



Forma 5

# MOBILIARIO DE DIRECCIÓN: **BLOQUE VEKTOR**

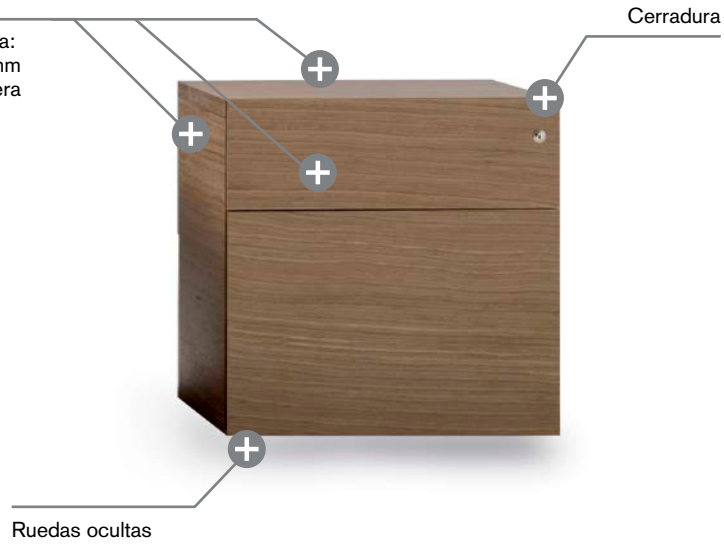
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



# BLOQUE VEKTOR

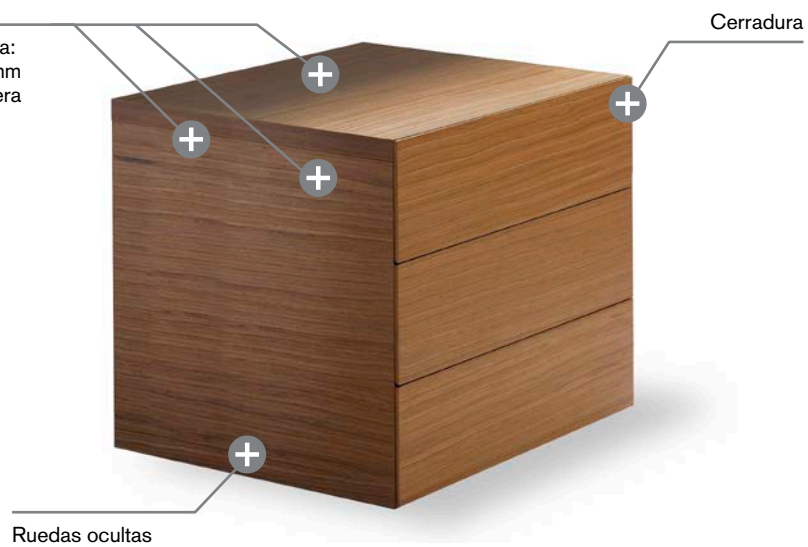
## CAJÓN + ARCHIVO

Techo, frentes, laterales y trasera:  
tablero de partículas de 19 mm  
recubierto de chapa de madera  
natural de 0,5 mm de espesor



## 3 CAJONES

Techo, frentes, laterales y trasera:  
tablero de partículas de 19 mm  
recubierto de chapa de madera  
natural de 0,5 mm de espesor



## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### ARMAZÓN: TECHO, SUELO, LATERALES Y TRASERA

Tablero de partículas de 19 mm de espesor recubierto de chapa de madera natural y canto en chapa de madera de 0,5 mm de espesor. El tratamiento de acabado se realiza por medio de barnizado en línea de planos mediante rodillos con curing ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico. Mecanizados para su correcto montaje. Apoyo en cuatro ruedas de Ø 50 mm ocultas por los laterales de la cajera. Una quinta rueda se incluye bajo el cajón archivo. Opciones: 3 cajones y 1 cajón + archivo.

### CAJONES

En madera y sistema de guías ocultas, con plumier opcional también en madera. Archivo provisto de bastidor con regulación para diferentes tamaños de carpeta.

### FRENTES DE CAJÓN

Sin tirador, fabricados en tablero de partículas de 19 mm de espesor con dos opciones de acabado: recubierto de chapa de madera natural y canto en chapa de madera de 0,5 mm de espesor o lacado en blanco o negro. El tratamiento de barnizado se realiza por medio de línea de planos mediante rodillos con curing ultravioleta.

### PRODUCTO RELACIONADO



Vektor Dirección.

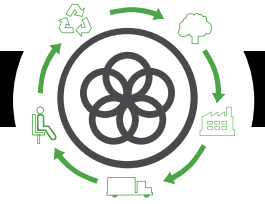


Cubo.

## CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

### BLOQUES VEKTOR

	3 CAJONES	A x B x h	57 x 48 x 57
	CAJÓN + ARCHIVADOR	A x B x h	57 x 48 x 57



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie BLOQUE VEKTOR**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	5,36 Kg	12,36 %
Plásticos	1,93 Kg	0,835 %
Madera	39,968 Kg	85,24 %
Aluminio	0,173 Kg	0,40 %

% Mat. Reciclados= 69 %  
 % Mat. Reciclables= 99 %

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

**Acero**

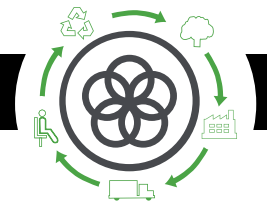
Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Tapicerías**

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos** para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos

#### (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

### Reciclabilidad del producto al 99%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS MADERA

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa Chic ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

Norma UNE EN 527-1:2001 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 1: Dimensiones.

Norma UNE EN 527-2:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.

Norma UNE EN 527-3:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.

Desarrollado por I+D+I FORMA 5