



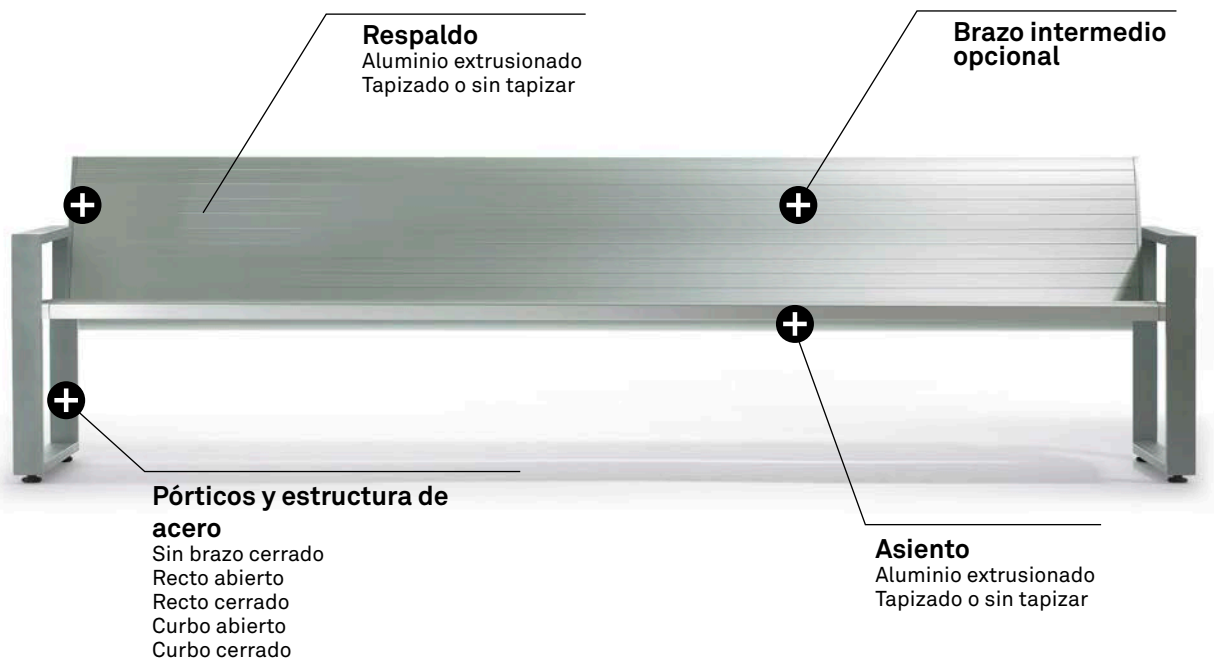
Forma 5

# BANCADAS: **RAIL SYSTEM**

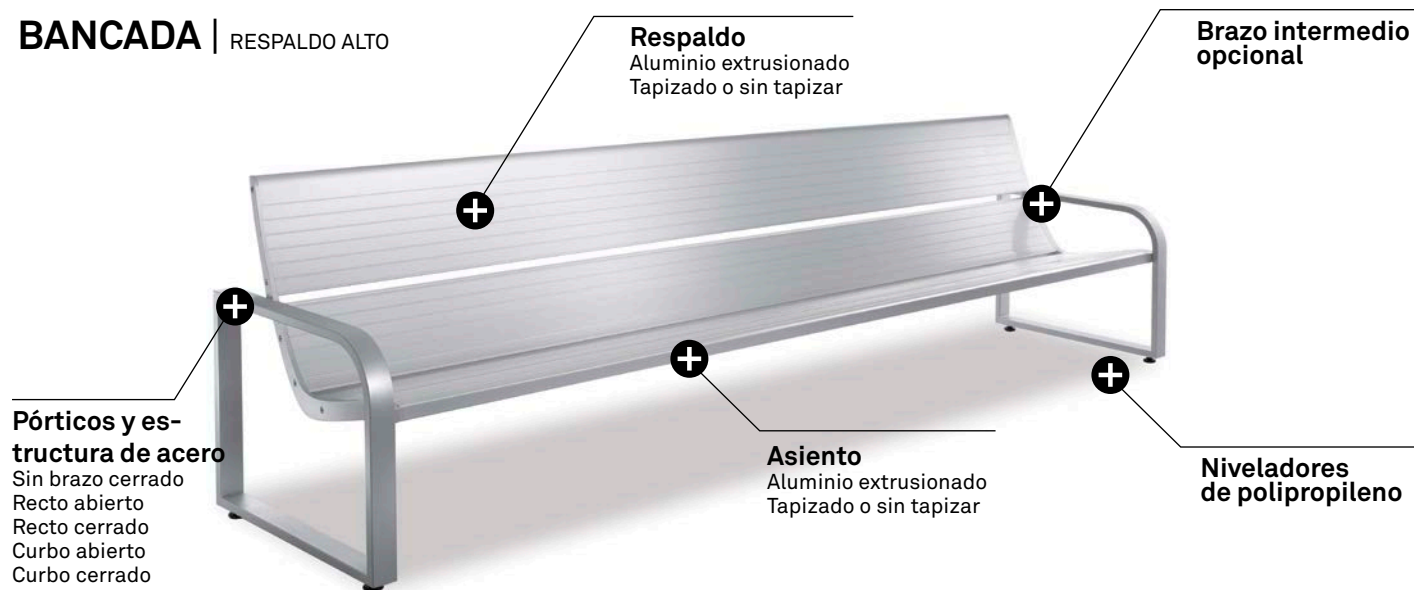
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



## BANCADA | RESPALDO BAJO



## BANCADA | RESPALDO ALTO



## DIMENSIONES

	Respaldo bajo						Respaldo alto					
Número de plazas	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
Altura	77,2 cm						90 cm					
Altura asiento	42 cm						42 cm					
Ancho	82	138	194	250	306	362	82	138	194	250	306	362
Fondo	63,5 cm						76 cm					
Tapicería metros lineales de la bancada tapizada (m)	1,04	1,04	2,08	2,08	3,12	3,12	1,44	1,44	2,88	2,88	4,32	4,32

	Repisa	Mesa central cuadrada	Mesa central rectangular
Altura	37 cm	37 cm	37 cm
Ancho	32 cm	58 cm	140 cm
Fondo (respaldo bajo / alto)	57 / 76 cm	58 cm	58 cm

Medidas en centímetros

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### MONOCASCO

Aluminio extrusionado según UNE-38337-T5, acabado gris. El respaldo está disponible en dos alturas. El respaldo alto se configura añadiendo al respaldo bajo un módulo adicional de perfil del respaldo.

TAPIZADO OPCIONAL: espuma de poliuretano ignífuga de 40 kg/m<sup>3</sup> de densidad y 15 mm de espesor en asiento y respaldo.



### PÓRTICOS, ESTRUCTURA Y BRAZO INTERMEDIO

Barra de acero calibrado rectangular de 60 x 30 x 2 mm. 5 tipos de pórticos en opción: nuevo cerrado sin brazo, recto cerrado, recto abierto, curvo cerrado y curvo abierto. Apoyos al suelo con niveladores de polipropileno. Brazo intermedio opcional, de perfil rectangular que mantiene la estética del pórtico.



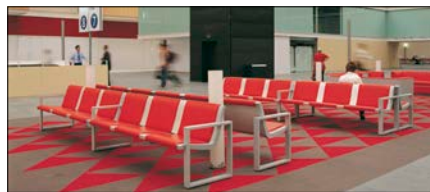
### MESAS AUXILIARES



REPISAS: colocadas en los extremos de la bancada sirven como mesas terminales. Disponibles en tablero fenólico de 12 mm de espesor.

MESAS DE CENTRO: dos tipos de mesa de centro (cuadrada y rectangular) con estructura recta cerrada y rematada con tapa fenólica de 12 mm de espesor o tapa de vidrio.

### DETALLES



Uso de la bancada en aeropuertos.



Uso de la bancada en hospitales.



Para otras configuraciones, consultar.

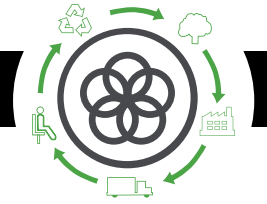
### TAPIZADO

Espuma de poliuretano ignífuga de 40 kg/m<sup>3</sup> de densidad y 15 mm de espesor en asiento y respaldo.

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.





Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie RAIL SYSTEM**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	19,27 Kg	41%
Aluminio	26,52	58%
Tap/Mat.Relleno	0,150 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 52%  
 % Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Poliamida**

Poliamida con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Aluminio**

Aluminio con un porcentaje de reciclado 60%.

**Polipropileno**

Polipropileno con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

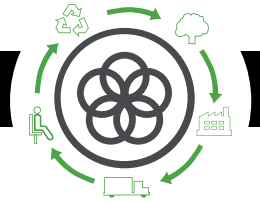
Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Tapizados / Material de relleno**

Relleno sin HCFC y tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 81,1%

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.  
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

# NORMATIVA

## CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa Rail System ha sido diseñado y fabricado conforme a la normativa:

UNE 110122: Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y la estabilidad.

Desarrollado por Josep Luscá