



Forma 5

SOFÁS Y BUTACAS: **TOM**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS





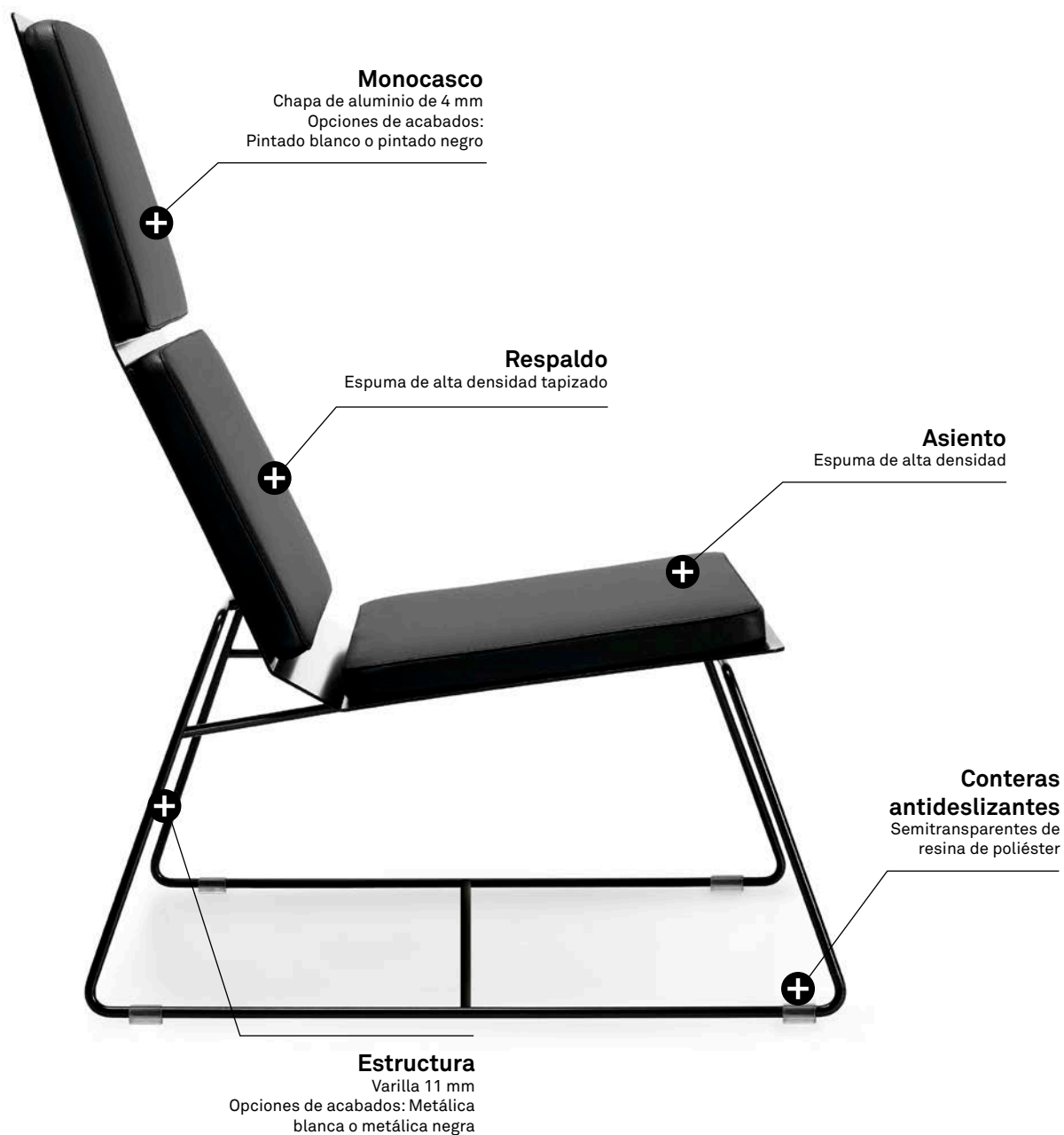
DIMENSIONES

Altura	81,5 cm
Altura asiento	47 cm
Ancho	58,5 cm
Fondo	58,5 cm
Peso	9,4 kg
Tapicería metros lineales	1,6 m



DIMENSIONES

Altura	69 cm
Altura asiento	40 cm
Ancho	76 cm
Fondo	76 cm
Peso	13,1 kg
Tapicería metros lineales	1,9 m



DIMENSIONES

Altura	103,5 cm
Altura asiento	40 cm
Ancho	76 cm
Fondo	79,5 cm
Peso	16,3 kg
Tapicería metros lineales	2,2 m

REPOSAPIÉS

Monocasco

Chapa de aluminio de 4 mm
Opciones de acabados:
Pintado blanco o pintado negro

Asiento

Espuma de alta densidad



Conteras antideslizantes

De resina transparentes

Estructura

Varilla 11 mm
Opciones de acabados: Metálica
blanca o metálica negra

DIMENSIONES

Altura	39,5 cm
Ancho	71 cm
Fondo	57,5 cm
Peso	7,9 kg
Tapicería metros lineales	1,2 m

MONOCASCO

Monocasco asiento-respaldo para silla tipo varilla y butacas respaldo alto o bajo: conjunto asiento-respaldo realizado en chapa de aluminio plegada de 4 mm de espesor. El aluminio se trata en blanco o negro en túnel de pintura en polvo de 100 micras.

Asiento y respaldo conformado por colchonetas con base de MDF sobre espuma de poliuretano de alta densidad (40 kg/m³), formando colchonetas que aportan el confort necesario. La sujeción de las colchonetas del respaldo con el aluminio se realiza mediante el sistema de clipaje sobre pernos electrosoldados a la chapa.



Monocasco silla



ESTRUCTURAS

Estructuras fijas realizadas en varilla maciza de acero de 11 mm de diámetro pintada en blanco o negro en túnel de pintura en polvo 100 micras epoxy. La varilla se curva de manera que los apoyos al suelo son en forma de patín de trineo, uno a cada lado de la silla. Rematan la estructura conterras semitransparentes realizadas en resina de poliéster.

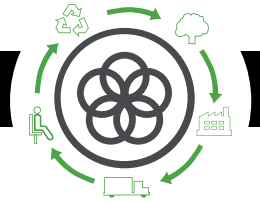


Varilla

APOYO AL SUELO



Conteras de resina de poliéster



Análisis de Ciclo de Vida
Serie TOM



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	4,50 Kg	46%
Aluminio	4,10 Kg	42%
Madera	0,76 Kg	8%
Tap/Mat.Relleno	0,40 Kg	4%

% Mat. Recicladados= 52%
 % Mat. Reciclables= 96%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Pinturas

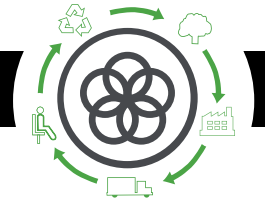
Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE MADERA - BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por FRANCESC RIFÉ