



Forma 5

BIOMBOS: **LET'S THINK**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



PANEL DE CONCENTRACIÓN

Tapa

Tapa bilaminada de 30 mm o
tapa kompress 13 mm

Rebaje central

Rebaje central en la tapa para
acceso a la electrificación.
Schuko lateral opcional.

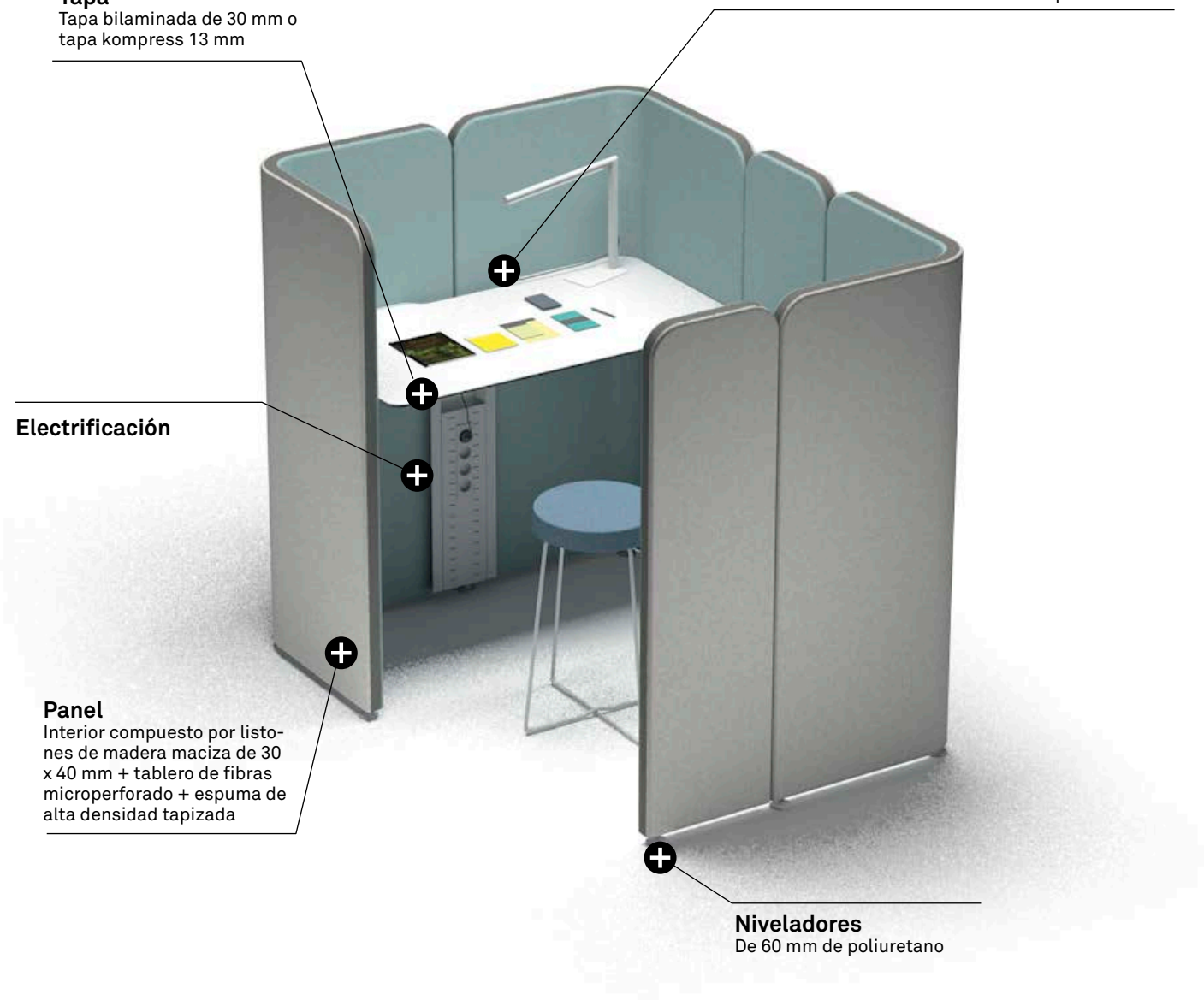
Electrificación

Panel

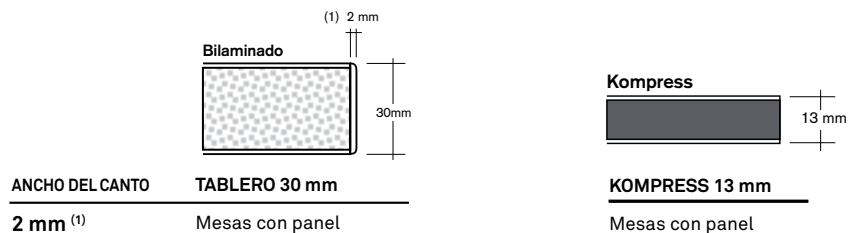
Interior compuesto por listones
de madera maciza de 30
x 40 mm + tablero de fibras
microperforado + espuma de
alta densidad tapizada

Niveladores

De 60 mm de poliuretano

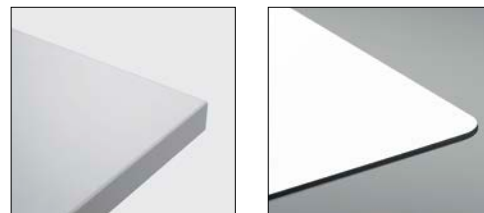


TABLERO



TAPAS

MELAMINA: Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³. El diseño estructural puede generar una flecha máxima de 2 mm/ml en las tapas de mesa, sin afectar este aspecto a la funcionalidad.



KOMPRES: tablero de 13 mm de fibras de alta densidad resistente a la humedad con recubrimiento melamínico en las caras superior e inferior del mismo. Mecanizado en la parte inferior para su correcto montaje. Canto desnudo, acabado negro.

FIJACIÓN DE TAPA A PANEL

Las tapas específicas para paneles Let's incorporan un sistema de enganche que unen la tapa y el panel en un solo click de forma robusta, permitiendo desclipar también sin apenas esfuerzo y de una forma rápida.



PANEL

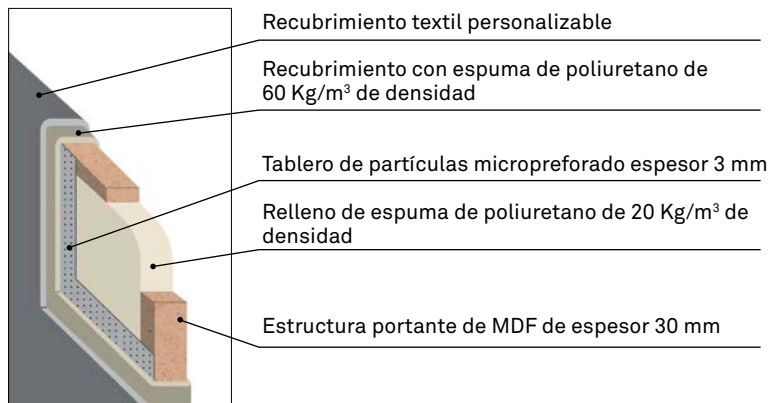
Estructura reticular compuesta por una combinación de listones de tablero de fibras y madera maciza ambos en 30 x 40mm. Dos paños de tablero de fibras microperforadas recubren la estructura aumentando la resistencia del conjunto y aumentando la absorción acústica. Este bloque estructural se recubre por completo con espuma de alta densidad de 60kg/m³ siendo tapizado posteriormente en nuestra amplia gama de acabados.

Son soportados por niveladores de 60 mm de diámetro realizados en polipropileno. Los paneles se unen entre sí gracias a un sistema propio de fijación rápida machihembrada sin herramienta, realizada en poliamida con carga de fibra de vidrio.

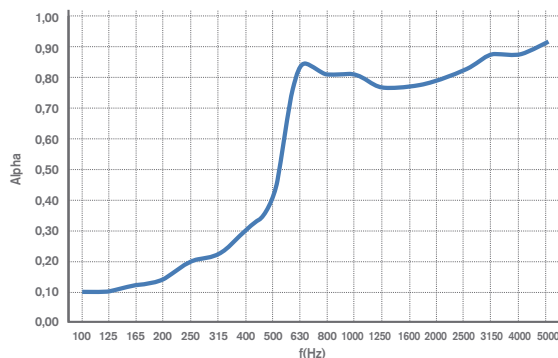
El conjunto compuesto por paneles rectos y curvos forma un sistema, reconfigurable y versátil, que nos permite ofrecer una amplia gama de configuraciones y alta flexibilidad a la hora de reorientar espacios de trabajo.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ACÚSTICA DE LOS PANELES LETS



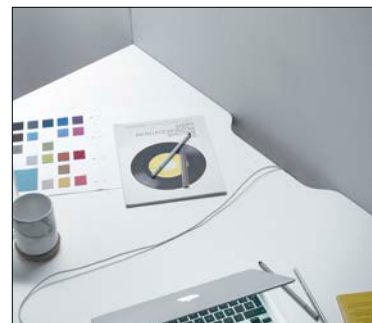
Coefficiente de absorción en incidencia normal
UNE EN ISO 10534-2:2002



ELECTRIFICACIÓN

Let's ofrece dos soluciones de conducción vertical a partir de los sistemas de paneles. Ambas están fabricadas en chapa de acero de 1,5 mm de espesor y están cubiertas por tapas embellecedoras de 1,2 mm de espesor que posteriormente son sometidas a un proceso de lacado con pintura epoxi de hasta 100 micras de espesor. La opción básica nos ofrece la posibilidad de conducir los sistemas de cableado hasta las mesas de reunión o trabajo, quedando siempre por debajo del nivel de estas superficies. La versión extendida, se eleva sobre el nivel de trabajo y dispone de un soporte de pantalla VESA 25/200. Las tapas embellecedoras son fácilmente desmontables y permiten la reconfiguración rápida de las instalaciones.

Todas las tapas de mesa se sirven con un rebaje en la zona central más próxima al panel para la conducción del cableado hacia la parte inferior del conjunto.



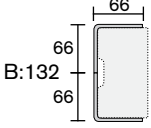
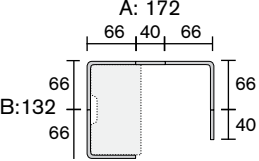
ESTANTERÍAS

La serie cuenta como complemento con un programa de estanterías soportadas por los paneles sin necesidad de herramientas. Estos están realizados en varilla calibrada de 11mm de diámetro y recubierta con pintura epoxi y estantes en tablero kompress de 13 mm de espesor.



CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

CABINAS DE CONCENTRACIÓN SIMPLE

 <p>B: 132 66 66</p>	<p>CABINA CON TAPA ALTA O BAJA</p>	<p>A x B / h panel</p>	<p>73 x 132 / 150</p>
 <p>A: 172 66 40 66 B: 132 66 66 40</p>	<p>CABINA CON TAPA ALTA O BAJA</p>	<p>A x B / h panel</p>	<p>73 x 132 / 150</p>

CABINAS DE CONCENTRACIÓN DOBLE

 <p>A: 172 66 40 66 B: 132 66 66 73</p>	<p>CABINA CON TAPA ALTA O BAJA</p>	<p>A x B / h panel</p>	<p>172 x 132 / 150</p>
 <p>A: 132 66 66 B: 73 73 66</p>	<p>CABINA CON TAPA ALTA O BAJA</p>	<p>A x B / h panel</p>	<p>132 x 72 / 150</p>
 <p>A: 132 66 66 B: 106 66 40</p>	<p>CABINA CON TAPA ALTA O BAJA</p>	<p>A x B / h panel</p>	<p>132 x 105 / 150</p>

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MESA PARA CABINAS DE CONCENTRACIÓN

 <p>A:67 B:120</p>	<p>TAPA DE MELAMINA O TAPA KOMPRESS</p>	<p>A x B</p>	<p>67 X 120</p>
---	---	--------------	-----------------

TAPA MELAMINA h:74,5 / 100
TAPA KOMPRESS h: 72,8 / 98,3

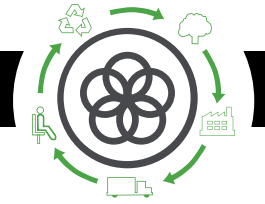
ESTANTERÍAS

 <p>h B A</p>	<p>ESTANTERÍA 4 ESTANTES</p>	<p>A x B x h</p>	<p>100 x 29,15 x 143'65</p>
 <p>h B A</p>	<p>ESTANTERÍA 2 ESTANTES</p>	<p>A x B x h</p>	<p>100 x 29,15 x 73,7</p>
 <p>h B A</p>	<p>ESTANTERÍA CÓRNER</p>	<p>A x B x h</p>	<p>46,37 x 46,37 x 53,7</p>

TABLERO 13 mm

COLUMNAS DE ELECTRIFICACIÓN

 <p>h B A</p>	<p>COLUMNA ELECTRIFICACIÓN ALTURA MESA</p>	<p>A x B x h</p>	<p>22,2 x 4,2 x 68</p>
 <p>h B A</p>	<p>COLUMNA ELECTRIFICACIÓN Y SOPORTE TV</p>	<p>A x B x h</p>	<p>22,2 x 4,2 x 140</p>



Análisis de Ciclo de Vida
Serie LET'S THINK



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Madera	24,3Kg	85,2%
Plásticos	0,16 Kg	0,6%
Tapicería / Material de relleno	3,97 Kg	14,1%

% Mat. Reciclados= 73%
 % Mat. Reciclables= 85,8%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Tapicerías y material de relleno

Relleno sin HCFC y tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

Plástico

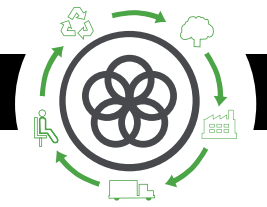
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables
con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético
en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs
de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios
en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón
de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos
que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza
sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil
del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros
sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje
para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas
para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
El aluminio es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable.
La madera es 100% reciclable.
Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua
en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Let's ha superado las pruebas realizadas en AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificado del sistema de gestión de Ecodiseño.

Desarrollado por GABRIEL TEIXIDÓ