



Forma 5

MOBILIARIO OPERATIVO: MESAS DE CENTRO Y DE RINCÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

LET'S SIT



LET'S MEET



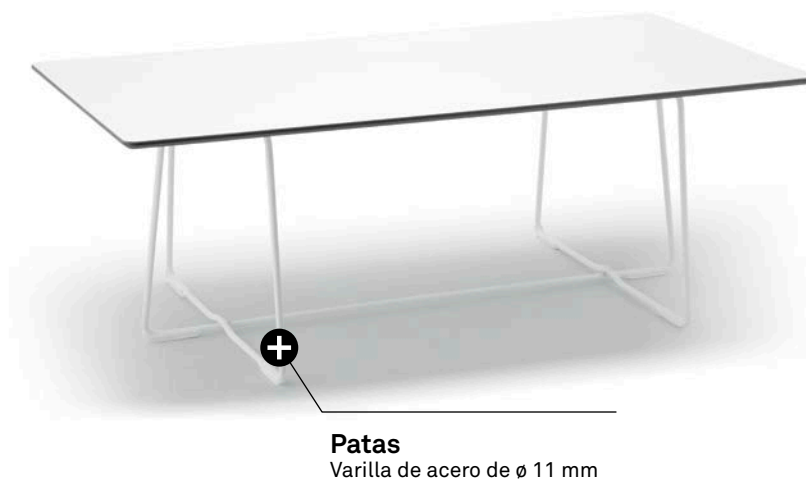
IN



CORNER

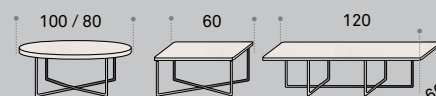


MESA DE CENTRO - LET'S SIT



DIMENSIONES

MESAS	Redonda \varnothing 100	Redonda \varnothing 80	Cuadrada 60x60	Rectangular 120x60
Altura (melamina / kompress)	42,4 - 41,8 cm	42,4 - 41,8 cm	42,4 - 41,8 cm	42,4 - 41,8 cm
Diámetro o ancho	100 cm	80 cm	60 cm	120 cm
Fondo			60 cm	60 cm



MESA DE CENTRO - LET'S MEET

MESA REDONA



Tapa
Tapa bilaminada de 19 mm o
tapa kompress 13 mm



Apoyo
Apoyos de aluminio
inyectado

MESA DELTA

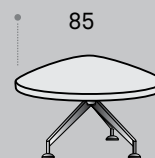
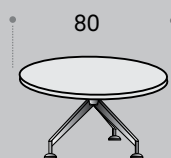


Niveladores
Niveladores en el mismo
acabado de la estructura

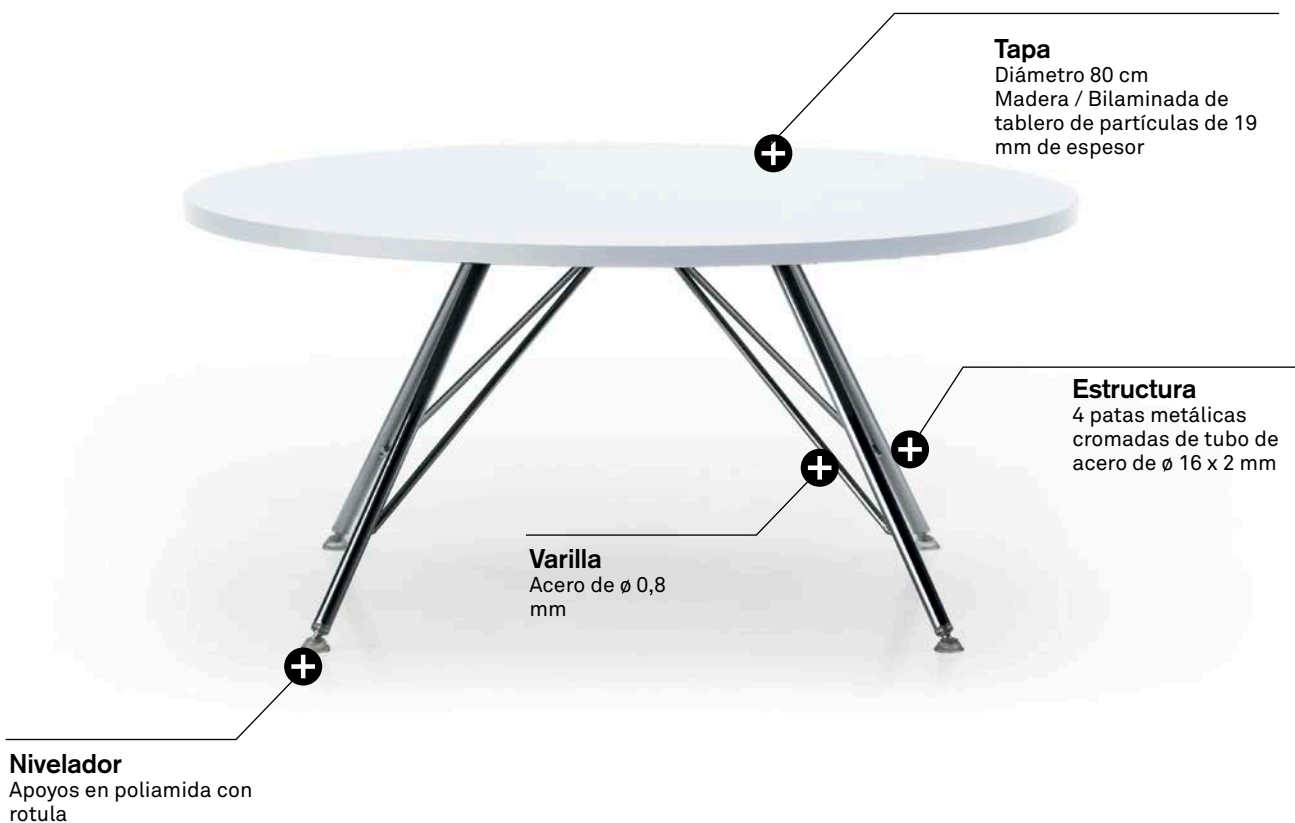
Patas
Columnas de acero \varnothing 60 mm

DIMENSIONES

MESAS	REDONDA	DELTA
Altura (melamina / kompress)	42,5 - 41,9 cm	42,5 - 41,9 cm
Diámetro	\varnothing 80 cm	\varnothing 85 cm

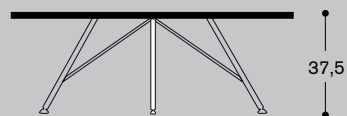


MESA DE CENTRO - IN

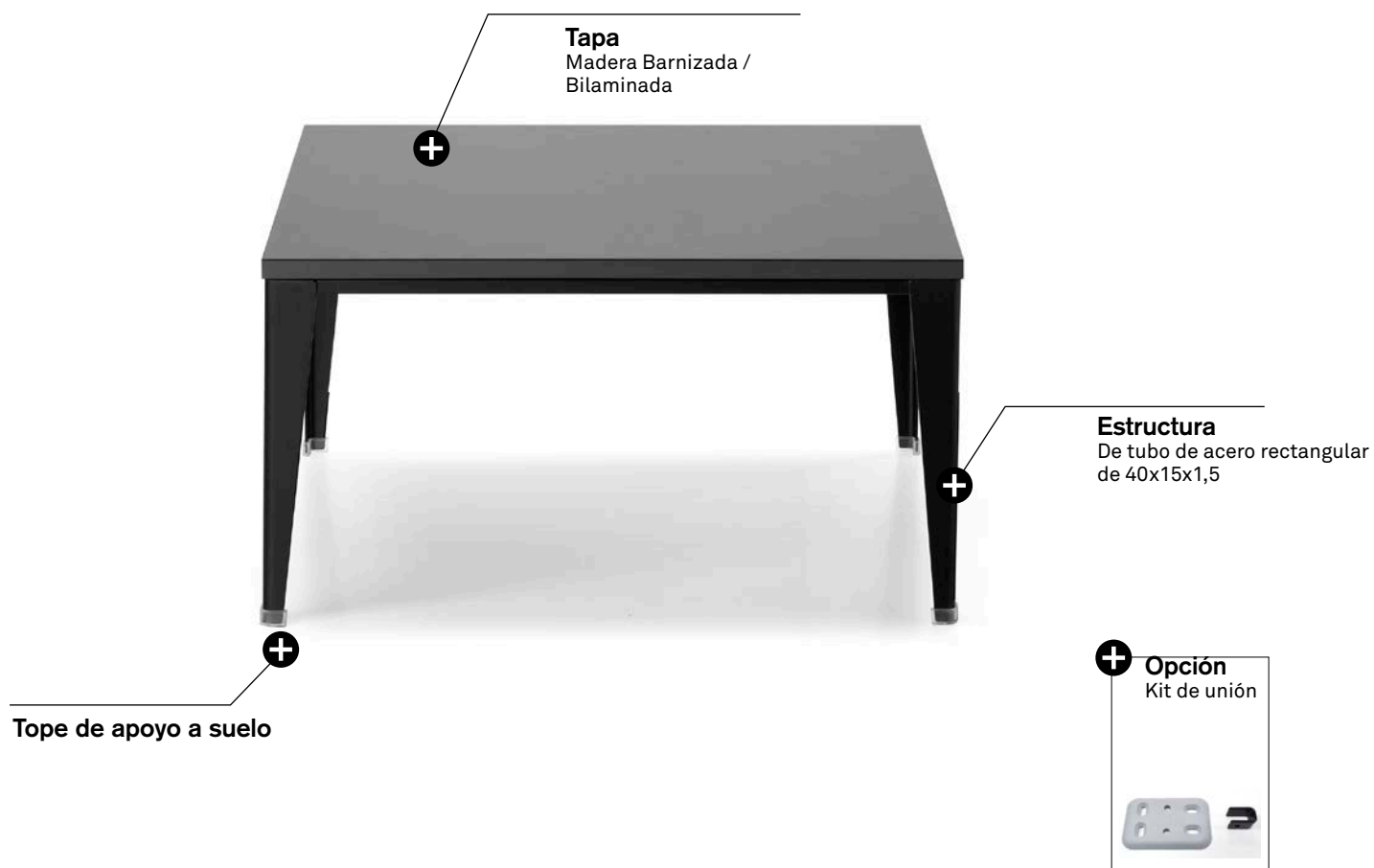


DIMENSIONES

Altura	37,5 cm
Diámetro	80 cm

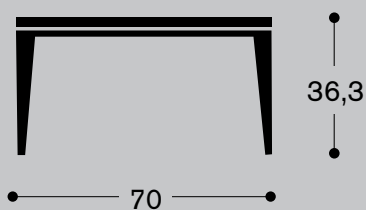


MESA DE CENTRO - CORNER



DIMENSIONES

Altura	36,3 cm
Ancho	70 cm
Fondo	70 cm



MESAS DE CENTRO LET'S SIT

TAPAS

TAPAS DE MELAMINA: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.

TAPAS KOMPRESS: tablero de 13 mm de fibras de alta densidad resistente a la humedad con recubrimiento melamínico en las caras superior e inferior del mismo. Mecanizado en la parte inferior para su correcto montaje. Canto desnudo, acabado negro.

ESTRUCTURA

Estructura fija realizada en varilla maciza de acero de Ø 11 mm recubierta con pintura epoxi de 100 micras de espesor. La estructura se entrelaza en la base formando una cruz, con dos opciones de apoyo según sea el tipo de suelo, con o sin moqueta. Puede ser en blanco polar o negro mate.

APOYO AL SUELO

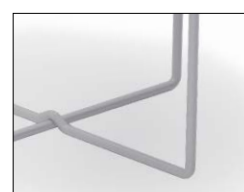
Se ofrecen 2 opciones de soporte al suelo:

EMBALAJE

Las mesas se envían desmontadas, tapa y estructura con protecciones específicas.



Con conteras



Sin conteras para
suelos con moqueta

MESAS DE CENTRO LET'S MEET

TAPAS

TAPAS DE MELAMINA: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.

TAPAS KOMPRESS: tablero de 13 mm de fibras de alta densidad resistente a la humedad con recubrimiento melamínico en las caras superior e inferior del mismo. Mecanizado en la parte inferior para su correcto montaje. Canto desnudo, acabado negro.

ESTRUCTURA

Columnas fabricadas en tubo redondo de acero de 60 mm de diámetro y 3 mm de espesor cortada por láser. Apoyos realizados en inyección de aluminio con niveladores en polipropileno. Los apoyos encajan en la columna y se fijan a través de un tensor que actúa desde el chapón de anclaje de la tapa de mesa. Todos los elementos metálicos están recubiertos con pintura epoxi de 100 micras de espesor. Los niveladores están inyectados en el color de la estructura.

EMBALAJE

Las mesas se envían desmontadas, tapa y estructura con protecciones específicas.



MESAS DE CENTRO IN

TAPAS

La tapa de la mesa es de tablero de partículas de 19 mm de espesor, con canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo el perímetro, o de tablero de partículas recubierto de madera natural. Mesa de Ø 80 cm.

ESTRUCTURA

Esta serie se complementa con una mesa baja cuya estructura es de tubo de Ø 16 x 2 mm combinado con varilla de acero maciza de Ø 8 mm con acabado cromado.

APOYO AL SUELO

Con conteras.

EMBALAJE

Las mesas se envían desmontadas, tapa y estructura con protecciones específicas.



MESAS DE CENTRO CORNER

TAPAS

La tapa de la mesa es de tablero de partículas de 19 mm de espesor, con canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo el perímetro, o de tablero de partículas recubierto de madera natural.

ESTRUCTURA

Combinación de tubo de acero rectangular de 40 x 15 x 1,5 mm, sobre 4 patas de chapa de acero de 3 mm de espesor. Estructura con pintura epoxi en polvo polimerizada de 100 micras en horno a 220°C. Los apoyos al suelo son de polipropileno translúcido.

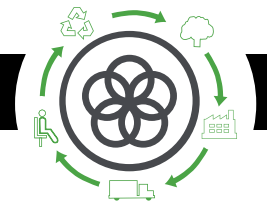
KIT DE UNIÓN

Kit formado por dos piezas de acero en forma de “U” que permiten unir entre sí a través de sus patas conformando una gran gama de configuraciones. Acabado en gris plata con pintura epoxi en polvo polimerizada en horno a 220°C.

EMBALAJE

Las mesas se envían desmontadas, tapa y estructura con protecciones específicas.





Análisis de Ciclo de Vida

Serie LET'S SIT - LET'S MEET - IN - CORNER



Materia Prima	LET'S SIT		LET'S MEET		IN		CORNER	
	Kg	%	Kg	%	Kg	%	Kg	%
Acero	2,7 Kg	30,2%	6,1 kg	39,2%	5,2 kg	58%	3,50 Kg	18%
Madera	6,2 Kg	69,4%	6,2 kg	39,8%	6 Kg	60%	15,50 Kg	80 %
Plástico	0,04 Kg	0,4%	0,9Kg	5,8%	0,10 kg	1%		
Aluminio			2,37 Kg	15,2				

% Mat. Reciclados= Let's sit 65%; Let's meet 52%; In 15%; Corner 10%

% Mat. Reciclables= Let's sit 99%; Let's meet 99%; In 36%; Corner 21%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

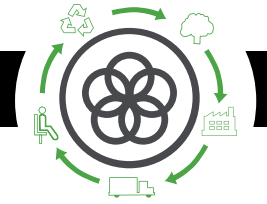
PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE MADERA - BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 94%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

ELEMENTOS MADERA

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Let's ha superado las pruebas realizadas en el AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificado del sistema de gestión de Ecodiseño.

Desarrollado por GABRIEL TEIXIDÓ