



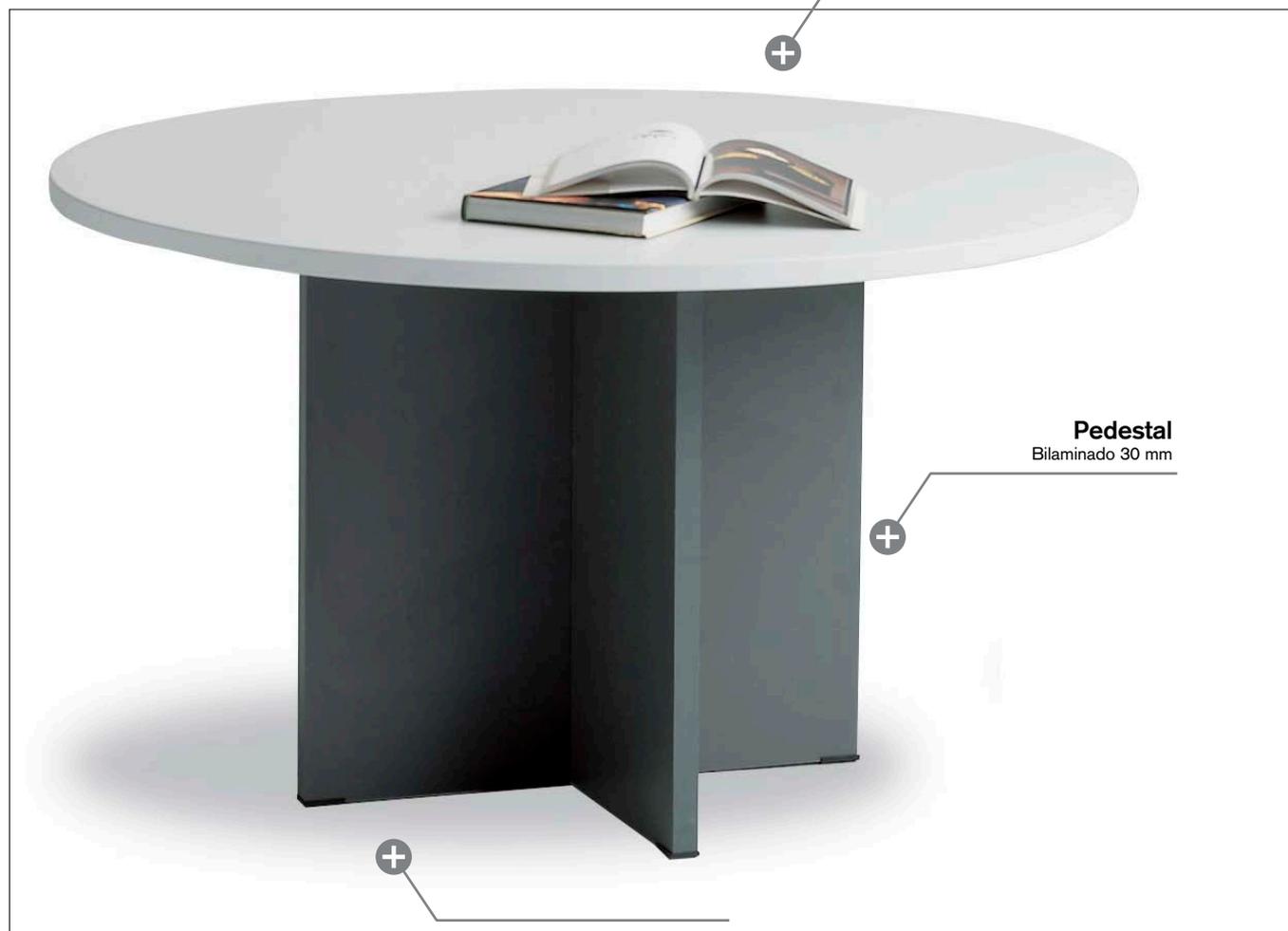
Forma 5

# MOBILIARIO OPERATIVO: **REUNIÓN PEDESTAL EN CRUZ**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



**Tapa**  
Bilaminado 30 mm



**Pedestal**  
Bilaminado 30 mm

**Apoyos**  
de poliamida

### TAPAS

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m<sup>3</sup>.



### PEDESTAL

Dos tableros aglomerados bilaminados de 30 mm de espesor, forma rectangular. Canto termofusionado de 2 mm de espesor para el frontal y de 0,5 mm de espesor en las caras superior e inferior. Apoyo al suelo de poliamida.



### ELECTRIFICACIÓN

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos:

- Top access: registro de extrusión de aluminio que proporciona un acceso a las instalaciones a través de un mecanizado rectangular de 360 x 120 mm practicado al sobre de trabajo. Dispone de varias opciones de posicionamiento en la mesa, según las necesidades. Acabados idénticos a la estructura. (Para mesa barril, ovalada y rectangular).

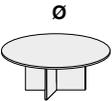
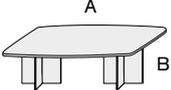
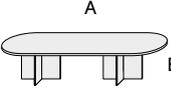
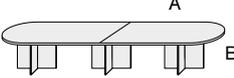
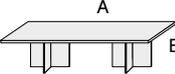
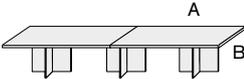
2. En cuanto a distribución destacamos:

- Las más sencillas las conforman las bandejas individuales, que pueden ser de polipropileno o metálicas. Son asociables, con lo que uniendo varias se pueden conducir instalaciones a través de conjuntos de puestos múltiples. Su principal función es la de soportar la regleta de conexionados bajo un top acces o pasacables.
- La nueva generación de bandejas de conducción de instalaciones proporciona, mediante un sistema de correderas suspendidas de las vigas, mayor facilidad de acceso a las instalaciones ya que permiten descolgar las bandejas, mejorando la visibilidad y la manipulación de las mismas. La conducción vertical cables se realiza a través de una columna metálica de cableado o mediante el kit de vértebras.



# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## PEDESTAL EN CRUZ

	MESA REDONDA	Ø	110 125
	MESA BARRIL	A x B	200 x 110 240 x 110
	MESA OVALADA - UNA MESA	A x B	200 x 110 240 x 110
	MESA OVALADA - DOS MESAS	A x B x h	300 x 110 350 x 110 400 x 110 480 x 110
	MESA RECTANGULAR - UNA MESA	A x B x h	200 x 110 240 x 110
	MESA RECTANGULAR DOS MESAS	A x B x h	300 x 110 350 x 110 400 x 110 480 x 110

h: 74 cm



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie REUNIÓN PEDESTAL CRUCETA**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	6 Kg	8%
Plásticos	0,28 Kg	1%
Madera	54,43 Kg	77%
Aluminio	10 Kg	14%

% Mat. Reciclados= 65%  
 % Mat. Reciclables= 99,8%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Tapicerías**

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos** para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos

#### (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

### Reciclabilidad del producto al 99%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS MADERA

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

Desarrollado por I+D FORMA 5