

MOBILIARIO DE DIRECCIÓN: **ARMARIOS VEKTOR**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Interior de armario
Tablero de partículas recubierto
de chapa de madera natural

Armazón
Tablero MDF de 23 mm



Puerta corredera

ARMAZÓN

Armazón de tablero MDF de 25 mm de espesor lacado en blanco o negro. Revestimiento interior con chapa de madera y divisiones de tablero de partículas de 16 mm de espesor, rechapado y barnizado. El programa incorpora dos tipos de puertas correderas, de 1 ó 2 cuerpos acabadas en lacado. Archivador extraíble y kit de unión opcionales. Disponible en dos alturas: armario medio y armario bajo.

Los elementos acabados en madera pueden elegirse entre cuatro tonalidades: ébano, nogal, roble y wengue. Los elementos lacados tienen dos tonos posibles: blanco o negro.

ARMARIO

La gama incluye tres anchos y dos alturas.

Los anchos están definidos por el número de cuerpos:

de 3 (125 cm), 4 (165 cm) y 5 (205 cm) y dos alturas (166 y 86 cm).

Armario medio:

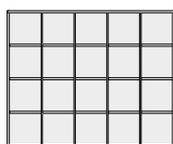
El armario medio tiene una altura de 1660 mm. Su ancho está definido por el número de cuerpos elegido: 3 cuerpos (1250 mm), 4 cuerpos (1650 mm) y 5 cuerpos (2050 mm). Opcionalmente se ofrece archivador extraíble para montar en los huecos del armario.

Armario bajo:

El armario bajo tiene una altura de 860 mm. Su ancho está definido por el número de cuerpos elegido: 3 cuerpos (1250 mm), 4 cuerpos (1650 mm) y 5 cuerpos (2050 mm). Opcionalmente se ofrece archivador extraíble para montar en los huecos del armario.

Posiciones restringidas para kits de archivo:

5 cuerpos



A B C D E

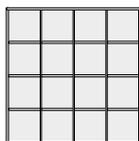
Sólo puertas :

- Máximo 1 puerta de ancho 81 y 1 de ancho 41
- Máximo hasta 4 puertas de ancho 41

Puertas y kits de archivo:

- Máximo 1 puerta de ancho 81 y 1 de ancho 41. Si la puerta de 81 está instalada a la derecha no podremos colocar kits de archivo en la columna D, si la instalamos en la izquierda no podremos colocarlos en la columna B
- Máximo hasta 3 puertas de ancho 41 (no podrán colocarse archivadores en la columna C)

4 cuerpos



A B C D

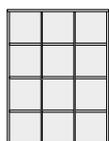
Sólo puertas:

- Máximo 1 puerta de ancho 81
- Máximo hasta 3 puertas de ancho 41

Puertas y kits de archivo:

- Máximo 1 puerta de ancho 81
- Máximo hasta 2 puertas de ancho 41

3 cuerpos



A B C

Sólo puertas:

- Máximo 2 puertas de ancho 41

Puertas y kits de archivo:

- Máximo hasta 2 puertas de ancho 41 (no podrán colocarse archivadores en las columnas A y C)



Armario medio



Armario bajo



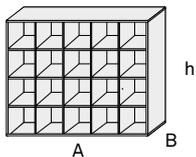
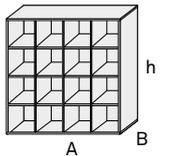
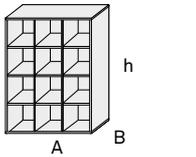
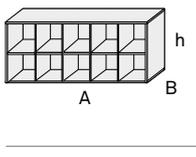
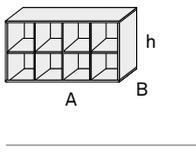
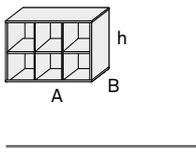
Puertas lacadas.



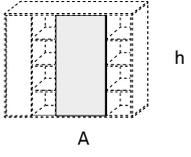
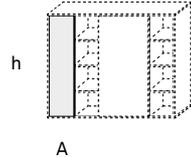
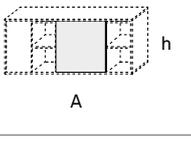
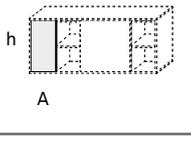
Kit de archivo para carpetas colgantes

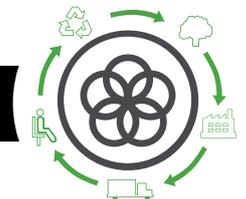
CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

ARMARIOS

	ARMARIO ALTO 5 CUERPOS	A x B x h	205 x 50 x 166
	ARMARIO ALTO 4 CUERPOS	A x B x h	165 x 50 x 166
	ARMARIO ALTO 3 CUERPOS	A x B x h	125 x 50 x 166
	ARMARIO BAJO 5 CUERPOS	A x B x h	205 x 50 x 86
	ARMARIO BAJO 4 CUERPOS	A x B x h	165 x 50 x 86
	ARMARIO BAJO 3 CUERPOS	A x B x h	125 x 50 x 86

COMPLEMENTOS

	<p>PUERTA CORREDERA ARMARIO ALTO</p>	<p>A x h</p>	<p>81 x 166</p>
	<p>PUERTA CORREDERA ARMARIO ALTO</p>	<p>A x h</p>	<p>41 x 166</p>
	<p>PUERTA CORREDERA ARMARIO BAJO</p>	<p>A x h</p>	<p>81 x 166</p>
	<p>PUERTA CORREDERA ARMARIO BAJO</p>	<p>A x h</p>	<p>41 x 166</p>



Análisis de Ciclo de Vida
Serie ARMARIOS VEKTOR



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	5,62 Kg	3%
Plásticos	0,16 Kg	1%
Madera	159,54 Kg	96%

% Mat. Reciclados= 69%
 % Mat. Reciclables= 99,8%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.





PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizables

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS MADERA

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Chic ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

Norma UNE EN 527-1:2001 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 1: Dimensiones.

Norma UNE EN 527-2:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.

Norma UNE EN 527-3:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ