x 196 45 x 40,3 x 196
	ARMARIOS ALTILLOS BAJOS	$A \times B \times h$	100 x 40,3 x 74 90 x 40,3 x 74 45 x 40,3 x 74
	ARMARIOS ALTILLOS INTERMEDIOS	$A \times B \times h$	100 x 40,3 x 103 90 x 40,3 x 103 45 x 40,3 x 103
	ARMARIOS ALTURA MESA (Techo 19 mm o 30 mm)	$A \times B \times h$	80 x 40,3 x 73,7

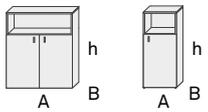
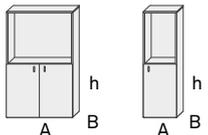
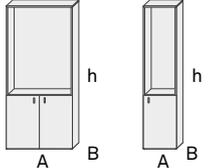
# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## ARMARIOS PUERTAS ALTAS BASIC Y PLUS

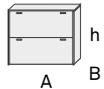
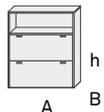
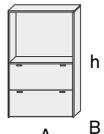
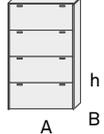
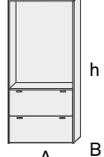
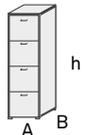
	ARMARIOS BAJOS	A x B x h	100 x 42,5 x 74 90 x 42,5 x 74 45 x 42,5 x 74
	ARMARIO INTERMEDIOS	A x B x h	100 x 42,5 x 103 90 x 42,5 x 103 45 x 42,5 x 103
	ARMARIOS MEDIOS	A x B x h	100 x 42,5 x 196 90 x 42,5 x 196 45 x 42,5 x 196
	ARMARIOS ALTOS	A x B x h	100 x 42,5 x 196 90 x 42,5 x 196 45 x 42,5 x 196
	ARMARIOS ALTILLOS BAJOS	A x B x h	100 x 42,5 x 74 90 x 42,5 x 74 45 x 42,5 x 74
	ARMARIOS ALTILLOS INTERMEDIOS	A x B x h	100 x 42,5 x 103 90 x 42,5 x 103 45 x 42,5 x 103
	ARMARIO ALTURA MESA (Techo 19 mm o 30 mm)	A x B x h	80 x 42,5 x 73,7

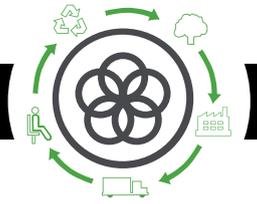
# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## ARMARIOS PUERTAS BAJAS BASIC Y PLUS

	ARMARIO INTERMEDIOS	A x B x h	100 x 42,5 x 103 90 x 42,5 x 103 45 x 42,5 x 103
	ARMARIOS MEDIOS	A x B x h	100 x 42,5 x 148 90 x 42,5 x 148 45 x 42,5 x 148
	ARMARIO ALTOS	A x B x h	100 x 42,5 x 196 90 x 42,5 x 196 45 x 42,5 x 196

## ARCHIVOS BASIC Y PLUS

	ARCHIVOS BAJOS 2 CAJONES	A x B x h	90 x 42,2 x 74
	ARCHIVOS INTERMEDIOS 2 CAJONES	A x B x h	90 x 42,2 x 103
	ARCHIVOS MEDIOS 2 CAJONES	A x B x h	90 x 42,2 x 148
	ARCHIVOS MEDIOS 4 CAJONES	A x B x h	90 x 42,2 x 148
	ARCHIVOS ALTOS 2 CAJONES	A x B x h	90 x 42,2 x 196
	ARCHIVOS ANCHO 45, 4 CAJONES	A x B x h	47 x 62,5 x 136



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie Almacenaje Bilaminado**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	0,49 Kg	1%
Plástico	0,49 Kg	1%
Madera	47,74 Kg	98%

% Mat. Reciclados= 69%  
 % Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos** para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 99%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADOS

---

El programa de Armarios en melamina ha sido diseñado y es fabricado conforme a la normativa vigente sobre mesas de oficina y elementos de almacenamiento detallada a continuación:

NORMA UNE -EN 14073-1." Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario de archivo. Parte 1: Dimensiones"

NORMA UNE-EN 14073-2." Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario de archivo. Parte 2: Requisitos de seguridad"

NORMA UNE-EN 14073-3." Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario de archivo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia estructural"

Desarrollado por I+D+I FORMA 5