



Forma 5

# MOBILIARIO DE DIRECCIÓN: **F25**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



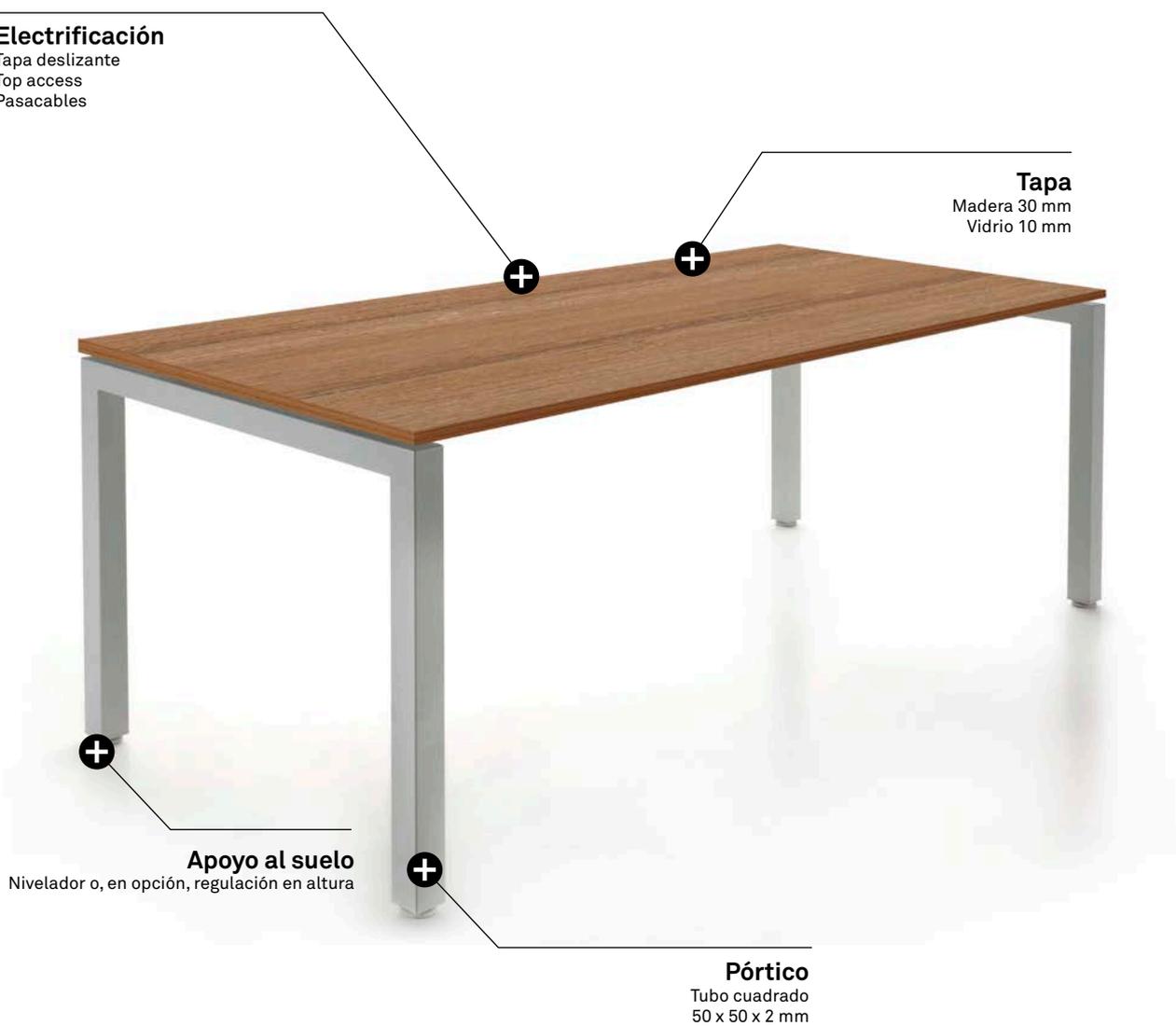
Disponemos de soluciones antielectroestáticas. Consultar condiciones.



**Electrificación**

Tapa deslizante  
Top access  
Pasacables

**Tapa**  
Madera 30 mm  
Vidrio 10 mm



**Apoyo al suelo**  
Nivelador o, en opción, regulación en altura

**Pórtico**  
Tubo cuadrado  
50 x 50 x 2 mm

## ARMARIO / BUC

**Tapa**  
Madera 30 mm  
Vidrio 10 mm



**Apoyo al suelo**  
Nivelador o, en opción, regulación en altura

**Buc o armario**  
Rodante (sólo buc), pedestal o altura mesa

**Pórtico**  
Tubo cuadrado  
50 x 50 x 2 mm

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### TAPA

**MADERA:** Tablero de partículas de 30 mm de espesor. Recubierto de chapa de madera natural con poro abierto por los dos lados del tablero. Canto termofusionado de chapa de madera natural de 1 mm de espesor en todo su perímetro. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico.



Madera



Vidrio

**VIDRIO:** vidrio templado de 10 mm de espesor y lámina de butiral intermedia. Cantos pulidos. Esquinas redondeadas. Fijada a la estructura por medio de ventosas de silicona.

### PÓRTICO

Parte principal de la estructura de la mesa concebido a partir de una geometría sencilla de tubo cuadrado 50 x 50 x 2 mm, con pintura epoxi con una capa de 80 - 100 micras. El encuentro de la pata con el travesaño se resuelve con un acabado a inglete. Regulación de altura opcional.

Dos remates cilíndricos de polipropileno permiten una nivelación de 25 mm para adaptarse a superficies irregulares. Dispone además de un kit opcional de regulación en altura que permite una variación de hasta 80 mm. El programa ofrece una amplia gama de pórticos:

- **SIMPLE:** Para mesas individuales. Disponible en tres medidas (80 / 67 / 56 cm).
- **REGULACIÓN EN ALTURA:** Sistema de regulación en altura consistente en una contera de polipropileno que sirve de tuerca a un inserto roscado que se ajusta manualmente y permite una regulación de entre 650 a 850 mm. La rosca queda finalmente oculta por un tubo exterior de aluminio, del mismo acabado que el pórtico.
- **NIVELADOR:** Apoyo al suelo con niveladores para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo y con un recorrido de 2 cm.



Pórtico



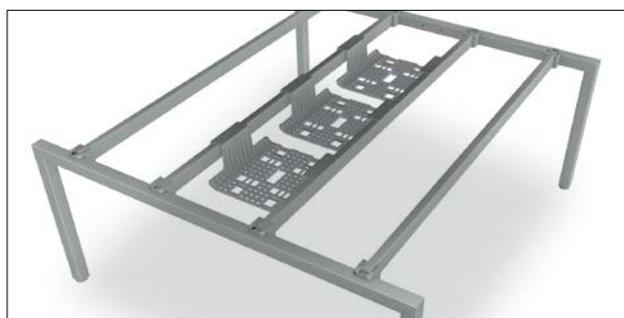
Regulación en altura



Nivelador

### ESTRUCTURA

La estructura la completan las vigas de sección rectangular de acero 60 x 30 x 2 mm que se asocian con los pórticos mediante un innovador y patentado sistema de montaje que con solo 4 tornillos arma un conjunto extraordinariamente robusto. El acabado de las vigas es idéntico al de los pórticos.



Estructura

### FALDÓN

**MADERA:** Tablero de partículas de 19 mm de espesor lacado. Se fija a la estructura mediante escuadras de acero, quedando suspendido de ésta sin llegar a los pedestales.

En el caso de elegir la mesa con apoyo en armario-buc, existe una medida de faldón más corto para ella.

**METÁLICO:** faldón de chapa de acero con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y textura gofrada. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación. Queda suspendido de la viga frontal.



Metálico

### ELECTRIFICACIÓN

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos 3 posibilidades:

- Sistema de tapas deslizantes que permiten extraer la tapa de mesa 100 mm, dejando al descubierto las bandejas de electrificación para facilitar cualquier operación de recableado o acceso al conexionado que pueda haber entre mesas.
- Top access: registro de extrusión de aluminio que proporciona un acceso a las instalaciones a través de un mecanizado rectangular de 360 x 120 mm practicado al sobre de trabajo. Dispone de varias opciones de posicionamiento en la mesa, según las necesidades. Acabados idénticos a la estructura.
- Pasacables: cuadrado de 94 x 94 mm y hueco pasante en la mesa de 80 mm, con varias posibilidades de posicionamiento, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en ABS.

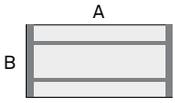
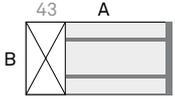
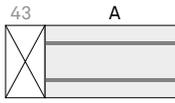
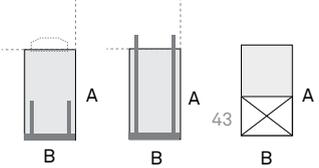
2. En cuanto a distribución destacamos:

- Las más sencillas las conforman las bandejas individuales, que pueden ser de polipropileno o metálicas. Son asociables, con lo que uniendo varias se pueden conducir instalaciones a través de conjuntos de puestos múltiples. Su principal función es la de soportar la regleta de conexionados bajo un top acces o pasacables.
- La nueva generación de bandejas de conducción de instalaciones proporciona, mediante un sistema de correderas suspendidas de las vigas, mayor facilidad de acceso a las instalaciones ya que permiten descolgar las bandejas, mejorando la visibilidad y la manipulación de las mismas. Muy útiles para multipuestos en configuración tipo Bench, pero también disponible para mesas individuales.
- La conducción vertical cables se realiza a través de una columna metálica de cableado o mediante el kit de vértebras.

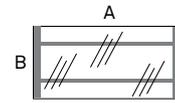
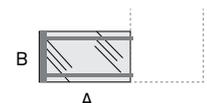


# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

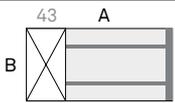
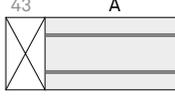
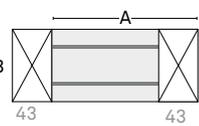
## MESAS Y ALAS

	<p>MESA</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80</p> <p>162 x 80</p> <p>160 x 80</p> <p>140 x 80</p> <p>120 x 80</p> <p>180 x 67</p> <p>160 x 67</p> <p>140 x 67</p> <p>136 x 67</p> <p>120 x 67</p>
	<p>MESA APOYO BUC 43</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80</p> <p>160 x 80</p> <p>140 x 80</p>
	<p>MESA BUC ALTURA MESA (43)</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80</p> <p>160 x 80</p> <p>140 x 80</p> <p>120 x 80</p>
	<p>ALAS</p> <p>A x B</p>	<p>100 x 56</p> <p>80 x 56</p>

## CONFIGURACIONES EN VIDRIO

	<p>MESA</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80</p> <p>160 x 80</p>
	<p>ALA POYADA EN PÓRTICO Y VIGA</p> <p>A x B</p>	<p>100 x 56</p> <p>80 x 56</p>

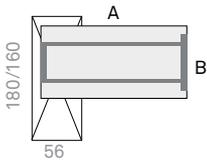
## MESAS + ARMARIOS

	<p>MESA RECTA + ARMARIO</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80</p> <p>160 x 80</p> <p>140 x 80</p>
	<p>MESA RECTA + ARMARIO ALTURA MESA ANCHO 43 CM + ARMARIO SUPERIOR (APOYO EN PÓRTICO)</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80</p> <p>160 x 80</p> <p>140 x 80</p>
	<p>MESA RECTA + ARMARIO ALTURA MESA ANCHO 43 CM + ARMARIO SUPERIOR (APOYO EN BUC)</p> <p>A x B/b1</p>	<p>180 x 162/80</p> <p>160 x 162/80</p> <p>140 x 162/80</p> <p>120 x 162/80</p> <p>180 x 136/67</p> <p>160 x 136/67</p> <p>140 x 136/67</p> <p>120 x 136/67</p>

h: 75,1 cm

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## CONFIGURACIÓN CON ARMARIO APOYO MESA

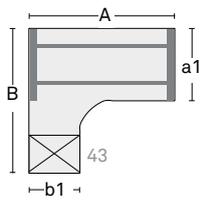


MESA INDIVIDUAL

A x B

180 x 80  
160 x 80  
180 x 67  
160 x 67

## MESA COMPACTA

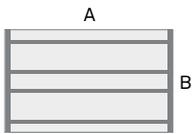


MESA COMPACTA  
SIMPLE

A/a1 x B/b1

180/80 x 180/56 180/80 x 160/56  
180/80 x 180/56 180/80 x 160/56  
160/80 x 180/56 160/80 x 160/56  
160/80 x 180/56 160/80 x 160/56

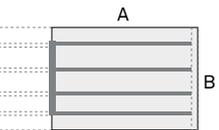
## MESAS DE JUNTAS



RECTANGULAR

A x B

240 x 114  
200 x 114  
180 x 162  
160 x 162



MESA DE CONTINUACIÓN RECTANGULAR

A x B

240 x 114  
200 x 114  
180 x 162  
160 x 162

h: 75,1 cm



Análisis de Ciclo de Vida

**Serie F25**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	17,63 Kg	43%
Plásticos	0,87 Kg	2%
Madera	22,50 Kg	55%

% Mat. Reciclados= 57%  
 % Mat. Reciclables= 98%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



**MATERIALES**

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

**Optimización del uso de materias primas**  
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

**Uso de energías renovables**  
con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

**Medidas de ahorro energético**  
en todo el proceso de producción.

**Reducción de las emisiones globales de COVs**  
de los procesos de producción en un 70%.

**Pinturas en polvo**  
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

**Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado**

**La fábrica**  
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

**Existencia de puntos limpios**  
en la fábrica.

**Reciclaje del 100% de los residuos**  
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

**Optimización del uso de cartón**  
de los embalajes.

**Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje**

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos**  
para la optimización del espacio.

**Compactadora para residuos sólidos**  
que reduce el transporte y emisiones.

**Volúmenes y pesos livianos**

**Renovación de flota de transporte**  
con reducción 28% de consumo de combustible.

**Reducción radio de proveedores**  
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

**Fácil mantenimiento y limpieza**  
sin disolventes.

**Garantía Forma 5**

**Máximas calidades**  
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

**Optimización de la vida útil**  
del producto por diseño estandarizado y modular.

**Los tableros**  
sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

**Fácil desembalaje**  
para el reciclaje o reutilización de componentes.

**Estandarización de piezas**  
para su reutilización.

**Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):**  
La madera es 100% reciclable  
El acero es 100% reciclable

**Sin contaminación de aire o agua**  
en la eliminación de residuos.

**Embalaje retornable, reciclable y reutilizable**

**Reciclabilidad del producto al 98%**

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS MADERA

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADOS

---

Forma 5 certifica que el programa F25 ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 14073-2:2005: "Mobiliario de oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE-EN 14073-3:2005: "Mobiliario de oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura".

UNE-EN 14074:20005: "Mobiliario de oficina. Escritorios y muebles para el almacenamiento. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles".

EN 15372: "Mobiliario de oficina. Resistencia, durabilidad y seguridad."

UNE-EN 527-1/2-3: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Dimensiones. Requisitos. Métodos de ensayo para determinar la resistencia estructural y la estabilidad."

Desarrollado por TANDEM COMPANY