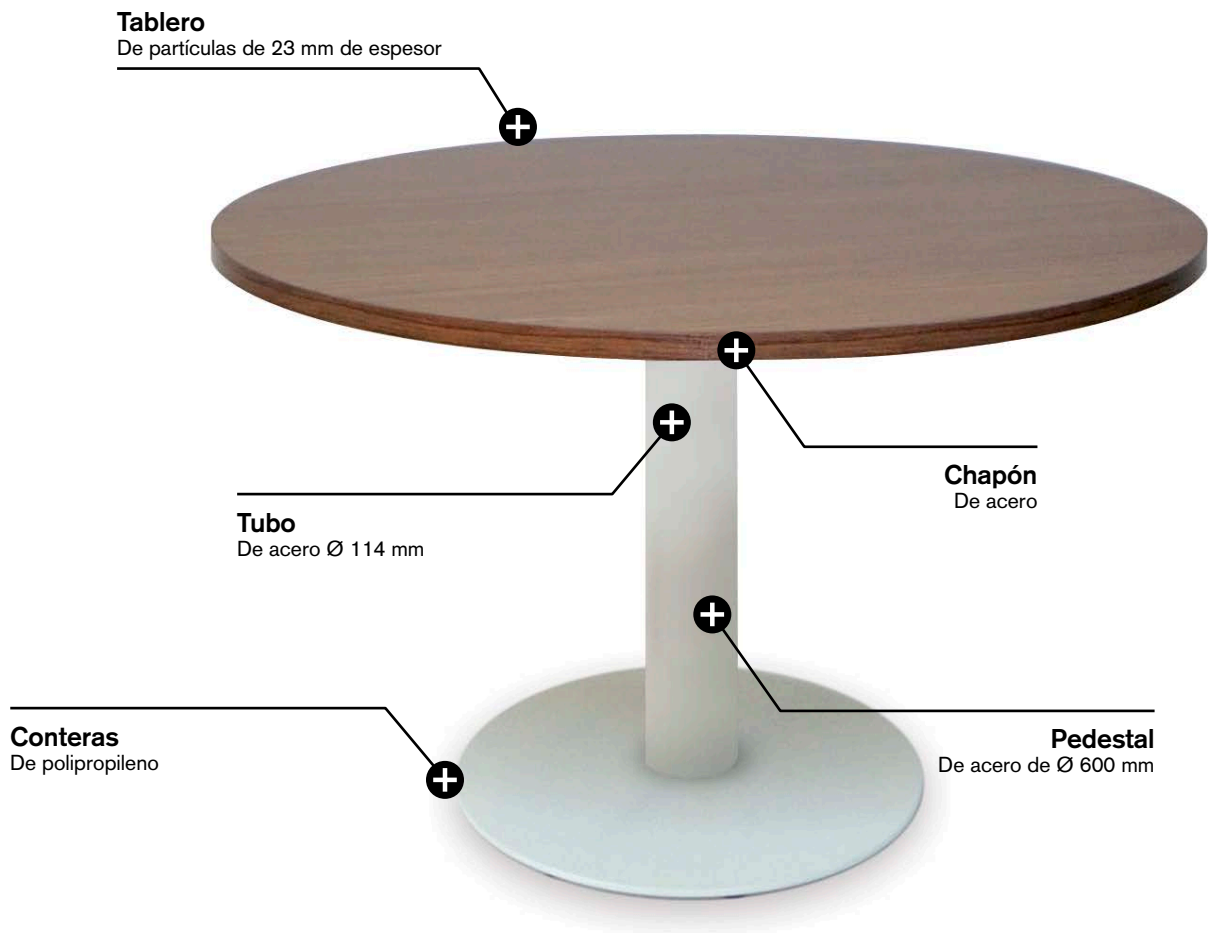


MOBILIARIO DE DIRECCIÓN: **REUNIÓN PEDESTAL METÁLICO**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS





DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TAPA

Tablero de partículas de 23 mm de espesor, recubierto de chapa de madera natural por los dos lados del tablero. Canto termofusionado de chapa de madera natural de 1 mm de espesor en todo su perímetro. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico.



ESTRUCTURA

Tubo de acero laminado en frío (Ø 114 mm). Chapón de acero de 300 x 300 x 5 mm situado en la parte superior del tubo para fijar la tapa. Base de apoyo circular de Ø 600 mm. 8 conteras de 5 mm de espesor como apoyo al suelo. Pintura epoxi 100 micras.



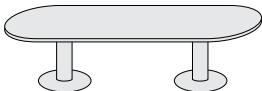
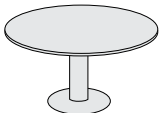
ELECTRIFICACIÓN

Top access metálico (acabado gris plata) rectangular con cepillo antisuciedad ubicado en el lateral de la tapa. El top access incluye un cable de alimentación + regleta con 2 schukos + 2 tomas de datos RJ45 cat5e hembra / hembra para el sistema de electrificación internacional o un cable de alimentación + regleta con 2 schukos + 2 tomas de datos RJ45 cat6 hembra / hembra para el sistema de electrificación británico.

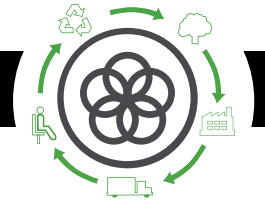
También disponible la opción de pasacable.



PEDESTAL METÁLICO

	<p>MESA RECTANGULAR</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 110 200 x 110</p>
	<p>MESA OVALADA</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 110 200 x 110</p>
	<p>MESA REDONDA</p>	<p>Ø</p>	<p>120 110</p>

h: 74 cm



Análisis de Ciclo de Vida

Serie REUNIÓN PEDESTAL METÁLICO



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	6 Kg	8%
Plásticos	0,28 Kg	1%
Madera	54,43 Kg	77%
Aluminio	10 Kg	14%

% Mat. Reciclados= 65%
% Mat. Reciclables= 99,8%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

Acero

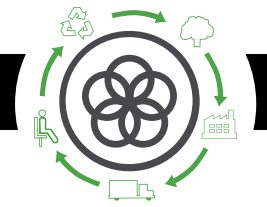
Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos

(% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS MADERA

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Chic ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

Norma UNE EN 527-1:2001 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 1: Dimensiones.

Norma UNE EN 527-2:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.

Norma UNE EN 527-3:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ