



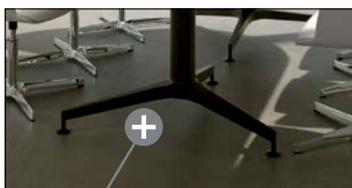
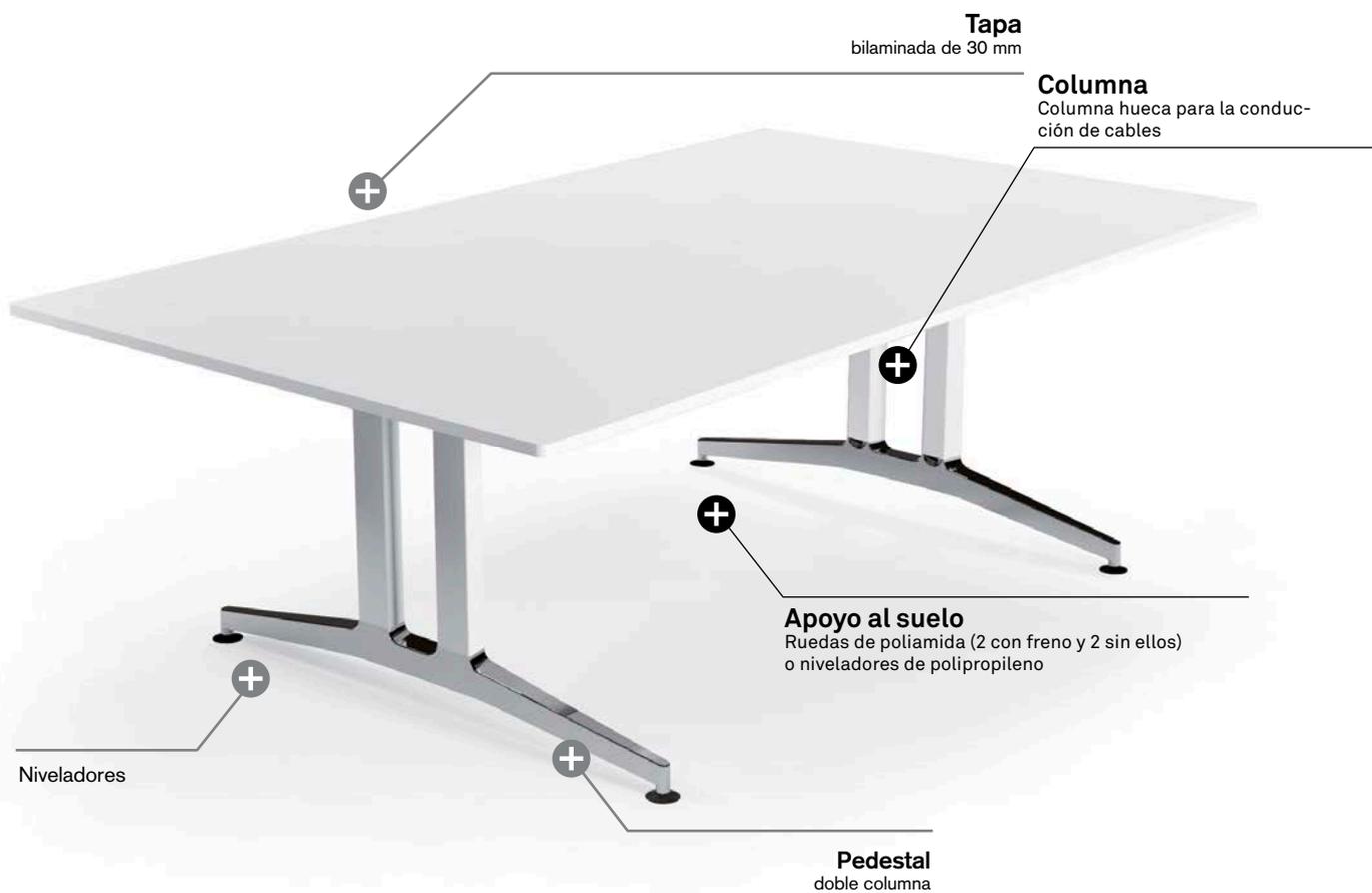
Forma 5

# MOBILIARIO OPERATIVO: **REUNIÓN TRAVEL**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



# MESA ABATIBLE



**Pedestal**  
estrella

### TAPAS

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m<sup>3</sup>.



### PEDESTAL TRAVEL

Dos opciones de apoyo, uno a través de cuatro niveladores de polipropileno con forma circular y otra a través de ruedas de poliamida y cuerpo cromado de 60 mm de diámetro con freno. La sección transversal recuerda una "T" invertida.

Pedestal, en forma de "T" invertida, compuesto por una base de aluminio inyectado con un espesor medio de 4 mm que soporta una columna de extrusión de aluminio de sección trapezoidal de 2,5 mm de espesor. Acabado con una capa de pintura epoxy de 100 micras. Esta columna tiene el interior hueco para la conducción vertical del cableado. Una cubierta de extrusión de plástico oculta el interior de la columna y los cables que se hayan instalado.

Los pedestales incluyen dos cabezales más dos brazos de abatimiento en aluminio inyectado. El accionamiento se realiza a través de dos tiradores de poliamida reforzada con carga de fibra de vidrio, situados uno en cada brazo, desde el frontal de la mesa.

Ambos pedestales se encuentran unidos entre sí por una viga de sección circular de 60 mm de diámetro de extrusión de aluminio acabado con una capa de pintura epoxy de 100 micras, formando una estructura auto-portante. En ella se le pueden colocar, como accesorio, elementos de conducción de cables.



### ELECTRIFICACIÓN

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos:

- Top access: registro de extrusión de aluminio que proporciona un acceso a las instalaciones a través de un mecanizado rectangular de 360 x 120 mm practicado al sobre de trabajo. Dispone de varias opciones de posicionamiento en la mesa, según las necesidades. Acabados idénticos a la estructura. (Para mesa barril, ovalada y rectangular).
- Pasacables: cuadrado de 94 x 94 mm y hueco pasante en la mesa de 80 mm, con varias posibilidades de posicionamiento, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en ABS. (Para mesa redonda).

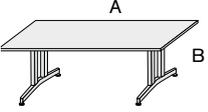
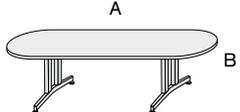
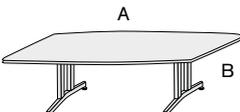
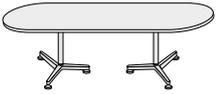
2. En cuanto a distribución destacamos:

- Las más sencillas las conforman las bandejas individuales, que pueden ser de polipropileno o metálicas. Son asociables, con lo que uniendo varias se pueden conducir instalaciones a través de conjuntos de puestos múltiples. Su principal función es la de soportar la regleta de conexiones bajo un top acces o pasacables.
- La nueva generación de bandejas de conducción de instalaciones proporciona, mediante un sistema de correderas suspendidas de las vigas, mayor facilidad de acceso a las instalaciones ya que permiten descolgar las bandejas, mejorando la visibilidad y la manipulación de las mismas. La conducción vertical cables se realiza a través de una columna metálica de cableado o mediante el kit de vértebras.



# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## MESAS

	MESA RECTANGULAR - PEDESTAL DOBLE	A x B x h	240 x 140 200 x 140 160 x 140
	MESA OVALADA - PEDESTAL DOBLE	A x B x h	240 x 140 200 x 140 160 x 140
	MESA BARRIL - PEDESTAL DOBLE	A x B x h	240 x 140 200 x 140 160 x 140
	MESA RECTANGULAR - PEDESTAL ESTRELLA	A x B x h	240 x 125 240 x 110
	MESA OVALADA - PEDESTAL ESTRELLA	A x B x h	240 x 125 240 x 110
	MESA BARRIL - PEDESTAL ESTRELLA	A x B x h	240 x 125 240 x 110
	MESA REDONDA - PEDESTAL ESTRELLA	Ø x h	125 110

TAPA 30 mm  
Pedestal doble: h 75 cm  
Pedestal estrella: h:73,9 cm



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie REUNIÓN TRAVEL**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	3,20 Kg	5%
Plásticos	0,65 Kg	1%
Madera	48,88Kg	70%
Aluminio	9 Kg	15%

% Mat. Reciclados= 67%  
 % Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

# DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.  
El acero es 100% reciclable

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

### Reciclabilidad del producto al 99%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADOS

---

Forma 5 certifica que el programa TRAVEL ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 15372:2008

Desarrollado por ITO DESIGN