

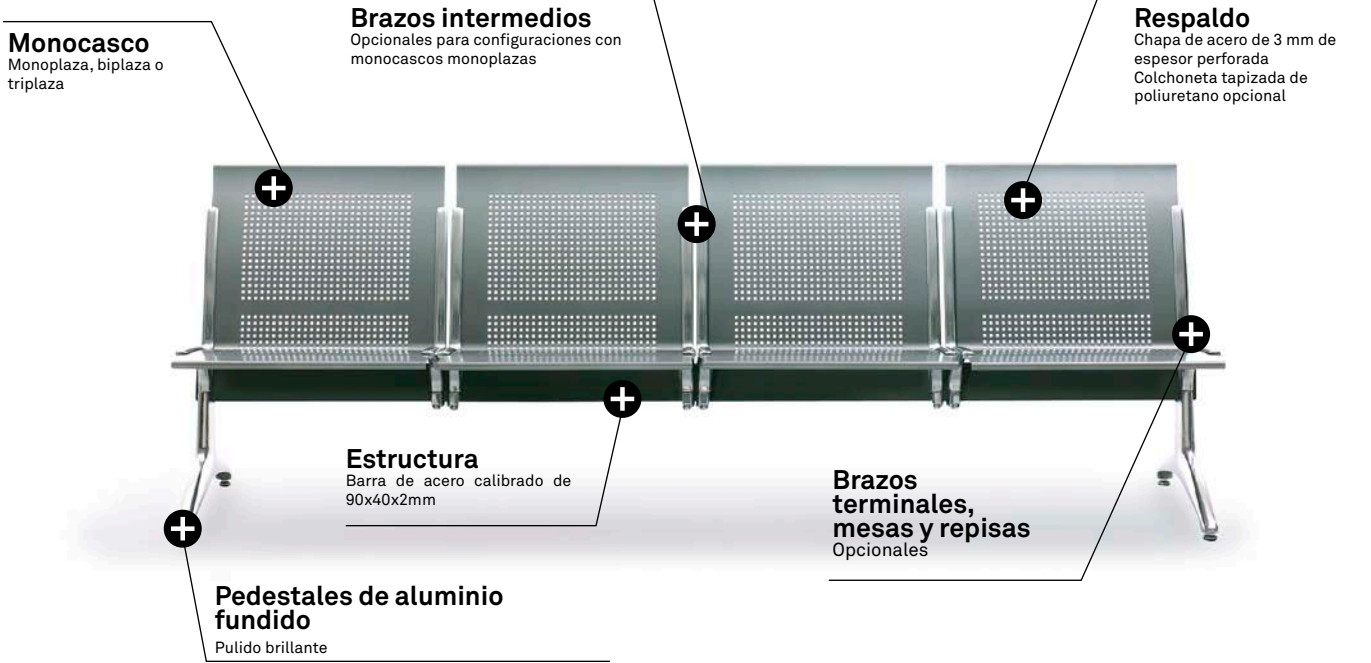


Forma 5

# BANCADAS: **ALA**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS





## DIMENSIONES

	2	3	4	5	6
Respaldo bajo					
Brazos	0: 119 1: 124 2: 129	178,5 186 193,5	238 248 258	297,5 310 322,5	357 372 387
Tapicería metros lineales	2,2 m	3,3 m	4,4 m	5,5 m	6,6 m
Repisa					

**Monocasco**

Monoplaza, biplaza o triplaza

**Brazos intermedios**

Opcionales para configuraciones con monocascos monoplazas

**Respaldo**

Chapa de acero de 3 mm de espesor perforada  
Colchoneta tapizada de poliuretano opcional



**Estructura**

Barra de acero calibrado de 90x40x2mm

**Brazos terminales, mesas y repisas**

Opcionales

**Pedestales de aluminio fundido**

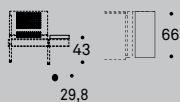
Pulido brillante

**DIMENSIONES**

	2	3	4	5	6
Respaldo alto	90	90	90	90	90
Brazos	0: 119	0: 178,5	0: 238	0: 297,5	0: 357
	1: 124	1: 186	1: 248	1: 310	1: 372
	2: 129	2: 193,5	2: 258	2: 322,5	2: 387
Tapicería metros lineales	2,6 m	3,9 m	5,2 m	6,5 m	7,8 m



**Repisa**



### MONOCASCO

Chapa de acero de 3 mm de espesor, perforada mediante taladros y termolacada con poliéster y partículas metálicas. Disponible en dos alturas: respaldo bajo o respaldo con cabezal. El número de plazas podrá ser resuelto con combinaciones de monocascos monoplazas, biplazas o triplazas. Las dos últimas no incorporan la opción de brazo intermedio. El acabado del monocasco está disponible en gris bicapa y gris oscuro.



Respaldo alto



Respaldo bajo

**TAPIZADO OPCIONAL:** colchoneta tapizada de poliuretano y densidad de 30 kg/m<sup>3</sup>.

### ESTRUCTURA, VIGA, PIES Y BRAZOS

Estructura de barra de acero calibrado rectangular de 90 x 40 x 2 mm. Acabado gris plata bicapa o gris oscuro. Pies y brazos de aluminio fundido y pulido brillante. Los soportes pueden ir con o sin brazos. En la bancada metálica, en el caso de solicitar brazos, se servirán 2 brazos finales. En la bancada de madera se servirá un brazo que abre la bancada, otro brazo intermedio que da soporte a 2 plazas y otro brazo final que cierra la bancada. Para las bancadas con monocasco de madera los brazos están disponible en acabado haya.



Viga transversal

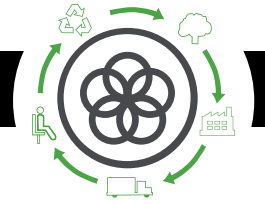
### MESAS AUXILIARES

**REPISAS Y MESAS FINALES:** colocadas en los extremos de las bancada. Disponibles en tablero fenólico de 12 mm de espesor.

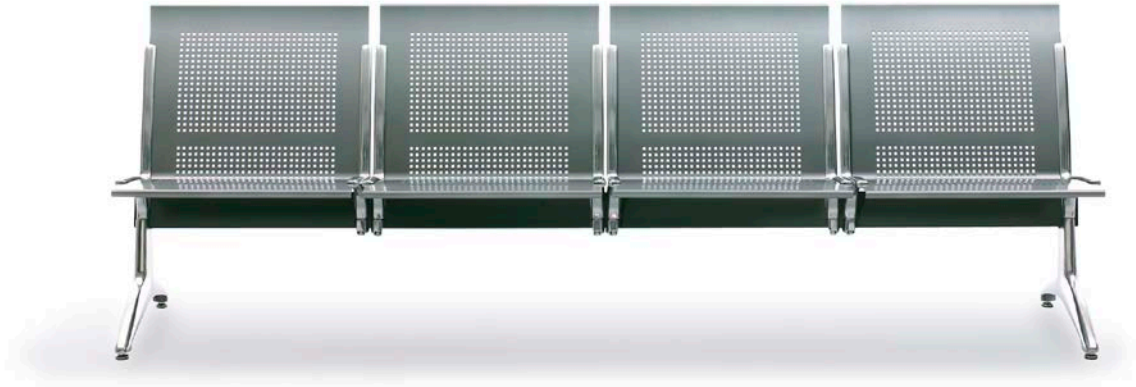


### OTRAS OPCIONES

La serie dispone de dos tipos de herraje de fijación o unión entre bancadas: unión lateral y unión trasera.



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie BANCADA ALA**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	30,23 Kg	83 %
Aluminio	5,70 Kg	16 %
Madera	0,10 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 45%  
 % Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Poliamida**

Poliamida con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Aluminio**

Aluminio con un porcentaje de reciclado 60%.

**Polipropileno**

Polipropileno con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

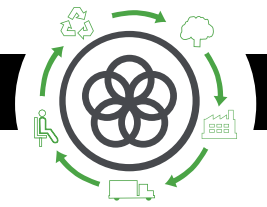
Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Tapizados / Material de relleno**

Relleno sin HCFC y tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 81,1%

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.  
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa Ala ha sido diseñado y fabricado conforme a la normativa:

ANSI-BIFMA X 5.4-1990: Relativa a asientos en zonas de espera.

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ