



Forma 5

# MOBILIARIO DE DIRECCIÓN: **VEKTOR DIRECCIÓN**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



**Pórtico**

Tipo aro en tubo de  
Acero texturizado titanio  
Acero acabado inoxidable  
De 65 x 25 x 2 mm

**Tapa**

Tablero de partículas recubierto de  
chapa de madera natural de 23 mm  
de espesor o de vidrio templado de  
10 mm de espesor

**Bandeja**

Electrificable  
De acero

**Nivelador**

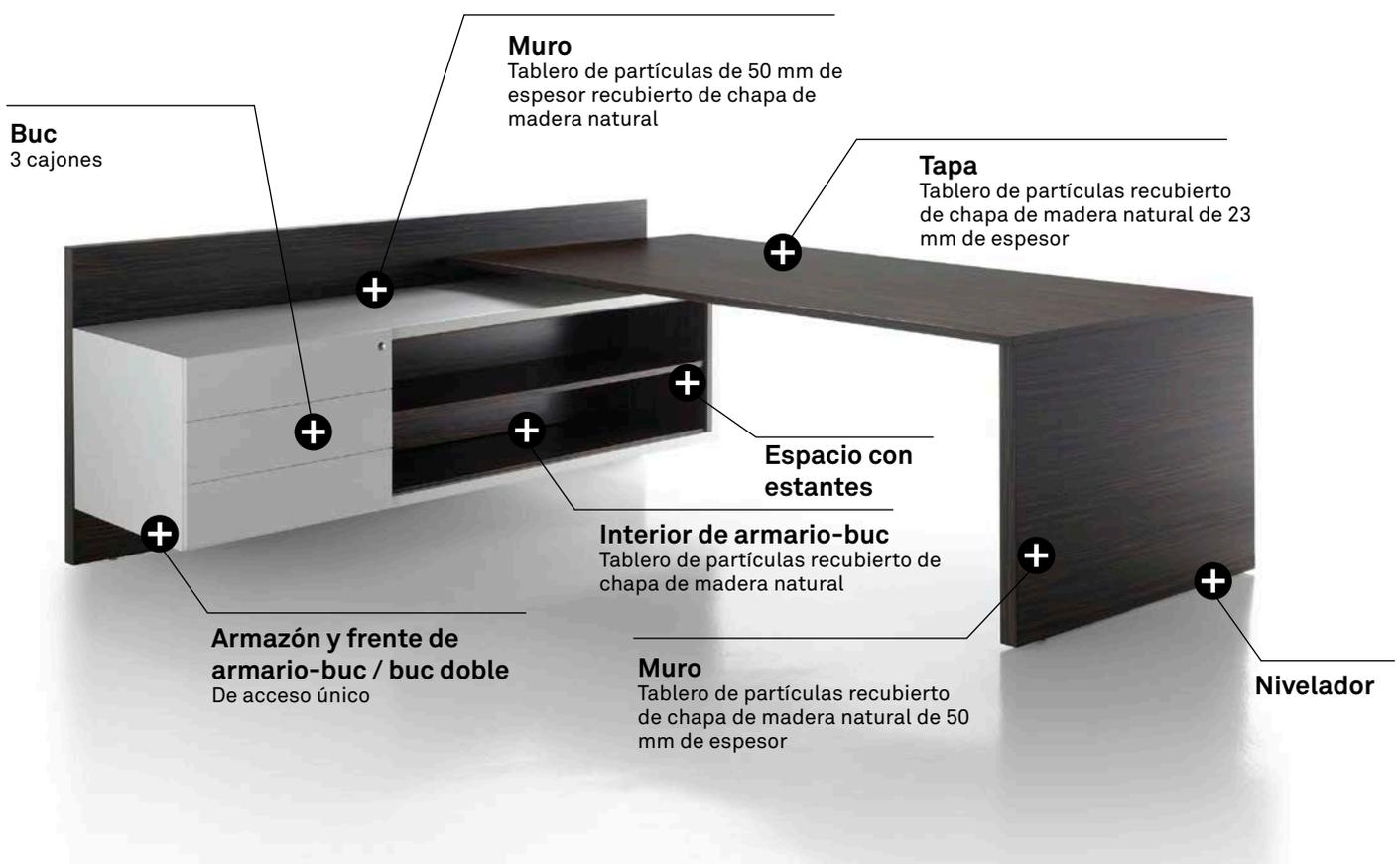
**Frente de buc**

Recubierta de chapa de made-  
ra natural

**Armazón de buc**

Recubierta de chapa de madera  
natural





## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### TAPA

Tablero de partículas de 23 mm de espesor. Recubierto de chapa de madera natural con poro abierto por los dos lados del tablero. Canto termofusionado de chapa de madera natural de 1 mm de espesor en todo su perímetro. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico.

VIDRIO: vidrio templado de 10 mm de espesor y lámina de butiral intermedia. Cantos pulidos. Esquinas redondeadas. Fijada a la estructura por medio de ventosas de silicona.



### ESTRUCTURA

Tipo Aro: tubo de acero de 65 x 25 x 2 mm cortado y soldado a inglete. Forma rectangular. Pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (100 micras de espesor) y texturizada. La estructura incluye una bandeja metálica de chapa de acero de 2 mm de espesor plegada y reforzada en sus extremos por dos pletinas de acero laminado en frío de 6 mm de espesor.

Tipo Muro: tableros de partículas de baja densidad de 50 mm de espesor. Recubierto de chapa de madera natural. Canto termofusionado de chapa de madera natural de 1 mm de espesor en todo su perímetro. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico. La unión de los dos pedestales utiliza la misma bandeja metálica del pedestal tipo aro.



Tipo aro



Tipo muro

### ARMARIO-BUC

Anexo al puesto de trabajo: las soluciones de almacenaje se encuentran resueltas mediante un innovador concepto de mueble suspendido, tanto de pedestal tipo aro como de muro.

**TIPO ARO:** mueble atornillado a la estructura con una profundidad de 88 cm y acceso por ambos lados ó sólo por la cara del usuario. La cara accesible desde el puesto de usuario incorpora cajera y espacio con estante. La cara opuesta incorpora la trasera del buc y otro espacio con estante con una puerta corredera. La puerta corredera es individual y solo cierra la mitad del volumen del mueble. Las longitudes, condicionadas por el largo de ala de la mesa, son 120 y 180 cm.



Armario-buc 120



Armario-buc 180

Se combinan dos tipos de acabados en el mueble:

1) Armazón monocasco fabricado en tablero de MDF de 30 mm de espesor lacado (proceso manual que combina diferentes pasos de lijado, fondeado y acabado).

2) Revestimiento interior y divisiones de tablero de partículas de 16 mm de espesor, rechapado y barnizado con el mismo acabado que la tapa de la mesa. La cajera, de tres cajones, con frentes lacados e interior de los cajones en madera. Incorpora herrajes de última generación con funcionalidades como el stop control. La puerta corredera es también lacada de uno o dos cuerpos. Archivador extraíble opcional.

### ARMARIO-BUC

**TIPO MURO:** mueble atornillado a la estructura con una profundidad de 54 cm con acceso exclusivamente desde lado usuario. Incorpora cajera y armario con estante. Las longitudes, condicionadas por el largo de ala de la mesa, son 120 y 180 cm.



Armario-buc 120



Armario-buc 180

**Se combinan dos tipos de acabados en el mueble:**

1) Armazón monocasco lacado (proceso manual que combina diferentes pasos de lijado, fondeado y acabado) y de tablero MDF de 30 mm.

2) Revestimiento interior, de tablero rechapado y barnizado con el mismo acabado que la tapa de la mesa. La cajera, de tres cajones, con frentes lacados e interior de los cajones en madera. Incorpora herrajes de última generación con funcionalidades como el stop control. La puerta corredera es también lacada de uno o dos cuerpos. Archivador extraíble opcional.

### ELECTRIFICACIÓN

El programa Vektor Dirección dispone de diversas soluciones de electrificación:

#### 1. Electrificación bajo la tapa:

Existe la posibilidad de incluir los siguientes elementos de electrificación a la bandeja estructural: cable de alimentación + regleta con 3 schukos + 2 tomas de datos RJ45 cat5e (bien sistema de electrificación internacional o bien sistema británico).

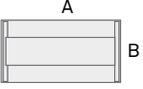
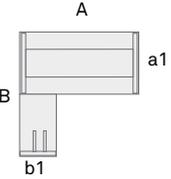
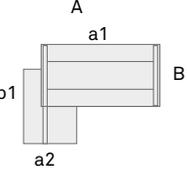
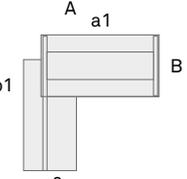
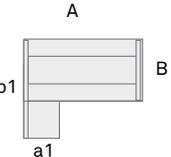
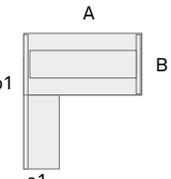
#### 2. Electrificación sobre la tapa:

Top access metálico (acabado gris plata) rectangular con cepillo antisuciedad ubicado en el lateral de la tapa. El top access incluye un cable de alimentación + regleta con 2 schukos + 2 tomas de datos RJ45 cat5e hembra / hembra para el sistema de electrificación internacional o un cable de alimentación + regleta con 2 schukos + 2 tomas de datos RJ45 cat6 hembra / hembra para el sistema de electrificación británico.



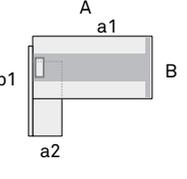
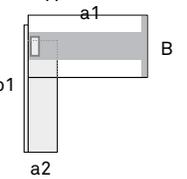
# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## MESAS TAPA MADERA, PEDESTAL TIPO ARO

	MESA INDIVIDUAL	A x B	194 x 100
	MESA + ALA AUXILIAR	A/b1 x a1/B	215/60 x 100/200 195/60 x 100/200
	MESA + CREDENZA DOBLE 120	A/a1 x B/b1 x a2	247/215 x 100/226 x 88 227/195 x 100/226 x 88
	MESA + CREDENZA DOBLE 180	A/a1 x B/b1 x a2	247/215 x 100/226 x 54 227/195 x 100/226 x 54
	MESA + CREDENZA SIMPLE 120	A x B/b1 x a1	247 x 215/166 x 88 227 x 195/166 x 88
	MESA + CREDENZA SIMPLE 180	A x B/b1 x a1	215 x 100/166 x 54 195 x 100/166 x 54

h: 73 cm

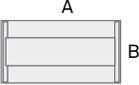
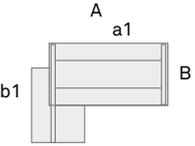
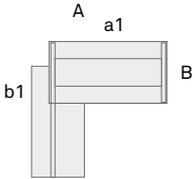
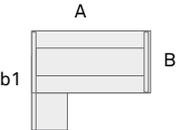
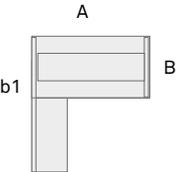
## MESAS TAPA MADERA, PEDESTAL TIPO MURO

	MESA + CREDENZA SIMPLE 120	A/a1 x B/b1 x a2	220/215 x 100/160 x 54 200/195 x 100/160 x 54
	MESA + CREDENZA SIMPLE 180	A/a1 x B/b1 x a2	220/215 x 100/220 x 54 200/195 x 100/220 x 54

h: 73 cm

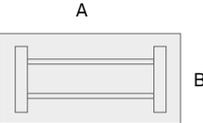
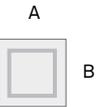
# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## MESAS TAPA VIDRIO, PEDESTAL TIPO ARO

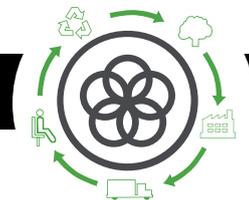
	MESA INDIVIDUAL	A x B	215 x 100 194 x 100
	MESA + CREDENZA DOBLE 120	A/a1 x B/b1 x a2	247/215 x 100/226 x 88 227/195 x 100/226 x 88
	MESA + CREDENZA DOBLE 180	A/a1 x B/b1 x a2	247/215 x 100/166 x 88 227/195 x 100/166 x 88
	MESA + CREDENZA SIMPLE 120	A x B/b1 x a1	215 x 100/166 x 54 195 x 100/166 x 54
	MESA + CREDENZA SIMPLE 180	A x B/b1 x a1	215 x 100/226 x 54 195 x 100/226 x 54

h: 72 cm

## MESAS DE JUNTAS Y MESA BAJA

	MESA DE JUNTAS REDONDA	Ø	120
	MESA DE JUNTAS RECTANGULAR	A x B	240 x 110 200 x 110
	MESA BAJA	A x B	60 x 60 x 37,9

h: 72 cm



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie VEKTOR DIRECCIÓN**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	50,07 Kg	18,8%
Plásticos	0,54 Kg	0,2%
Madera	221,24 Kg	81%

% Mat. Reciclados= 65%  
 % Mat. Reciclables= 99,8%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Tapicerías**

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

**Optimización del uso de materias primas**  
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

**Uso de energías renovables**  
con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

**Medidas de ahorro energético**  
en todo el proceso de producción.

**Reducción de las emisiones globales de COVs**  
de los procesos de producción en un 70%.

**Pinturas en polvo**  
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

**Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado**

**La fábrica**  
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

**Existencia de puntos limpios**  
en la fábrica.

**Reciclaje del 100% de los residuos**  
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

**Optimización del uso de cartón**  
de los embalajes.

**Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje**

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos**  
para la optimización del espacio.

**Compactadora para residuos sólidos**  
que reduce el transporte y emisiones.

**Volúmenes y pesos livianos**

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

**Reducción radio de proveedores**  
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

**Fácil mantenimiento y limpieza**  
sin disolventes.

**Garantía Forma 5**

**Máximas calidades**  
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

**Optimización de la vida útil**  
del producto por diseño estandarizado y modular.

**Los tableros**  
sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

**Fácil desembalaje**  
para el reciclaje o reutilización de componentes.

**Estandarización de piezas**  
para su reutilización.

**Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):**  
La madera es 100% reciclable  
El acero es 100% reciclable

**Sin contaminación de aire o agua**  
en la eliminación de residuos.

**Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.**

**Reciclabilidad del producto al 99%**

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS MADERA

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa Chic ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

Norma UNE EN 527-1:2001 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 1: Dimensiones.

Norma UNE EN 527-2:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.

Norma UNE EN 527-3:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ