



Forma 5

SILLERÍA DE DIRECCIÓN: **KIO**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



SILLÓN RESPALDO ALTO

Monocasco

Estructura interior de tableros contrachapados de 15 mm de espesor

Respaldo y asiento

Espuma de poliuretano alta densidad tapizada

Brazos

Metálicos de acero cromado con posabrazos tapizado

Mecanismo Basculante

Base

Base piramidal de poliamida
Base piramidal de aluminio pulido

Gas

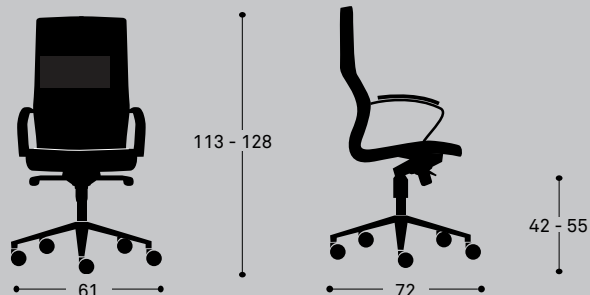
Elevación a gas con amortiguación

Ruedas

Ruedas de doble rodadura 65 mm
Ruedas de doble rodadura blandas 65 mm
Niveladores

DIMENSIONES

Altura	113 - 128 cm
Altura asiento	42 - 55 cm
Ancho	61 cm
Fondo	72 cm
Tapicería metros lineales	2 m



* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

SILLÓN RESPALDO BAJO

Monocasco

Estructura interior de tableros contrachapados de 15 mm de espesor

Brazos

Metálicos de acero cromado con posabrazos tapizado

Gas

Elevación a gas con amortiguación

Base

Base piramidal de poliamida
Base piramidal de aluminio pulido

Respaldo y asiento

Espuma de poliuretano alta densidad tapizada

Mecanismo basculante

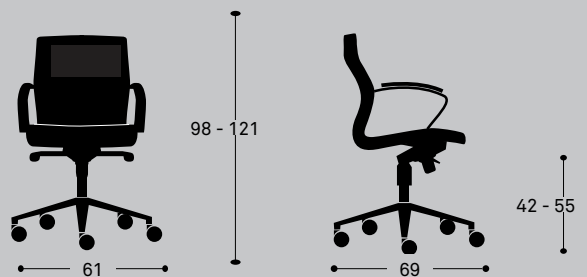
Ruedas

Ruedas de doble rodadura 65 mm
Ruedas de doble rodadura blandas 65 mm
Niveladores



DIMENSIONES

Altura	98 - 121 cm
Altura asiento	42 - 55 cm
Ancho	61 cm
Fondo	69 cm
Tapicería metros lineales	1,8 m



* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

MONOCASCO

Formado por monocasco de tableros contrachapados con espesor de 15 mm. Prensados y curvados en prensas de platos calientes. Todo el conjunto va envuelto por espuma de poliuretano de alta densidad y posteriormente tapizado.



BRAZOS

Incorpora brazos fijos metálicos realizados en tubo elíptico con posabrazos tapizados a juego con el resto de la tapicería dimensionada para proporcionar un correcto apoyo de los brazos. Con acabado cromado.

SOPORTE AL SUELO

PIRAMIDAL DE POLIAMIDA O ALUMINIO PULIDO: tiene un radio de 38 cm a exterior y de 32 cm a ejes de ruedas, formada por 5 brazos con cara superior rectangular plana formando una estrella que soporta en sus extremos ruedas dobles negras. Tienen libertad de giro de 360° facilitando el desplazamiento de la silla en todas direcciones.



Rueda de doble rodadura de base piramidal 65 mm

Rueda de doble rodadura blanda de base piramidal 65 mm

Niveladores de base piramidal

MECANISMO



BASCULANTE: mecanismo basculante que posibilita la inclinación del respaldo manteniendo constante el ángulo con el asiento. Ángulo de inclinación hasta 13,5° y posibilidad de fijarlo en la posición deseada. Regulación de la dureza de la inclinación del respaldo. Regulación de altura (gas) mediante palanca.

TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

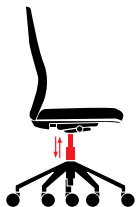
EMBALAJE

La silla se envía totalmente ensamblada con protección de plástico. Consultar.

ERGONOMÍA

CUIDAR NUESTRO CUERPO NO DEPENDE EXCLUSIVAMENTE DE UNA BUENA NUTRICIÓN Y UN CONTINUO EJERCICIO FÍSICO. EXISTEN OTROS FACTORES QUE INFLUYEN EN LA SALUD DEL INDIVIDUO, COMO UNA CORRECTA POSTURA EN EL LUGAR DE TRABAJO. ES POR ELLO POR LO QUE PARA MANTENER EL CUERPO EN UN ESTADO IDEAL Y LIBRE DE DOLENCIAS FÍSICAS ES NECESARIO UTILIZAR UN BUEN MOBILIARIO Y HACER UN USO ADECUADO DE ÉL.

REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA



Las sillas deben disponer de una opción que permita subir o bajar la altura del asiento, ya sea mediante un sistema mecánico o un sistema neumático. Con ello se persigue que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados firmemente en el suelo y los muslos en posición horizontal. Además, el mecanismo debe ser fácilmente accesible desde una posición sentada.

REGULACIÓN LUMBAR



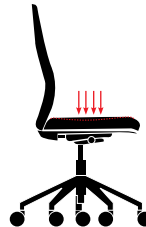
Muchas de las sillas están diseñadas para tener un apoyo adaptable en la zona de la espalda. Es muy aconsejable que el respaldo regule los movimientos tanto hacia delante como hacia detrás pudiendo bloquearse o liberarse a gusto del usuario. Además, muchas sillas incorporan un dispositivo que ajusta la curvatura de la silla a la de la espalda y proporciona un descanso más optimizado al trabajador.

CONSISTENCIA DEL ASIENTO



Debido a las horas que permanecemos sentados, el asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario. Tanto la espuma de alta densidad como la espuma inyectada son dos materiales resistentes, duraderos y confortables, que cumplen a la perfección con su cometido.

INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO



Es necesario que la silla disponga de un mecanismo por el que se pueda controlar la inclinación del asiento, para mantener así una posición de trabajo equilibrada. El sistema sincro es el más extendido aunque existen versiones más avanzadas en el mercado como el sincro Atom. Este mecanismo es exclusivo de Forma 5 y se auto ajusta al peso del usuario. Además incluye la opción de la regulación de la profundidad del asiento o trasa.

Para facilitar un movimiento que implique menos esfuerzo de desplazamiento y para que aporte a la silla una estabilidad y firmeza correctas, la base debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo.

BRAZOS REGULABLES



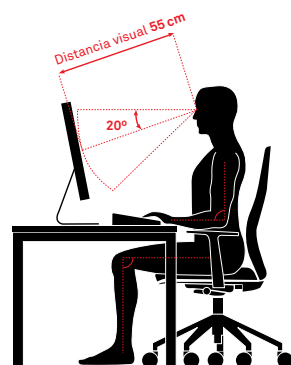
El apoyo de los brazos es fundamental para mantener una buena postura y no sobrecargar los brazos, además de servir para tomar asiento y levantarse del mismo.

TAPICERÍA

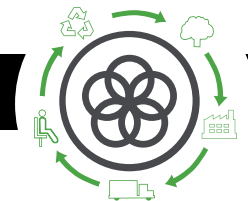


Dependiendo de la zona donde se ubicará la silla y las condiciones climatológicas del lugar, deberá escogerse el tejido más apropiado para cada situación.

TENIENDO EN CUENTA LOS ASPECTOS ANTERIORES, CONVIENE HACER UN COMENTARIO SOBRE LA POSTURA QUE SE DEBE ADOPTAR CUANDO SE ESTÁ SENTADO EN EL PUESTO DE TRABAJO.



- 1 La distancia que debe existir entre la pantalla del ordenador y los ojos debe ser, al menos, de 55 centímetros. Además, la pantalla debe estar fijada frente a al trabajador, y no desplazada hacia un lado.
- 2 La parte superior de la pantalla debe situarse a la altura de los ojos.
- 3 Los muslos de las piernas deben estar horizontales en el asiento, y los pies deben estar completamente apoyados, disponiendo también de un espacio despejado debajo de la mesa.
- 4 Se deben hacer pausas de forma regular, para realizar estiramientos y movilizaciones, cambiando de postura cada cierto tiempo.
- 5 Se debe dar descanso a los ojos cada cierto tiempo para no cansar la vista. Por ejemplo, enfocando a lugares distintos de la pantalla y a puntos lejanos.



Análisis de Ciclo de Vida

Serie KIO



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	6,8 Kg	41%
Plásticos	1,30 Kg	8%
Aluminio	1,005 Kg	6%
Tap/Mat.Relleno	2,52 Kg	15 %
Madera	5,025 Kg	30%

% Mat. Reciclados= 51%

% Mat. Reciclables= 77%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Pinturas

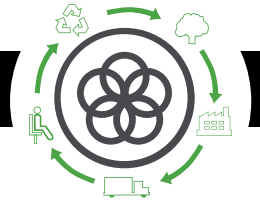
Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

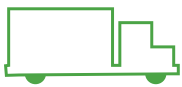
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 94%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

NORMATIVA

El programa KIO ha sido diseñado y es fabricado conforme a la normativa vigente sobre sillas de oficina detallada a continuación:

UNE EN 1335-1:2001 Mobiliario de Oficinas. Sillas de oficina. Parte 1: Dimensiones. Determinación de las dimensiones.

UNE EN 1335-2:2002 Mobiliario de Oficinas. Sillas de oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad.

UNE EN 1335-3:2001 Mobiliario de Oficinas. Sillas de oficina. Parte 3: Ensayos de seguridad.