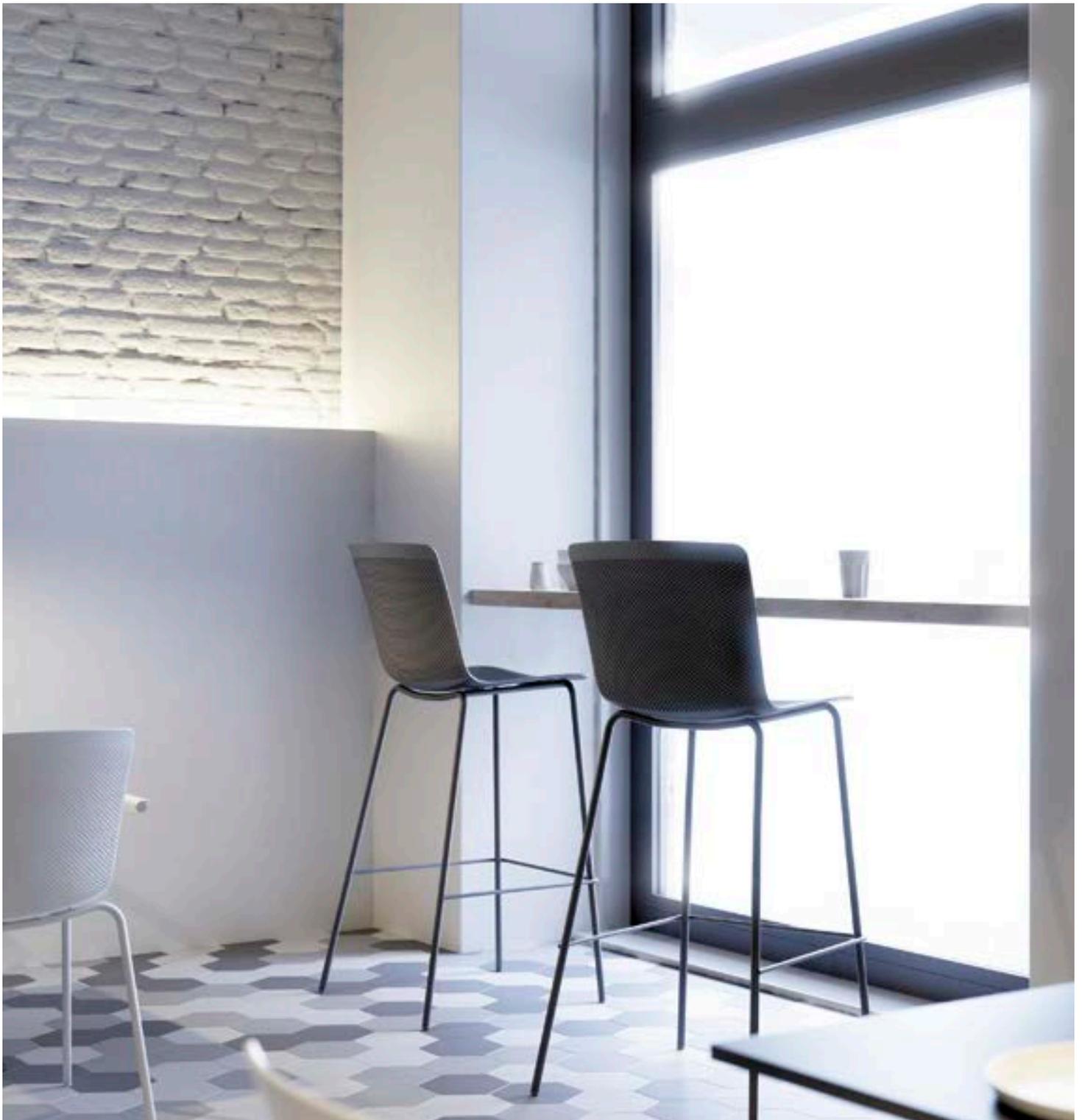




Forma 5

# TABURETES: **GLOVE**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS





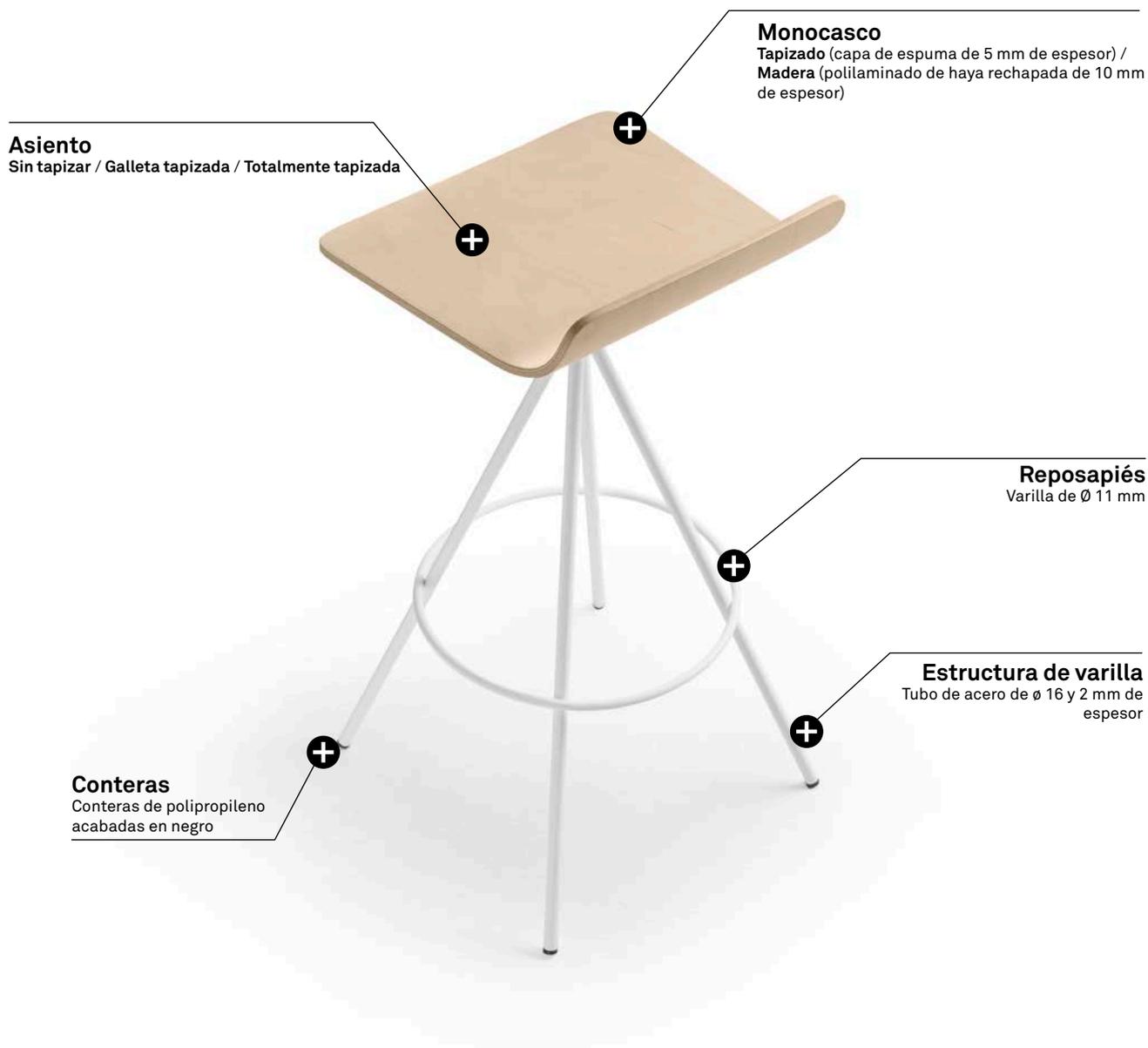
## DIMENSIONES

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Altura  | 111,8 cm                     |
| Altura asiento  | 74,3 cm                      |
| Ancho   | 51,8 cm                      |
| Fondo   | 54,2 cm                      |
| Tapicería metros lineales (con galleta / totalmente tapizada)*                                      | 0,5 / 2,1 m                  |
| Peso (Sin tapizar / Asiento con galleta tapizada / Silla totalmente tapizada / monocasco de madera) | 6,37 / 7,91 / 8,58 / 6,98 kg |

\* Para sillas totalmente tapizadas bicolor los metros lineales necesarios son 1,6 metros para el monocasco y 0,5 para la galleta. En silla monocolor la cantidad necesaria serían 2,1 metros lineales.

Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

# TABURETE CÓNICO



## DIMENSIONES

|                |         |
|----------------|---------|
| Altura         | 86 cm   |
| Altura asiento | 75 cm   |
| Ancho          | 43 cm   |
| Fondo          | 43 cm   |
| Peso           | 6,01 kg |

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### MONOCASCO

#### MONOCASCO DE POLIPROPILENO:

**Carcasa de polipropileno sin tapizar:** monocasco de polipropileno con 30% de fibra de vidrio y espesor variable de 6 a 8 mm. Incorpora una matriz de perforaciones redondeadas en la zona del respaldo que consigue una estructura más ligera y transpirable.

**Galleta tapizada para la carcasa de polipropileno:** La zona del asiento puede llevar opcionalmente una tapeta compuesta por espuma de 10 mm de espesor con densidad de 30 kg/m<sup>3</sup> y tapizada en el tejido elegido. Esta tapeta va remallada, grapada y atornillada.

**Carcasa de polipropileno totalmente tapizada:** la versión totalmente tapizada posee una capa de espuma de 5 mm de espesor y de 30 kg/m<sup>3</sup> de densidad que se tapiza con una capa de fibra junto con el monocasco. La zona del asiento lleva siempre una tapeta compuesta por espuma de 5 mm de espesor con densidad de 30 kg/m<sup>3</sup> que se tapizará con el mismo tipo de tela del monocasco pero puede elegirse en un color diferente. Esta tapeta va remallada, grapada y atornillada.

**MONOCASCO DE MADERA:** la versión de carcasa de madera posee un monocasco polilaminado de haya rechapada de 10 mm de espesor. Dicho monocasco se fija a la estructura mediante tornillos. La forma imita a la carcasa de plástico para crear una uniformidad en la serie. La zona del asiento puede llevar opcionalmente una tapeta compuesta por espuma de 10 mm de espesor con densidad de 30 kg/m<sup>3</sup> y tapizada en el tejido elegido. Esta tapeta va remallada, grapada y atornillada.



### ESTRUCTURA



Silla alta polipropileno



Silla alta madera



Taburete cónico

**FIJA ALTA CARCASA POLIPROPILENO O MADERA:** estructura de varilla de Ø 11 mm (reposapiés) y tubo de acero de Ø 16 y 2 mm de espesor. Pintada en pintura epoxi acabado micro-texturizado 100 micras. Conteras de polipropileno de Ø16 mm.

**TABURETE CÓNICO CARCASA MADERA:** estructura de tubo de acero de Ø16 y 2 mm de espesor de forma cónica y aro de varilla de Ø11 mm (reposapiés). Pintada en pintura epoxi acabado micro-texturizado 100 micras. Conteras de polipropileno de Ø16 mm.

### OPCIONES



Dos acabados de estructura y carcasa en madera.



Combinación de colores diferentes para carcasa y galleta en sillas totalmente tapizadas.

### EMBALAJE

De forma estándar la silla se suministra montada y protegida por un plástico. Otros tipos de embalaje, consultar.

### TAPIZADO

Asiento disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.



Análisis de Ciclo de Vida  
Serie **TABURETE GLOVE**



| MATERIAS PRIMAS                 |                                    |    |                   |    |                             |    |
|---------------------------------|------------------------------------|----|-------------------|----|-----------------------------|----|
|                                 | 4 patas metálicas                  |    |                   |    | 4 patas de madera           |    |
|                                 | Carcasa de polipropileno y galleta |    | Carcasa de madera |    | Carcasa totalmente tapizada |    |
|                                 | Kg                                 | %  | Kg                | %  | Kg                          | %  |
| Acero                           | 3,90                               | 52 | 2,66              | 45 | 1,51                        | 19 |
| Plástico                        | 3,48                               | 46 | 0,2               | 3  | 3,87                        | 48 |
| Madera                          | -                                  | -  | 3,10              | 52 | -                           | -  |
| Aluminio                        | 0,16                               | 2  | -                 | -  | 1,15                        | 14 |
| Tapizados / Material de relleno | -                                  | -  | -                 | -  | 1,5                         | 19 |
| % Mat. Reciclados               | 22%                                |    | 20%               |    | 40%                         |    |
| % Mat. Reciclables              | 98%                                |    | 97%               |    | 92%                         |    |

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Aluminio**

Aluminio con un porcentaje de reciclado el 60%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Material de relleno**

Relleno sin HCFC .

**Tapicerías**

Tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos**  
para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El acero es 100% reciclable  
Los plásticos son 70-100% reciclables.  
La madera es 100% reciclables.  
El aluminio es 100% reciclables.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto:

98% (carcasa en polipropileno); 97% (carcasa de madera) o 92%; (patas de madera y carcasa totalmente tapizada)

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

## NORMATIVA

### CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa Glove ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 16139:2013  
UNE-EN 1022:2005  
UNE-EN 1728:2013

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ