

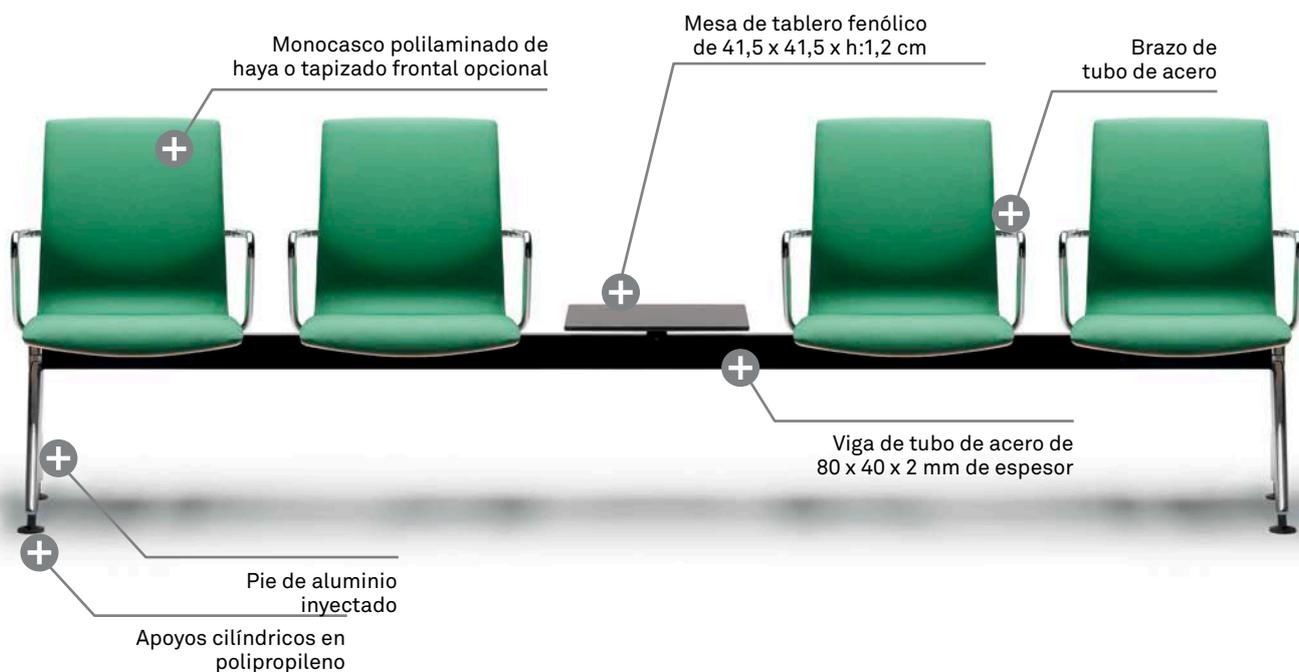


Forma 5

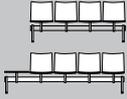
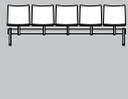
BANCADAS: **CURVAE**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS





DIMENSIONES

				
	2 plazas	3 plazas	4 plazas	5 plazas
Altura*	86 cm	86 cm	86 cm	86 cm
Altura asiento*	45 cm	45 cm	45 cm	45 cm
Ancho (sin mesa / con mesa)*	115,5 / 174,5 cm	174,5 / 233,5 cm	233,5 / 292,5 cm	292,5 / - cm
Fondo	55 cm	55 cm	55 cm	55 cm
Tapicería metros lineales (bancada tapizada)	1 m	2 m	3 m	4 m

* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

MONOCASCO

De polilaminado de haya rechapado. Con un grosor total de 10 mm, el recorte del monocasco presenta un formato en el que las dimensiones de alto y ancho se asemejan bastante y proporcionan, junto con la curva del respaldo, un apoyo tan generoso como ergonómico. El monocasco se fija a la estructura mediante tornillos.

El acabado se realiza mediante pulverización de barniz satinado del tipo acrílico y es aplicado por ambas caras. La versión con frontal tapizado parte del mismo monocasco interior y se recubre con espuma de poliuretano de 25kg/m³ de densidad y 10 mm de espesor.



ESTRUCTURA

Viga transversal con forma rectangular de tubo de acero de 80 x 40 x 2 mm de espesor que sirve como soporte al asiento y al respaldo. Acabado negro. Pie fabricado en inyección de aluminio con forma de caballete. Acabado aluminio pulido o pintado en negro.



BRAZO

Brazo cerrado unido al monocasco tanto por la parte del asiento como por la del respaldo. Tubo de acero de 16 x 1,5 mm de espesor. Pieza de aluminio que remata la unión con el respaldo y el asiento. Altura del brazo desde el asiento: 195 mm. Mismo acabado que la estructura.



MESA

Mesa de 41,5 x 41,5 cm con forma rectangular y esquinas redondeadas fabricadas en tablero fenólico de 12 mm de espesor. Está mecanizada en la parte inferior para poder atornillarla a la viga. Puede montarse en la posición que se desee a lo largo de la viga.



DETALLES



Cogida del brazo al monocasco.



Pata de apoyo al suelo.



Tapizado para el monocasco.



Veta natural del monocasco.

TAPIZADO

Frontal del monocasco disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos). Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.



Análisis de Ciclo de Vida
Serie BANCADA CURVAE



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	15,64 Kg	68 %
Aluminio	3,90 Kg	17 %
Madera	3,10 Kg	13%
Tap/Mat.Relleno	0,45 Kg	2 %

% Mat. Reciclados= 98%
 % Mat. Reciclables= 97%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Poliamida

Poliamida con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Aluminio

Aluminio con un porcentaje de reciclado 60%.

Polipropileno

Polipropileno con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Tapizados / Material de relleno

Relleno sin HCFC y tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 81,1%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.