

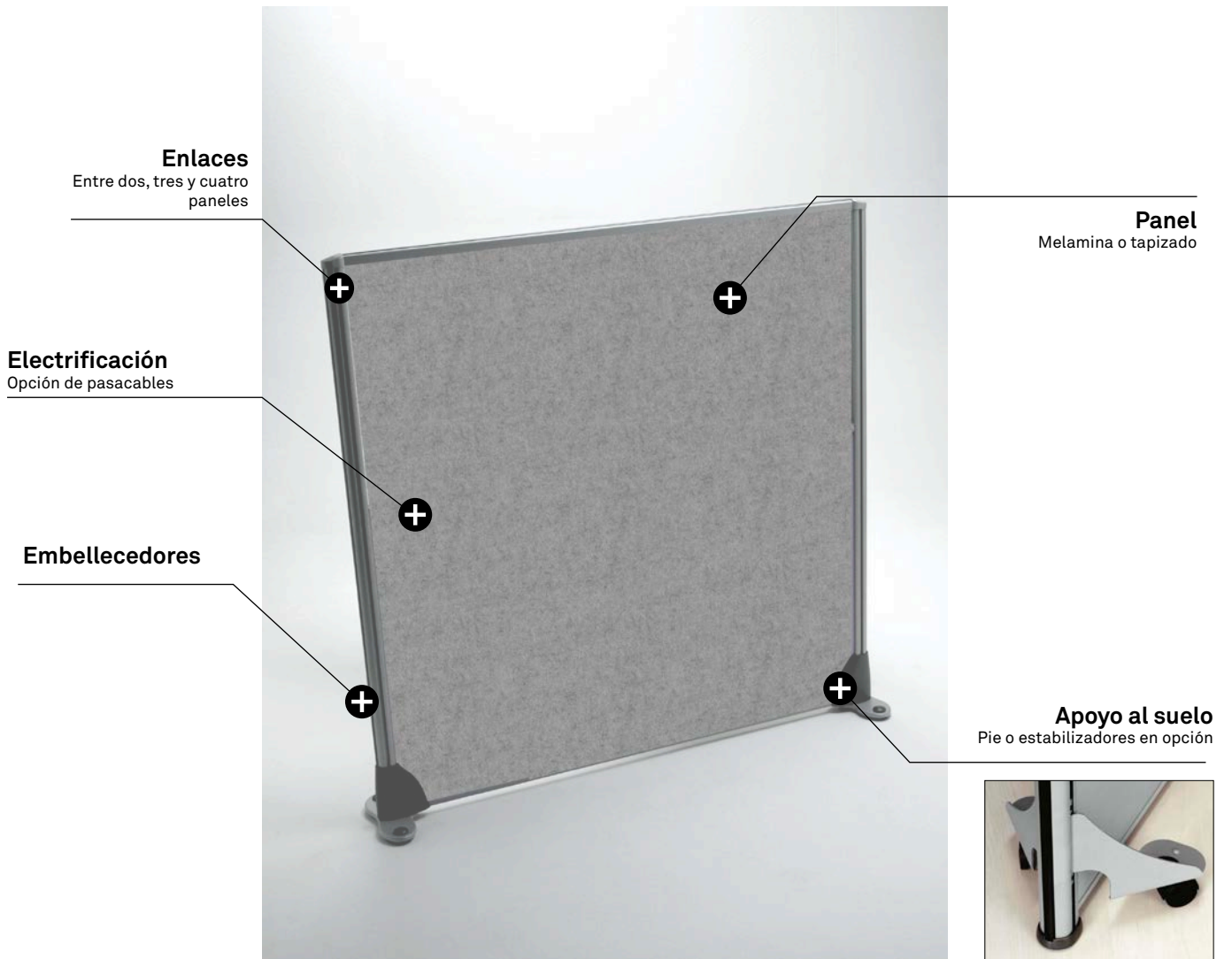


Forma 5

# BIOMBOS: **ARCADE**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS





# DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

## ESTRUCTURA PANEL

Paneles de división del espacio formados por cuatro perfiles de aluminio ensamblados entre sí que enmarcan a un tablero bilaminado de 19 mm de espesor. Existen dos opciones de paneles: melamina vista o tapizados.

Tanto en los paneles en melamina como en los tapizados, existen 3 tipos diferentes de paneles según la posición o el uso que se pretenda dar al mismo: panel aislado, inicial y extensión. Los dos últimos podrán enlazarse en composiciones mediante elementos de unión fijados a los perfiles laterales que unen entre sí dos, tres o cuatro paneles.



## ACABADOS

Los paneles pueden ser de melamina vista o tapizados.



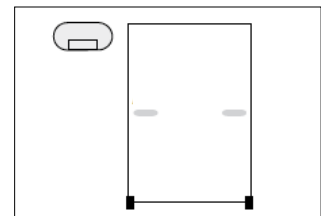
Paneles bilaminados



Panel tapizado

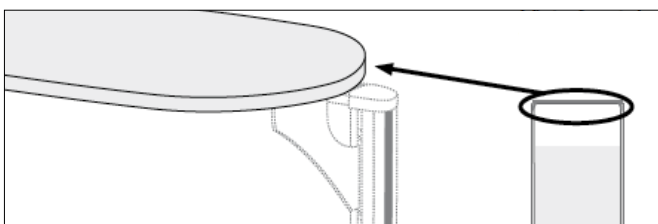
## ELECTRIFICACIÓN

Los paneles pueden llevar pasacables como opción de electrificación en estas posiciones.

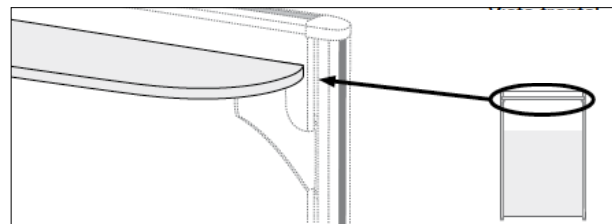


## COMPLEMENTOS

Tapas y estantes:

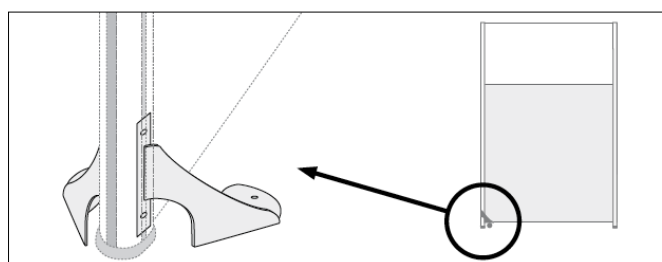


Tapa para mostrador



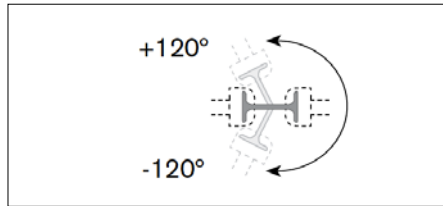
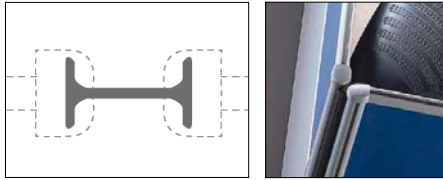
Estante

Estabilizadores fijos:

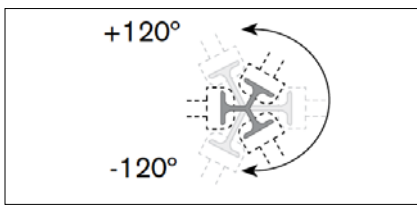
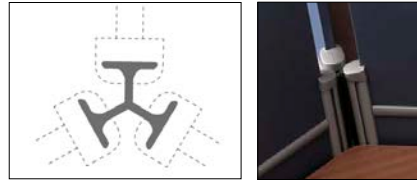


**ENLACES**

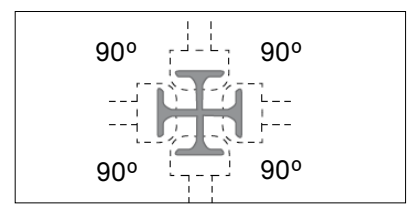
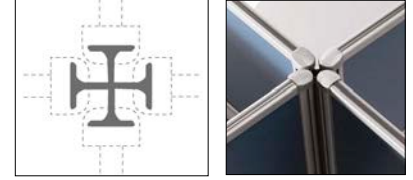
Existen uniones para unir 2, 3 o 4 paneles como podemos ver en los ejemplos siguientes. Cuando se unan paneles en línea existe un estabilizador para darle mayor estabilidad.



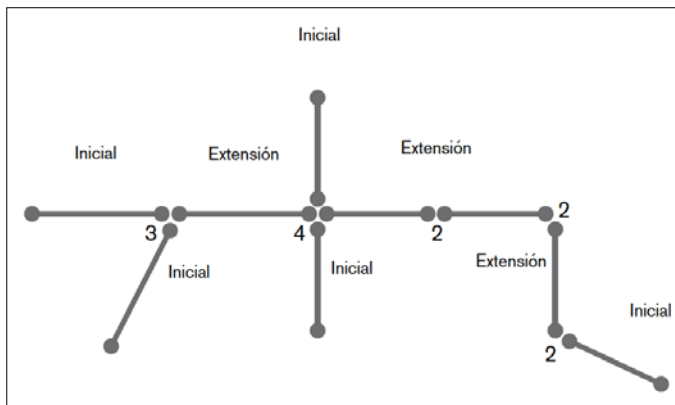
Para 2 paneles (con giro)



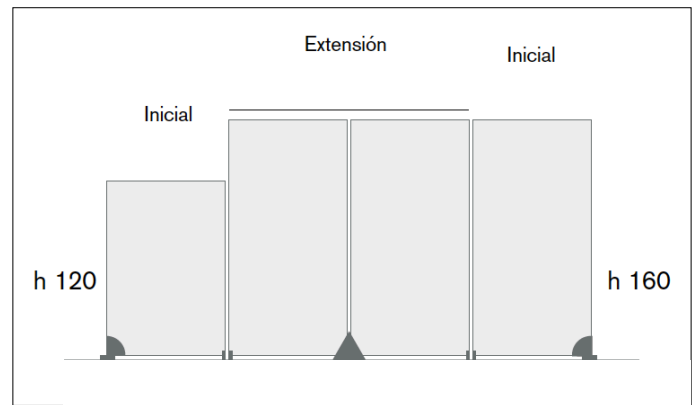
Para 3 paneles (con giro)



Para 4 paneles (rígido)



Ejemplo de configuraciones posibles



Ejemplo de enlaces entre dos paneles

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

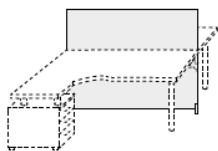
## PANELES SIN SOPORTE A MESA - BILAMINADOS

	PANEL AISLADO	A x h	80 x 120 80 x 140 80 x 160 80 x 180 100 x 120 100 x 140 100 x 160 100 x 180
	PANEL INICIAL	A x h	80 x 120 80 x 140 80 x 160 80 x 180 100 x 120 100 x 140 100 x 160 100 x 180
	PANEL EXTENSIÓN	A x h	80 x 120 80 x 140 80 x 160 80 x 180 100 x 120 100 x 140 100 x 160 100 x 180

## PANELES SIN SOPORTE A MESA - TAPIZADOS

	PANEL AISLADO	A x h	80 x 120 80 x 140 80 x 160 80 x 180 100 x 120 100 x 140 100 x 160 100 x 180
	PANEL INICIAL	A x h	80 x 120 80 x 140 80 x 160 80 x 180 100 x 120 100 x 140 100 x 160 100 x 180
	PANEL EXTENSIÓN	A x h	80 x 120 80 x 140 80 x 160 80 x 180 100 x 120 100 x 140 100 x 160 100 x 180

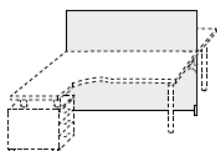
## PANELES CON SOPORTE EN MESA



PANEL BILAMINADO

A x h

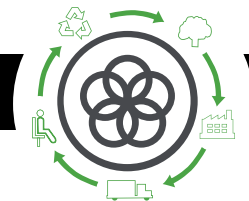
56 x 107	120 x 107
56 x 120	120 x 120
56 x 140	120 x 140
56 x 160	120 x 160
70 x 107	140 x 107
70 x 120	140 x 120
70 x 140	140 x 140
70 x 160	140 x 160
80 x 107	160 x 107
80 x 120	160 x 120
80 x 140	160 x 140
80 x 160	160 x 160
100 x 107	180 x 107
100 x 120	180 x 120
100 x 140	180 x 140
100 x 160	180 x 160



PANEL TAPIZADO

A x h

56 x 107	120 x 107
56 x 120	120 x 120
56 x 140	120 x 140
56 x 160	120 x 160
70 x 107	140 x 107
70 x 120	140 x 120
70 x 140	140 x 140
70 x 160	140 x 160
80 x 107	160 x 107
80 x 120	160 x 120
80 x 140	160 x 140
80 x 160	160 x 160
100 x 107	180 x 107
100 x 120	180 x 120
100 x 140	180 x 140
100 x 160	180 x 160



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie PANELES ARKADE**



% Mat. Reciclados= 65%  
% Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

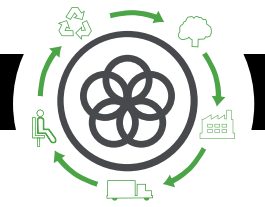
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

**Optimización del uso de materias primas**  
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

**Uso de energías renovables**  
con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

**Medidas de ahorro energético**  
en todo el proceso de producción.

**Reducción de las emisiones globales de COVs**  
de los procesos de producción en un 70%.

**Pinturas en polvo**  
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

**Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado**

**La fábrica**  
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

**Existencia de puntos limpios**  
en la fábrica.

**Reciclaje del 100% de los residuos**  
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

**Optimización del uso de cartón**  
de los embalajes.

**Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje**

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos**  
para la optimización del espacio.

**Compactadora para residuos sólidos**  
que reduce el transporte y emisiones.

**Volúmenes y pesos livianos**

**Renovación de flota de transporte**  
con reducción 28% de consumo de combustible.

**Reducción radio de proveedores**  
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

**Fácil mantenimiento y limpieza**  
sin disolventes.

**Garantía Forma 5**

**Máximas calidades**  
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

**Optimización de la vida útil**  
del producto por diseño estandarizado y modular.

**Los tableros**  
sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

**Fácil desembalaje**  
para el reciclaje o reutilización de componentes.

**Estandarización de piezas**  
para su reutilización.

**Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):**  
La madera es 100% reciclable  
El acero es 100% reciclable

**Sin contaminación de aire o agua**  
en la eliminación de residuos.

**Embalaje retornable, reciclable y reutilizable**

**Reciclabilidad del producto al 98%**



# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa Arkade Paneles Divisorios ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 1023-1:1996: "Mobiliario de oficina. Mamparas Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 1023-2:2001 "Mobiliario de oficina. Mamparas. Parte 2: Requisitos de seguridad mecánica".

UNE-EN 1023-3:2001: "Mobiliario de oficina. Mamparas. Parte 3: Métodos de ensayos".

Desarrollado por NODET