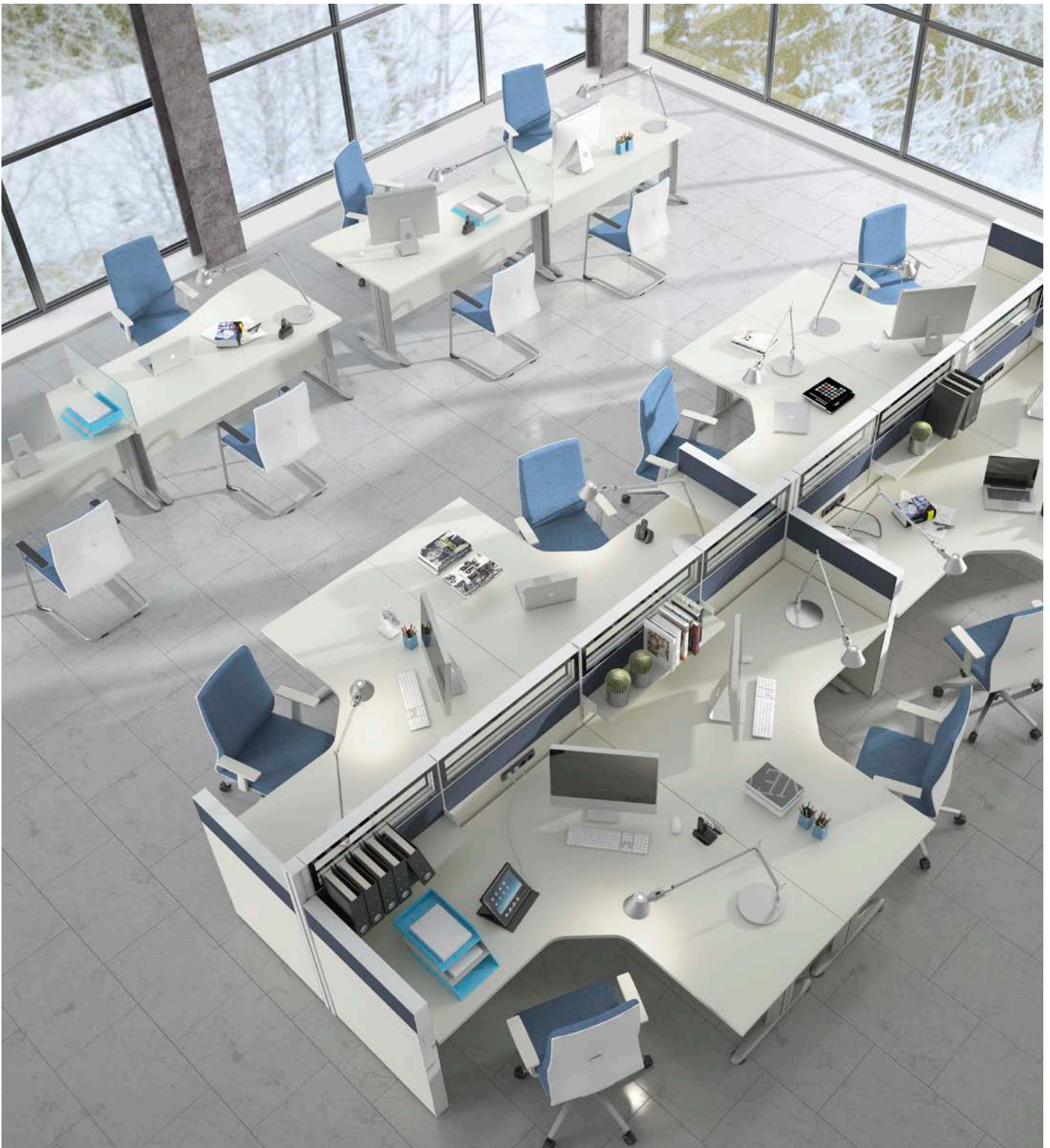


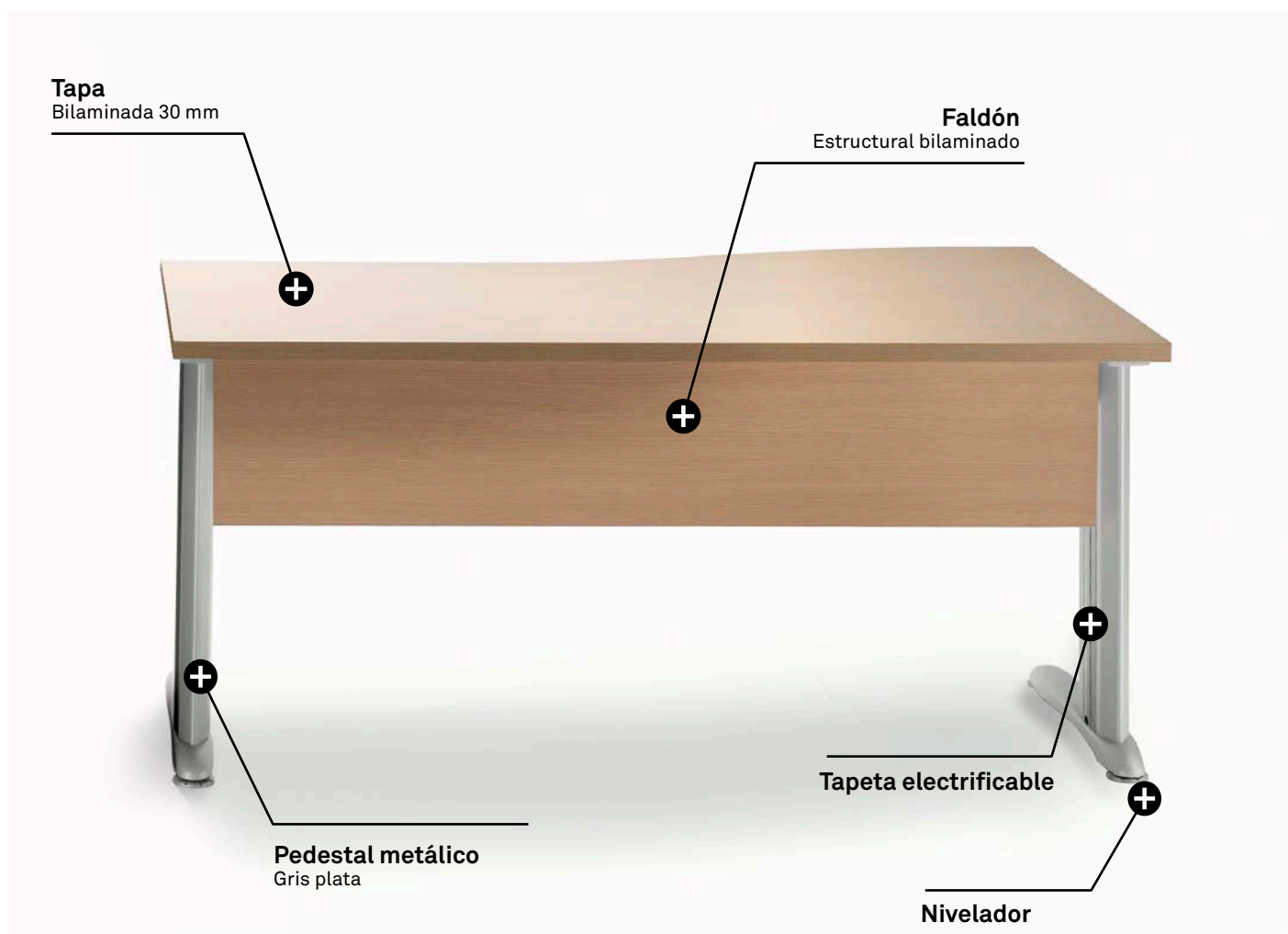


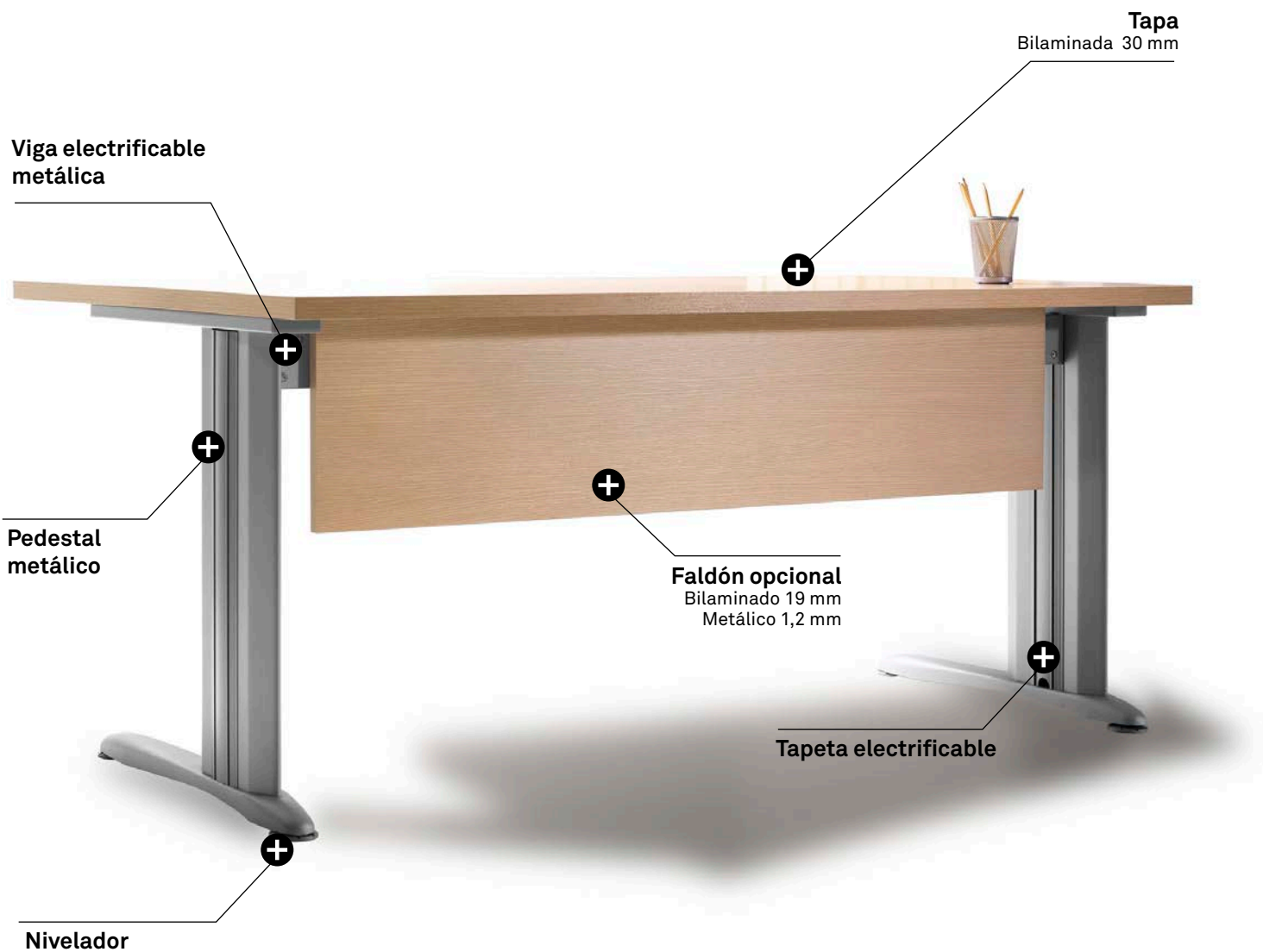
Forma 5

MOBILIARIO OPERATIVO: **NEO**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

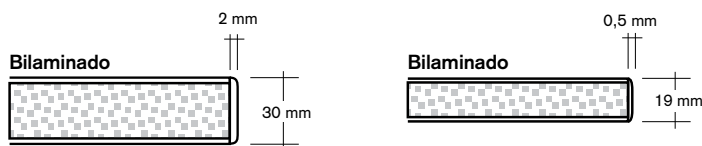






DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 30 mm	TABLERO 19 mm
0,5 mm		Faldón
2 mm	Tapa de mesa	

TAPA

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³. El diseño estructural puede generar una flecha máxima de 2 mm/ml en las tapas de mesa, sin afectar este aspecto a la funcionalidad.



PEDESTALES

Metálicos de chapa de acero de 1,2 mm de espesor, laminado en frío, polimerizado a 220° C. Pintado con una capa de pintura epoxy de 100 micras. Incorpora niveladores. Tapetas electrificables termoplásticas, de tres carriles, acabadas en el mismo tono que el pedestal. La fijación a la tapa se realiza mediante un perfil de acero de 2 mm de espesor, plegado en forma de viga.



VIGA (NEO_COM)

Metálica de chapa de acero laminado en frío, de 1,5 mm de espesor. Acabada con pintura en polvo epoxy gris plata de 100 micras polimerizada a 220° C. Sección en forma de "C", abierta hacia el interior de la mesa para facilitar la electrificación. Preparada para atornillar el schuko.



FALDONES

NEO: faldón estructural de tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm de espesor. Canto termofusionado de 0,5 mm de espesor. Entre la tapa y el faldón queda un hueco para la conducción del cableado. Mecanizado para su unión a la tapa y los pedestales. Incorpora un separador central que evita el pandeo.

NEO_COM: faldón opcional de tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 0,5 mm de espesor o chapa de acero laminado en frío, de 1,2 mm de espesor. Pintura epoxy gris metalizada de 100 micras polimerizada a 220° C. Ambos mecanizados para su unión a la viga.



Neo



Neo_Com



Neo_Com

SEPARADORES

Este programa dispone de una gran gama de separadores compatibles con las configuraciones propias del programa. En general, las opciones disponibles son:

- Separadores técnicos simples monoraíl o multiraíl. Estos separadores pueden ser bilaminados o tapizados. Los separadores técnicos permiten mediante raíles la colocación de bandejas y complementos que aumentan la funcionalidad del separador.
- Separadores simples. Disponible en melamina, vidrio o tapizados, pueden ser colocados en la parte frontal o lateral de mesas individuales.



ELECTRIFICACIÓN

El programa Neo dispone de diversas soluciones de electrificación:

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos:

- Pasacables: cuadrado de 94 x 94 mm y hueco pasante en la mesa de 80 mm, con varias posibilidades de posicionamiento, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en ABS.

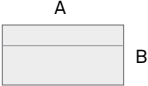

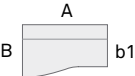
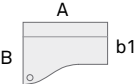
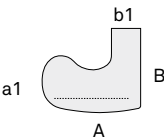
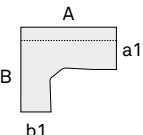
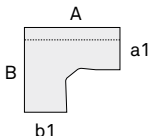
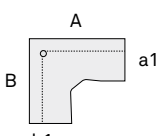
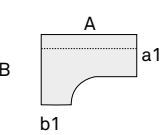
2. En cuanto a distribución destacamos:

- La tapeta electrificable del pedestal permite conducir los cables desde el pasacables hasta el suelo manteniendo los primeros ocultos. En Neo_Com, la viga estructural se encuentra abierta hacia el interior para permitir usarla como bandeja donde colocar otros elementos de electrificación como cables y schukos. A ambas series pueden colocarse la bandeja de rejilla metálica simple o la bandeja simple de polipropileno para dar soporte a la electrificación bajo la tapa de la mesa.



CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

CONFIGURACIONES NEO

	MESA RECTA	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 56
	ALA AUXILIAR	A x B	100 x 56
	PIANO 100	A x B/b1	180 x 100/80 160 x 100/80 140 x 100/80
	PIANO 120 + PATA AUXILIAR	A x B/b1	180 x 120/80 160 x 120/80 140 x 120/80
	ENVOLVENTE	A/a1 x B/b1	210/110 x 180/56 210/110 x 163/56 190/110 x 180/56 190/110 x 163/56
	COMPACTA ALA ANCHO 56	A/a1 x B/b1	180/80 x 180/56 180/80 x 160/56 160/80 x 180/56 160/80 x 160/56
	COMPACTA ALA ANCHO 80 APOYO BUC O DOS PATAS	A/a1 x B/b1	180/80 x 180/80 160/80 x 160/80
	COMPACTA ALA ANCHO 80 APOYO EN PEDESTAL	A/a1 x B/b1	180/80 x 180/80 160/80 x 160/80
	MESA "L"	A/a1 x B/b1	180/80 x 120/56 160/80 x 120/56

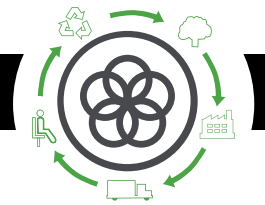
h: 74 cm

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

CONFIGURACIONES NEO_COM

	MESA RECTA	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 100 x 56
	ALA AUXILIAR	A x B	100 x 56
	PIANO 100	A x B/b1	180 x 100/80 160 x 100/80 140 x 100/80
	PIANO 120 + PATA AUXILIAR	A x B/b1	180 x 120/80 160 x 120/80 140 x 120/80
	COMPACTA ALA ANCHO 56	A/a1 x B/b1	180/80 x 180/56 180/80 x 160/56 160/80 x 180/56 160/80 x 160/56
	COMPACTA ALA ANCHO 80 APOYO BUC O DOS PATAS	A/a1 x B/b1	180/80 x 180/80 160/80 x 160/80

h: 74 cm



Análisis de Ciclo de Vida
Serie NEO



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	15,27 Kg	36%
Plásticos	0,47 Kg	1%
Madera	26,70 Kg	63%

% Mat. Reciclados= 59%
 % Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

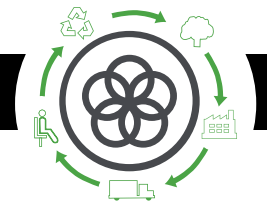
Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos

(% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Neo ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Métodos de ensayos para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

UNE-EN 527-2:2003 apt. 3 y 4: "Requisitos de diseño y seguridad"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.1.2.1: "Estabilidad bajo carga vertical"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.2: "Resistencia bajo fuerza vertical"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.3: "Resistencia bajo fuerza horizontal"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.4: "Fatiga bajo fuerzas horizontales"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.5: "Fatiga bajo fuerzas verticales"

UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.6: "Ensayo de caída"

RECICLAJE

Los componentes de los diferentes modelos incluidos en el programa Neo son reciclables en un 95%.

Desarrollado por I+D+i FORMA 5