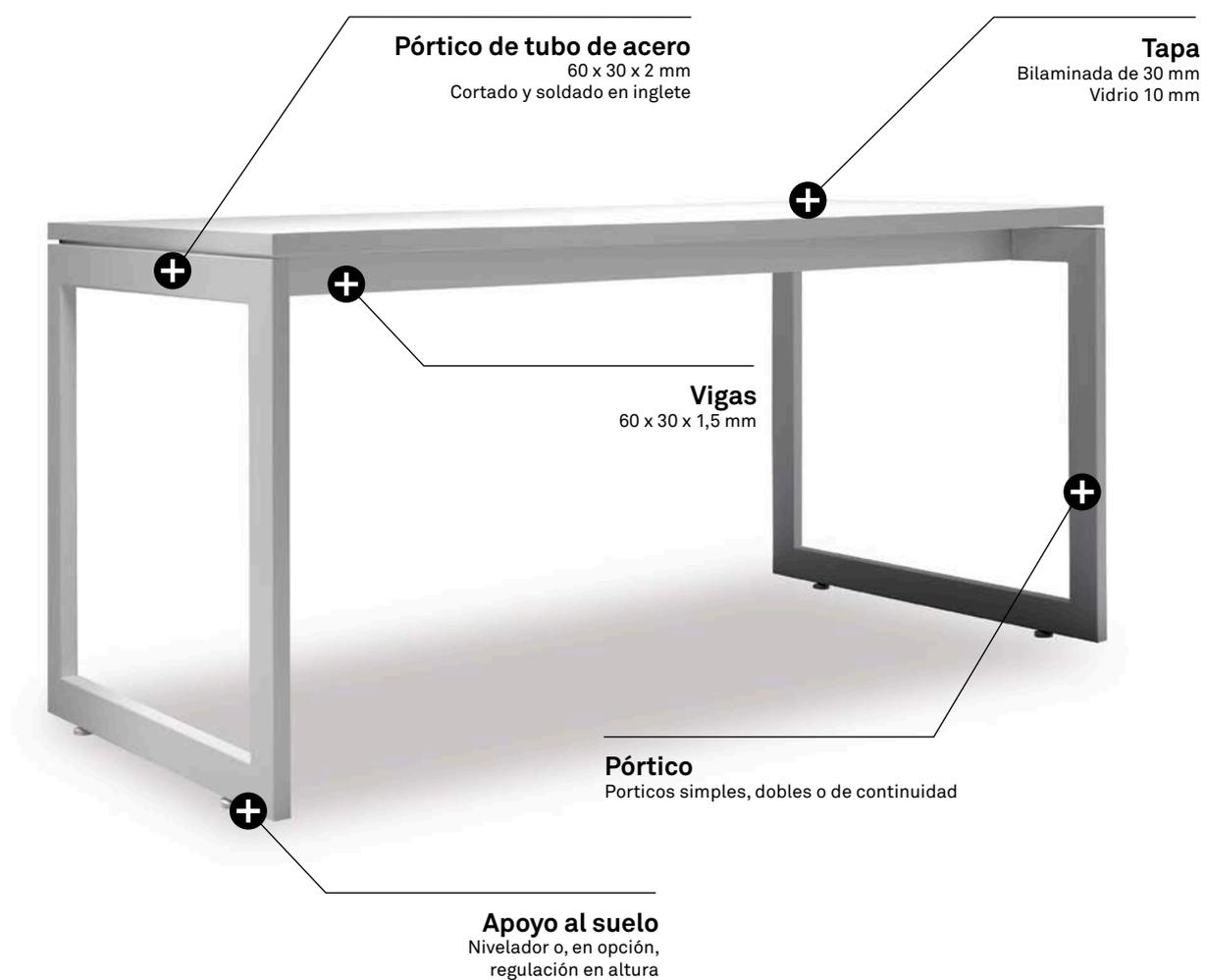


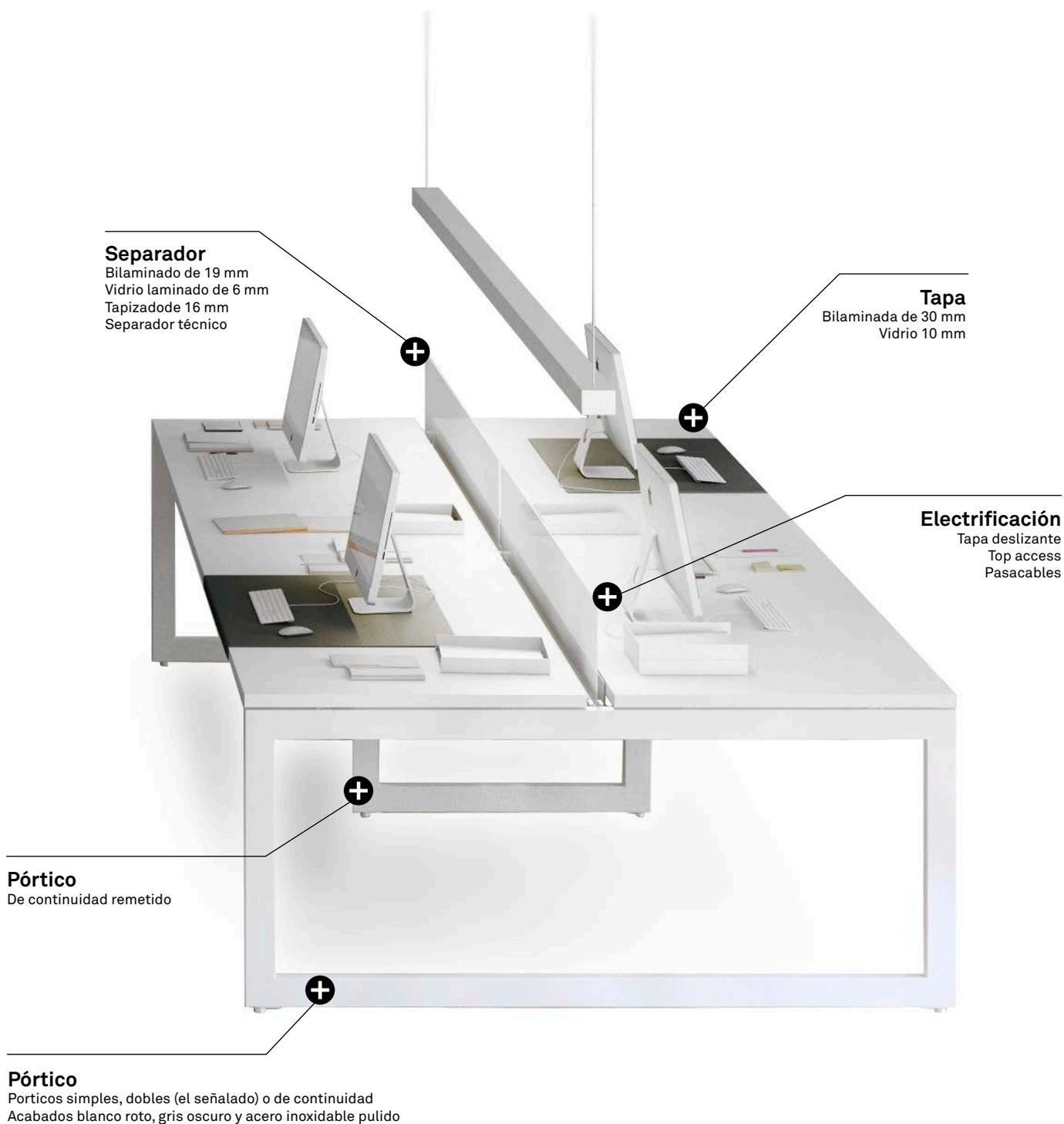
# MOBILIARIO OPERATIVO: **V30**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

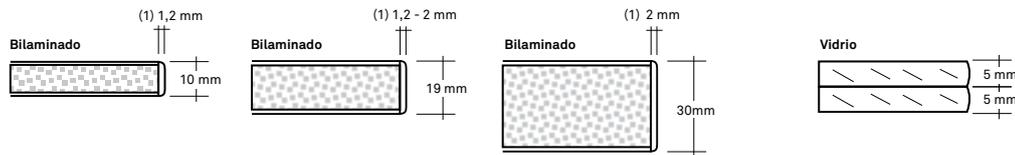


Disponemos de soluciones antielectroestáticas. Consultar condiciones.





## TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 10 mm	TABLERO 19 mm	TABLERO 30 mm
1,2 mm <sup>(1)</sup>	Separador lateral Puerta de armario (1 puerta corredera)	Frente de cajón, puerta de armario (2 puertas correderas) Techo de armario, lateral, suelo y estante	
2 mm <sup>(1)</sup>		Separador	Tapa de mesa

## TAPA

**BILAMINADA:** tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m<sup>3</sup>.

**VIDRIO:** vidrio templado de 10 mm de espesor con la cara no vista pintada. Acabados blanco o negro.



Bilaminada



Vidrio

## PÓRTICO

Tubo de acero de 60 x 30 x 2 mm cortado y soldado a inglete formando un rectángulo. Pintado con pintura epoxi con una capa de 100 micras. Este programa incorpora tres tipos de pórticos: simple (para mesas individuales), doble (para benches) y de continuidad (para benches). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más corto que el lado del bench donde se instala, facilita la distribución de los puestos de trabajo.



Pórtico

## VIGAS

Vigas de 60 x 30 x 1,5 mm como soporte de la tapa y pintadas con pintura epoxi de 100 micras.

## APOYO AL SUELO

**NIVELADOR:** Apoyo al suelo con niveladores para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo y con un recorrido de 2 cm.

**PÓRTICO REGULABLE EN ALTURA:** (650 - 850 mm) de acero 60 x 30 x 2 mm cortado y soldado a inglete hasta formar un rectángulo que opera como apoyo al suelo, pintado con epoxi de 80 - 100 micras.



Nivelador



Regulación en altura

## FALDÓN

**BILAMINADO:** tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa.

**METÁLICO:** faldón de chapa de acero con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y texturado. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación y es común al faldón bilaminado. Queda suspendido de la viga frontal.



Bilaminado



Metálico

### SEPARADOR

**BILAMINADO:** tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos. Amplia elección de acabados.

**VIDRIO:** laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específico.

**TAPIZADO:** base de tablero de partículas de 16 mm de espesor que se tapiza por ambas caras quedando las costuras en el lateral del separador. Comparte herrajes con el resto de separadores.

**TÉCNICO:** simples monoraíl o multiraíl. Estos separadores pueden ser bilaminados o tapizados. Los separadores técnicos permiten mediante raíles la colocación de bandejas y complementos que aumentan la funcionalidad del separador. Separadores simples. Disponible en melamina, vidrio o tapizados, pueden ser colocados en la parte frontal de mesas individuales y en la parte frontal de cada puesto en configuraciones benches entre dos mesas.



Bilaminado



Tapizado



Vidrio



Técnico

### ALMACENAJE

Con un programa exclusivo de bucs, V30 incorpora a su complementos tres tipos diferentes de bucs.



Buc pedestal o rodante



Axis

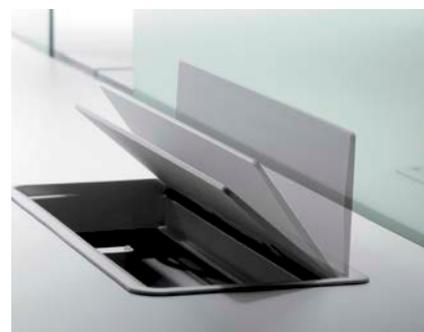
### ELECTRIFICACIÓN

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos 2 posibilidades:

- Top access: registro de extrusión de aluminio que proporciona un acceso a las instalaciones a través de un mecanizado rectangular de 360 x 120 mm practicado al sobre de trabajo. Dispone de varias opciones de posicionamiento en la mesa, según las necesidades. Acabados idénticos a la estructura.
- Pasacables: cuadrado de 94 x 94 mm y hueco pasante en la mesa de 80 mm, con varias posibilidades de posicionamiento, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en ABS.

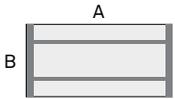
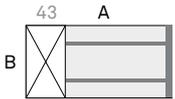
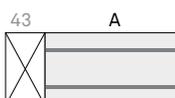
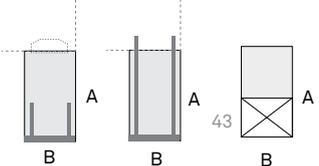
2. En cuanto a distribución destacamos:

- Las más sencillas las conforman las bandejas individuales, que pueden ser de polipropileno o metálicas. Son asociables, con lo que uniendo varias se pueden conducir instalaciones a través de conjuntos de puestos múltiples. Su principal función es la de soportar la regleta de conexiones bajo un top access o pasacables.
- La nueva generación de bandejas de conducción de instalaciones proporciona, mediante un sistema de correderas suspendidas de las vigas, mayor facilidad de acceso a las instalaciones ya que permiten descolgar las bandejas, mejorando la visibilidad y la manipulación de las mismas. Muy útiles para multipuestos en configuración tipo Bench, pero también disponible para mesas individuales.

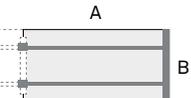
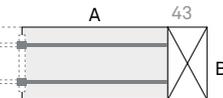


# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

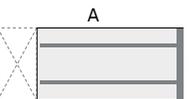
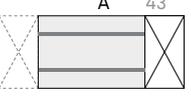
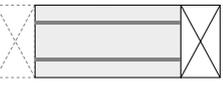
## MESAS Y ALAS

	MESA	A x B	200 x 90 180 x 90 180 x 80 166 x 80	160 x 80 140 x 80 120 x 80
	MESA APOYO BUC 43	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80	
	MESA BUC ALTURA MESA (43)	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80	
	ALAS	A x B	100 x 56 80 x 56	

## CRECIMIENTO DESDE PÓRTICO

	MESA	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80	
	MESA APOYO BUC 43	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80	
	MESA BUC ALTURA MESA (43)	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80	

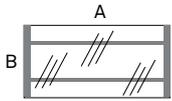
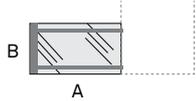
## CRECIMIENTO DESDE BUC

	MESA	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80	
	MESA APOYO BUC 43	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80	
	MESA BUC ALTURA MESA (43)	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80	

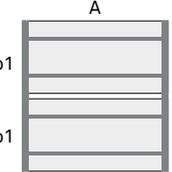
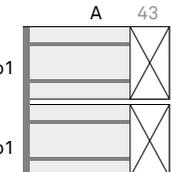
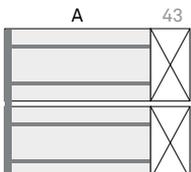
h: 74 cm

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

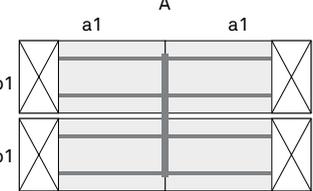
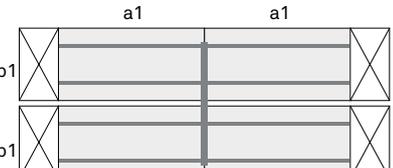
## CONFIGURACIONES EN VIDRIO

	<p>MESA</p>	<p>A x B</p>	<p>200 x 90 180 x 80 160 x 80</p>
	<p>ALA POYADA EN PÓRTICO Y VIGA</p>	<p>A x B</p>	<p>100 X 56 90 X 56 80 X 56</p>

## BENCHS

	<p>BENCH APOYO PÓRTICO</p>	<p>A x B/b1</p>	<p>180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80</p>
	<p>BENCH APOYO BUC</p>	<p>A x B/b1</p>	<p>180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80</p>
	<p>BENCH APOYO BUC ALTURA MESA</p>	<p>A x B/b1</p>	<p>180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80</p>

## BENCHS 4 PUESTOS

	<p>BENCH APOYO BUC 43</p>	<p>A/a1 x B/b1</p>	<p>360/180 x 166/80 320/160 x 166/80 280/140 x 166/80</p>
	<p>BENCH APOYO BUC ALTURA MESA</p>	<p>A/a1 x B/b1</p>	<p>360/180 x 166/80 320/160 x 166/80 280/140 x 166/80 240/120 x 166x80 240/120 x 166/80</p>

h: 74 cm

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## BENCHS, CRECIMIENTOS

	<p>BENCH APOYO PÓRTICO</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 160/80 160 x 160/80 140 x 160/80 120 x 160/80</p>
	<p>BENCH APOYO BUC 43</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80</p>
	<p>BENCH APOYO BUC ALTURA MESA</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80</p>

## CONFIGURACIONES CON ARMARIO APOYO MESA

	<p>MESA INDIVIDUAL</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80 160 x 80 180 x 67 160 x 67</p>
	<p>MESA DOBLE</p> <p>A/a1 x B</p>	<p>360/180 x 80 320/160 x 80</p>
	<p>BENCH 2 PUESTOS</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 166/80 160 x 166/80 180 x 140/67 160 x 140/67</p>
	<p>BENCH 4 PUESTOS</p> <p>A/a1 x B/b1</p>	<p>360/180 x 166/80 320/160 x 166/80</p>

h: 74 cm



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie V30**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	30,06 Kg	43%
Plásticos	0,696 Kg	1%
Madera	39,14 Kg	56%

% Mat. Reciclados= 58%  
 % Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

**Optimización del uso de materias primas**  
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

**Uso de energías renovables**  
con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

**Medidas de ahorro energético**  
en todo el proceso de producción.

**Reducción de las emisiones globales de COVs**  
de los procesos de producción en un 70%.

**Pinturas en polvo**  
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

**Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado**

**La fábrica**  
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

**Existencia de puntos limpios**  
en la fábrica.

**Reciclaje del 100% de los residuos**  
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

**Optimización del uso de cartón**  
de los embalajes.

**Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje**

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos**  
para la optimización del espacio.

**Compactadora para residuos sólidos**  
que reduce el transporte y emisiones.

**Volúmenes y pesos livianos**

**Renovación de flota de transporte**  
con reducción 28% de consumo de combustible.

**Reducción radio de proveedores**  
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

**Fácil mantenimiento y limpieza**  
sin disolventes.

**Garantía Forma 5**

**Máximas calidades**  
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

**Optimización de la vida útil**  
del producto por diseño estandarizado y modular.

**Los tableros**  
sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

**Fácil desembalaje**  
para el reciclaje o reutilización de componentes.

**Estandarización de piezas**  
para su reutilización.

**Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):**  
La madera es 100% reciclable.  
El acero es 100% reciclable

**Sin contaminación de aire o agua**  
en la eliminación de residuos.

**Embalaje retornable, reciclable y reutilizable**

**Reciclabilidad del producto al 99%**

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADOS

---

Forma 5 certifica que el programa V30 ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Métodos de ensayos para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ