

# SILLERÍA DE DIRECCIÓN: **TOUCH**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

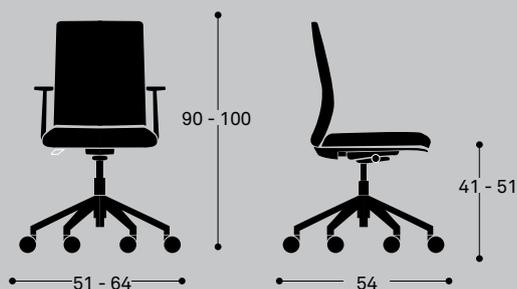


# SILLÓN GIRATORIO BAJO



## DIMENSIONES

Altura	90 - 100 cm
Altura asiento	41 - 51 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	51 - 64 cm
Fondo	54 cm
Tapicería metros lineales	0,8 m



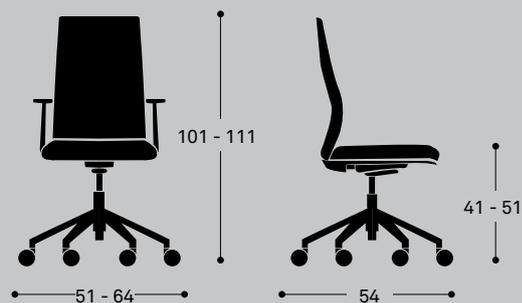
\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

# SILLÓN GIRATORIO ALTO



## DIMENSIONES

Altura	101 - 111 cm
Altura asiento	41 - 51 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	51 - 64 cm
Fondo	54 cm
Tapicería metros lineales	0,9 m



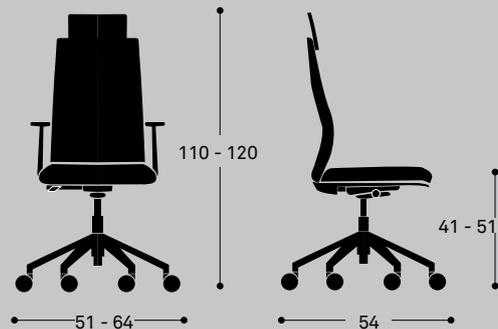
\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

# SILLÓN GIRATORIO ALTO + CABEZAL



## DIMENSIONES

Altura	110 - 120 cm
Altura asiento	41 - 51 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	51 - 64 cm
Fondo	54 cm
Tapicería metros lineales	1,1 m



\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

## RESPALDO

Respaldo alto o bajo, anatómico. Tiene forma rectangular con bordes redondeados y curvatura ergonómica convexa para mayor confort. Está compuesto por una carcasa interior de polipropileno de 3 mm de espesor medio. El polipropileno está nerviado para aumentar su resistencia. Esta carcasa se cubre con espuma de poliuretano inyectada tapizada con un espesor medio de 40 mm. La parte trasera del respaldo incluye una carcasa de polipropileno de 5 mm de espesor medio que recubre completamente el respaldo. El polipropileno presenta un texturizado fino en su parte vista. Incluye regulación lumbar accionable desde la parte posterior del mismo. Cabezal opcional de poliuretano integral negro para sillas con respaldo alto.



## CABEZAL

Opcionalmente, en el respaldo alto puede llevar apoyo cervical de descanso, con forma anatómica realizado en poliuretano integral acabado en negro con texturizado fino.



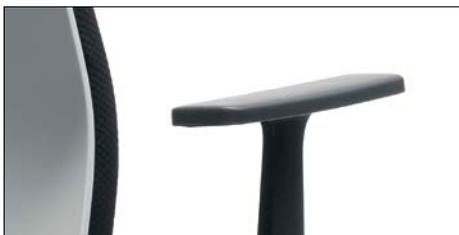
## ASIENTO

Bandeja de asiento interior de polipropileno con 3 mm de espesor medio. Cubierta por espuma de poliuretano sobreinyectada de 50 mm de espesor medio que se tapiza en su cara vista. Exterior formado por carcasa de polipropileno inyectado, de 5 mm de espesor medio texturizado por la parte exterior.



## BRAZOS

Se ofrecen cuatro opciones de brazo:



Brazos fijos en forma de "T" de polipropileno. Negros o blancos.



Brazos 1D regulables en altura con estructura de poliamida reforzada con fibra de vidrio y reposabrazos de poliuretano.



Brazos 3D con estructura de aluminio inyectado y reposabrazos de poliuretano. Fácil regulación en altura, profundidad y giro.



Brazos 4D con estructura de aluminio inyectado y reposabrazos de poliuretano. Fácil regulación en 4D: altura, profundidad, ancho y giro.

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### MECANISMO



**SINCRO MOTION:** 24° de inclinación del respaldo y 10° en el asiento. Inclinación del respaldo y giro del asiento según una relación fija 2,4:1 Regulación de la tensión o dureza de la inclinación del respaldo. Fácil ajuste con sólo dos vueltas. La resistencia que opone el pomo es constante, independientemente de que se esté reduciendo o incrementando la tensión. Infinitas posiciones de tensión del respaldo para un ajuste óptimo para usuarios entre 45 y 120 kg. Eje de rotación adelantado que evita presiones en las piernas del usuario. 5 posiciones de bloqueo del respaldo. Estética discreta que favorece la de la silla.

### SOPORTE AL SUELO

Se ofrecen 3 opciones de base:



Base piramidal de poliamida. Radio exterior de 38 cm. 5 brazos con cara superior rectangular.



Base piramidal de aluminio pulido. Radio exterior de 38 cm. 5 brazos con cara superior en "T".



Base piramidal de aluminio pintada blanca Radio exterior de 38 cm. 5 brazos con cara superior en "T".

Se ofrecen 2 opciones de ruedas:

Rueda de diámetro 65 mm de doble rodadura

Rueda de diámetro 65 mm de doble rodadura blanda



### TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5. Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

### EMBALAJE

La silla se suministra montada y protegida por un plástico. Embalaje en caja de cartón opcional. Consultar.

# ERGONOMÍA

CUIDAR NUESTRO CUERPO NO DEPENDE EXCLUSIVAMENTE DE UNA BUENA NUTRICIÓN Y UN CONTINUO EJERCICIO FÍSICO. EXISTEN OTROS FACTORES QUE INFLUYEN EN LA SALUD DEL INDIVIDUO, COMO UNA CORRECTA POSTURA EN EL LUGAR DE TRABAJO. ES POR ELLO POR LO QUE PARA MANTENER EL CUERPO EN UN ESTADO IDEAL Y LIBRE DE DOLENCIAS FÍSICAS ES NECESARIO UTILIZAR UN BUEN MOBILIARIO Y HACER UN USO ADECUADO DE ÉL.

## REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA



Las sillas deben disponer de una opción que permita subir o bajar la altura del asiento, ya sea mediante un sistema mecánico o un sistema neumático. Con ello se persigue que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados firmemente en el suelo y los muslos en posición horizontal. Además, el mecanismo debe ser fácilmente accesible desde una posición sentada.

## REGULACIÓN LUMBAR



Muchas de las sillas están diseñadas para tener un apoyo adaptable en la zona de la espalda. Es muy aconsejable que el respaldo regule los movimientos tanto hacia delante como hacia detrás pudiendo bloquearse o liberarse a gusto del usuario. Además, muchas sillas incorporan un dispositivo que ajusta la curvatura de la silla a la de la espalda y proporciona un descanso más optimizado al trabajador.

## CONSISTENCIA DEL ASIENTO



Debido a las horas que permanecemos sentados, el asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario. Tanto la espuma de alta densidad como la espuma inyectada son dos materiales resistentes, duraderos y confortables, que cumplen a la perfección con su cometido.

## INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO



Es necesario que la silla disponga de un mecanismo por el que se pueda controlar la inclinación del asiento, para mantener así una posición de trabajo equilibrada. El sistema sincro es el más extendido aunque existen versiones más avanzadas en el mercado como el sincro Atom. Este mecanismo es exclusivo de Forma 5 y se auto ajusta al peso del usuario. Además incluye la opción de la regulación de la profundidad del asiento o trasa.

Para facilitar un movimiento que implique menos esfuerzo de desplazamiento y para que aporte a la silla una estabilidad y firmeza correctas, la base debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo.

## BRAZOS REGULABLES



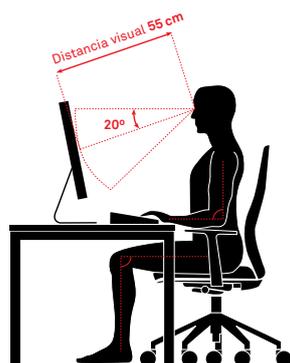
El apoyo de los brazos es fundamental para mantener una buena postura y no sobrecargar los brazos, además de servir para tomar asiento y levantarse del mismo.

## TAPICERÍA



Dependiendo de la zona donde se ubicará la silla y las condiciones climatológicas del lugar, deberá escogerse el tejido más apropiado para cada situación.

TENIENDO EN CUENTA LOS ASPECTOS ANTERIORES, CONVIENE HACER UN COMENTARIO SOBRE LA POSTURA QUE SE DEBE ADOPTAR CUANDO SE ESTÁ SENTADO EN EL PUESTO DE TRABAJO.



- 1 La distancia que debe existir entre la pantalla del ordenador y los ojos debe ser, al menos, de 55 centímetros. Además, la pantalla debe estar fijada frente a al trabajador, y no desplazada hacia un lado.
- 2 La parte superior de la pantalla debe situarse a la altura de los ojos.
- 3 Los muslos de las piernas deben estar horizontales en el asiento, y los pies deben estar completamente apoyados, disponiendo también de un espacio despejado debajo de la mesa.
- 4 Se deben hacer pausas de forma regular, para realizar estiramientos y movilizaciones, cambiando de postura cada cierto tiempo.
- 5 Se debe dar descanso a los ojos cada cierto tiempo para no cansar la vista. Por ejemplo, enfocando a lugares distintos de la pantalla y a puntos lejanos.



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie TOUCH**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	8 Kg	43%
Plásticos	5,6 Kg	30%
Aluminio	1,76 Kg	10%
Tap/Mat.Relleno	0,64 Kg	4 %

% Mat. Reciclados= 40%

% Mat. Reciclables= 96%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Material de relleno**

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Tapicerías**

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 94%

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

# NORMATIVA

## CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa Touch ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UN E-EN 1335-1:2001: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 1: Dimensiones. Determinación de las dimensiones".

UN E-EN 1335-2:2001: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UN E-EN 1335-3:2001: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 3: Ensayos de seguridad".

UN E-EN 13761: "Mobiliario de oficina: Sillas de confidente".

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ