

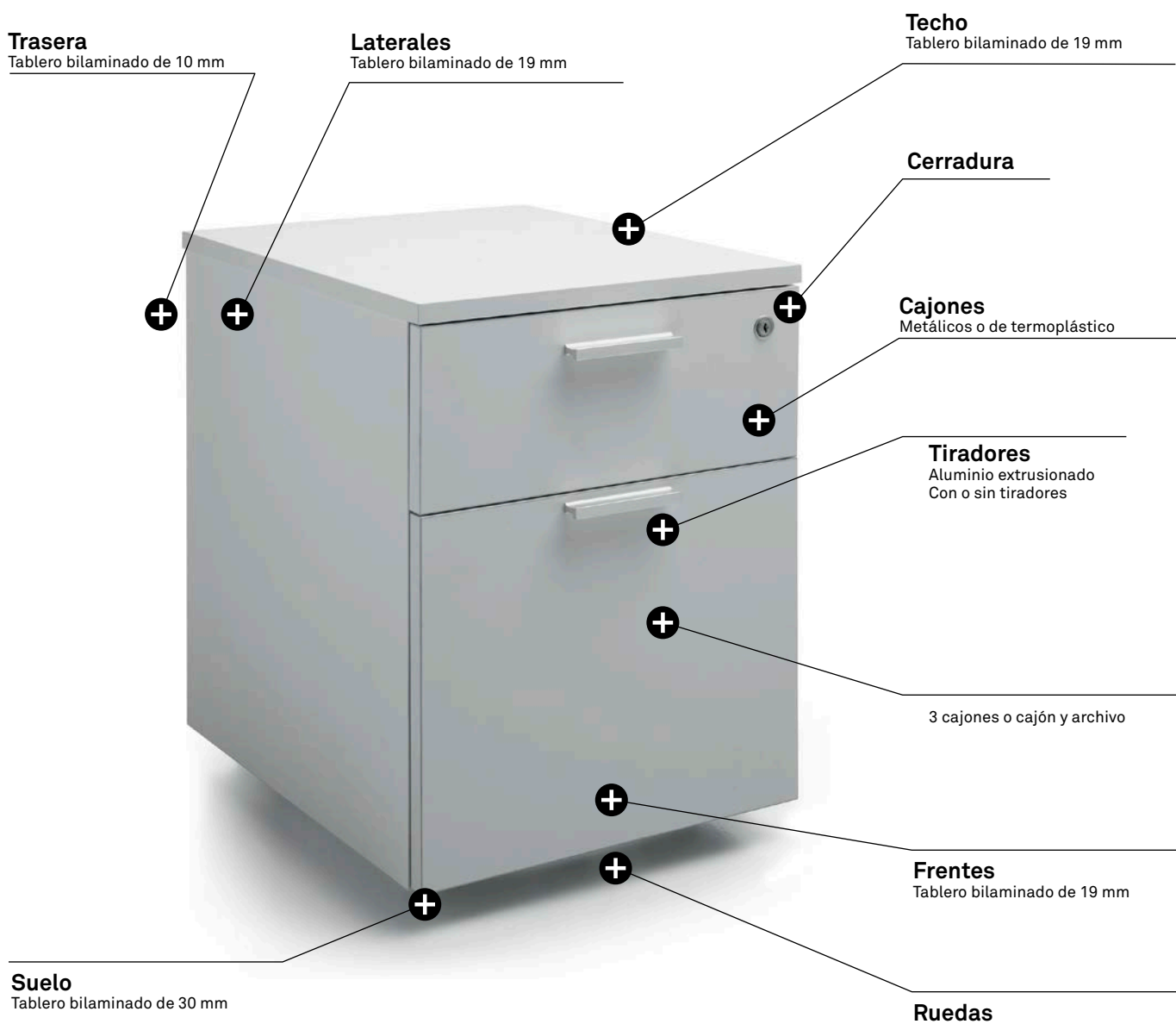
Forma 5

MOBILIARIO OPERATIVO: **BLOQUES BILAMINADOS**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



BUC BILAMINADO RODANTE



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TECHO Y LATERALES

Tablero de partículas de 19 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo el techo, de 1,2 mm de espesor en el frontal de los laterales y de 0,5 mm en las partes superior, interior y trasera de los laterales. Mecanizados para su correcto montaje.

SUELO

Tablero de partículas de 30 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Canto termofusionado de 1,2 mm de espesor en el frontal. Mecanizados para su correcto montaje.

TRASERA

Tablero de partículas de 10 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Canto termofusionado de 0,5 mm de espesor en todo el perímetro. La trasera se fija a los laterales con cola.



CAJONES

Cajones metálicos o de termoplástico. Guías metálicas con rodamientos de bola para facilitar el desplazamiento. Frentes de cajón de tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm de espesor y canto termofusionado de 0,5 mm en todo el perímetro. Tiradores de extrusión de aluminio.



Bastidor cajón



Portacarpetas

COLCHONETA

Tablero de partículas de 5 mm de espesor con recubierto melaminico, cubierto por espuma flexible de poliuretano de 30 kg/m³ de densidad y tapizado. Apoyada en la superficie del buc con un retor espumado que evita su desplazamiento.

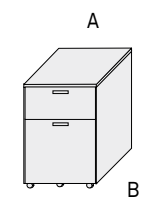


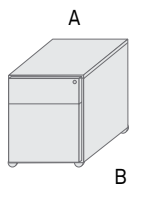
HERRAJES

En todos las opciones se incluyen los mismos herrajes:

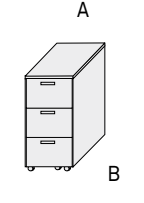
Excéntricas, pernos para excéntricas, escuadras fijadoras de trasera, niveladores y casquillos para la colocación de las mismas, conjunto cerradura, tiradores y tornillos rosca madera

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

BLOQUES RODANTES ANCHO 43

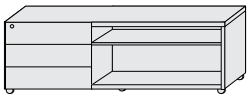
	<p>CAJÓN + ARCHIVO CONTIRADORES CAJÓN INTERIOR METÁLICO</p>	<p>A x B x h</p>	<p>43 x 53 x 56</p>
	<p>3 CAJONES CON TIRADORES CAJÓN INTERIOR METÁLICO</p>	<p>A x B x h</p>	<p>43 x 53 x 56</p>
	<p>3 CAJONES SIN TIRADORES CAJÓN INTERIOR METÁLICO</p>	<p>A x B x h</p>	<p>43 x 53 x 57</p>
	<p>CAJÓN + ARCHIVO SIN TIRADORES CAJÓN INTERIOR METÁLICO</p>	<p>A x B x h</p>	<p>43 x 53 x 57</p>

BLOQUES RODANTES ANCHO 33

	<p>CAJÓN + ARCHIVO CONTIRADORES CAJÓN INTERIOR TERMOPLÁSTICO</p>	<p>A x B x h</p>	<p>33 x 53 x 56</p>
	<p>3 CAJONES CON TIRADORES CAJÓN INTERIOR TERMOPLÁSTICO</p>	<p>A x B x h</p>	<p>33 x 53 x 56</p>

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

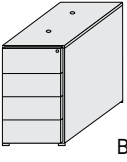
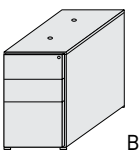
BLOQUES RODANTES DOBLE

	<p>CAJÓN DE PVC</p> <p>A x B x h</p> <p>140 x 37 x 52 140 x 37 x 52</p>
---	---

BLOQUE PEDESTAL

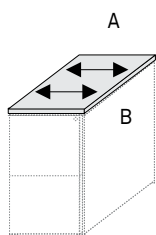
	<p>4 CAJONES - CAJÓN INTERIOR METÁLICO</p> <p>A x B x h</p> <p>43 x 79 x 70,5 43 x 55 x 70,5</p>
	<p>2 CAJONES + ARCHIVO- CAJÓN INTERIOR METÁLICO</p> <p>A x B x h</p> <p>43 x 79 x 70,5 43 x 55 x 70,5</p>

M10, V30 - BLOQUE PEDESTAL

	<p>4 CAJONES - CAJÓN INTERIOR METÁLICO</p> <p>A x B x h</p> <p>33 x 53 x 56</p>
	<p>2 CAJONES + ARCHIVO- CAJÓN INTERIOR METÁLICO</p> <p>A x B x h</p> <p>33 x 53 x 56</p>

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

M10, V30 - TECHO PARA BLOQUE

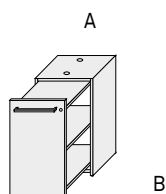


VETA TRANSVERSAL

A x B x h

43 x 80 x 3

BLOQUE EXTRAÍBLE DE ACESO LATERAL

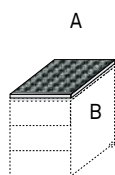


INTERIOR BILAMINADO

A x B x h

43 x 79 x 71

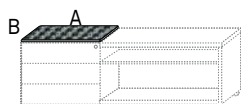
COLCHONETAS



PARA BLOQUE RODANTE BILAMINADO ANCHO 43

A x B x h

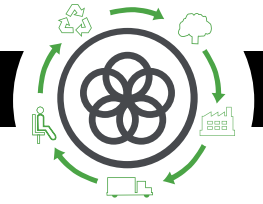
43,5 x 53 x 2



PARA BLOQUE RODANTE DOBLE

A x B x h

60 x 37 x 2



Análisis de Ciclo de Vida
Bucs



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	16,05 Kg	40 %
Plásticos	4,012 Kg	10%
Madera	19,66 Kg	49%
Tap/Mat. Relleno	0,39 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 55%
 % Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

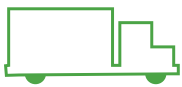
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADOS

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa buc bilaminado ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados “satisfactorios” en los siguientes ensayos:

UNE EN 14073-2:2005: “Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 2: Requisitos de seguridad”.

UNE EN 14073-3:2005: “Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura”.

UNE EN 14074:2005: “Mobiliario de Oficina. Escritorios y muebles para el almacenamiento. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles”.

Desarrollado por ITO DESIGN