



Forma 5

# SILLERÍA PARA VISITAS Y REUNIONES: **ALLURE CONFERENCIA**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



# SILLÓN CONFERENCIA ALTO

## Vivo

Vivo en borde perimetral de asiento y respaldo

## Brazo

Brazos en forma de aro cerrado de aluminio pulido

## Regulación en altura

Pistón cromado

## Respaldo

Interior de varilla redonda de acero y espuma de poliuretano

## Asiento

Tapizado desenfundable con cremallera

## Mecanismos

Basculante Conference

## Base

Base cónica de aluminio pulido 4 radios  
Base cónica de aluminio pulido 5 radios  
Base de poliamida

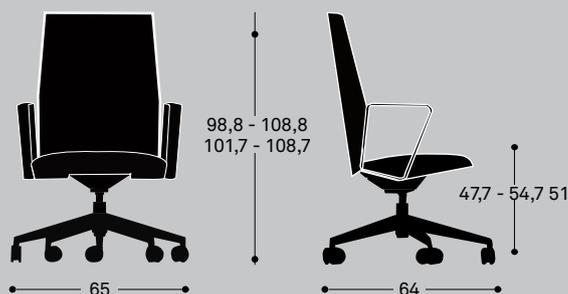
## Ruedas

Doble rodadura  
Doble rodadura blanda  
Doble rodadura blanda Cromada  
Nivelador (sólo para Conference)

## DIMENSIONES

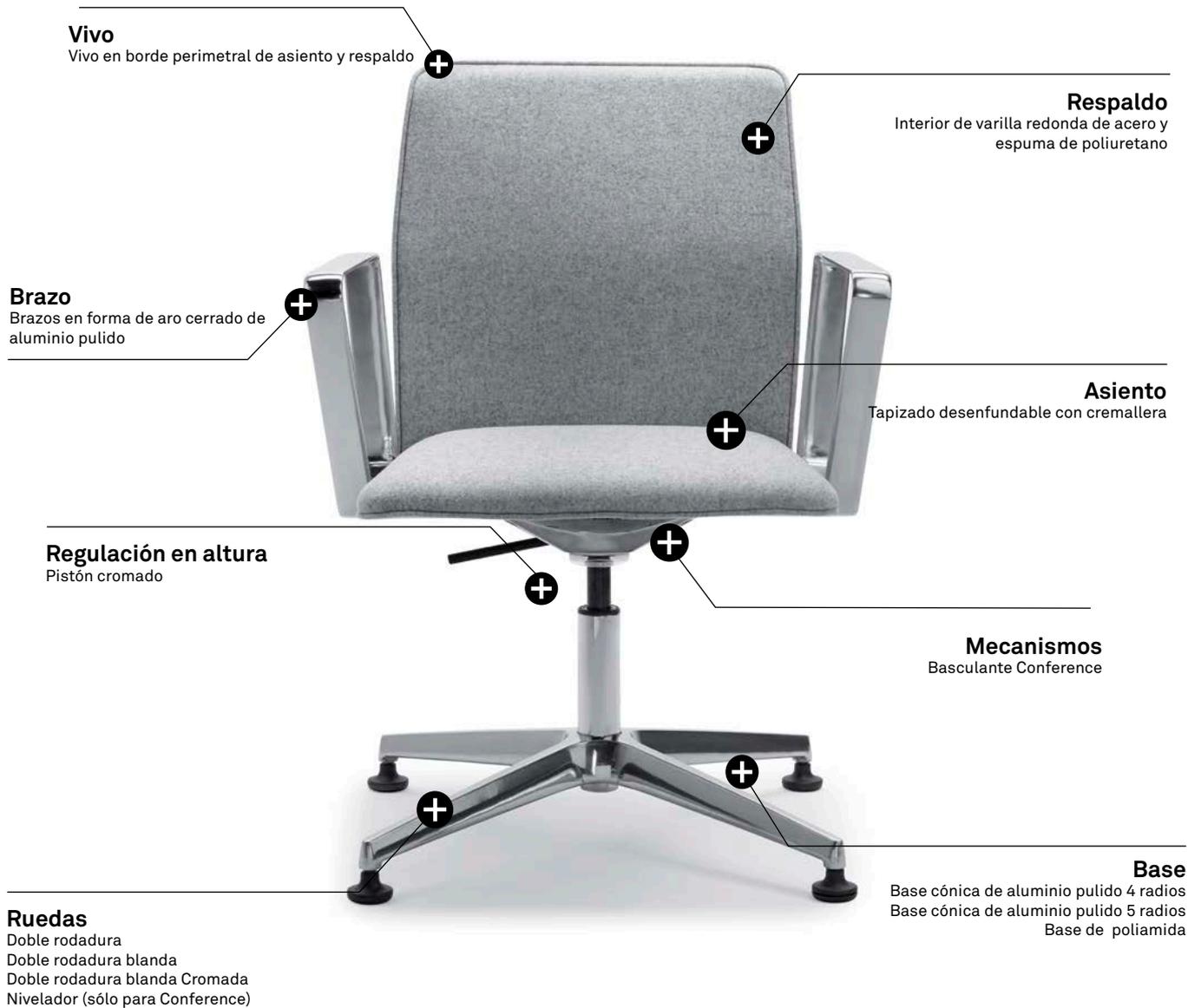
Sillón giratorio  
Respaldo alto

Altura *	101,7 - 108,8 cm
Altura asiento*	47,7 - 54,7 cm
Ancho	65 cm
Fondo	64 cm
Tapicería metros lineales	1,8 m



\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida (bases, ruedas...). Consultar en caso de necesitar valores concretos.

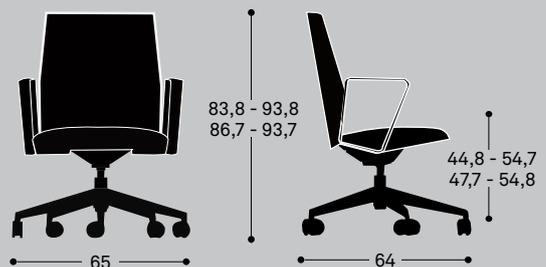
# SILLÓN CONFERENCIA BAJO



## DIMENSIONES

Sillón giratorio  
Respaldo bajo

Altura *	86,7 - 93,7 cm
Altura asiento*	47,7 - 54,7 cm
Ancho	65 cm
Fondo	64 cm
Tapicería metros lineales	1,5 m



\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida (bases, ruedas...). Consultar en caso de necesitar valores concretos.

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### RESPALDO

Respaldo de forma orgánica con bordes aristados. Interior formado por una estructura soldada compuesta por varilla redonda de acero de 11 mm de diámetro y pletinas de acero de espesor 5 mm.

Espuma de poliuretano sobreinyectada con un espesor medio de 60 mm y una densidad de 60 kg/m<sup>3</sup>. El tapizado se compone de una tela central y un vivo que recorre las aristas del respaldo. El tapizado es desenfundable mediante una cremallera.

Vivo de respaldo y asiento. Mismo acabado que el tejido elegido para todo el sillón.



Detalle del vivo

### ASIENTO

Interior formado por una estructura soldada compuesta por varilla redonda de acero de D11 mm y pletinas de acero de espesor 5 mm.

Espuma de poliuretano sobreinyectada con un espesor medio de 60 mm y una densidad de 65 kg/m<sup>3</sup>. Asiento tapizado desenfundable con cremallera que lo rodea perimetralmente. El tapizado se compone de una tela central y un vivo que recorre las aristas del asiento.



### BRAZOS

Brazo fijo en forma de aro cerrado en acabado de aluminio pulido. Se fija mediante tornillos a la pletina situada en la parte inferior del asiento. Geometría trapezoidal y bordes suavizados para un óptimo apoyo.



Aluminio pulido



Aluminio cromado



Aluminio pintado negro mate

### SOPORTE AL SUELO

Se ofrecen 3 opciones de base:



Cónica de poliamida



Cónica 4 radios



Base cónica de aluminio pulido

Se ofrecen 3 opciones apoyo al suelo:



Doble rodadura



Doble rodadura blanda



Doble rodadura cromada blanda



Niveladores

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### MECANISMO

CONFERENCE: mecanismo basculante que posibilita la inclinación del respaldo manteniendo constante el ángulo con el asiento. Ángulo de inclinación hasta 8° y posibilidad de fijarlo en la posición inicial. No posee regulación de dureza. Regulación de altura (gas) mediante palanca. El sillón no incorpora regulación en altura cuando se incorpora pistón autocentrante. El pistón autocentrante devuelve la silla a su posición inicial una vez finalizado el uso.



### TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

El vivo será del mismo tejido y color solicitado en el asiento y respaldo.

### EMBALAJE

El sillón se suministra montado y protegido por una funda plástica. Embalaje en caja de cartón opcional. Consultar.

# ERGONOMÍA

CUIDAR NUESTRO CUERPO NO DEPENDE EXCLUSIVAMENTE DE UNA BUENA NUTRICIÓN Y UN CONTINUO EJERCICIO FÍSICO. EXISTEN OTROS FACTORES QUE INFLUYEN EN LA SALUD DEL INDIVIDUO, COMO UNA CORRECTA POSTURA EN EL LUGAR DE TRABAJO. ES POR ELLO POR LO QUE PARA MANTENER EL CUERPO EN UN ESTADO IDEAL Y LIBRE DE DOLENCIAS FÍSICAS ES NECESARIO UTILIZAR UN BUEN MOBILIARIO Y HACER UN USO ADECUADO DE ÉL.

## REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA



Las sillas deben disponer de una opción que permita subir o bajar la altura del asiento, ya sea mediante un sistema mecánico o un sistema neumático. Con ello se persigue que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados firmemente en el suelo y los muslos en posición horizontal. Además, el mecanismo debe ser fácilmente accesible desde una posición sentada.

## REGULACIÓN LUMBAR



Muchas de las sillas están diseñadas para tener un apoyo adaptable en la zona de la espalda. Es muy aconsejable que el respaldo regule los movimientos tanto hacia delante como hacia detrás pudiendo bloquearse o liberarse a gusto del usuario. Además, muchas sillas incorporan un dispositivo que ajusta la curvatura de la silla a la de la espalda y proporciona un descanso más optimizado al trabajador.

## CONSISTENCIA DEL ASIENTO



Debido a las horas que permanecemos sentados, el asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario. Tanto la espuma de alta densidad como la espuma inyectada son dos materiales resistentes, duraderos y confortables, que cumplen a la perfección con su cometido.

## INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO



Es necesario que la silla disponga de un mecanismo por el que se pueda controlar la inclinación del asiento, para mantener así una posición de trabajo equilibrada. El sistema sincro es el más extendido aunque existen versiones más avanzadas en el mercado como el sincro Atom. Este mecanismo es exclusivo de Forma 5 y se auto ajusta al peso del usuario. Además incluye la opción de la regulación de la profundidad del asiento o trasa.

Para facilitar un movimiento que implique menos esfuerzo de desplazamiento y para que aporte a la silla una estabilidad y firmeza correctas, la base debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo.

## BRAZOS REGULABLES



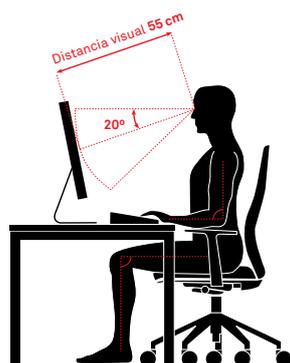
El apoyo de los brazos es fundamental para mantener una buena postura y no sobrecargar los brazos, además de servir para tomar asiento y levantarse del mismo.

## TAPICERÍA



Dependiendo de la zona donde se ubicará la silla y las condiciones climatológicas del lugar, deberá escogerse el tejido más apropiado para cada situación.

TENIENDO EN CUENTA LOS ASPECTOS ANTERIORES, CONVIENE HACER UN COMENTARIO SOBRE LA POSTURA QUE SE DEBE ADOPTAR CUANDO SE ESTÁ SENTADO EN EL PUESTO DE TRABAJO.



- 1 La distancia que debe existir entre la pantalla del ordenador y los ojos debe ser, al menos, de 55 centímetros. Además, la pantalla debe estar fijada frente a al trabajador, y no desplazada hacia un lado.
- 2 La parte superior de la pantalla debe situarse a la altura de los ojos.
- 3 Los muslos de las piernas deben estar horizontales en el asiento, y los pies deben estar completamente apoyados, disponiendo también de un espacio despejado debajo de la mesa.
- 4 Se deben hacer pausas de forma regular, para realizar estiramientos y movilizaciones, cambiando de postura cada cierto tiempo.
- 5 Se debe dar descanso a los ojos cada cierto tiempo para no cansar la vista. Por ejemplo, enfocando a lugares distintos de la pantalla y a puntos lejanos.



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie ALLURE**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	14,58 Kg	72%
Plásticos	0,60 Kg	3%
Aluminio	1,83 Kg	9%
Tap/Mat.Relleno	2,61 Kg	15 %

% Mat. Recicladados= 31%  
 % Mat. Reciclables= 69%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Material de relleno**

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Tapicerías**

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 94%

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

## NORMATIVA

### CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa Allure ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 1335-1:2001 : "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 1: Dimensiones: Determinación de las dimensiones".

UNE-EN 1335-2:2009: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE-EN 1335-3:2009: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 3: Métodos de ensayo".

Desarrollado por LIEVORE ALTHERR MOLINA